



Patent dodatkowy
do patentu nr 120 253

Zgłoszono: 01.03.79 (P. 213 869)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 06.10.80

Opis patentowy opublikowano: 30.06.1984

Int Cl³

B29H 1/06

CZYTELNIKA

Urząd Patentowy

Twórcy wynalazku: Roman Piechowicz, Jan Jurczak, Henryk Mądrzak,
Stanisław Bryzek, Władysław Marcinek, Dominik
Drabek, Tadeusz Sroka

Uprawniony z patentu: Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim
(Polska)

Głowica ekspansyjnej suszarki elastomerów

1

Przedmiotem patentu nr 120 253 jest głowica ekspansyjnej suszarki elastomerów, stanowiąca płytę z przymocowaną do niej w sposób trwały nadbudową w kształcie kwadratu lub prostokąta. W płycie i nadbudowie wywiercone są otwory przelotowe, usytuowane równolegle względem siebie, a prostopadle do tych otworów, w nadbudowie płyty wykonane są cylindryczne gniazda, w których osadzone są obrotowe wałki tłoczników i wałki bezpieczników.

W obrotowych wałkach tłoczników i wałkach bezpieczników wykonane są w jednym rzędzie przelotowe otwory o osiach prostopadłych do osi obrotu wałków i rozstawie identycznym jak rozstaw otworów przelotowych w płycie i nadbudowie. Otwory wałków tłoczników posiadają charakter stożków, a u wylotu mają różny kształt, uzależniony od rodzaju suszonego elastomeru. Otwory wałków bezpieczników są cylindryczne, o sumarycznym przekroju przepływu równym przekrojom wszystkich zabudowanych wałków tłoczników. Ilość i średnice przelotowych otworów w płycie i nadbudowie, jak również ilość wałków tłoczników i wałków bezpieczników jest różna i uzależniona od zdolności produkcyjnej suszarki.

Konstrukcja głowicy według patentu nr 120 253 umożliwia bieżącą regulację i optymalizację parametrów procesu suszenia elastomeru oraz pozwala na skuteczne usuwanie twardych cząstek suszonego materiału, zatrzymanych w przewężo-

2

nych otworach tłoczników, bez wyłączania suszarki z ruchu.

Dalsze prace badawcze prowadzone nad udoskonaleniem głowicy szły w kierunku uproszczenia jej konstrukcji, zarówno w zakresie wykonawstwa, jak i montażu, przy zachowaniu dotychczasowej funkcjonalności i zalet wynikających z patentu nr 120 253.

Głowica według wynalazku stanowi cylindryczną płytę z przymocowaną do niej w sposób rozłączny nadbudową o kształcie cylindrycznym, owalnym lub dowolnego wieloboku. Otwory przelotowe w płycie i nadbudowie usytuowane są w sposób promienisty. Prostopadle do tych otworów, na obwodzie obudowy wykonane są cylindryczne gniazda, w których osadzone są wałki tłoczników i wałki bezpieczników z przelotowymi otworami, o osiach prostopadłych do osi obrotu wałków i rozstawie identycznym, jak rozstaw otworów przelotowych w płycie i nadbudowie. Rozmieszczenie wałków na obwodzie obudowy umożliwia regulację parametrów suszenia z dowolnej strony suszarki.

Przedmiot wynalazku jest bliżej objaśniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia głowicę w rzucie czołowym, a fig. 2 — w przekroju bocznym.

Głowica składa się z płyty cylindrycznej 1 i po-

łączonej z nią przy pomocy gwintu nadbudowy 2 o kształcie foremnego ośmioboku. Przez płytę i nadbudowę przechodzą trzydzieści dwa przelotowe otwory 5, o średnicy 22 mm, usytuowane w sposób promienisty. Prostopadle do tych otworów na obwodzie nadbudowy 2 wykonane są cylindryczne gniazda, w których osadzono siedem wałków tłoczników 3 i 1 wałek bezpiecznika 4. Wałki tłoczników posiadają po cztery otwory stożkowe, zakończone wymiennymi kształtkami wylotowymi, a wałek bezpiecznika posiada również cztery otwory przelotowe o kształcie cylindrycznym i średnicy 10 mm. Rozstaw otworów na wałkach tłoczników, jak i na wałku bezpiecznika jest identyczny, jak rozstaw otworów przelotowych w płycie 1 i nadbudowie 2.

Regulację parametrów procesu suszenia elastomeru oraz czyszczenia głowicy prowadzi się przez obrót wałków o kąt 90° lub 180° .

Zastrzeżenia patentowe

1. Głowica ekspansyjnej suszarki elastomerów stanowiąca płytę z przelotowymi otworami połączoną z nadbudową, przez którą przechodzą otwory przelotowe z płyty, a prostopadle do tych otworów w nadbudowie znajdują się cylindryczne gniazda z osadzonymi w nich obrotowymi wałkami tłoczników i wałkami bezpieczników, według patentu nr 120 253, **znamienna tym**, że nadbudowa (2) połączona jest z płytą (1) w sposób rozłączny i posiada kształt cylindryczny, owalny lub dowolnego wieloboku.

2. Głowica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że otwory przelotowe (5) przechodzące przez płytę i nadbudowę usytuowane są w sposób promienisty.

3. Głowica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że gniazda cylindryczne, w których osadzone są wałki tłoczników i wałki bezpieczników, są rozmieszczone na obwodzie obudowy (2).

