

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18709**

(21) Numer zgłoszenia: **19158**

(22) Data zgłoszenia: **29.12.2011**

(51) Klasyfikacja:  
**25-01**

(54)

## Deskowanie fundamentowe

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**31.12.2012 WUP 12/2012**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**OLAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Siedlce, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**ZWOLIŃSKI MIROSŁAW, Żabokliki, (PL)**

PL 18709

## Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest deskowanie fundamentowe, przeznaczone w szczególności do wykonywania szalunków.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać deskowania, przejawiająca się w jego kształcie i strukturze.

Przedmiot wzoru przemysłowego w trzech odmianach jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym Fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę deskowania fundamentowego, Fig. 2 przedstawia drugą odmianę deskowania fundamentowego, a Fig. 3 przedstawia trzecią odmianę deskowania fundamentowego, Fig. 4 przedstawia przekrój profilu stanowiącego zewnętrzną ramę deskowania, wspólny dla wszystkich profili.

Deskowanie we wszystkich trzech odmianach ma ramę 1 wykonaną z podłużnych profili 2 pomiędzy którymi znajdują się żebra 4, oraz płytę przymocowaną do obwiedni ramy 5. Profile 2 mają rozmieszczone wzdłuż swojej długości przelotowe otwory 3.

Profile 2 ramy 1 są wykonane z giętego płaskownika który w przekroju poprzecznym, przedstawionym na Fig. 4, ma odcinek środkowy 11 z przelotowymi otworami 3 i odcinki boczne 12, 13, których zewnętrzne powierzchnie leżą na jednej płaszczyźnie i których końce 14, 15 są odgięte o 360° do wewnątrz ramy 1. Odcinek środkowy 11 jest wgłębiony do wewnątrz ramy 1 względem odcinków bocznych 12, 13.

Pierwsza odmiana przedstawiona na Fig. 1 wyróżnia się tym, że odległość pomiędzy równomiernie rozmieszczonymi otworami 3A jest równa 1,5-krotnej średnicy pojedynczego otworu.

Druga odmiana przedstawiona na Fig. 2 wyróżnia się tym, że odległość pomiędzy równomiernie rozmieszczonymi otworami 3B jest równa czterokrotnej średnicy pojedynczego otworu.

Trzecia odmiana przedstawiona na Fig. 3 wyróżnia się tym, że otwory rozmieszczone są w grupach po dwa otwory, w których oddalone są od siebie o odległość równą 1,5-krotnej średnicy pojedynczego otworu, a odległość pomiędzy grupami jest równa czterokrotnej średnicy pojedynczego otworu.

Cechy istotne wzoru przemysłowego stanowi to, że deskowanie fundamentowe ma ramę wykonaną z podłużnych profili z rozmieszczonymi wzdłuż nich przelotowymi otworami, przy czym pomiędzy profilami znajdują się żebra, oraz płytę przymocowaną do obwiedni ramy, przy czym profile ramy są wykonane z giętego płaskownika i w przekroju poprzecznym mają odcinek środkowy z przelotowymi otworami i odcinki boczne, których zewnętrzne powierzchnie leżą na jednej płaszczyźnie i których końce są odgięte o 360° do wewnątrz ramy, natomiast odcinek środkowy jest wgłębiony do wewnątrz ramy względem odcinków bocznych.

W pierwszej odmianie wzoru przemysłowego odległość pomiędzy równomiernie rozmieszczonymi otworami profilu ramy jest równa 1,5-krotnej średnicy pojedynczego otworu.

W drugiej odmianie wzoru przemysłowego odległość pomiędzy równomiernie rozmieszczonymi otworami profilu ramy jest równa czterokrotnej średnicy pojedynczego otworu.

W trzeciej odmianie wzoru przemysłowego otwory rozmieszczone są w grupach po dwa otwory, w których oddalone są od siebie o odległość równą 1,5-krotnej średnicy pojedynczego otworu, a odległość pomiędzy grupami jest równa czterokrotnej średnicy pojedynczego otworu.

## Ilustracja wzoru

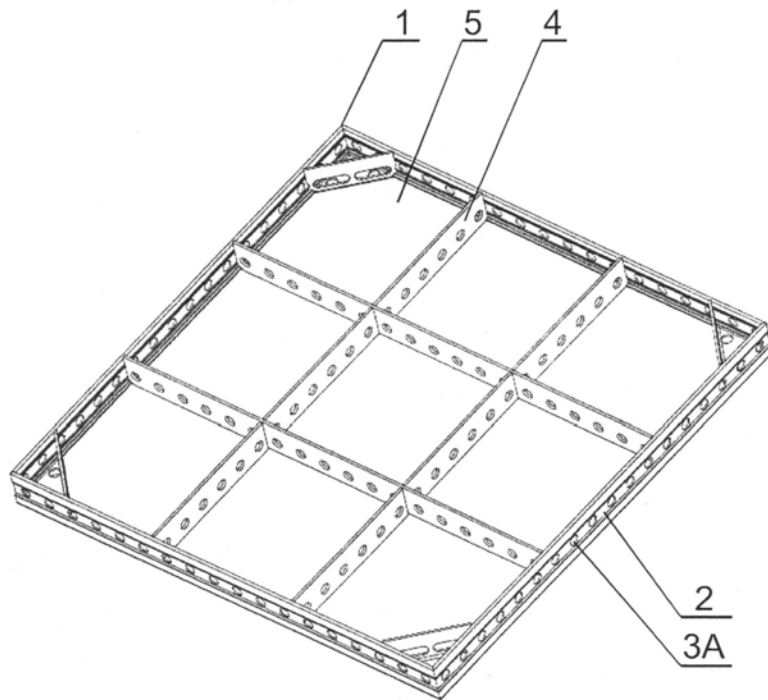


Fig. 1

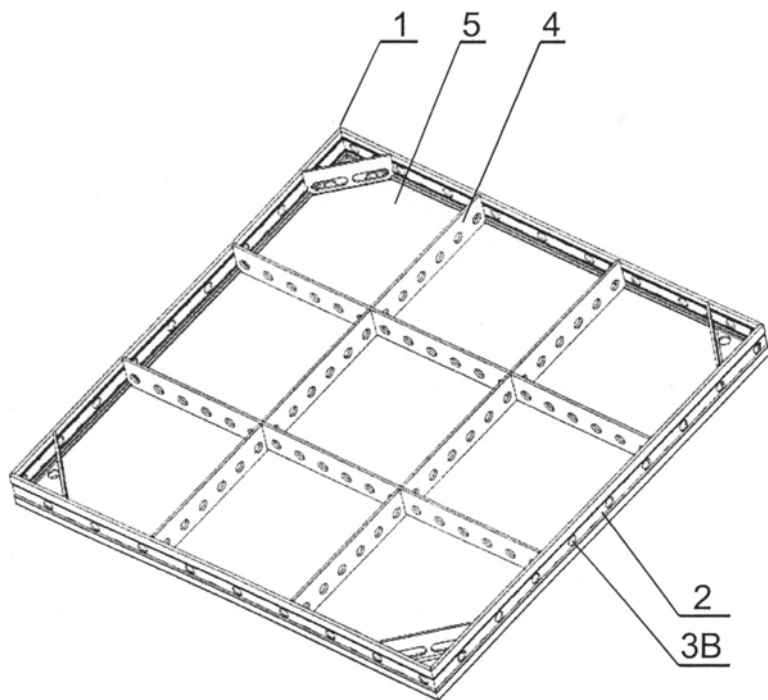
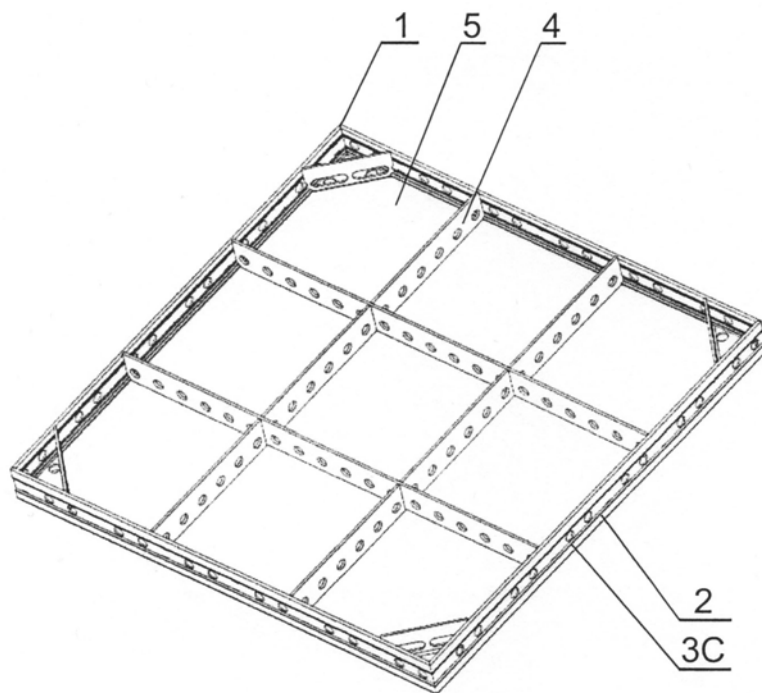
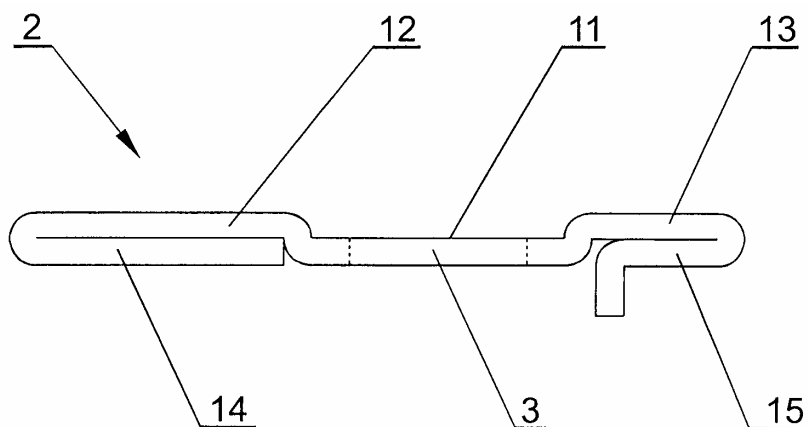


Fig. 2

**Fig. 3****Fig. 4**