



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206326492 U

(45)授权公告日 2017.07.14

(21)申请号 201621343657.9

(22)申请日 2016.12.08

(73)专利权人 贵州振华群英电器有限公司(国营第八九一厂)

地址 550018 贵州省黔南布依族苗族自治州乌当区新添大道北段258号

(72)发明人 焦旭邦 顾韬 张瑜 陈奎

(74)专利代理机构 北京联创佳为专利事务所(普通合伙) 11362

代理人 韩炜

(51)Int.Cl.

B24B 31/02(2006.01)

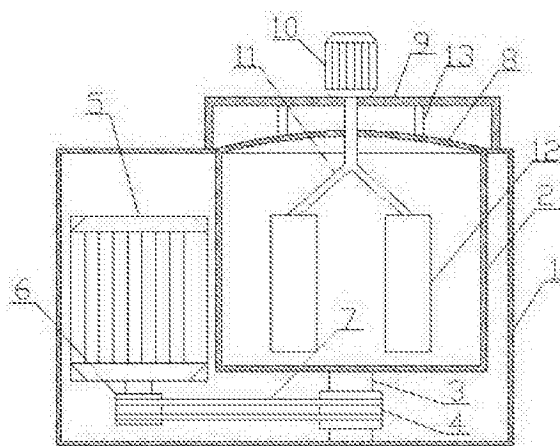
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种带助磨辊的滚筒光饰机

(57)摘要

本实用新型公开了一种带助磨辊的滚筒光饰机,包括有滚筒光饰机壳体,滚筒光饰机壳体内设有光饰筒,光饰筒底部中心处设有光饰转轴,光饰转轴上设有第一皮带轮;光饰筒的一侧设有光饰电机,光饰电机的转轴上设有第二皮带轮,第二皮带轮与所述第一皮带轮之间经皮带连接;所述光饰筒的顶部设有顶盖,顶盖的上方设有龙门架,龙门架一端的支脚固定在滚筒光饰机壳体上,龙门架上设有助磨电机,助磨电机的转轴竖直向下从顶盖的中心处伸入光饰筒内,并在转轴的顶端偏心连接有助磨辊。本实用新型具有光饰效果好、效率高,节约时间的特点。



1. 一种带助磨辊的滚筒光饰机,其特征在于:包括有滚筒光饰机壳体(1),滚筒光饰机壳体(1)内设有光饰筒(2),光饰筒(2)底部中心处设有光饰转轴(3),光饰转轴(3)上设有第一皮带轮(4);光饰筒(2)的一侧设有光饰电机(5),光饰电机(5)的转轴上设有第二皮带轮(6),第二皮带轮(6)与所述第一皮带轮(4)之间经皮带(7)连接;所述光饰筒(2)的顶部设有顶盖(8),顶盖(8)的上方设有龙门架(9),龙门架(9)一端的支脚固定在滚筒光饰机壳体(1)上,龙门架(9)上设有助磨电机(10),助磨电机(10)的转轴竖直向下从顶盖(8)的中心处伸入光饰筒(2)内,并在转轴的顶端偏心连接有助磨辊(12)。

2. 根据权利要求1所述的带助磨辊的滚筒光饰机,其特征在于:所述助磨电机(10)的转轴伸入光饰筒(2)内后,在转轴顶端设有人字形转轴(11),所述助磨辊(12)连接在人字形转轴(11)的顶端。

3. 根据权利要求1所述的带助磨辊的滚筒光饰机,其特征在于:所述顶盖(8)经连杆(13)固定在龙门架(9)上。

4. 根据权利要求1所述的带助磨辊的滚筒光饰机,其特征在于:所述光饰转轴(3)与助磨电机(10)的转轴的转动方向相反。

一种带助磨辊的滚筒光饰机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种滚筒光饰机,特别是一种带助磨辊的滚筒光饰机。

背景技术

[0002] 光饰机,就是给工件进行抛光和去毛刺等表面处理的机器。现有光饰机主要分有流动光饰机、离心光饰机、滚桶光饰机。

[0003] 光饰机需要通过一种介质,这种介质俗称磨料,是一种人工合成的无机化合物,种类繁多,样式不一,主要是根据加工不同形状和大小的工件而确定的。

[0004] 在现有的滚筒光饰机中,是通过电机带动滚筒转动,并将待光饰的物料装入滚筒中,在滚筒的高速转动下实现光饰的功能,但是,现有滚筒光饰机的滚筒是光滑的内筒,转动过程中物料在滚筒内翻转和摩擦的次数及程度都不够,有时达不到光饰所需的目的,同时,光饰速度慢,效率较低,浪费时间。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于,提供一种带助磨辊的滚筒光饰机。本实用新型具有光饰效果好、效率高,节约时间的特点。

[0006] 本实用新型的技术方案:一种带助磨辊的滚筒光饰机,包括有滚筒光饰机壳体,滚筒光饰机壳体内设有光饰筒,光饰筒底部中心处设有光饰转轴,光饰转轴上设有第一皮带轮;光饰筒的一侧设有光饰电机,光饰电机的转轴上设有第二皮带轮,第二皮带轮与所述第一皮带轮之间经皮带连接;所述光饰筒的顶部设有顶盖,顶盖的上方设有龙门架,龙门架一端的支脚固定在滚筒光饰机壳体上,龙门架上设有助磨电机,助磨电机的转轴竖直向下从顶盖的中心处伸入光饰筒内,并在转轴的顶端偏心连接有助磨辊。

[0007] 前述的带助磨辊的滚筒光饰机,所述助磨电机的转轴伸入光饰筒内后,在转轴顶端设有人字形转轴,所述助磨辊连接在人字形转轴的顶端。

[0008] 前述的带助磨辊的滚筒光饰机,所述顶盖经连杆固定在龙门架上。

[0009] 前述的带助磨辊的滚筒光饰机,所述光饰转轴与助磨电机的转轴的转动方向相反。

[0010] 本实用新型的有益效果:

[0011] 1、本实用新型通过在光饰筒内设置助磨辊,同时,助磨辊通过单独的电机带动其转动,在光饰过程中,助磨辊和光饰筒分别转动,增加了物料在光饰筒内的翻转次数和摩擦程度,提高了光饰效果和效率,节约了光饰时间。

[0012] 2、本实用新型通过将助磨辊偏心连接,增加了助磨辊在光饰筒内的活动范围,同时又不用增加助磨辊的体积。

[0013] 3、本实用新型通过在助磨电机的转轴上连接人字形转轴,并将助磨辊连接在人字形转轴上,增加了助磨辊的数量,进一步增加了助磨辊与物料的接触面积,提高了光饰效率。

[0014] 4、本实用新型通过将助磨电机的转轴和光饰转轴的转动方向设置成相反方向,进一步增加了物料在光饰筒内的翻转次数,提高了摩擦效果。

附图说明

[0015] 附图1为本实用新型的结构示意图。

[0016] 附图标记说明:1-滚筒光饰机壳体,2-光饰筒,3-光饰转轴,4-第一皮带轮,5-光饰电机,6-第二皮带轮,7-皮带,8-顶盖,9-龙门架,10-助磨电机,11-人字形转轴,12-助磨辊,13-连杆。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明,但并不作为对本实用新型限制的依据。

[0018] 本实用新型的实施例:一种带助磨辊的滚筒光饰机,如附图1所示,包括有滚筒光饰机壳体1,滚筒光饰机壳体1内设有光饰筒2,光饰筒2底部中心处设有光饰转轴3,光饰转轴3上设有第一皮带轮4;光饰筒2的一侧设有光饰电机5,光饰电机5的转轴上设有第二皮带轮6,第二皮带轮6与所述第一皮带轮4之间经皮带7连接;所述光饰筒2的顶部设有顶盖8,顶盖8的上方设有龙门架9,龙门架9一端的支脚固定在滚筒光饰机壳体1上,龙门架9上设有助磨电机10,助磨电机10的转轴竖直向下从顶盖8的中心处伸入光饰筒2内,并在转轴的顶端偏心连接有助磨辊12。

[0019] 所述助磨电机10的转轴伸入光饰筒2内后,在转轴顶端设有人字形转轴11,所述助磨辊12连接在人字形转轴11的顶端。

[0020] 所述顶盖8经连杆13固定在龙门架9上。

[0021] 所述光饰转轴3与助磨电机10的转轴的转动方向相反。

[0022] 工作原理:本实用新型工作时,首先将物料和磨料加入光饰筒2内,盖上顶盖8,启动光饰电机5和助磨电机10,光饰电机5通过皮带7带动光饰筒2转动,助磨电机10带动助磨辊12转动,使物料和磨料在光饰筒2内充分翻转和摩擦,实现光饰目的。

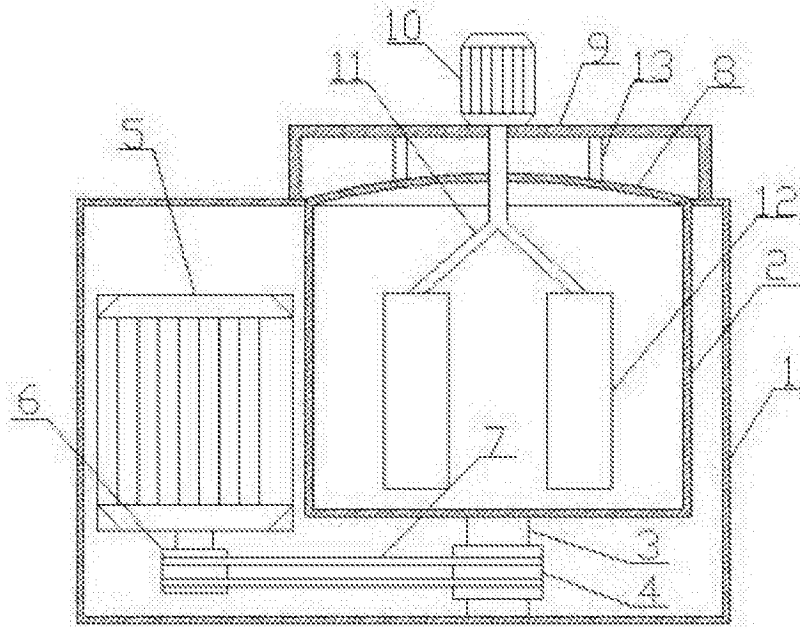


图1