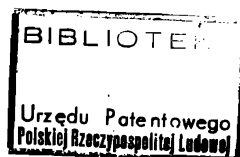


Opublikowano dnia 14 maja 1955 r.



B 246 19/11



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37477

Kl. 67 a, 24/02

Zakłady Mięsne w Poznaniu*)

Przedsiębiorstwo Państwowe

Poznań, Polska

Maszyna do zewnętrznego czyszczenia i polerowania za pomocą trocin puszek z konserwami

Udzielono patentu z mocą od dnia 20 stycznia 1954 r.

Puszki z konserwami po ich napełnieniu i zamknięciu myte są przeważnie gorącą wodą i pasteryzowane, ale po wyjściu z kotła wymagają one staranego osuszenia i dla przeciwdziałania korozji winny być odpolerowane. Również w czasie przechowywania ich w chłodni winny być one co pewien czas wyjmowane i ponownie polerowane z tworzącego się na nich nalotu. Wyjmowanie puszek z chłodni źle wpływało na stan ich zawartości, nie mówiąc już o nieuniknionej kondensacji pary wodnej na ich powierzchni, przyczyniającej się do wzmożenia procesu korozji. Jedno zło zwalczono więc innym złem.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie w formie przewoźnej maszyny, usuwające te niedogodności i pozwalające na okresowe dokładne zewnętrzne czyszczenie i polerowanie puszek z konserwami w miejscu, gdzie one się znajdują, a więc tak obok kotła jak i w chłodni, przy

czym czynność czyszczenia i polerowania trocinami zarówno denek i boków puszek odbywa się w niej zupełnie automatycznie.

Maszyna według wynalazku przedstawiona jest tytułem przykładu na rysunku, gdzie na fig. 1 pokazano ją w widoku z boku (częściowo w przekroju), na fig. 2 — w rzucie pionowym, na fig. 3 — przekrój urządzenia dociskowego maszyny.

Maszyna według wynalazku składa się z wolno obracającej się tarczy, tj. magazynku rewolwerowego 3 z wgłębieniami na puszkę, urządzenia czyszczącego dna i płaszcze puszek, tj. boki cylindryczne w czasie obrotu magazynku, urządzenia podawczego, urządzenia, wydającego oczyszczone puszkę, i urządzenia obiegowego

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Józef Dąbrowski.

dla trocin, którymi puszkę te są czyszczone i polerowane.

Puszkę 1, podlegającą oczyszczeniu, nakłada się na rynnę podawczą 2, skąd wpadają one pojedynczo w odpowiednie wgłębienia magazynku rewolwerowego 3. W czasie powolnego obrotu tego magazynku (fig. 1) w kierunku, przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, pod kątem około 90° od rynny, płaszcze ich są dociskane do wgłębienia magazynku blachą przyciskową 4, podczas gdy ich denka są czyszczone szybko obracającymi się t. zw. szczotkami 5 (fig. 2), mającymi postać krzyżaków, wyłożonych np. filcem i oznaczonych kreskami przerywanymi na fig. 1. Podczas dalszego półobrotu magazynku puszkę, które wyszły już z pod działania blachy przyciskowej 4 zostają zaciśnięte między szczotkami 5, co zmusza je do obracania się wraz ze szczotkami, podczas gdy jednocześnie wchodzi one w przestrzeń działania pasa 6, który dociskając się lekko do ich płaszczy, czyści jej i poleruje. W ten sposób oczyszczone puszkę po zwolnieniu z tarczy dostają się pod wpływem własnego ciężaru na rynnę wylotową 7, skąd mogą być zabrane.

Puszkę są czyszczone i polerowane trocinami, które z kosza zasypowego 8 są podnoszone do góry podnośnikiem kubelkowym 9 i zsypywane na pas 6, czyszczący płaszcze, oraz na blachę przyciskową 4, z której spadając po bokach, dochodzą do wirujących szczotek, czyszczących denka. Trociny spadają do kosza 8 do ponownego użycia aż do ich zabrudzenia.

Podawanie puszek pojedynczo kontroluje krzyż maltański 10, uruchamiany od magazynku 3. Szczotki 5 zamocowane są w głowicach wielowrzecionowych 11 i 12, otrzymujących napęd z silnika 13. Ten sam silnik za pośrednictwem wału 14 napędza przenośnik kubelkowy.

Maszyna może czyścić puszkę konserwowe w kształcie walca, przy czym przesuwna głowica napędowa umożliwia czyszczenie puszek o różnej wysokości. Przy zmianie średnicy puszek musi być wymieniony magazynek 3 i szczotki, podajnik zaś nastawiony inaczej.

Zaciskanie i zwalnianie puszek z nacisku szczotek dokonywa się krzywką pierścieniową 15 (fig. 3), znajdującą się we wnętrzu głowicy, odsuwającą odnośnie wrzeciona 16 z szczotkami 5.

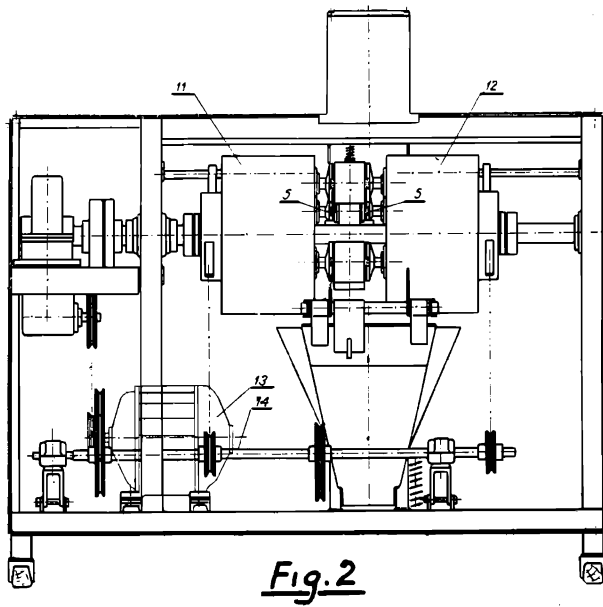
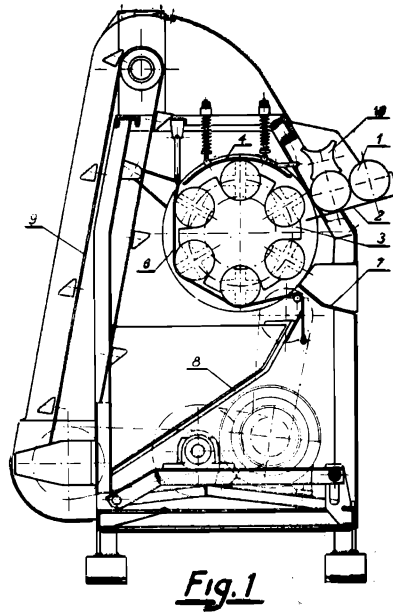
W celu lepszego zsypu trocin do kubelków dno kosza 8 jest wstrząsane.

Maszyna według wynalazku posiada niewielkie wymiary tak, że może być zmontowana na wózku celem podstawienia jej do stert puszek, znajdujących się w przetwórni, a nawet w chłodni.

Zastrzeżenia patentowe

1. Maszyna do zewnętrznego czyszczenia i polerowania za pomocą trocin puszek z konserwami, osadzonych w odpowiednich dla nich, wgłębieniach wzdłuż obwodu obracającej się wolno pionowej tarczy, stanowiącej magazynek puszek, do której puszkę od zewnątrz maszyny są wkładane ręcznie, a posiadającej z obu stron wzdłuż wału głowice wielowrzecionowe, służące do obracania puszek, znamienna tym, że w głowicach tych (11, 12) osadzone są wirujące szczotki (5) w postaci krzyżaków, wyłożone np. filcem, które po docisnięciu z góry cylindrycznych boków puszek przez blachę dociskową (4) do tarczy oczyszczają denka a po wyjęciu przy obrocie tarczy z pod tej blachy dociskane są pasem (6), czyszczącym je i polerującym.
2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada podnośnik kubelkowy (9), za pomocą którego trociny z kosza (8) są podnoszone i zarzucane na denka puszek i pas (6), po czym zsypują się z powrotem do tegoż kosza (8).
3. Maszyna według zastrz. 1 lub 2, znamienna tym, że osadzona jest na wózku.

Zakłady Mięsne w Poznaniu
Przedsiębiorstwo Państwowe



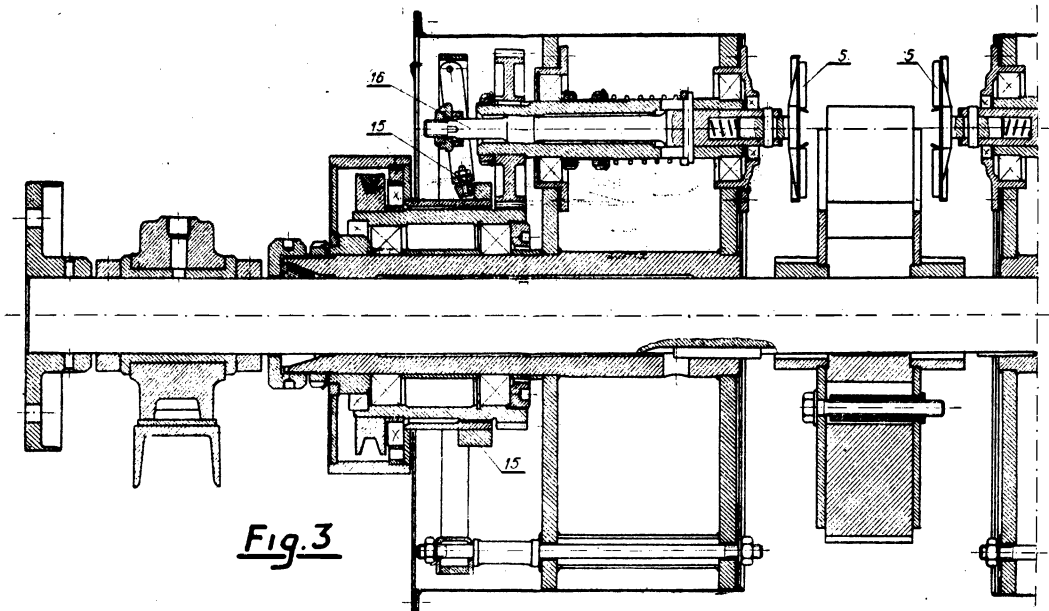


Fig. 3

BIBLIOTEKA
Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej