



SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11)(21) Patenttihakemus-Patentansökan 870132
(51) Kv.lk.⁴/Int.cl.⁴ B 29 C 47/26
(22) Hakemispäivä-Ansökningsdag 14.01.87
(23) Alkupäivä-Löpdag
(41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 19.07.87
(86) Kv. hakemus-Int.ansökan
(30) Etuoikeus-Prioritet
18.01.86 DE P 3601345.5-16

(71) Hakija/Sökande: *Reifenhäuser GmbH & Co. Maschinenfabrik*, Spicher Strasse, Troisdorf, Saksa-BRD

(72) Keksijä/Uppfinnare: Schnell, Willi

(74) Asiamies/Ombud: Kolster

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Suulakepuristustyökalu monikerroksisen letkukalvon valmistamiseksi. Extruderingsverktyg för framställning av en flerskiktig slangfolie.

(57) Tiivistelmä

Suulakepuristintyökalu monikerroksisen letkukalvon valmistusta varten useammasta, kerrostetusta kestopuovista pursotusmenetelmällä. Työkalussa on työkalualaosa (1) varustettuna laitteella usean muovivirran ohjaamiseksi usealla syöttökanavalla (2), työkaluyläosalla (3) varustettuna ulostulorengasraolla (4) monikerroksisen muovivirran ulostuloa varten letkunmuodossa, työkalukeerna (5) ja kerrostuslaitte (6). Työkalualaosaan ja työkaluyläosaan on järjestetty rengasraonmuotoisia kuljetuskanavia (8). Syöttökanavat (2) laskevat työkalualaosan (1) yhteen ainoaan rengasraonmuotoiseen, työkalukeernaa (5) ympäröivään kuljetuskanavaan (7), joka on muodostettu kerrostuslaitteeksi (6). Ulostulorengasrako (4) on liitetty kerrostuslaitteeseen yhdellä ainoalla keernalistattomalla työkaluyläosan kuljetuskanavalla (8). Tämän rakenteen ansiosta työkaluyläosaa ei tarvitse varustaa usealla sisäkkäin asetetulla kierukkajakelulaitteella.

(57) Sammandrag

Strängpressverktyg för framställning av en flerskiktad slangfolie av flera, skiktade, termoplastiska plaster genom samextrusion. Verktyget omfattar en verktygsunderdel (1) med anordning för tillförsel av flera plastströmmar genom flera tillförselkanaler (2), en verktygsovandel (3) med utgångsspringa (4) för utmatningen av en flerskiktig plastström i slangform, en verktygskärna (5) och en överskiktningensanordning (6). I verktygsunderdelen och i verktygsovanden har anordnats ringspaltformade överföringskanaler (8). Tillförselkanalerna (2) inmynnar i en enda ringspaltformad och verktygskärnan (5) omgivande överföringskanal (7) i verktygsunderdelen (1), vilken överföringskanal utformats som överskiktningensanordning (6). Utgångsspringan (4) har anslutits till överskiktningensanordningen via en enda, kärnstegsfri överföringskanal (8) i verktygsovanden. Till följd av denna konstruktion behöver verktygsovanden ej förses med flera in i varandra placerade

