



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103662788 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201310623085. 4

(22) 申请日 2013. 11. 30

(71) 申请人 南通剑桥输送设备有限公司

地址 226300 江苏省南通市通州区兴仁镇科技工业园

(72) 发明人 黄翔 贾维维

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.

B65G 47/56(2006. 01)

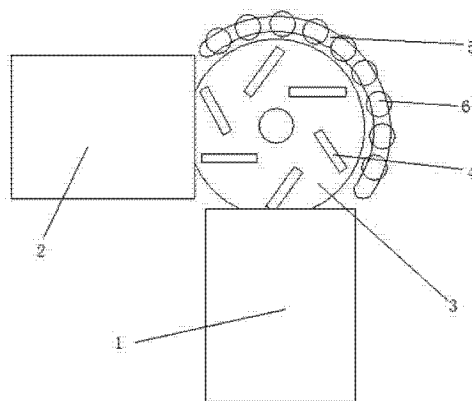
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种传输带间转向盘

(57) 摘要

本发明公开了一种传输带间转向盘,包括前进向传输带,以及相对于前进向传输带放置的侧向传输带,在所述前进向传输带与侧向传输带交接处设置转动盘,所述转动盘的平面高度的低于前进向传输带的高度和侧向传输带的高度,在转动盘的平面内设置若干滚筒,所述滚筒的直线方向线与经过转动盘圆心的直线之间的夹角为 10° - 60° 。与现有技术相比,本发明的一种传输带间转向盘,通过转动盘与安装转动盘上的滚筒,施加作用力,将物品推到传送带上,比起弯曲型传送带更加方便,成本更低,使用寿命更长。



1. 一种传输带间转向盘,包括前进向传输带(1),以及相对于前进向传输带(1)放置的侧向传输带(2),其特征在于:在所述前进向传输带(1)与侧向传输带(2)交接处设置转动盘(3),所述转动盘(3)的平面高度的低于前进向传输带(1)的高度和侧向传输带(2)的高度,在转动盘(3)的平面内设置若干滚筒(4),所述滚筒(4)的直线方向线与经过转动盘(3)圆心的直线之间的夹角为 10° - 60° 。

2. 根据权利要求1所述的一种传输带间转向盘,其特征在于:在转动盘(3)距离前进向传输带(1)和侧向传输带(2)较远的两个侧面处设置弧形挡板(5),并在弧形挡板(5)上设置滑轮(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种传输带间转向盘,其特征在于:所述滚筒(4)外表面上具有防滑纹。

一种传输带间转向盘

技术领域

[0001] 本发明涉及一种传输设备,特别是一种传输带间转向盘。

背景技术

[0002] 在流水线传输货物中,一般只用到直线型的传输带,而在货物调转方向时会用到弯曲型传送带,由于结构形状的限定,这种传送带传送力一般,而且经常会出现故障,特别是上面的履带,由于长期处于不均匀的拉伸力作用下,损坏更换频率非常高,这样一来,就会给企业带来不必要的经济损失。

发明内容

[0003] 本发明需要解决的技术问题是针对上述现有技术的不足,而提供传送力和适应力更强,不易损坏的传输带间转向盘。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:

一种传输带间转向盘,包括前进向传输带,以及相对于前进向传输带放置的侧向传输带,在所述前进向传输带与侧向传输带交接处设置转动盘,所述转动盘的平面高度的低于前进向传输带的高度和侧向传输带的高度,在转动盘的平面内设置若干滚筒,所述滚筒的直线方向线与经过转动盘圆心的直线之间的夹角为 10° - 60° 。

[0005] 作为进一步的优选方案,在转动盘距离前进向传输带和侧向传输带较远的两个侧面处设置弧形挡板,并在弧形挡板上设置滑轮。

[0006] 作为进一步的优选方案,所述滚筒外表面上具有防滑纹。

[0007] 与现有技术相比,本发明的一种传输带间转向盘,通过转动盘的横面方向转动和滚筒竖直方向的转动,共同带动货物输送,即利用了转向盘传动和滚筒的与侧向传输带的配合投递,而弧形挡板可以防止传送的货物较多时货物滑落,本发明结构简单,实用性强,不易损坏。

附图说明

[0008] 图 1 是本发明的俯视图;

其中,1- 前进向传输带,2- 侧向传输带,3- 转动盘,4- 滚筒,5- 弧形挡板,6- 滑轮。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图详细说明本发明的优选技术方案。

[0010] 如图 1 所示,本发明的一种传输带间转向盘,包括前进向传输带 1,以及相对于前进向传输带 1 放置的侧向传输带 2,其特征在于:在所述前进向传输带 1 与侧向传输带 2 交接处设置转动盘 3,所述转动盘 3 的平面高度的低于前进向传输带 1 的高度和侧向传输带 2 的高度,在转动盘 3 的平面内设置若干滚筒 4,所述滚筒 4 的直线方向线与经过转动盘 3 圆心的直线之间的夹角为 10° - 60° 。

[0011] 在转动盘 3 距离前进向传输带 1 和侧向传输带 2 较远的两个侧面处设置弧形挡板 5,并在弧形挡板 5 上设置滑轮 6。

[0012] 所述滚筒 4 外表面上具有防滑纹。

[0013] 货物运输中,由前进向传输带 1 运来,接着传递到转动盘 3 上,通过转动盘 3 的横向转动,将货物带到侧向传输带 2 前方,而在转动盘 3 的横向转动中,滚筒 4 也保持着竖向转动,其转动方向与转动盘 3 是一致的,这样货物也会被滚筒 4 传动,不断调整位置传递到前一个滚筒 4 上,最后在侧向传输带 2 的卷动下,配合滚筒 4 的推力,将货物传递至侧向传输带 2 上,继而完成了货物运输中的变向运输。

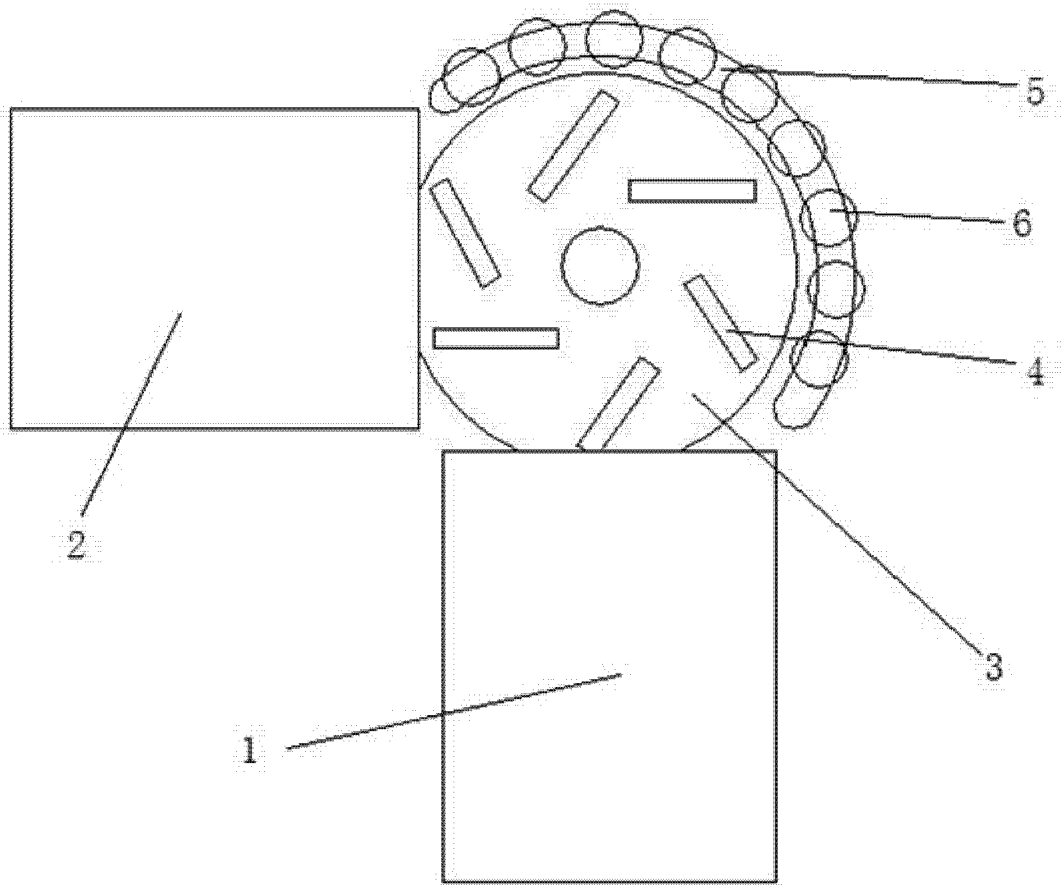


图 1