



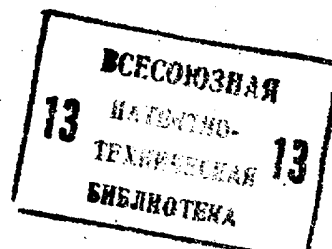
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1199195** **A**

(51)4 В 65 D 90/08

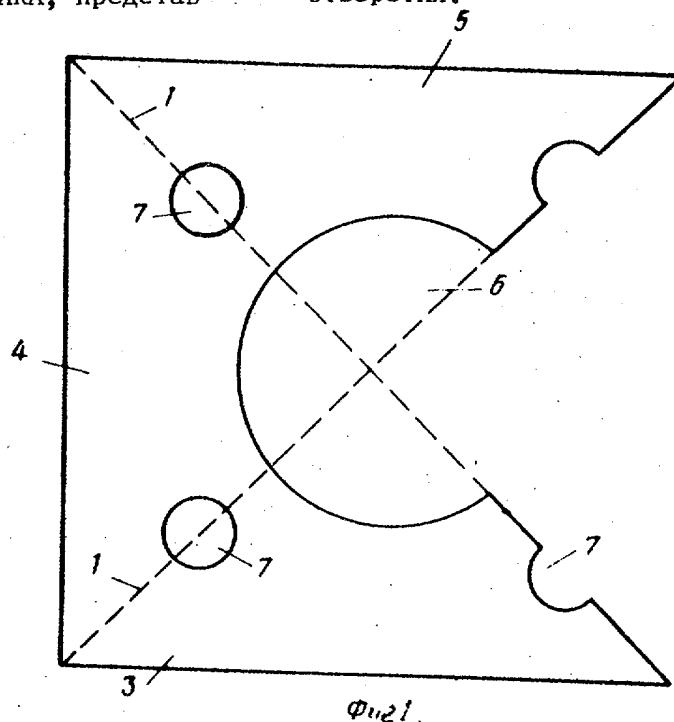
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ



- (21) 3611159/28-13
(22) 17.06.83
(31) P3222763.9
(32) 18.06.82
(33) (DE)
(46) 15.12.85. Бюл. № 46
(71) Вестервельдер Айзенверк
Герхард ГМБХ (DE)
(72) Хельмут Герхард (DE)
(53) 621.798(088.8)
(56) Шкультин В.И., Шер Ю.М. и др.
Транспортная тара. М.: Гослесбум-
издат, 1963, с. 158-159.
Европейский патент № 0054881,
кл. В 65 D 90/00, 1980.
(54)(57) ЗАГОТОВКА ТРЕХСТОРОННЕГО
КОНТЕЙНЕРНОГО УГОЛЬНИКА, представ-

ляющая собой лист с нанесенными на него линиями перегиба, по которым формируются ребра и которые делят заготовку на участки, образующие при сгибании заготовки стенки угольника, отличающаяся тем, что, с целью облегчения зацепления крюков грузозахватного устройства, в центре заготовки выполнено отверстие для ввода крюка грузозахватного устройства, а на участках заготовки выполнены отверстия для выхода крюка грузозахватного устройства, причем линии перегиба являются хордами заготовки и проходят через центр каждого отверстия.



(19) **SU** (11) **1199195** **A**

Изобретение относится к грузовым контейнерам, в частности к элементам для соединения воедино всех трех граней углов контейнера.

Цель изобретения - облегчение зацепления крюков грузозахватного устройства.

На фиг. 1 изображена заготовка трехстороннего контейнерного угольника; на фиг. 2 - угольник, выполненный из заготовки, общий вид.

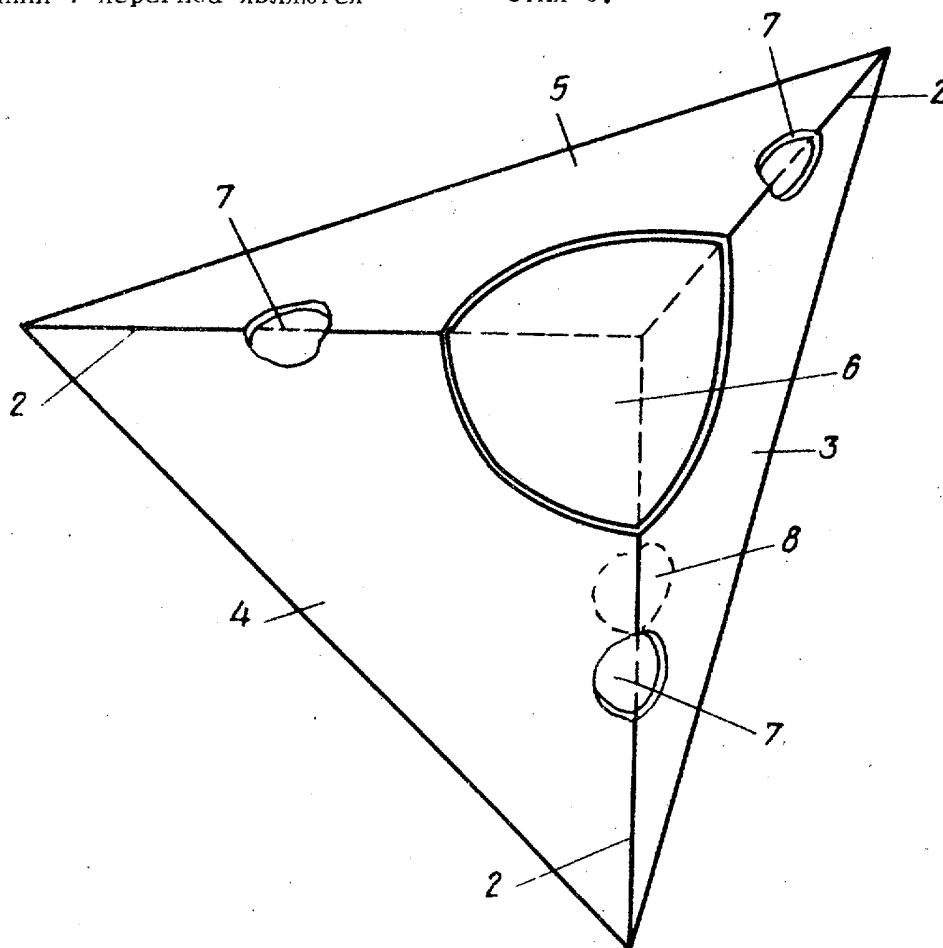
Заготовка трехстороннего контейнерного угольника представляет собой лист с нанесенными на него линиями 1 перегиба, по которым формируются ребра 2, делящие заготовку на участки 3, 4 и 5, образующие при сгибании заготовки стенки угольника. В центре заготовки выполнено отверстие 6 для ввода крюка грузозахватного устройства (крюк не показан), а на участках 3, 4 и 5 заготовки выполнены отверстия 7 для выхода крюка грузозахватного устройства, причем линии 1 перегиба являются

хордами заготовки и проходят через центр каждого отверстия 6.

Для усиления наиболее нагруженной перемычки, расположенной между центральным отверстием 6 и отверстием 7, на ней приваривается пластик 8, вырезанный и отогнутый из отверстия 7.

Для образования трехстороннего контейнерного угольника один из участков заготовки удаляют (фиг. 1) и по линиям 1 перегиба сгибают участки 3, 4 и 5 до получения угольника (фиг. 2). Ребро, образованное на стыке участков 3 и 5, сваривают сплошным швом. Полученный трехсторонний угольник применяется на грузовых контейнерах любых габаритов.

20 Применение изобретения обеспечивает надежную строповку груза, так как при ослаблении стропов крюки, концы которых проходят через отверстия 7, не выпадают из отверстия 6.



Фиг. 2