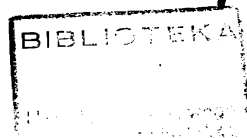




95446 1/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38641

Kl. 75 a, 13

Politechnika Warszawska*)

Warszawa, Polska

Urządzenie do wytwarzania modeli elastooptycznych

Patent trwa od dnia 28 lutego 1955 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania modeli elastooptycznych.

Dotychczas modele z tworzyw sztucznych do badań elastooptycznych, są wytwarzane albo za pomocą frezarki albo też ręcznie. W obu przypadkach praca jest bardzo żmudna, trudna i kosztowna.

Niedogodność tę usuwa urządzenie według wynalazku, którego nowość polega na takim zamocowaniu w nim wzornika i płytki modelowej, że wzornik dotyka wyłącznie gładkiej cylindrycznej części narzędzia roboczego, płytka zaś styka się w tym czasie z częścią roboczą tego narzędzia, przy czym jako narzędzie robocze stosuje się w urządzeniu według wynalazku frez palcowy.

Wynalazek jest bliżej wyjaśniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia tytułem przykładu wzornik w widoku z góry, a fig. 2 — pionowy podłużny przekrój urządzenia według wynalazku.

W otworze nieruchomego stołu 2 urządzenia według wynalazku osadzony jest frez palcowy 1 napędzany i prowadzony w dowolny znany

sposób. Frez ten jest umieszczony tak, że część jego gładkiej cylindrycznej powierzchni znajduje się ponad stołem 2. Na wysokości wystającej ponad stół 2 gładkiej cylindrycznej części freza 1 umieszczony jest na podkładkach 6 wzornik 4 wykonany np. z miękkiej stali, a uwidoczniony w widoku z góry na fig. 1. Ponadto tym wzornikiem na podkładkach 7 ułożona jest płytka modelowa 3 ze sztucznego tworzywa, z której ma być przy pomocy freza 1 wykonany model, odpowiadający zarówno co do kształtu jak i wymiarów wzornikowi 4. Wymiary gabarytowe płytki 3 są nieco większe od wymiarów wzornika 4. Płytkę modelową 3 jest umieszczona w takiej odległości ponad wzornikiem 4, że cała jej grubość znajduje się na wysokości roboczej części freza 1. Płytkę 3 i wzornik 4 są ze sobą połączone w dowolny sposób, np. za pomocą dwóch lub więcej śrub 5 z nakrętką 8 i podkładką 9. Połączone ze sobą w ten sposób wzornik 4 i płytka modelowa 3 są przesuwane po powierzchni stołu 2 razem w czasie pracy, przy czym to przesuwanie skutecznie się ręcznie lub mechanicznie. W czasie przesuwania krawędzi wzornika 4 styka się on jedynie z gładką cylindryczną powierzchnią

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. mgr Jerzy Pindera.

wirującego freza 1, a płytka modelowa 3 — z jego częścią roboczą.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wytwarzania modeli elastooptycznych, znamienne tym, że wzornik (4) jest umieszczony przesuwnie ponad stołem roboczym (2) na wysokości gładkiej powierzchni cylindrycznej obrotowego narzędzia roboczego (1) wysięgającego ponad ten stół (2), i jest sztywno połączony z płytką modelową (3) ze sztucznego tworzywa umieszczoną

- w takiej odległości ponad wzornikiem (4), że cała jej grubość leży w strefie części roboczej obrotowego narzędzia roboczego (1).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że jako narzędzia robocze (1) zastosowany jest frez palcowy.
3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że wymiary gabarytowe płytki (3) w stanie surowym są większe aniżeli wzornika (4).

Politechnika Warszawska

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

