



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222975409 U

(45) 授权公告日 2025. 06. 13

(21) 申请号 202422172280.6

(22) 申请日 2024.09.05

(73) 专利权人 新疆卡鑫隆服饰织造有限公司

地址 831200 新疆维吾尔自治区昌吉回族
自治州呼图壁县五工台镇工业园区轻
纺产业园

(72) 发明人 黄剑文 瓮展

(51) Int.Cl.

D04B 15/38 (2006.01)

D04B 27/10 (2006.01)

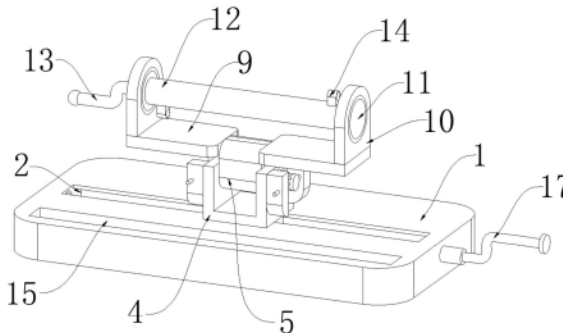
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种针织机上料装置

(57) 摘要

本实用新型涉及针织机技术领域,公开了一种针织机上料装置,包括上料台,所述上料台上表面的中部开设有第一滑槽,所述第一滑槽的内部滑动连接有第一滑块,所述第一滑块的上表面固定连接有底块,所述底块的表面固定连接有调节组件;本实用新型通过调节组件,架体通过第一轴承转动在底块的表面,人员可以根据实际工作要求调节收线辊的倾斜角度,通过改变旋转角度,可以更好地控制织线的张力和位置,从而提高编织质量,方便人员提高生产效率,并且限位孔杆的表面开设的插孔可以帮助人员对旋转的角度进行固定,人员将紧固横杆穿过一侧的延伸板,随后将紧固横杆插入插孔的内部,再穿过另一侧的延伸板就可以完成对收线辊角度的固定,方便人员操作。



1. 一种针织机上料装置,其特征在于,包括上料台(1),所述上料台(1)上表面的中部开设有第一滑槽(2),所述第一滑槽(2)的内部滑动连接有第一滑块(3),所述第一滑块(3)的上表面固定连接有底块(4),所述底块(4)的表面固定连接有调节组件(5);

所述调节组件(5)包括第一轴承(501),所述第一轴承(501)均固定连接于底块(4)外表面的两侧,所述第一轴承(501)的内部固定连接有架体(502),所述架体(502)通过第一轴承(501)转动连接于底块(4)的表面,所述架体(502)的两侧均固定连接有限位孔杆(503),所述限位孔杆(503)插接于第一轴承(501)的内部。

2. 如权利要求1所述的一种针织机上料装置,其特征在于:所述限位孔杆(503)的外表面开设有若干个插孔(6),所述插孔(6)的内部插接有紧固横杆(7),所述紧固横杆(7)的两端均插接有延伸板(8)。

3. 如权利要求1所述的一种针织机上料装置,其特征在于:所述架体(502)顶部的两侧均固定连接有横置块(9),所述横置块(9)的两端均固定连接有安装板(10)。

4. 如权利要求3所述的一种针织机上料装置,其特征在于:所述安装板(10)的表面固定连接第二轴承(11),所述第二轴承(11)的内部固定连接收线辊(12)。

5. 如权利要求4所述的一种针织机上料装置,其特征在于:所述收线辊(12)的一端固定连接第一把手(13),所述第一把手(13)的一端插接于第二轴承(11)的内部。

6. 如权利要求4所述的一种针织机上料装置,其特征在于:所述收线辊(12)的两侧均固定连接有固线座(14),所述上料台(1)上表面的一侧开设有引线槽(15)。

7. 如权利要求1所述的一种针织机上料装置,其特征在于:所述第一滑块(3)的内部插接有螺杆(16),所述螺杆(16)的一端转动连接于第一滑槽(2)的内壁,所述螺杆(16)的另一端固定连接第二把手(17)。

一种针织机上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及针织机技术领域,尤其涉及一种针织机上料装置。

背景技术

[0002] 针织机是一种用于生产针织布料的机械设备,它通过将织线编织成布料,广泛应用于服装、家纺、工业等领域,针织机的工作原理是利用一组针将织线相互交叉编织在一起,形成具有一定结构和特性的布料。

[0003] 现有的针织机上料装置需要将织线引导到针织机的编织区域,在这个过程中,上料装置需要根据实际需求移动到合适的位置,但是上料装置的角度难以发生改变,如果织线的角度固定,容易导致人员不易控制织线的张力和位置,可能会导致编织质量下降的问题。

实用新型内容

[0004] 为解决上述的技术问题,本实用新型提供一种针织机上料装置。

[0005] 本实用新型采用以下技术方案实现:一种针织机上料装置,包括上料台,所述上料台上表面的中部开设有第一滑槽,所述第一滑槽的内部滑动连接有第一滑块,所述第一滑块的上表面固定连接有限位孔杆,所述限位孔杆的表面固定连接有调节组件;

[0006] 所述调节组件包括第一轴承,所述第一轴承均固定连接于限位孔杆外表面的两侧,所述第一轴承的内部固定连接有架体,所述架体通过第一轴承转动连接于限位孔杆的表面,所述架体的两侧均固定连接有横置块,所述横置块的两端均固定连接有安装板。

[0007] 通过上述技术方案,架体通过第一轴承转动连接在限位孔杆的表面,人员可以根据实际工作需求,调节收线辊的倾斜角度,通过改变旋转角度,可以更好地控制织线的张力和位置,从而提高编织质量,方便人员提高编制效率,并且限位孔杆的表面开设的插孔可以帮助人员对旋转角度进行固定,人员只需要将紧固横杆插入插孔的内部,随后通过延伸板对紧固横杆的两端进行套接,就可以完成对收线辊角度的固定,操作简单便捷。

[0008] 作为上述方案的进一步改进,所述限位孔杆的外表面开设有若干个插孔,所述插孔的内部插接有紧固横杆,所述紧固横杆的两端均插接有延伸板。

[0009] 通过上述技术方案,人员将紧固横杆穿过一侧的延伸板,随后将紧固横杆插入插孔的内部,再穿过另一侧的延伸板,就可以对调节的旋转角度进行固定,避免受到外力影响,导致收线辊的角度发生改变。

[0010] 作为上述方案的进一步改进,所述架体顶部的两侧均固定连接有横置块,所述横置块的两端均固定连接有安装板。

[0011] 通过上述技术方案,横置块和安装板配合使用,可以使得第二轴承可以在安装板的内部进行转动,提高固定的稳定性。

[0012] 作为上述方案的进一步改进,所述安装板的表面固定连接有第二轴承,所述第二轴承的内部固定连接有收线辊。

[0013] 通过上述技术方案,收线辊在第二轴承的内部进行转动,通过旋转可以对织线进行收集,使织线缠绕在收线辊的表面,避免织线随意固定放置,容易造成打结的现象。

[0014] 作为上述方案的进一步改进,所述收线辊的一端固定连接有第一把手,所述第一把手的一端插接于第二轴承的内部。

[0015] 通过上述技术方案,人员通过第一把手可以带动收线辊在第二轴承的内部进行旋转,从而对织线进行收线和放线,方便人员能够快速进行针织,避免将织线缠成线团后,织线容易卡线混淆的问题。

[0016] 作为上述方案的进一步改进,所述收线辊的两侧均固定连接有固线座,所述上料台上表面的一侧开设有引线槽。

[0017] 通过上述技术方案,固线座可以方便人员将织线缠绕在收线辊的表面,人员只需要将织线的一端与固线座打结进行固定,随后通过转动收线辊,就可以使得织线缠绕在收线辊的表面,操作较为简单便捷。

[0018] 作为上述方案的进一步改进,所述第一滑块的内部插接有螺杆,所述螺杆的一端转动连接于第一滑槽的内壁,所述螺杆的另一端固定连接有第二把手。

[0019] 通过上述技术方案,人员通过转动第二把手使螺杆沿着第一滑槽的内壁进行旋转,随后第一滑块会沿着螺杆进行移动,将本装置移动到合适的编织位置,为编织过程提供连续的织线供应,提高了人员的生产效率。

[0020] 相比现有技术,本实用新型的有益效果在于:

[0021] 本实用新型通过调节组件,架体通过第一轴承转动在底块的表面,人员可以根据实际工作要求调节收线辊的倾斜角度,通过改变旋转角度,可以更好地控制织线的张力和位置,从而提高编织质量,方便人员提高生产效率,并且限位孔杆的表面开设的插孔可以帮助人员对旋转的角度进行固定,人员将紧固横杆穿过一侧的延伸板,随后将紧固横杆插入插孔的内部,再穿过另一侧的延伸板就可以完成对收线辊角度的固定,方便人员操作。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型结构示意图;

[0025] 图4为本实用新型结构示意图;

[0026] 图5为本实用新型调节组件的结构示意图。

[0027] 主要符号说明:

[0028] 1、上料台;2、第一滑槽;3、第一滑块;4、底块;5、调节组件;501、第一轴承;502、架体;503、限位孔杆;6、插孔;7、紧固横杆;8、延伸板;9、横置块;10、安装板;11、第二轴承;12、收线辊;13、第一把手;14、固线座;15、引线槽;16、螺杆;17、第二把手。

具体实施方式

[0029] 下面,结合附图以及具体实施方式,对本实用新型做进一步描述,需要说明的是,在不相冲突的前提下,以下描述的各实施例之间或各技术特征之间可以任意组合形成新的实施例。

[0030] 实施例:

[0031] 请结合图1-5,本实施例的一种针织机上料装置,包括上料台1,上料台1上表面的中部开设有第一滑槽2,第一滑槽2的内部滑动连接有第一滑块3,第一滑块3的上表面固定连接有底块4,底块4的表面固定连接调节组件5;

[0032] 调节组件5包括第一轴承501,第一轴承501均固定连接于底块4外表面的两侧,第一轴承501的内部固定连接有限位孔杆503,限位孔杆503插接于第一轴承501的内部,架体502通过第一轴承501转动连接在底块4的表面,人员可以根据实际工作要求,调节收线辊12的倾斜角度,通过改变旋转角度,可以更好地控制织线的张力和位置,从而提高编织质量,方便人员提高编制效率,并且限位孔杆503的表面开设的插孔6可以帮助人员对旋转角度进行固定,人员只需要将紧固横杆7插入插孔6的内部,随后通过延伸板8对紧固横杆7的两端进行套接,就可以完成对收线辊12角度的固定,操作简单便捷。

[0033] 限位孔杆503的外表面开设有若干个插孔6,插孔6的内部插接有紧固横杆7,紧固横杆7的两端均插接有延伸板8,人员将紧固横杆7穿过一侧的延伸板8,随后将紧固横杆7插入插孔6的内部,再穿过另一侧的延伸板8,就可以对调节的旋转角度进行固定,避免受到外力影响,导致收线辊12的角度发生改变。

[0034] 架体502顶部的两侧均固定连接有限置块9,横置块9的两端均固定连接有限置板10,横置块9和安装板10配合使用,可以使得第二轴承11可以在安装板10的内部进行转动,提高固定的稳定性。

[0035] 安装板10的表面固定连接有限制轴承11,第二轴承11的内部固定连接有限制线辊12,收线辊12在第二轴承11的内部进行转动,通过旋转可以对织线进行收集,使织线缠绕在收线辊12的表面,避免织线随意固定放置,容易造成打结的现象。

[0036] 收线辊12的一端固定连接有限制把手13,第一把手13的一端插接于第二轴承11的内部,人员通过第一把手13可以带动收线辊12在第二轴承11的内部进行旋转,从而对织线进行收线和放线,方便人员能够快速进行针织,避免将织线缠成线团后,织线容易卡线混淆的问题。

[0037] 收线辊12的两侧均固定连接有限制座14,上料台1上表面的一侧开设有引线槽15,限制座14可以方便人员将织线缠绕在收线辊12的表面,人员只需要将织线的一端与限制座14打结进行固定,随后通过转动收线辊12,就可以使得织线缠绕在收线辊12的表面,操作较为简单便捷。

[0038] 第一滑块3的内部插接有螺杆16,螺杆16的一端转动连接于第一滑槽2的内壁,螺杆16的另一端固定连接有限制把手17,人员通过转动第二把手17使螺杆16沿着第一滑槽2的内壁进行旋转,随后第一滑块3会沿着螺杆16进行移动,将本装置移动到合适的编织位置,为编织过程提供连续的织线供应,提高了人员的生产效率。

[0039] 本申请实施例中一种针织机上料装置的实施原理为:首先人员通过转动第二把手17使螺杆16沿着第一滑槽2的内壁进行旋转,随后第一滑块3会沿着螺杆16进行移动,将本装置移动到合适的编织位置,为编织过程提供连续的织线供应,由于架体502通过第一轴承501转动连接在底块4的表面,人员可以根据实际工作要求,调节收线辊12的倾斜角度,通过改变旋转角度,可以更好地控制织线的张力和位置,从而提高编织质量,方便人员提高生产

效率,并且限位孔杆503的表面开设的插孔6可以帮助人员对旋转角度进行固定,人员将紧固横杆7穿过一侧的延伸板8,随后将紧固横杆7插入插孔6的内部,再穿过另一侧的延伸板8就可以完成对收线辊12角度的固定,方便人员操作。

[0040] 上述实施方式仅为本实用新型的优选实施方式,不能以此来限定本实用新型保护的范围,本领域的技术人员在本实用新型的基础上所做的任何非实质性的变化及替换均属于本实用新型所要求保护的范围。

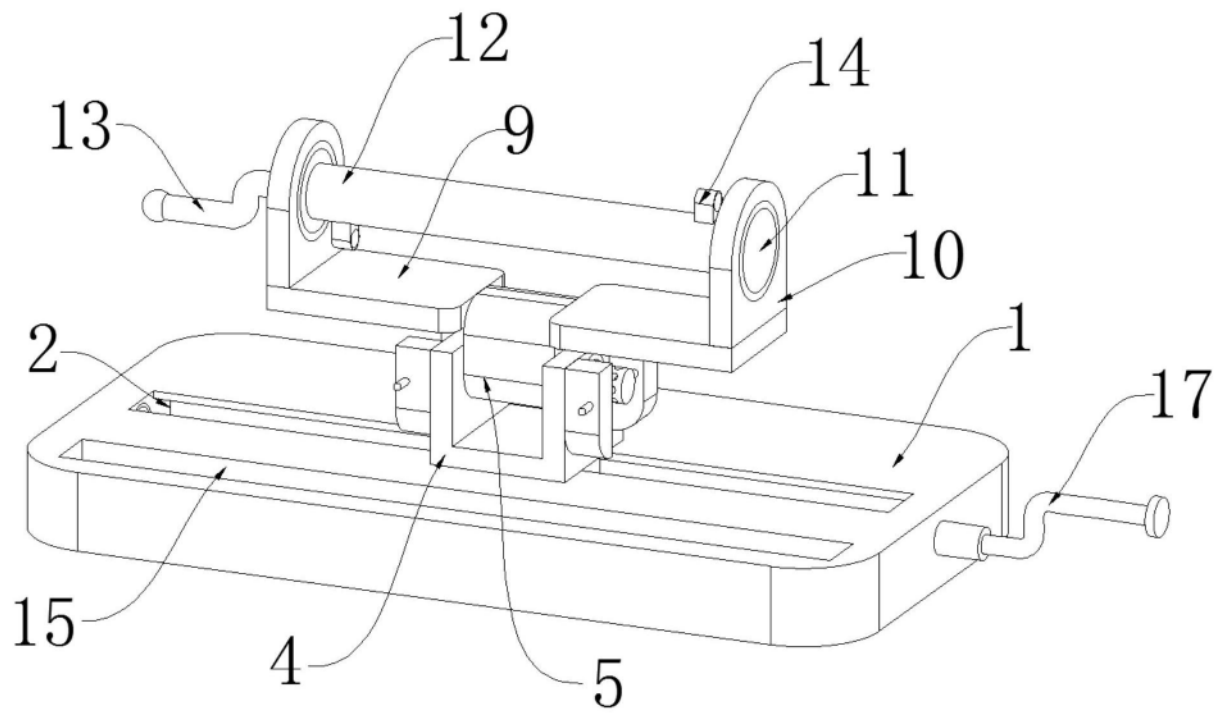


图1

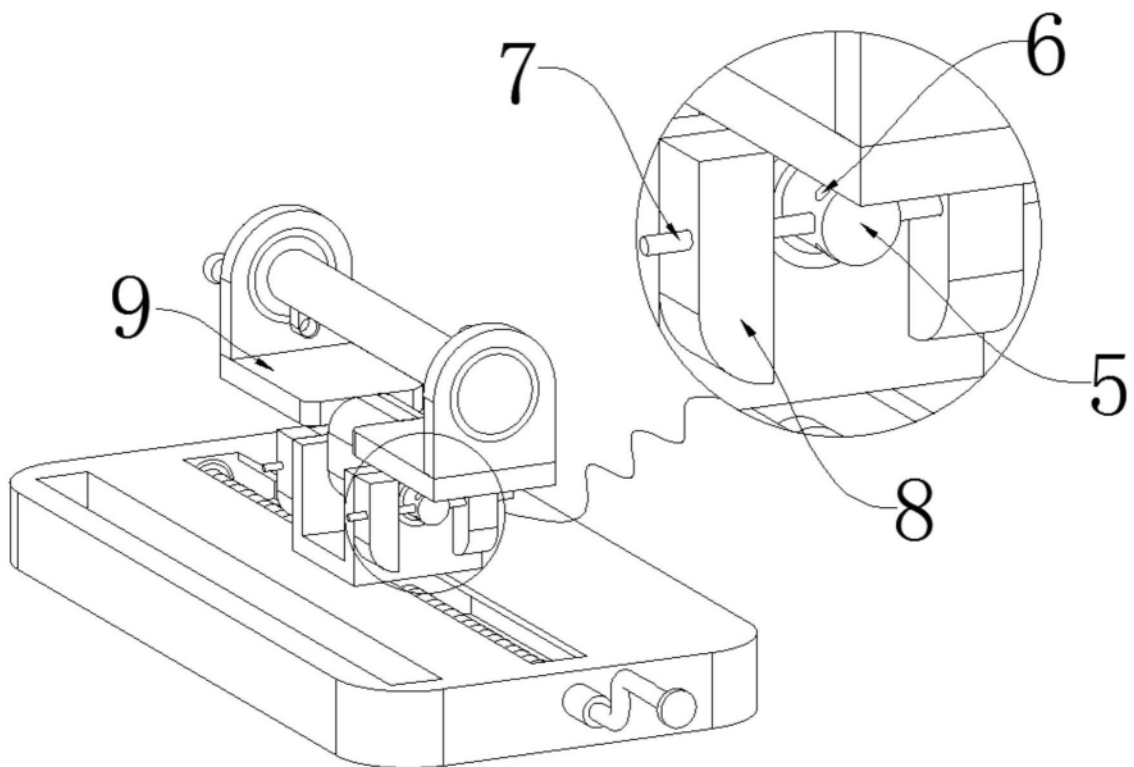


图2

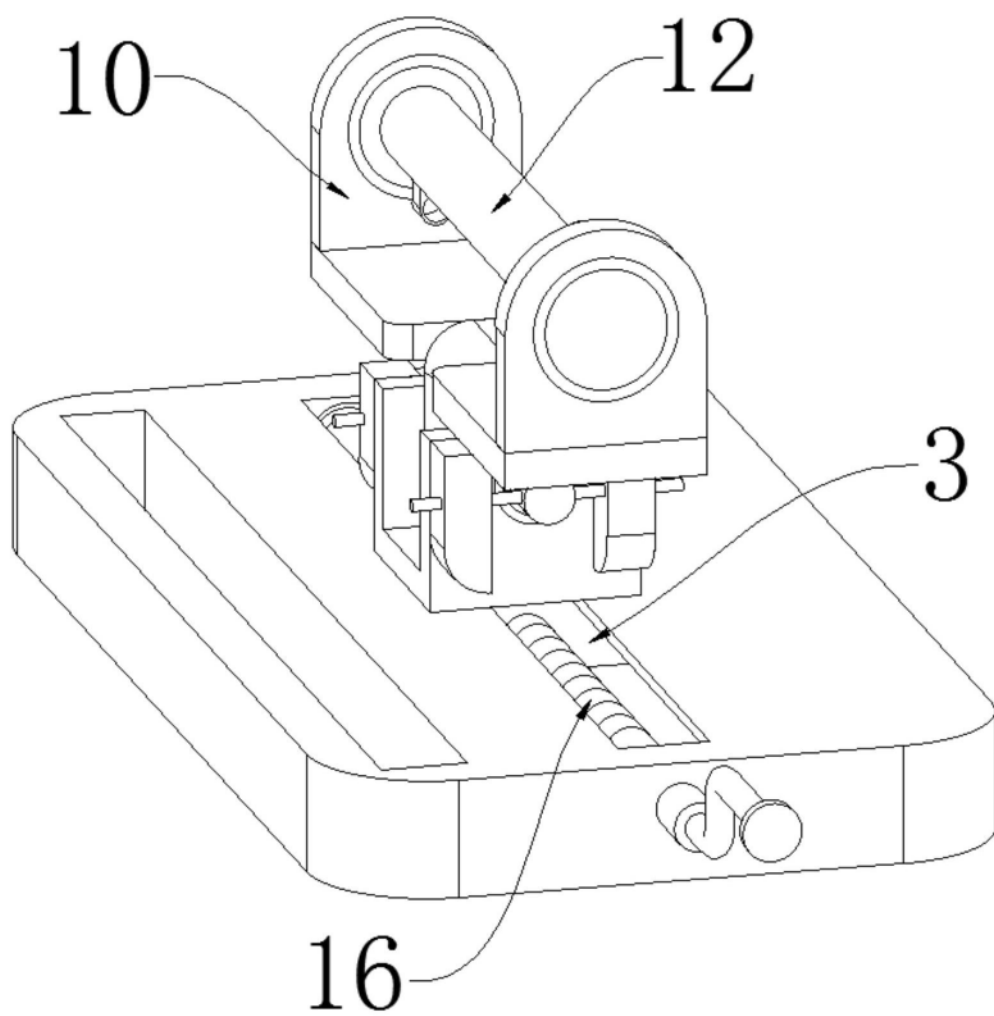


图3

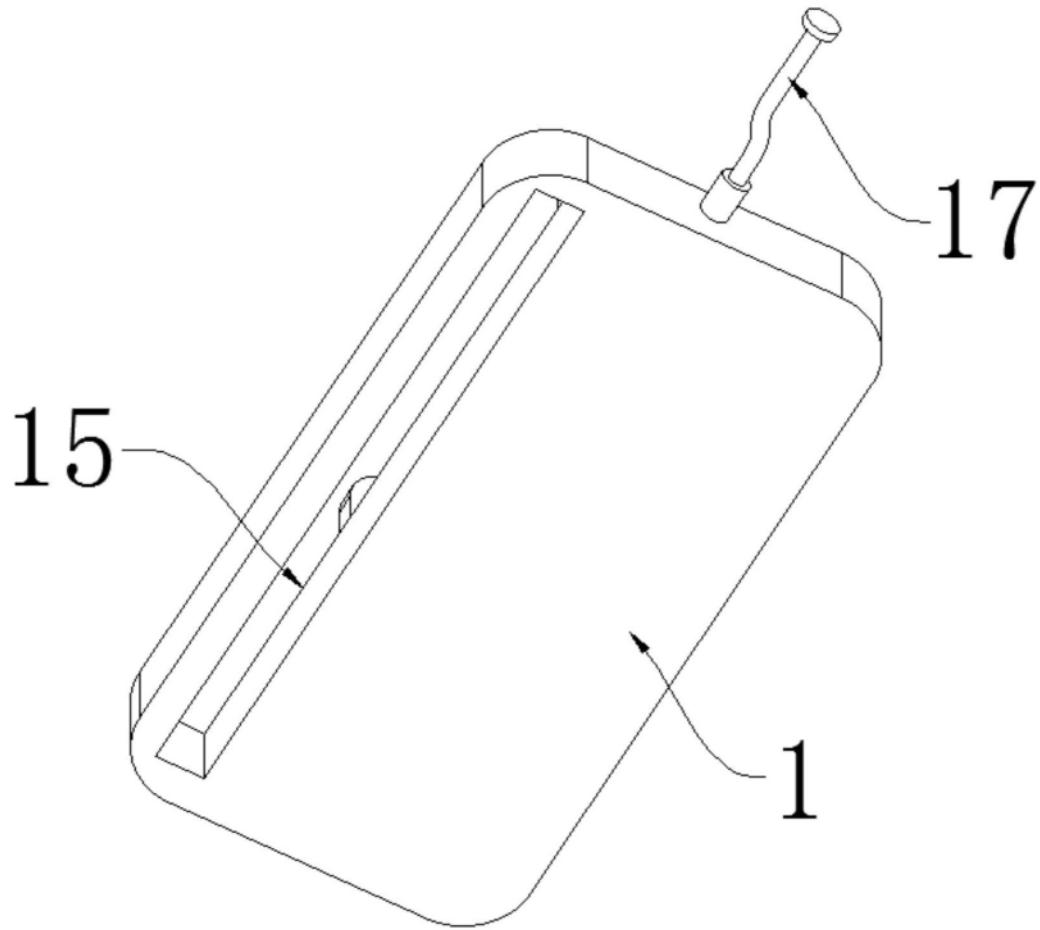


图4

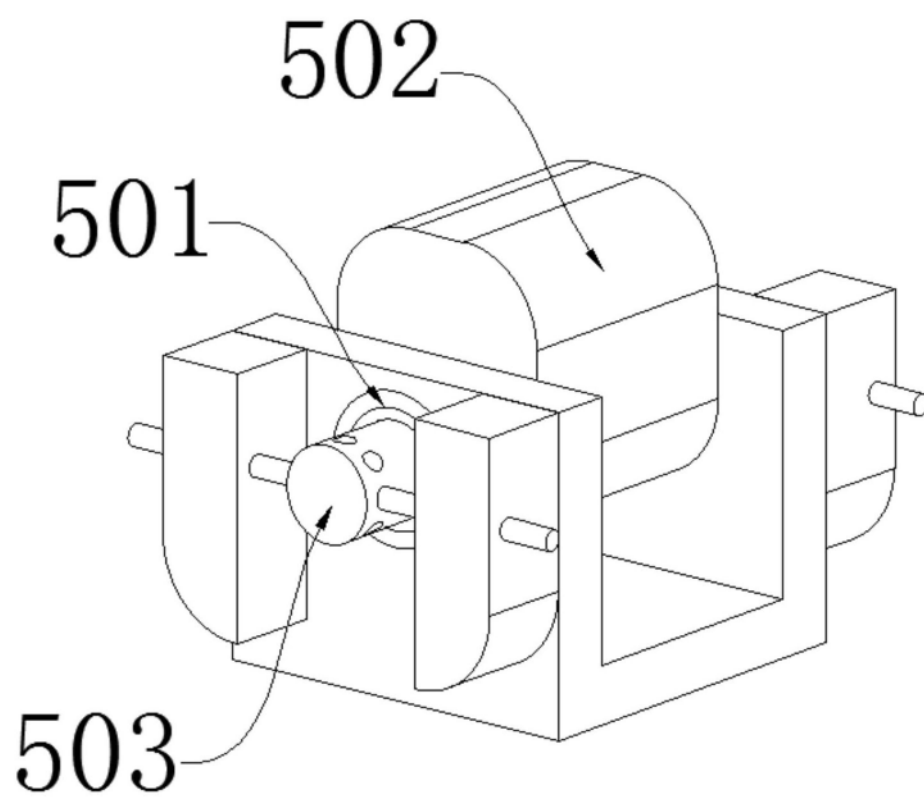


图5