



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223032022 U

(45) 授权公告日 2025. 06. 27

(21) 申请号 202422318874.3

(22) 申请日 2024.09.23

(73) 专利权人 湖北优宜佳食品有限公司

地址 443000 湖北省宜昌市宜都市陆城十里铺工业园区(城西)

(72) 发明人 黄钦华 谭维 吕美

(74) 专利代理机构 湖北创融蓝图知识产权代理  
事务所(特殊普通合伙)

42276

专利代理师 羊淑梅

(51) Int. Cl.

B65G 23/40 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

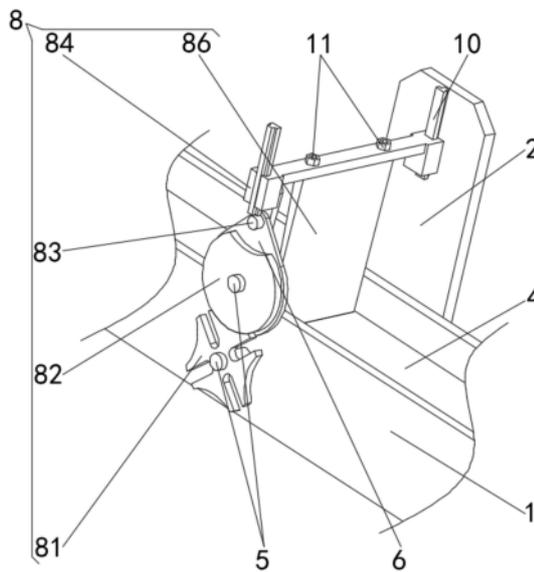
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种吐司成型机新型传送带

(57) 摘要

本实用新型涉及吐司传送技术领域,且公开了一种吐司成型机新型传送带,包括固定板和位于固定板外侧的安装板,前后两侧所述固定板相对一侧之间转动连接有输送辊。该吐司成型机新型传送带,通过设置间歇传送切断组件,间歇传送切断组件使用后可在驱动板的转动下,不完整圆盘和驱动柱的转动让槽轮被驱动柱带动进行转动又在不完整圆盘的阻挡下不再转动,使得槽轮进行间歇性转动,让传送带本体对成型吐司进行间歇性传送,又因在连接杆的连接下,带动刀板往复上下移动,从而对暂停在传送带本体上的成型吐司进行切断,当传送带本体对成型吐司传送时又可以与成型吐司脱离,避免了刀板未与成型吐司完全发生脱离造成成型吐司的变形。



1. 一种吐司成型机新型传送带,包括固定板(1)和位于固定板(1)外侧的安装板(2),前后两侧所述固定板(1)相对一侧之间转动连接有输送辊(3),所述输送辊(3)的外表面传动连接有传送带本体(4),前侧所述安装板(2)的后壁转动连接有数量为两个的活动轴(5),上方所述活动轴(5)的端部固定安装有驱动板(6),所述安装板(2)的前壁固定安装有电机(7),所述电机(7)的输出轴与上方所述活动轴(5)固定安装,其特征在于:所述安装板(2)、活动轴(5)和驱动板(6)上设置有对传送过程中的成型吐司进行切断的间歇传送切断组件(8);

所述间歇传送切断组件(8)包括槽轮(81)、不完整圆盘(82)、驱动柱(83)、活动架(84)、连接杆(85)和刀板(86),所述槽轮(81)固定安装在下方所述活动轴(5)的外表面,所述不完整圆盘(82)固定安装在驱动板(6)上,所述驱动柱(83)固定安装在驱动板(6)上且位于不完整圆盘(82)的外侧,所述驱动柱(83)与槽轮(81)的活动连接,所述活动架(84)滑动连接在前后两侧所述安装板(2)相对一侧之间,所述连接杆(85)转动连接在驱动板(6)的端部和活动架(84)的内侧壁,所述刀板(86)固定安装在连接杆(85)的内顶壁。

2. 根据权利要求1所述的一种吐司成型机新型传送带,其特征在于:所述活动架(84)的形状为U形,所述槽轮(81)的背面固定连接有与输送辊(3)固定安装的连接轴(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种吐司成型机新型传送带,其特征在于:两侧所述安装板(2)相对一侧均固定安装有滑轨(10),所述滑轨(10)的形状为T形,所述活动架(84)滑动连接在滑轨(10)的外表面,所述活动架(84)上穿插有与刀板(86)螺纹连接的安装螺丝(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种吐司成型机新型传送带,其特征在于:所述输送辊(3)的端部伸出后侧所述固定板(1)外侧,所述输送辊(3)的端部固定安装有同步轮(12),所述同步轮(12)的外表面传动连接有同步带(13),所述同步带(13)连接在相邻所述同步轮(12)的外表面。

## 一种吐司成型机新型传送带

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及吐司传送技术领域,具体为一种吐司成型机新型传送带。

### 背景技术

[0002] 吐司面包是西式面包的一种,实际上吐司就是用长方体形带盖或不带盖的烤听制作的听型面包,用带盖烤听烤出的面包经切片后呈正方体形,夹入火腿或蔬菜后即为三明治,用不带盖烤听烤出的面包为长方圆顶形,类似长方体形大面包,在实际中生产出来的吐司均是呈大块状态,在食用时,需要将吐司进行切割,使其成为厚薄均匀的土司片。

[0003] 现有的吐司成型机新型传送带仅是使用传送带对成型吐司进行直线输送或者弯曲路线输送,而加工出的成型吐司形状多为条状的长方体,对成型吐司包装的形状多是较短的长方体,此时就需要用到切断结构,倘若使用气缸带动刀板上下移动,可实现切断,但是传送带会让成型吐司运动,此时切断将会导致切出的成型吐司侧面形状为斜面,而且未与成型吐司完全脱离的刀板会对运动的成型吐司造成妨碍,造成切断的吐司发生变形,不再是成型为长方体,为此,提出了一种吐司成型机新型传送带。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种吐司成型机新型传送带,具备方便将传送过程中的吐司切断成完整的长方体的优点。

[0005] 为实现上述方便将传送过程中的吐司切断成完整的长方体的目的,本实用新型提供如下技术方案:一种吐司成型机新型传送带,包括固定板和位于固定板外侧的安装板,前后两侧所述固定板相对一侧之间转动连接有输送辊,所述输送辊的外表面传动连接有传送带本体,前侧所述安装板的后壁转动连接有数量为两个的活动轴,上方所述活动轴的端部固定安装有驱动板,所述安装板的前壁固定安装有电机,所述电机的输出轴与上方所述活动轴固定安装,所述安装板、活动轴和驱动板上设置有对传送过程中的成型吐司进行切断的间歇传送切断组件;

[0006] 所述间歇传送切断组件包括槽轮、不完整圆盘、驱动柱、活动架、连接杆和刀板,所述槽轮固定安装在下方所述活动轴的外表面,所述不完整圆盘固定安装在驱动板上,所述驱动柱固定安装在驱动板上且位于不完整圆盘的外侧,所述驱动柱与槽轮的活动连接,所述活动架滑动连接在前后两侧所述安装板相对一侧之间,所述连接杆转动连接在驱动板的端部和活动架的内侧壁,所述刀板固定安装在连接杆的内顶壁。

[0007] 进一步,所述活动架的形状为C形,所述槽轮的背面固定连接与输送辊固定安装的连接轴。

[0008] 进一步,两侧所述安装板相对一侧均固定安装有滑轨,所述滑轨的形状为T形,所述活动架滑动连接在滑轨的外表面,所述活动架上穿插有与刀板螺纹连接的安装螺丝。

[0009] 进一步,所述输送辊的端部伸出后侧所述固定板外侧,所述输送辊的端部固定安装有同步轮,所述同步轮的外表面传动连接有同步带,所述同步带连接在相邻所述同步轮

的外表面。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种吐司成型机新型传送带,具备以下有益效果:

[0011] 该吐司成型机新型传送带,通过设置间歇传送切断组件,间歇传送切断组件使用后在驱动板的转动下,不完整圆盘和驱动柱的转动让槽轮被驱动柱带动进行转动又在不完整圆盘的阻挡下不再转动,使得槽轮进行间歇性转动,让传送带本体对成型吐司进行间歇性传送,又因在连接杆的连接下,带动刀板往复上下移动,从而对暂停在传送带本体上的成型吐司进行切断,当传送带本体对成型吐司传送时又可以与成型吐司脱离,避免了刀板未与成型吐司完全发生脱离造成成型吐司的变形,保证了成型吐司传送工作和切断工作的连续性切换,提高了对成型吐司的生产效率。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构前方立体示意图;

[0013] 图2为本实用新型结构前方立体剖视图;

[0014] 图3为本实用新型结构后方立体示意图;

[0015] 图4为本实用新型结构上方立体示意图。

[0016] 图中:1固定板、2安装板、3输送辊、4传送带本体、5活动轴、6驱动板、7电机、8间歇传送切断组件、81槽轮、82不完整圆盘、83驱动柱、84活动架、85连接杆、86刀板、9连接轴、10滑轨、11安装螺丝、12同步轮、13同步带。

### 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3,一种吐司成型机新型传送带,包括固定板1和位于固定板1外侧的安装板2,前后两侧固定板1相对一侧之间转动连接有输送辊3,输送辊3的外表面传动连接有传送带本体4,输送辊3转动,传送带本体4传送,对成型吐司进行输送。

[0019] 其中,前侧安装板2的后壁转动连接有数量为两个活动轴5,上方活动轴5的端部固定安装有驱动板6,可跟着活动轴5转动,安装板2的前壁固定安装有电机7,电机7的输出轴与上方活动轴5固定安装,电机7启动,活动轴5转动,逐渐对成型吐司进行输送和切断工作,两侧安装板2相对一侧均固定安装有滑轨10,滑轨10的形状为T形。

[0020] 另外,输送辊3的端部伸出后侧固定板1外侧,输送辊3的端部固定安装有同步轮12,同步轮12的外表面传动连接有同步带13,在同步轮12和同步带13的传动下,让多个输送辊3一起转动,有效对成型吐司进行输送工作,同步带13连接在相邻同步轮12的外表面。

[0021] 请参阅图1-4,安装板2、活动轴5和驱动板6上设置有对传送过程中的成型吐司进行切断的间歇传送切断组件8,间歇传送切断组件8包括槽轮81、不完整圆盘82、驱动柱83、活动架84、连接杆85和刀板86,槽轮81固定安装在下方活动轴5的外表面,可跟随活动轴5进行转动,槽轮81的背面固定连接与输送辊3固定安装的连接轴9,不完整圆盘82固定安装

在驱动板6上,可跟随不完整圆盘82进行转动,不完整圆盘82与槽轮81相接触,可阻挡槽轮81的转动。

[0022] 并且,驱动柱83固定安装在驱动板6上且位于不完整圆盘82的外侧,可跟着驱动板6进行转动,驱动柱83与槽轮81的活动连接,驱动柱83转动到槽轮81内时可将槽轮81推动发生旋转,在驱动柱83与槽轮81脱离时,不完整圆盘82又与槽轮81发生接触,限制了输送辊3的转动,利于实现传送带本体4对成型吐司的间歇性送料。

[0023] 同时,活动架84滑动连接在前后两侧安装板2相对一侧之间,活动架84的形状为工形,活动架84滑动连接在滑轨10的外表面,活动架84沿着滑轨10的外表面上下滑动,连接杆85转动连接在驱动板6的端部和活动架84的内侧壁,驱动板6的转动可带动连接杆85的活动,让连接杆85带动活动架84往复上下移动,刀板86固定安装在连接杆85的内顶壁,让刀板86跟着往复上下移动,从而对成型吐司连续切断,活动架84上穿插有与刀板86螺纹连接的安装螺丝11,用于对刀板86装拆。

[0024] 本实施例在使用时,启动电机7,驱动板6、不完整圆盘82和驱动柱83转动,驱动柱83推动槽轮81转动,让传送带本体4对成型吐司传送,在驱动柱83脱离槽轮81让不完整圆盘82与槽轮81接触时,阻挡传送带本体4对成型吐司传送,在连接杆85的连接下,连接杆85拉动活动架84和刀板86下移,刀板86下移对暂停在传送带本体4上的成型吐司切断,随着连接杆85的对活动架84的推动,刀板86上移与成型吐司发生脱离,此时驱动柱83再入运动到槽轮81中,传送带本体4对切断后的成型吐司进行传送,从而实现了传送切断的交替工作,避免了成型吐司进在传送过程中被刀板86妨碍造成成型吐司的变形。

[0025] 上述实施例的有益效果为:

[0026] 该吐司成型机新型传送带,通过设置间歇传送切断组件8,间歇传送切断组件8使用后可在驱动板6的转动下,不完整圆盘82和驱动柱83的转动让槽轮81被驱动柱83带动进行转动又在完整圆盘82的阻挡下不再转动,使得槽轮81进行间歇性转动,让传送带本体4对成型吐司进行间歇性传送,又因在连接杆85的连接下,带动刀板86往复上下移动,从而对暂停在传送带本体4上的成型吐司进行切断,当传送带本体4对成型吐司传送时又可以与成型吐司脱离,避免了刀板86未与成型吐司完全发生脱离造成成型吐司的变形,保证了成型吐司传送工作和切断工作的连续性切换,提高了对成型吐司的生产效率。

[0027] 文中出现的电机7与主控器及电源电连接,主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备,且现有公开的电力连接技术,不在文中赘述。

[0028] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

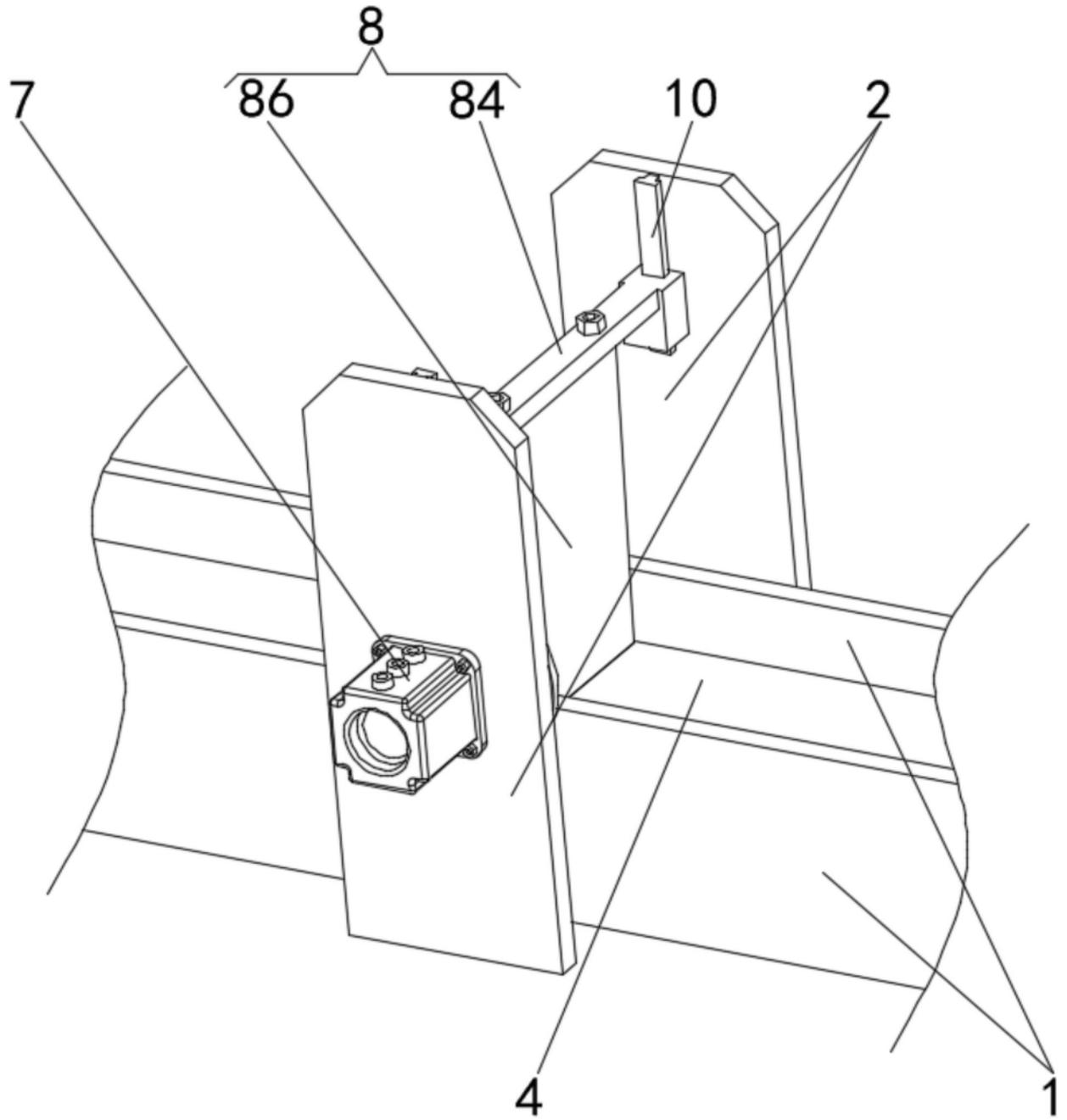


图1

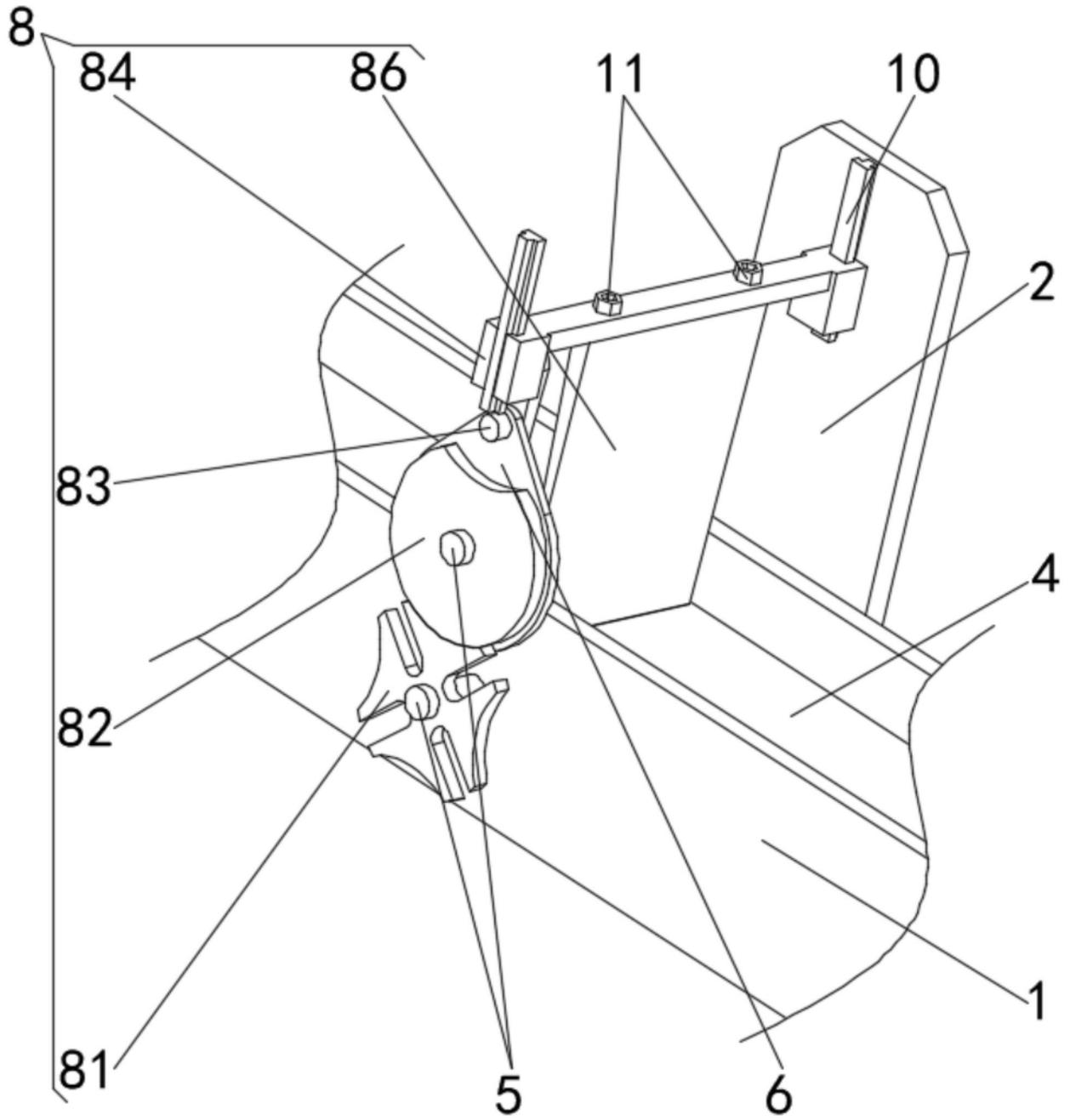


图2

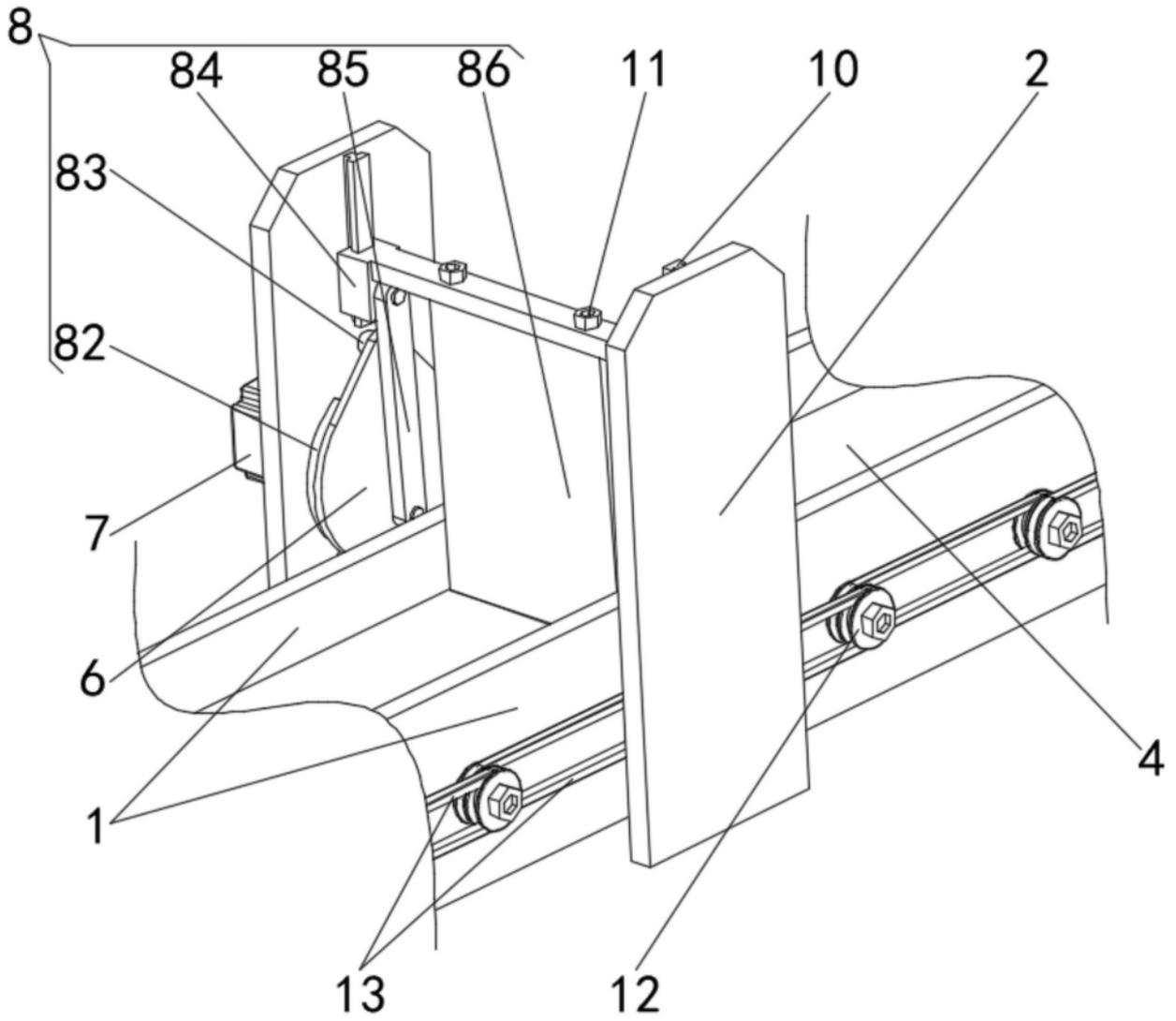


图3

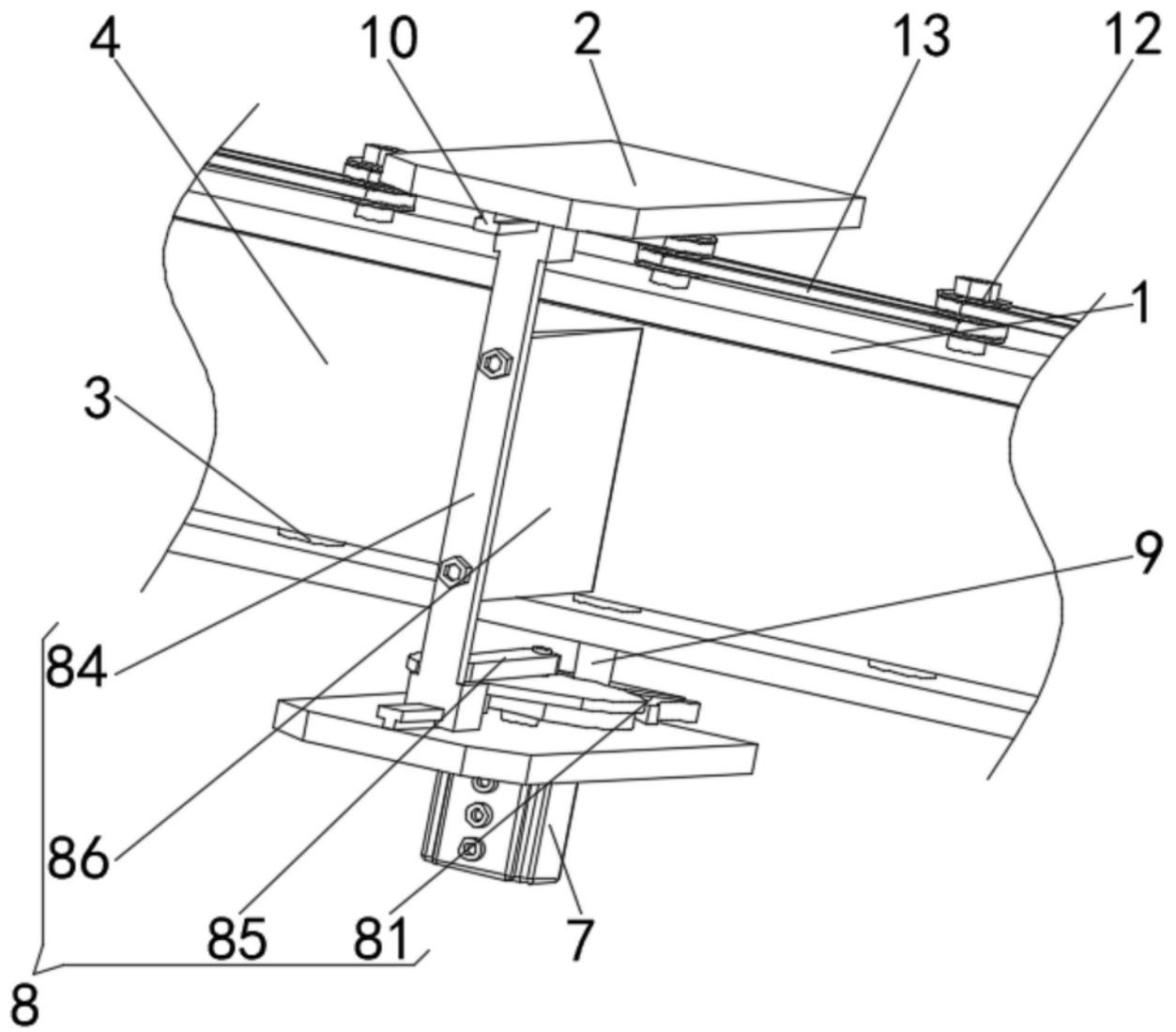


图4