



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 200320111743.3

[45] 授权公告日 2004 年 12 月 1 日

[11] 授权公告号 CN 2659652Y

[22] 申请日 2003. 12. 19

[21] 申请号 200320111743.3

[73] 专利权人 吴 健

地址 150038 黑龙江省哈尔滨市香坊区印染街 1 号

[72] 设计人 吴 健

[74] 专利代理机构 哈尔滨市松花江专利商标事务所

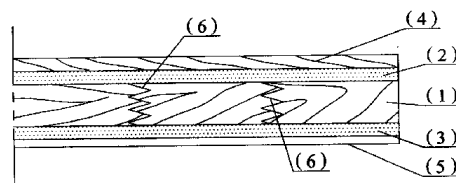
代理人 刘同恩

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 木芯密度复合板

[57] 摘要

木芯密度复合板，它涉及一种由木芯板、密度板合成的用于装饰装璜的复合板。本实用新型包含木芯层(1)、上层密度板(2)、下层密度板(3)、实木覆面层(4)，上层密度板(2)与下层密度板(3)之间粘固有木芯层(1)，实木覆面层(4)粘固于上层密度板(2)的上面。本实用新型的复合板板材表面装饰效果好，且硬度远高于一般木质贴面装饰板，该复合板含水率低，平整度好，形态稳定，受环境条件的影响程度低，复合板的平均密度与阔叶硬木十分接近，复合板再加工性能优良，既能适应现代化的家具制作，又能方便地采用传统的手工作业方式，其榫接及握钉等性能等同于实木。



1、木芯密度复合板，它包含木芯层(1)、上层密度板(2)、下层密度板(3)、实木覆面层(4)，其特征在于上层密度板(2)与下层密度板(3)之间粘固有木芯层(1)，实木覆面层(4)粘固于上层密度板(2)的上面。

2、根据权利要求1所述的木芯密度复合板，其特征在于所述的木芯层(1)是杨、椴木无缝隙拼接板层。

3、根据权利要求1所述的木芯密度复合板，其特征在于所述的上层密度板(2)和下层密度板(3)是中密度板层。

4、根据权利要求1所述的木芯密度复合板，其特征在于在下层中密度板(3)的下面又粘固有一层装饰面层(5)。

5、根据权利要求4所述的木芯密度复合板，其特征在于所述的装饰面层(5)是天然木皮覆面、木纹浸漆纸覆面、三聚氰胺膜或三氧化二铝膜面层。

6、根据权利要求1所述的木芯密度复合板，其特征在于杨、椴木无缝隙拼接板木芯层(1)的接缝是指接形(6)。

木芯密度复合板

技术领域：本实用新型涉及一种由木芯板、密度板合成的用于装饰装璜的复合板。

背景技术：由于木材的短缺，实木价格比较昂贵，木材的替代品越来越多地充盈着市场，细木工板、密度板、实木贴面、三聚氰胺板等，每种板都存在着自身的优缺点，单独使用某一种板很难达到装饰装璜的要求，在装修过程中进行现场粘贴复合，其质量也很难保证。于是有人开始研究利用工厂化生产复合板，以其达到取代实木的目的。专利号为 ZL02211555.2、名称为“木芯三聚氰胺装饰板”的实用新型专利，公开了一种复合板材，这种复合板材在某一装修领域是可行的、无可挑剔的，但从整个装饰装璜的角度去审视，它存在以下缺点：该细木工板的材料采用标准的松木板块拼成，材料虽好，但成本较高；多加了两层涂胶板，增加了复合板的厚度和重量，也提高了板材的价格，增加了装修费用；装饰板的两侧表面都胶接了三聚氰胺板，降低了复合板的档次，使其装饰装璜的范围缩小，减小了市场份额。

实用新型内容：为了解决现有技术存在的问题，本实用新型提供了一种木芯密度复合板，它具有板材平整度好，再加工性能优良，装饰装璜适应范围广，成本低，装饰效果好的特点。本实用新型包含木芯层 1、上层密度板 2、下层密度板 3、实木覆面层 4，上层密度板 2 与下层密度板 3 之间粘固有木芯层 1，实木覆面层 4 粘固于上层密度板 2 的上面。本实用新型所述的木芯层 1 是杨、椴木无缝隙拼接板层；所述的上层密度板 2 和下层密度板 3 是中密度板层。本实用新型的复合板板材表面装饰效果好，且硬度远高于一般木质贴面装饰板，该复合板含水率低，平整度好，形态稳定，受环境条件的影响程度低，复合板的平均密度与阔叶硬木十分接近，复合板再加工性能优良，既能适应现代化的家具制作，又能方便地采用传统的手工作业方式，其榫接及握钉等性能等同于实木，复合板的综合效果完全可与集成板材、拼接板材媲美，成本只有集成板材或拼接板材的 60%，具有更广泛的实用性，该复合板的胶合强度 $\geq 0.8\text{MPa}$ ，符合国家二类板技术标准，甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ ，达到国家有关环保标准的 E1 级水平，可以用于居室的装饰装璜。

附图说明：图1是本实用新型的结构示意图，图2是具体实施方式二、三的结构示意图。

具体实施方式一：(见图1)本实施方式由杨、椴木无缝隙拼接板木芯层1、上层中密度板2、下层中密度板3、实木覆面层4组成，杨、椴木无缝隙拼接板木芯层1的两面粘固有上层中密度板2与下层中密度板3，上层中密度板2的上面粘固有实木覆面层4。

具体实施方式二：(见图2)本实施方式与具体实施方式一的不同点在于，在下层中密度板3的下面又粘固有一层装饰面层5，所述的装饰面层5是天然木皮覆面、木纹浸漆纸覆面、三聚氰胺膜或三氧化二铝膜面层。其它组成和连接关系与具体实施方式一相同。增加的装饰面层进一步提高了复合板的装饰性和实用性，使复合板兼有阻燃和防潮的功能，同时提高了复合板的强度。

具体实施方式三：(见图2)本实施方式与具体实施方式一的不同点在于，杨、椴木无缝隙拼接板木芯层1的接缝是指接形6。其它组成和连接关系与具体实施方式一相同。接缝采用指接形能进一步提高拼接板之间的接合强度，减少形变。

