

15 października 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



C 136 1108

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 8785.

Henkel & Cie G. m. b. H.
(Düsseldorf, Niemcy).

Kl. 89 k 5.

Sposób polepszania właściwości pęczniących na zimno preparatów chlorowco-wapniowo-skrobiowych.

Zgłoszono 9 sierpnia 1927 r.

Udzielono 26 kwietnia 1928 r.

Pierwszeństwo: 17 sierpnia 1926 r. (Niemcy).

Znane preparaty chlorowco-wapniowo-skrobiowe, otrzymywane np. według patentów niemieckich Nr 308 616, 406 820, obok pożądanej właściwości pęcznienia na zimno mają tę wadę, że po zmieszaniu z wodą po kilkugodzinnym staniu wytwarzają kłajster o ciągliwości gumy, co utrudnia powlekanie nim tak, iż produkty takie należy używać natychmiast po zarobieniu z wodą. Aby zwiększyć zdolności tych produktów do powlekania oraz zastosować je do różnych celów praktycznych, stosuje się rozmaite dodatki, jednakże w tym wypadku stosować ich nie można, ponieważ przeważnie zostają one stracone działaniem chlorku wapnia.

Obecnie okazało się, że wadę tę ograni-

czającą stosowanie preparatów chlorowco-wapniowo-skrobiowych można usunąć usuwając z preparatu nadmiar haloidku wapnia, zapomocą mieszaniny alkoholu z wodą, zawierającej 50 do 80% alkoholu.

W ten sposób haloidek wapniowy zostaje usunięty bez skłajstrowania lub jakiegokolwiek innej niepożądanej zmiany preparatu. Po całkowitej ekstrakcji nadmiar rozpuszczalnika usuwa się przez odsysanie lub t. p. zabieg i następujące potem wysuszenie masy.

Rozpuszczalnik można oddzielić od rozpuszczonego haloidku wapnia przez destylację lub w inny sposób i przygotować go do ponownego użytku.

Pewna część haloidku wapnia pozostaje

związana w skrobi. Z tego, w razie potrzeby zmielonego, wytworu przy pomocy rozmaitych dodatków można otrzymywać w postaci suchej wszystkie te produkty handlowe, które w praktyce używa się w postaci papki, a więc np. przez dodatek żywicy albo mydła żywcowego można otrzymywać suchy klej malarski.

Otrzymane w ten sposób preparaty w przeciwieństwie do dotychczas znanych preparatów chlorowco-wapniowo-skrobiowych nawet po kilkodniowym stanie doskonale się nadają do powlekania i zdadne są do użytku. W ten sposób unika się strat materiału, spowodowanych przez dłuższe stanie materiału niezużytego.

Przykład. 100 części preparatu chlorowco-wapniowo-skrobiowego, otrzymanego w zwykłej temperaturze z prawie równych części wagowych haloidek wapniowego i skrobi w obecności niewielkiej ilości wody i z dodatkiem małych ilości drobno sproszkowanego krystalicznego boraksu, wyciąga się taką ilością 60—70% alkoholu, żeby

ciecz ekstrakcyjna wykazywała słabą lub nie wykazywała żadnej reakcji na haloidek wapnia. Następnie roztwór się odsysa, a pozostałość suszy przy 45°C. Produkt zmielony daje po rozrobieniu w wodzie klajster o doskonałości konsystencji, dobrej sile klejącej oraz wykazujący zdolność wchłaniania barwników; klajster ten nawet po kilkodniowym stanie nie traci swej wybitnej właściwości powlekania.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e .

Sposób polepszania właściwości chlorowco-wapniowych preparatów skrobi, pęczniejących na zimno, znamienny tem, że z tych preparatów możliwie dokładnie usuwa się haloidek wapnia przez traktowanie zapomocą mieszaniny alkoholu z wodą, zawierającej 50 do 80% alkoholu.

Henkel & Cie G. m. b. H.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.