

URZĄD PATENTOWY



COH b 21/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 5897.

Kl. 80 b 9.

Karol Berbeka
(Lwów, Polska).

Sposób wyrobu elementów izolacyjno - budowlanych ze sztucznego kamienia gąbczastego.

Zgłoszono 9 maja 1925 r.
Udzielono 21 września 1926 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest sposób wyrobu elementów izolacyjno-budowlanych lub całych części budynków (ścian, nasypów stropowych lub podobnych urządzeń) ze sztucznego kamienia gąbczastego.

Zgodnie z wynalazkiem niniejszym wytwarza się sztuczny kamień gąbczasty, dający znakomity materiał izolacyjno-budowlany, w ten sposób, że do odpowiednio ukształtowanych form wlewa się np. rozczyń gipsu handlowego z rozcieńczonemi kwasami, jak np. z kwasem siarkowym, solnym, azotowym lub podobnym kwasem. Wskutek przymieszek jakie posiada gips sprzedawany w handlu, wytwarzają się gazy, które uchodząc nadają masie płynnej strukturę gąbczastą. Po stężeniu masy może ona być bezpośrednio użytą jako materiał na

elementy izolacyjno-budowlane o strukturze nawskroś gąbczastej. Takie elementy mogą posiadać kształt płytek, pierścieni do izolowania rur, izolacyj dla kolanek lub odgałęzień rurowych i podobnych przedmiotów. Utworzony w ten sposób sztuczny kamień gąbczasty jest lekki i posiada w wysokim stopniu właściwości izolacyjne. Jest on również wyjątkowo tani.

W razie potrzeby można zamiast jednolitych gąbczastych elementów izolacyjno-budowlanych stosować elementy, składające się naprzemian z warstw o strukturze ściślej i jednolitej i warstw o strukturze gąbczastej. Takie elementy otrzymuje się w ten sposób, że powleka się otrzymane w sposób powyżej opisany warstwy gąbczaste np. warstwą gipsu rozrobionego w sposób normalny wodą. Ta warstwa będzie oczy-

wiscie ścisłą i jednolitą. Można np. otrzymywać w ten sposób elementy płytkowe z zewnętrznymi warstwami ścisłymi i jednolitymi, a z wewnętrzną warstwą gąbczastą.

Jako przykłady wykonania sposobu niniejszego przedstawiono na załączonym rysunku kilka elementów izolacyjno-budowlanych najczęściej używanego kształtu.

Fig. 1 przedstawia przekrój elementu z warstwami naprzemian ścisłymi i porowatymi.

Fig. 2—widok z przodu na element podług fig. 1.

Fig. 3 i 4 przedstawiają przekrój i widok z góry elementu płytkowego o strukturze czysto gąbczastej.

Fig. 5 i 6 przedstawia izolację rurową w widoku czołowym, względnie w widoku z boku, z częściowym przekrojem.

Fig. 7 i 8 przedstawiają izolację kolanka rurowego w widoku z boku, względnie w przekroju wzdłuż linii A—A na fig. 7.

Fig. 9, 10 i 11 przedstawiają w widoku z boku, w widoku czołowym, względnie w przekroju wzdłuż linii B—B na fig. 9, izolację odgałęzienia rurowego w kształcie T.

Wytworzony zgodnie ze sposobem niniejszym element izolacyjno-budowlany z kamienia gąbczastego może być wykonany np. w postaci płytek budowlanych izolujących, przedstawionych na fig. 1 i 2, przy czym 1 oznacza wewnętrzną warstwę o strukturze gąbczastej, 2 i 2' oznaczają zewnętrzne warstwy o strukturze ścisłej i jednostajnej.

Płytką izolacyjno-budowlaną z kamienia gąbczastego podług fig. 3 i 4 składa się z jednolitej warstwy gąbczastej 1', zaopatrzonej na brzegach w listwy 3' i wpustki 4'.

Izolacja z kamienia gąbczastego przedstawiona na fig. 5 i 6 posiada kształt pierścieniowy i służy do izolowania rurociągów. Pierścienie składają się z dwóch połów 5 i 5', a w płaszczyznach styku posiadają występy 6, które wchodzi w odpowiednie wpustki drugiej połowy pierścienia izolującego. W płaszczyznach styku prostopa-

dłych do osi rury przewidziano również pierścieniowe występy 7, które wchodzi, w celu lepszego spojenia, w odpowiednie wpustki następnego pierścienia.

Element izolacyjny z gąbczastego kamienia podług fig. 7 i 8 służy do izolowania kolanek rurowych. Składa się on z dwóch części 8 i 8', które stykają się ze sobą oraz z następnymi elementami izolującymi za pomocą odpowiedniego występu i wpustki.

Izolacja odgałęzienia T-owego dla rur jest przedstawiona na fig. 9, 10 i 11. Posiada ona strukturę nawskroś gąbczastą i składa się z dwóch połówek 9 i 9', stykających się w płaszczyznach pionowych za pomocą występu 10, wpuszczonego w odpowiednią wpustkę drugiej połowy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu elementów izolacyjno-budowlanych lub całych części budynków (ścian, nasypów stropowych i podobnych urządzeń) ze sztucznego kamienia gąbczastego, znamienny tem, że do odpowiednio ukształtowanych form wlewa się roztwór gipsu handlowego z rozcieńczonym kwasem (siarkowym, solnym, azotowym lub podobnym kwasem), poczem pozwala się masie stężeć, a wreszcie, w razie potrzeby, powleka się tak otrzymaną masę warstwą lub warstwami gipsu lub podobnego materiału rozrobionego w sposób normalny wodą.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że warstwy ścisłe i gąbczaste nakładane są naprzemian jedna na drugą.

3. Sposób według zastrz. 1, w zastosowaniu do izolacji rurowej, znamienny tem, że powierzchnie styku zaopatrzone są w wpustki, względnie w występy, w celu szczelnego spojenia poszczególnych elementów.

Karol Berbeka.
Zastępca: W. Suchowiak,
rzecznik patentowy.

