



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206827732 U

(45)授权公告日 2018.01.02

(21)申请号 201720731508.8

(22)申请日 2017.06.22

(73)专利权人 贵州省安顺市黔艺贝纺织有限公司

地址 561000 贵州省安顺市西秀区残疾人  
创业园区(轿子山镇)

(72)发明人 游时刚

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

B65H 18/10(2006.01)

B65H 35/00(2006.01)

D06H 7/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

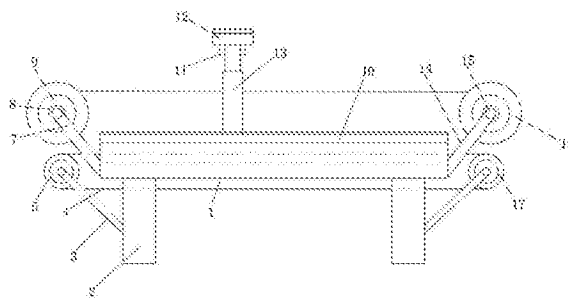
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备,包括工作台,所述工作台的底部四个角处均固定有支撑柱,所述工作台的顶部设有U形槽,所述工作台的顶部两侧安装有第一电动滑台,且第一电动滑台位于U形槽的两侧,所述第一电动滑台的顶部滑动连接有推杆电机,所述推杆电机的顶部固定有横杆,所述横杆的底部安装有第二电动滑台,所述收料辊筒的侧面安装有第二转动轴,所述工作台上安装有传送装置,所述传送装置包括两对安装杆、第一滚轮、第二滚轮和传送带,其中,两对安装杆固定在支撑柱的侧面,两对安装杆的上端安装有第一滚轮和第二滚轮。本实用新型结构合理,设计独特,设计合理,适合推广。



1. 一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的底部四个角处均固定有支撑柱(2),所述工作台(1)的顶部设有U形槽(18),所述工作台(1)的顶部两侧安装有第一电动滑台(10),且第一电动滑台(10)位于U形槽(18)的两侧,所述第一电动滑台(10)的顶部滑动连接有推杆电机(13),所述推杆电机(13)的顶部固定有横杆(12),所述横杆(12)的底部安装有第二电动滑台(11),所述第二电动滑台(11)的滑动端安装有滑动块(19),所述滑动块(19)的下端安装有切割装置(20),所述工作台(1)的一端两侧固定有第一固定杆(7),两个第一固定杆(7)之间安装有原料辊筒(9),所述原料辊筒(9)的侧面安装有第一转动轴(8),所述工作台(1)的另一端两侧固定有第二固定杆(14),且两个第二固定杆(14)安装有收料辊筒(16),所述收料辊筒(16)的侧面安装有第二转动轴(15),所述工作台(1)上安装有传送装置,所述传送装置包括两对安装杆(3)、第一滚轮(5)、第二滚轮(17)和传送带(4),其中,两对安装杆(3)固定在支撑柱(2)的侧面,两对安装杆(3)的上端安装有第一滚轮(5)和第二滚轮(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备,其特征在于,所述切割装置(20)采用激光切割器。

3. 根据权利要求1所述的一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备,其特征在于,所述第一转动轴(8)与原料辊筒(9)转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备,其特征在于,所述第二转动轴(15)与收料辊筒(16)转动连接,

5. 根据权利要求1所述的一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备,其特征在于,所述第一滚轮(5)的侧面设有皮带轮,皮带轮通过皮带与驱动电机(6)的输出端相连接。

6. 根据权利要求1所述的一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备,其特征在于,所述收料辊筒(16)通过伺服电机驱动从而转动。

7. 根据权利要求1所述的一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备,其特征在于,所述第一滚轮(5)和第二滚轮(17)上设有传送带(4),且传送带(4)的上部位于U形槽(18)中,传送带(4)的下部位于工作台(1)的下方。

## 一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料裁剪设备技术领域,尤其涉及一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备。

### 背景技术

[0002] 夏凉被是夏天盖的薄被,其主要特性有透气性好,渗水性好,一般都不用套被罩,可直接水洗。采用的是柔软的全棉斜纹半活性印花面料,配以电脑多功能绗缝,手感柔软厚实,温暖舒适,吸湿透气等特点。填充料采用柔软透气中空纤维,轻盈柔软,牢度好,不过敏。被子采用绗缝款式,工艺精致,经济实用,并且易清洗收藏,四季适用。

[0003] 夏凉被在生产时,需要将原布料进行裁剪,裁剪为合适的大小,从而方便缝合,提高生产效率,现有的裁剪设备裁剪完布料后,需要人工将布料取走,为此,本实用新型提出一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备,用来解决现有技术的不足。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备,包括工作台,所述工作台的底部四个角处均固定有支撑柱,所述工作台的顶部设有U形槽,所述工作台的顶部两侧安装有第一电动滑台,且第一电动滑台位于U形槽的两侧,所述第一电动滑台的顶部滑动连接有推杆电机,所述推杆电机的顶部固定有横杆,所述横杆的底部安装有第二电动滑台,所述第二电动滑台的滑动端安装有滑动块,所述滑动块的下端安装有切割装置,所述工作台的一端两侧固定有第一固定杆,两个第一固定杆之间安装有原料辊筒,所述原料辊筒的侧面安装有第一转动轴,所述工作台的另一端两侧固定有第二固定杆,且两个第二固定杆安装有收料辊筒,所述收料辊筒的侧面安装有第二转动轴,所述工作台上安装有传送装置,所述传送装置包括两对安装杆、第一滚轮、第二滚轮和传送带,其中,两对安装杆固定在支撑柱的侧面,两对安装杆的上端安装有第一滚轮和第二滚轮。

[0007] 优选的,所述切割装置采用激光切割器。

[0008] 优选的,所述第一转动轴与原料辊筒转动连接。

[0009] 优选的,所述第二转动轴与收料辊筒转动连接,

[0010] 优选的,所述第一滚轮的侧面设有皮带轮,皮带轮通过皮带与驱动电机的输出端相连接。

[0011] 优选的,所述收料辊筒通过伺服电机驱动从而转动。

[0012] 优选的,所述第一滚轮和第二滚轮上设有传送带,且传送带的上部位于U形槽中,传送带的下部位于工作台的下方。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过工作台的顶部设有U形槽,工作

台的顶部两侧安装有第一电动滑台,且第一电动滑台位于U形槽的两侧,第一电动滑台的顶部滑动连接有推杆电机,推杆电机的顶部固定有横杆,横杆的底部安装有第二电动滑台,第二电动滑台的滑动端安装有滑动块,滑动块的下端安装有切割装置,可以实现切割装置在三维空间上进行运动,从而可以对原布料进行任意切割,十分方便,通过传送装置的设计,可以对切割好的布料进行实时传输,不需要人工去操作,安全性更高,效率更高,本实用新型结构合理,设计独特,设计合理,适合推广。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备的主视图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备中工作台的左视图;

[0016] 图3为本实用新型提出的一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备中第一滚轮与驱动电机的连接示意图。

[0017] 图中:1工作台、2支撑柱、3安装杆、4传送带、5第一滚轮、6驱动电机、7第一固定杆、8第一转动轴、9原料辊筒、10第一电动滑台、11第二电动滑台、12横杆、13推杆电机、14第二固定杆、15第二转动轴、16收料辊筒、17第二滚轮、18U形槽、19滑动块、20切割装置。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-3,一种用于生产夏凉被的布料裁剪设备,包括工作台1,工作台1的底部四个角处均固定有支撑柱2,工作台1的顶部设有U形槽18,工作台1的顶部两侧安装有第一电动滑台10,且第一电动滑台10位于U形槽18的两侧,第一电动滑台10的顶部滑动连接有推杆电机13,推杆电机13的顶部固定有横杆12,横杆12的底部安装有第二电动滑台11,第二电动滑台11的滑动端安装有滑动块19,滑动块19的下端安装有切割装置20,工作台1的一端两侧固定有第一固定杆7,两个第一固定杆7之间安装有原料辊筒9,原料辊筒9的侧面安装有第一转动轴8,工作台1的另一端两侧固定有第二固定杆14,且两个第二固定杆14安装有收料辊筒16,收料辊筒16的侧面安装有第二转动轴15,工作台1上安装有传送装置,传送装置包括两对安装杆3、第一滚轮5、第二滚轮17和传送带4,其中,两对安装杆3固定在支撑柱2的侧面,两对安装杆3的上端安装有第一滚轮5和第二滚轮17,通过工作台1的顶部设有U形槽18,工作台1的顶部两侧安装有第一电动滑台10,且第一电动滑台10位于U形槽18的两侧,第一电动滑台10的顶部滑动连接有推杆电机13,推杆电机13的顶部固定有横杆12,横杆12的底部安装有第二电动滑台11,第二电动滑台11的滑动端安装有滑动块19,滑动块19的下端安装有切割装置20,可以实现切割装置20在三维空间上进行运动,从而可以对原布料进行任意切割,十分方便,通过传送装置的设计,可以对切割好的布料进行实时传输,不需要人工去操作,安全性更高,效率更高,本实用新型结构合理,设计独特,设计合理,适合推广。

[0020] 本实用新型中,切割装置20采用激光切割器,第一转动轴8与原料辊筒9转动连接,第二转动轴15与收料辊筒16转动连接,第一滚轮5的侧面设有皮带轮,皮带轮通过皮带与驱

动电机6的输出端相连接,收料辊筒16通过伺服电机驱动从而转动,第一滚轮5和第二滚轮17上设有传送带4,且传送带4的上部位于U形槽18中,传送带4的下部位于工作台1的下方。

[0021] 本实用新型在使用时,通过工作台1的顶部设有U形槽18,工作台1的顶部两侧安装有第一电动滑台10,且第一电动滑台10位于U形槽18的两侧,第一电动滑台10的顶部滑动连接有推杆电机13,推杆电机13的顶部固定有横杆12,横杆12的底部安装有第二电动滑台11,第二电动滑台11的滑动端安装有滑动块19,滑动块19的下端安装有切割装置20,可以实现切割装置20在三维空间上进行运动,从而可以对原布料进行任意切割,十分方便,通过传送装置的设计,可以对切割好的布料进行实时传输,不需要人工去操作,安全性更高,效率更高。

[0022] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

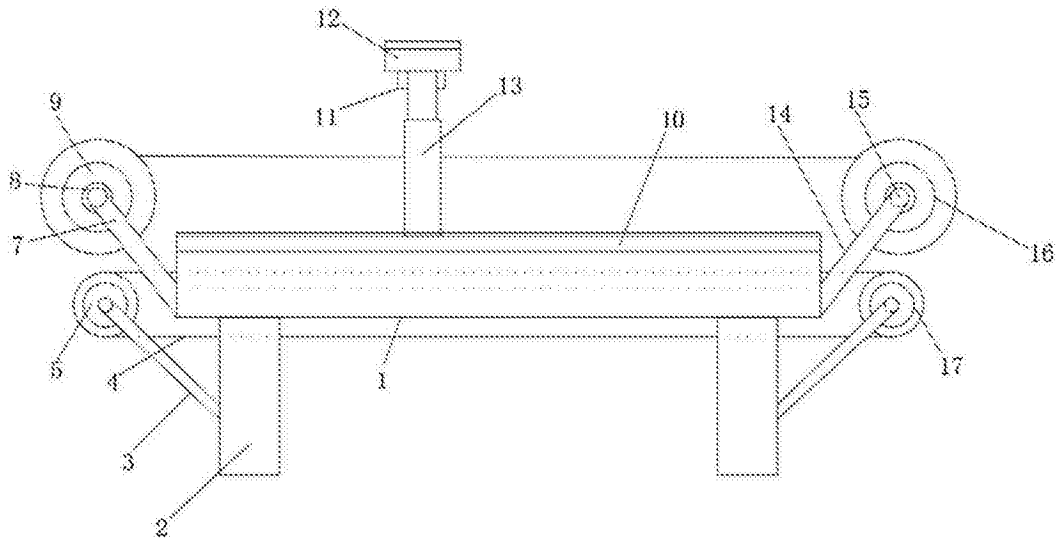


图1

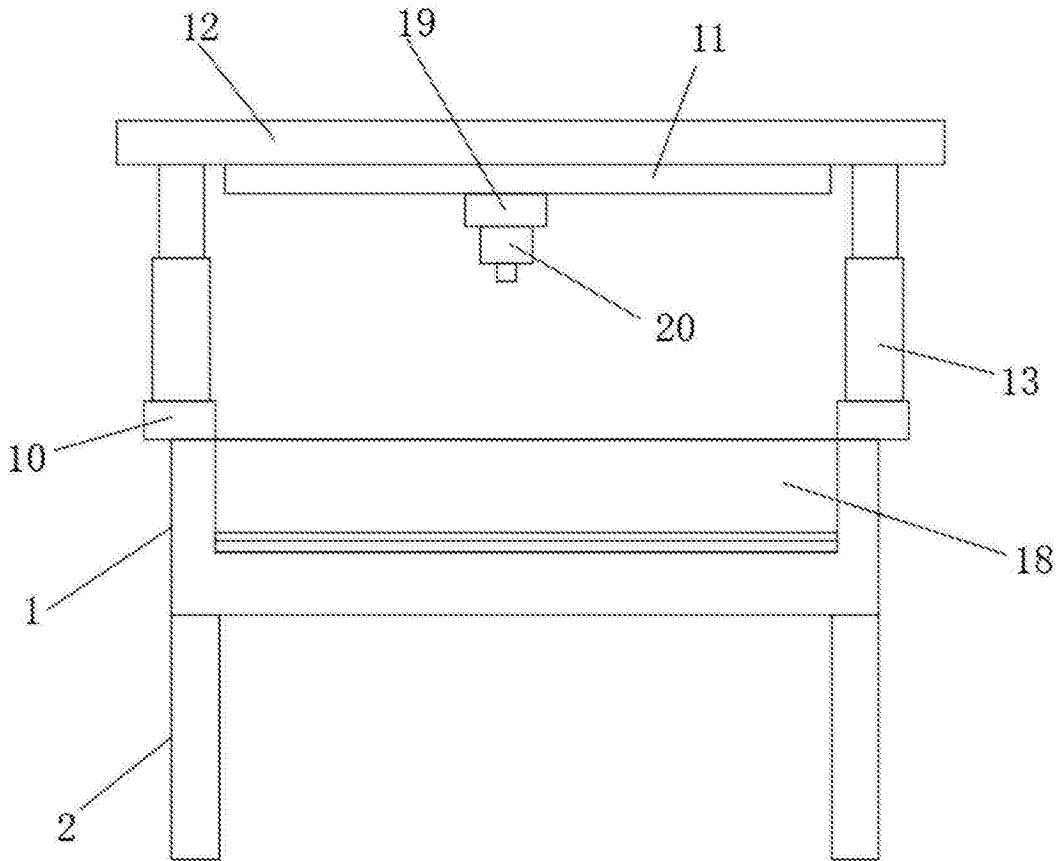


图2

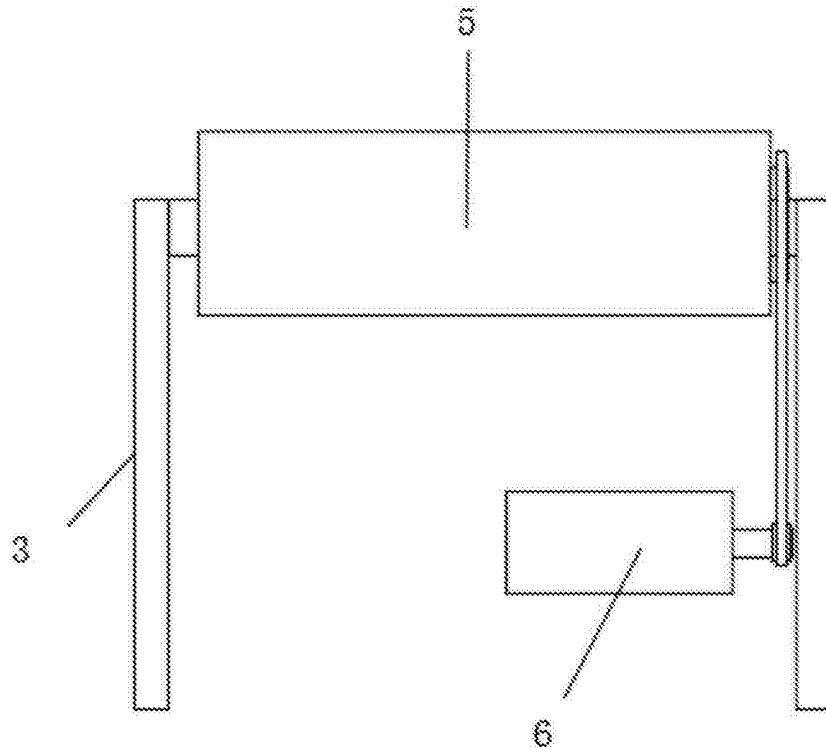


图3