(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210908351 U
(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201922146521.9

(22)申请日 2019.12.04

(73)专利权人 西安德宝隆机电科技有限公司
地址 710000 陕西省西安市高新区细柳街办西部大道190号晟源科技产业园3号楼D座D102

(72)发明人 刘卫平 周妮 周博

(74)专利代理机构 北京金宏来专利代理事务所（特殊普通合伙）11641
代理人 许振强

(51)Int.Cl.
B23D 59/00(2006.01)
B23Q 1/25(2006.01)
B23Q 1/01(2006.01)
B23Q 3/06(2006.01)

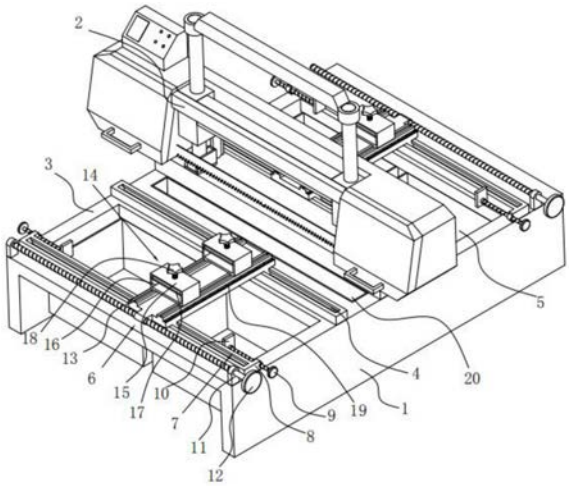
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种锯床滑动工作平台

(57)摘要

本实用新型涉及一种锯床滑动工作平台，涉及锯床技术领域，包括床身、锯梁，床身上设置有工作台，工作台于锯梁两侧设有对称设有工作滑轨，锯梁两侧对称设有4个储料仓，锯梁两侧于工作滑轨上设有滑动夹持平台，滑动夹持平台上设有进料装置，工作滑轨上设有限位组件，其设置两个工作滑轨，并将滑动夹持平台交错设置，并设置4个储料仓，其可在锯梁两端同步进行切割，切割的金属段分别进入相应的储料仓内，亦可在相对的储料仓内装满后移动滑动夹持平台，换另一个储料仓进行储存，设置进料装置方便进行切割进料，设置限位组件方便对滑动夹持平台的行程进行限位，整个装置可同时从锯梁两侧切割，处理能力大，余料缓存量强，切割效率高。



CN 210908351 U

1.一种锯床滑动工作平台,包括床身(1)、锯梁(2),其特征在于:所述床身(1)上设有工作台(3),所述工作台(3)于所述锯梁(2)两侧设有对称设有工作滑轨(4),所述工作台(3)于所述锯梁(2)两侧对称设有4个储料仓(5),所述储料仓(5)位于2根所述工作滑轨(4)间,所述锯梁(2)两侧于所述工作滑轨(4)上设有滑动夹持平台(6),所述滑动夹持平台(6)交错设置于所述锯梁(2)两侧的所述工作滑轨(4)上,所述工作滑轨(4)上设有限位组件(7)。

2.根据权利要求1所述的一种锯床滑动工作平台,其特征在于:所述锯梁(2)两侧所述工作滑轨(4)端部均设有挡板(11),两侧所述工作滑轨(4)两个相对的所述挡板(11)上旋接有转动螺杆(12),所述转动螺杆(12)与所述滑动夹持平台(6)转动连接,所述转动螺杆(12)贴近所述工作滑轨(4)设置。

3.根据权利要求1所述的一种锯床滑动工作平台,其特征在于:所述限位组件(7)包括设于所述工作滑轨(4)两端的限位卡块(8),所述限位卡块(8)上旋接有沿所述工作滑轨(4)长度设置的调节螺杆(9),所述调节螺杆(9)正对所述滑动夹持平台(6)一侧设有抵紧块(10)。

4.根据权利要求1所述的一种锯床滑动工作平台,其特征在于:所述滑动夹持平台(6)上设有正对所述锯梁(2)的进料滑轨(13),所述进料滑轨(13)上滑动连接有夹持组件(14)。

5.根据权利要求4所述的一种锯床滑动工作平台,其特征在于:所述夹持组件(14)包括与所述进料滑轨(13)滑动连接的安装块(15),所述安装块(15)侧壁开设有夹持槽(16),所述夹持槽(16)正对所述锯梁(2),所述夹持槽(16)顶壁设有夹持块(17),所述安装块(15)上旋接有与所述夹持块(17)转动连接的夹持螺杆(18)。

6.根据权利要求5所述的一种锯床滑动工作平台,其特征在于:所述夹持组件(14)于所述进料滑轨(13)上对称设有两组。

7.根据权利要求6所述的一种锯床滑动工作平台,其特征在于:所述进料滑轨(13)两侧沿长度方向设有进料刻度(19)。

8.根据权利要求1所述的一种锯床滑动工作平台,其特征在于:所述锯梁(2)两侧于所述工作台(3)上设有废渣导槽(20)。

一种锯床滑动工作平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锯床技术领域，尤其是涉及一种锯床滑动工作平台。

背景技术

[0002] 目前锯床特别是自动化锯床已广泛地应用于钢铁、机械、汽车、造船、石油和航天航空等领域。弓锯床、圆盘锯床及带锯床十三种主要的锯床形式，由于在材料利用率方面，带锯床具有明显的优势；带据床有切割速度快、尺寸精度高、材料损失小等特点；此外，带据床适应性强、动力消耗低、操作简单、易于维护并可以角度切割，因而带据床正逐步取代传统弓锯床和圆盘锯床，开始得到宽泛应用。

[0003] 如专利号为CN205733259U的中国实用新型专利披露了一种加长型金属锯床，包括一组轨道，轨道一端设有金属锯床，金属锯床包括床身、锯梁，工作台、夹紧装置、锯轮箱、锯带、立柱，轨道上以及金属锯床外侧均设有承重小车，承重小车下方设有滚轮，上方为两边设有竖直板的承载平板，实用新型的优点在于：在传统卧式金属锯床的基础上增加了两侧的承重小车，一侧的承重小车设置于轨道上，起到定位作用，另一侧承重小车设置于金属锯床侧面，可以利用万向滚轮调节位置，使本设备适用范围更广，工件可以放在承重小车上，减少两端因为重力产生的形变，提高切割精度。

[0004] 上述中的现有技术方案存在以下缺陷：其为了切割长金属，将工作平台设置过长，其切割后的金属段不易出料，切割的金属过长，在上料时十分不便，切割效率低，不如截短进行切割。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的之一是提供一种锯床滑动工作平台，切割效率高，处理能力大。

[0006] 本实用新型的上述实用新型目的是通过以下技术方案得以实现的：一种锯床滑动工作平台，包括床身、锯梁，所述床身上设有工作台，所述工作台于所述锯梁两侧设有对称设有工作滑轨，所述工作台于所述锯梁两侧对称设有4个储料仓，所述储料仓位于2根所述工作滑轨间，所述锯梁两侧于所述工作滑轨上设有滑动夹持平台，所述滑动夹持平台交错设置于所述锯梁两侧的所述工作滑轨上，所述工作滑轨上设有限位组件。

[0007] 通过采用上述技术方案，其设置两个工作滑轨，并将滑动夹持平台交错设置，并设置4个储料仓，其可在锯梁两端同步进行切割，切割的金属段分别进入相应的储料仓内，亦可在相对的储料仓内装满后移动滑动夹持平台，换另一个储料仓进行储存，设置进料装置方便进行切割进料，设置限位组件方便对滑动夹持平台的行程进行限位，整个装置可同时从锯梁两侧切割，处理能力大，余料缓存量强，切割效率高。

[0008] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为：所述锯梁两侧所述工作滑轨端部均设有挡板，两侧所述工作滑轨两个相对的所述挡板上旋接有转动螺杆，所述转动螺杆与所述滑动夹持平台转动连接，所述转动螺杆贴近所述工作滑轨设置。

[0009] 通过采用上述技术方案，通过转动转动螺杆，可方便精确调整滑动夹持平台的滑动距离，转动螺杆贴近工作滑轨设置，不影响装置出料。

[0010] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为：所述限位组件包括设于所述工作滑轨两端的限位卡块，所述限位卡块上旋接有沿所述工作滑轨长度设置的调节螺杆，所述调节螺杆正对所述滑动夹持平台一侧设有抵紧块。

[0011] 通过采用上述技术方案，设置调节螺杆可调整调节螺杆和抵紧块沿工作滑轨的长度，方便调整滑动夹持平台的停止位置。

[0012] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为：所述滑动夹持平台上设有正对所述锯梁的进料滑轨，所述进料滑轨上滑动连接有夹持组件。

[0013] 通过采用上述技术方案，设置进料滑轨和夹持组件，夹持组件方便夹持工件，可通过夹持组件沿进料滑轨滑动来调整待切割工件的位置。

[0014] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为：所述夹持组件包括与所述进料滑轨滑动连接的安装块，所述安装块侧壁开设有夹持槽，所述夹持槽正对所述锯梁，所述夹持槽顶壁设有夹持块，所述安装块上旋接有与所述夹持块转动连接的夹持螺杆。

[0015] 通过采用上述技术方案，转动夹持螺杆，促使夹持块沿夹持槽滑移，从而将插入夹持槽内的工件夹紧。

[0016] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为：所述夹持组件于所述进料滑轨上对称设有两组。

[0017] 通过采用上述技术方案，设置两组夹持组件，方便一前一后夹持工件，促使工件夹持更加稳定。

[0018] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为：所述进料滑轨两侧沿长度方向设有进料刻度。

[0019] 通过采用上述技术方案，设置进料刻度可方便控制工件进料和切割的长度。

[0020] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为：所述锯梁两侧于所述工作台上设有废渣导槽。

[0021] 通过采用上述技术方案，设置废渣导槽方便将切割的废渣排出。

[0022] 综上所述，本实用新型包括以下至少一种有益技术效果：

[0023] 1、本实用新型披露了一种锯床滑动工作平台，切割效率高，处理能力大，其设置两个工作滑轨，并将滑动夹持平台交错设置，并设置4个储料仓，其可在锯梁两端同步进行切割，切割的金属段分别进入相应的储料仓内，亦可在相对的储料仓内装满后移动滑动夹持平台，换另一个储料仓进行储存，设置进料装置方便进行切割进料，设置限位组件方便对滑动夹持平台的行程进行限位，整个装置可同时从锯梁两侧切割，处理能力大，余料缓存量强，切割效率高；

[0024] 2、设置进料滑轨和夹持组件，夹持组件方便夹持工件，可通过夹持组件沿进料滑轨滑动来调整待切割工件的位置，同时设置进料刻度可方便控制工件进料和切割的长度；

[0025] 3、设置废渣导槽方便将切割的废渣排出，方便废渣回收利用。

附图说明

[0026] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0027] 图中，1、床身；2、锯梁；3、工作台；4、工作滑轨；5、储料仓；6、滑动夹持平台；7、限位组件；8、限位卡块；9、调节螺杆；10、抵紧块；11、挡板；12、转动螺杆；13、进料滑轨；14、夹持组件；15、安装块；16、夹持槽；17、夹持块；18、夹持螺杆；19、进料刻度；20、废渣导槽。

具体实施方式

[0028] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0029] 参照图1，为本实用新型公开的一种锯床滑动工作平台，切割效率高，处理能力大，包括床身1、锯梁2、床身1上设置有工作台3，工作台3于锯梁2两侧设置有对称设置有工作滑轨4，工作台3于锯梁2两侧对称设置有4个储料仓5，储料仓5位于2根工作滑轨4间，锯梁2两侧于工作滑轨4上设置有滑动夹持平台6，滑动夹持平台6交错设置于锯梁2两侧的工作滑轨4上，工作滑轨4上设置有限位组件7。其设置两个工作滑轨4，并将滑动夹持平台6交错设置，并设置4个储料仓5，其可在锯梁2两端同步进行切割，切割的金属段分别进入相应的储料仓5内，亦可在相对的储料仓5内装满后移动滑动夹持平台6，换另一个储料仓5进行储存，设置进料装置方便进行切割进料，设置限位组件7方便对滑动夹持平台6的行程进行限位，整个装置可同时从锯梁2两侧切割，处理能力大，余料缓存量强，切割效率高。

[0030] 参照图1，限位组件7包括设于工作滑轨4两端的限位卡块8，限位卡块8上旋接有沿工作滑轨4长度设置的调节螺杆9，调节螺杆9正对滑动夹持平台6一侧设置有抵紧块10。设置调节螺杆9可调整调节螺杆9和抵紧块10沿工作滑轨4的长度，方便调整滑动夹持平台6的停止位置。为了方便进一步控制滑动夹持平台6的滑移距离，锯梁2两侧工作滑轨4端部均设置有挡板11，两侧工作滑轨4两个相对的挡板11上旋接有转动螺杆12，转动螺杆12与滑动夹持平台6转动连接，转动螺杆12贴近工作滑轨4设置。通过转动转动螺杆12，可方便精确调整滑动夹持平台6的滑动距离，转动螺杆12贴近工作滑轨4设置，不影响装置出料。

[0031] 参照图1，滑动夹持平台6上设置有正对锯梁2的进料滑轨13，进料滑轨13上滑动连接有夹持组件14。夹持组件14于进料滑轨13上对称设置有两组，夹持组件14包括与进料滑轨13滑动连接的安装块15，安装块15侧壁开设置有夹持槽16，夹持槽16正对锯梁2，夹持槽16顶壁设置有夹持块17，安装块15上旋接有与夹持块17转动连接的夹持螺杆18。转动夹持螺杆18，促使夹持块17沿夹持槽16滑移，从而将插入夹持槽16内的工件夹紧，设置进料滑轨13和夹持组件14，夹持组件14方便夹持工件，可通过夹持组件14沿进料滑轨13滑动来调整待切割工件的位置，同时设置两组夹持组件14，方便一前一后夹持工件，促使工件夹持更加稳定。

[0032] 参照图1，进料滑轨13两侧沿长度方向设置有进料刻度19，设置进料刻度19可方便控制工件进料和切割的长度。

[0033] 参照图1，锯梁2两侧于工作台3上设置有废渣导槽20，设置废渣导槽20方便将切割的废渣排出。

[0034] 本实施例的实施原理为：本实用新型披露了一种锯床滑动工作平台，切割效率高，处理能力大，其设置两个工作滑轨4，并将滑动夹持平台6交错设置，并设置4个储料仓5，其可在锯梁2两端同步进行切割，切割的金属段分别进入相应的储料仓5内，亦可在相对的储料仓5内装满后移动滑动夹持平台6，换另一个储料仓5进行储存，设置进料装置方便进行切割进料，设置限位组件7方便对滑动夹持平台6的行程进行限位，切割前，转动夹持螺杆18，

促使夹持块17沿夹持槽16滑移，从而将插入夹持槽16内的工件夹紧，启动锯床，通过，通过夹持组件14沿进料滑轨13滑动来调整待切割工件的位置，切割时废渣落入废渣导槽20。整个装置可同时从锯梁2两侧切割，处理能力大，余料缓存量强，切割效率高。

[0035] 本具体实施方式的实施例均为本实用新型的较佳实施例，并非依此限制本实用新型的保护范围，故：凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化，均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

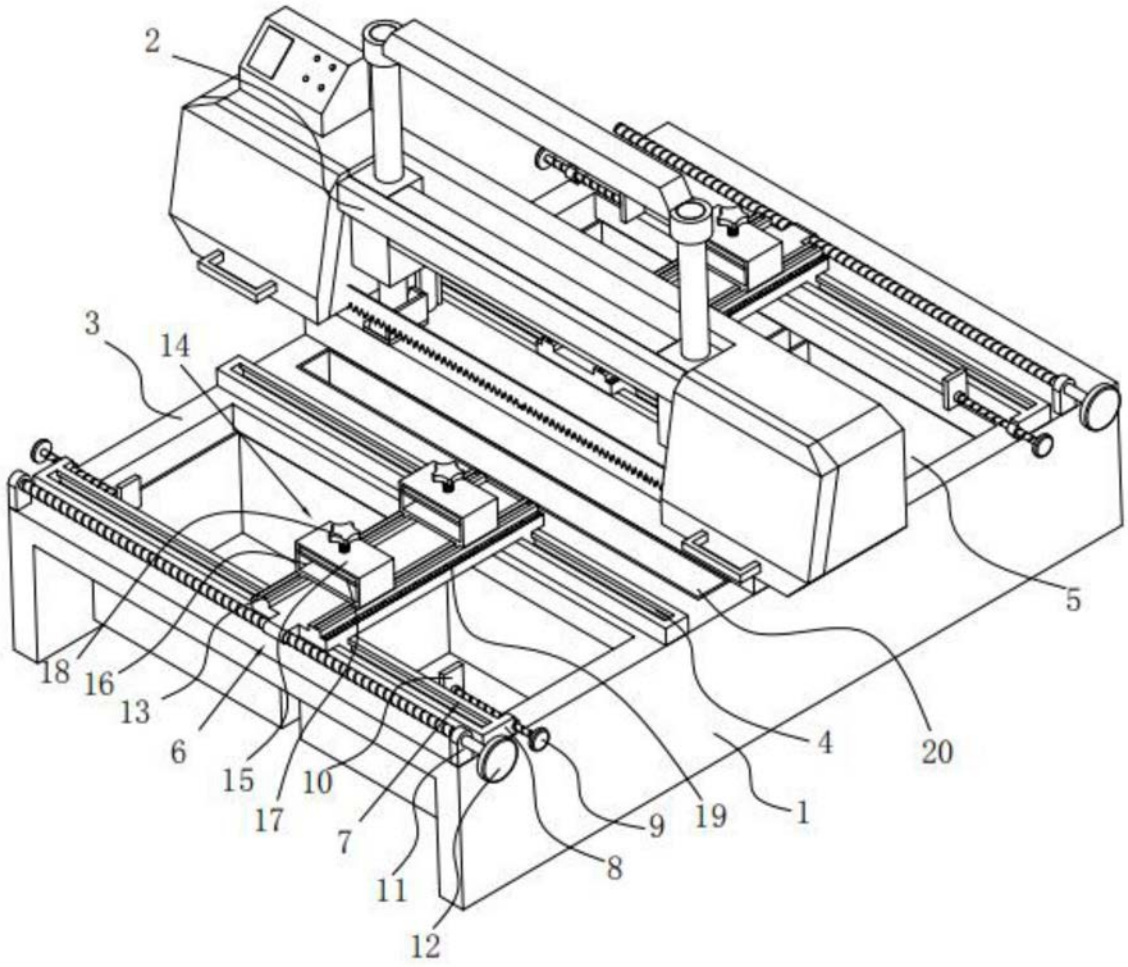


图1