



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110625695 A

(43)申请公布日 2019.12.31

(21)申请号 201910889710.7

(22)申请日 2019.09.20

(71)申请人 重庆合源信门业有限公司  
地址 400000 重庆市长寿区新市街道新光二路9号(办公楼)

(72)发明人 吴庆林

(51)Int.Cl.  
B27B 5/16(2006.01)  
B27B 5/29(2006.01)  
B27B 25/00(2006.01)  
B27G 3/00(2006.01)

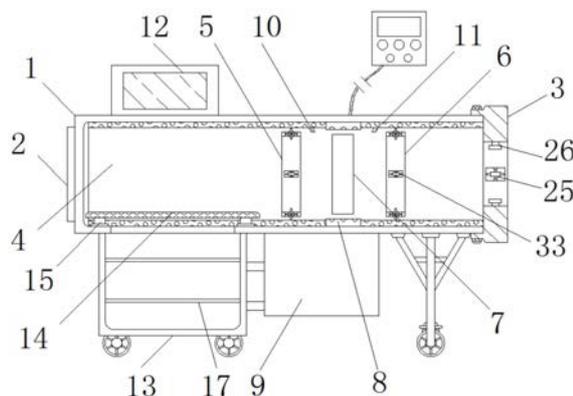
权利要求书2页 说明书5页 附图4页

(54)发明名称

一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备

(57)摘要

本发明公开了一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,包括外腔、吸尘设备、可视摄像头、位移传感器、显示屏和切割组件,所述外腔的两端分别设置有启闭门和进料组件,所述第一定位支撑环和第二定位支撑环之间的外腔外壁上固定安装有放置腔,所述外腔顶部内壁上吸尘管道的两侧分别安装有可视摄像头和位移传感器,所述第一定位支撑环和第二定位支撑环均通过连接件安装于外腔的内壁上,所述放置腔内设置有切割组件和液压杆。该无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,便于原木的移动导向,适用于不同粗细原木的导向锯切,提高原木锯切的稳定性,使用降噪除尘,并能够对原木进行锯切后的烘干处理。



1. 一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,包括外腔(1)、吸尘设备(9)、可视摄像头(10)、位移传感器(11)、显示屏(12)和切割组件(39),其特征在于:所述外腔(1)的两端分别设置有启闭门(2)和进料组件(3),且外腔(1)的内壁上铺设降噪隔音棉(4),并且外腔(1)的内部设置有第一定位支撑环(5)和第二定位支撑环(6),所述第一定位支撑环(5)和第二定位支撑环(6)之间的外腔(1)外壁上固定安装有放置腔(7),且外腔(1)的内壁上固定有吸尘管道(8),并且吸尘管道(8)与吸尘设备(9)相互连接,而且吸尘设备(9)安装于外腔(1)的外壁底部,所述外腔(1)顶部内壁上吸尘管道(8)的两侧分别安装有可视摄像头(10)和位移传感器(11),且可视摄像头(10)和位移传感器(11)与显示屏(12)相互连接,并且显示屏(12)设置于外腔(1)的顶部外壁上,所述外腔(1)端部边缘处底部安装有烘干腔(13),且外腔(1)内壁和烘干腔(13)连接处设置有承接橡胶板(14),并且承接橡胶板(14)和外腔(1)的内壁之间连接有弹性支撑(15),而且弹性支撑(15)的内部固定有第一弹性件(16),所述烘干腔(13)的内部设置有导向轨道(17),且导向轨道(17)上铺设橡胶垫板(18),并且烘干腔(13)的外壁和顶部分别安装有加热元件(19)和排气孔(20)及出料门(21),所述进料组件(3)的内壁两侧开设有定位槽(22),且定位槽(22)中设置有限位块(23),并且限位块(23)和定位槽(22)之间连接有第二弹性件(24),而且限位块(23)中设置有第一推进锯齿转轮(25),所述进料组件(3)内壁顶部和底部均贯穿安装有支撑座(26),且支撑座(26)和进料组件(3)之间连接有第三弹性件(27),并且支撑座(26)的底部设置有滚珠(28),所述进料组件(3)底部支撑座(26)的边侧设置有主动齿轮(29),且主动齿轮(29)通过链带(30)连接有从动齿轮(31),并且从动齿轮(31)设置于限位块(23)的底部,所述第一定位支撑环(5)和第二定位支撑环(6)均通过连接件(32)安装于外腔(1)的内壁上,且连接件(32)的中部轴承安装有第二推进锯齿转轮(33),并且第二推进锯齿转轮(33)的中心轴之间通过齿轮轴(34)和履带(35)相互连接,所述第一定位支撑环(5)和第二定位支撑环(6)的外壁上贯穿安装有限位杆(36),且限位杆(36)的杆端连接有导向轮(37),并且限位杆(36)和第一定位支撑环(5)及第二定位支撑环(6)的外壁之间固定有第四弹性件(38),所述放置腔(7)内设置有切割组件(39)和液压杆(40),且切割组件(39)安装于液压杆(40)的输出轴端部。

2. 根据权利要求1所述的一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,其特征在于:所述第一定位支撑环(5)和第二定位支撑环(6)为形状相同、大小相等的结构,且第一定位支撑环(5)和第二定位支撑环(6)关于吸尘管道(8)的竖向中心轴线对称设置,并且第一定位支撑环(5)上齿轮轴(34)的齿块分布密度和直径均小于第二定位支撑环(6)上齿轮轴(34)的齿块分布密度和直径,而且第一定位支撑环(5)和第二定位支撑环(6)两者相互平行设置。

3. 根据权利要求1所述的一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,其特征在于:所述吸尘管道(8)设置为“U”字型结构,且吸尘管道(8)与切割组件(39)位于同一竖向投影面内,并且切割组件(39)与外腔(1)构成横向相对伸缩结构。

4. 根据权利要求1所述的一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,其特征在于:所述承接橡胶板(14)和外腔(1)的内壁底部构成相对升降结构,且承接橡胶板(14)和外腔(1)的水平底部之间留有倾斜夹角,并且外腔(1)与烘干腔(13)内部贯通设置,而且烘干腔(13)内的导向轨道(17)设置为错位的折线状分布。

5. 根据权利要求1所述的一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,其特征在于:所述限位块(23)的底部设置为内凹的条形锯齿状结构,且限位块(23)的外壁和定位槽(22)的内壁构成贴合的滑动连接,所述限位块(23)关于进料组件(3)的竖向中心轴线对称设置,且进料组件(3)的中部设置为圆形孔洞状,并且限位块(23)靠向进料组件(3)中部的一侧设置为弧形状,而且限位块(23)的边侧弧形弧度和进料组件(3)中部圆孔弧度相同。

6. 根据权利要求1所述的一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,其特征在于:所述支撑座(26)设置为“T”字型结构,且支撑座(26)和进料组件(3)构成贯穿的相对伸缩结构,并且进料组件(3)底部的支撑座(26)外壁设置为内凹锯齿状,而且支撑座(26)的外壁和主动齿轮(29)及从动齿轮(31)和限位块(23)的底部之间均为啮合连接。

7. 根据权利要求1所述的一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,其特征在于:所述滚珠(28)在支撑座(26)的底部等间距均匀分布,且支撑座(26)设置有2个,并且支撑座(26)位于进料组件(3)的竖向中空孔洞直径上。

8. 根据权利要求1所述的一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,其特征在于:所述限位杆(36)在第一定位支撑环(5)和第二定位支撑环(6)的外壁等角度均匀分布,且限位杆(36)与第一定位支撑环(5)和第二定位支撑环(6)均构成相对伸缩结构。

## 一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备

### 技术领域

[0001] 本发明涉及木门加工技术领域,具体为一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备。

### 背景技术

[0002] 木门是现有家居和办公区域常用且常见的隔离和通行所用构件,木门的使用相对于合金门板,具有更好的抗腐蚀性能,同时木门的使用重量轻,便于安装和维修拆卸,同时木门本体轻便,在启闭过程中碰撞力度小,能够极大的减少门扉重复启闭带来的噪音污染,同时普通的木门,拼接组装使用,生产方便,成本少,在非外力破坏作用下,使用年限高,不会因外界湿度变化和空气温度变化,发生腐蚀破坏,在木门生产加工时,为了便于控制木门的加工长度,需要进行木门加工原木的分段切割以及原木的干燥,使所得加工原料更加的精确,便于后续二次加工的工作进行,使得木门的生产加工效率提高,减少木门加工过程中不必要的人为工作辅助造成劳动力消耗问题。

[0003] 然而现有的木门加工原木锯切设备在使用时存在以下问题:

[0004] 1、不方便原木导入设备内,在设备内稳定有效的输送和切割,使得原木的切割振动大,产生切割噪音污染,同时不便于不同粗细大小原木的输送切割,容易出现原木锯切过程中的松动掉落;

[0005] 2、在切割过程中产生大量的粉尘污染,造成工作环境区域内的脏污,同时不方便进行切割成型原木段的导向移动及对原木段的烘干,加大了木门加工过程中的人工劳动力辅助消耗,影响后续木门加工工作的快速进行。

[0006] 针对上述问题,急需在原有木门加工原木锯切设备的基础上进行创新设计。

### 发明内容

[0007] 本发明的目的在于提供一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,以解决上述背景技术提出现有的木门加工原木锯切设备不方便原木导入设备内,在设备内稳定有效的输送和切割,使得原木的切割振动大,产生切割噪音污染,同时不便于不同粗细大小原木的输送切割,容易出现原木锯切过程中的松动掉落,在切割过程中产生大量的粉尘污染,造成工作环境区域内的脏污,同时不方便进行切割成型原木段的导向移动及对原木段的烘干,加大了木门加工过程中的人工劳动力辅助消耗,影响后续木门加工工作的快速进行的问题。

[0008] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,包括外腔、吸尘设备、可视摄像头、位移传感器、显示屏和切割组件,所述外腔的两端分别设置有启闭门和进料组件,且外腔的内壁上铺设有降噪隔音棉,并且外腔的内部设置有第一定位支撑环和第二定位支撑环,所述第一定位支撑环和第二定位支撑环之间的外腔外壁上固定安装有放置腔,且外腔的内壁上固定有吸尘管道,并且吸尘管道与吸尘设备相互连接,而且吸尘设备安装于外腔的外壁底部,所述外腔顶部内壁上吸尘

管道的两侧分别安装有可视摄像头和位移传感器,且可视摄像头和位移传感器与显示屏相互连接,并且显示屏设置于外腔的顶部外壁上,所述外腔端部边缘处底部安装有烘干腔,且外腔内壁和烘干腔连接处设置有承接橡胶板,并且承接橡胶板和外腔的内壁之间连接有弹性支撑,而且弹性支撑的内部固定有第一弹性件,所述烘干腔的内部设置有导向轨道,且导向轨道上铺设橡胶垫板,并且烘干腔的外壁和顶部分别安装有加热元件和排气孔及出料门,所述进料组件的内壁两侧开设有定位槽,且定位槽中设置有限位块,并且限位块和定位槽之间连接有第二弹性件,而且限位块中设置有第一推进锯齿转轮,所述进料组件内壁顶部和底部均贯穿安装有支撑座,且支撑座和进料组件之间连接有第三弹性件,并且支撑座的底部设置有滚珠,所述进料组件底部支撑座的边侧设置有主动齿轮,且主动齿轮通过链条带连接有从动齿轮,并且从动齿轮设置于限位块的底部,所述第一定位支撑环和第二定位支撑环均通过连接件安装于外腔的内壁上,且连接件的中部轴承安装有第二推进锯齿转轮,并且第二推进锯齿转轮的中心轴之间通过齿轮轴和履带相互连接,所述第一定位支撑环和第二定位支撑环的外壁上贯穿安装有限位杆,且限位杆的杆端连接有导向轮,并且限位杆和第一定位支撑环及第二定位支撑环的外壁之间固定有第四弹性件,所述放置腔内设置有切割组件和液压杆,且切割组件安装于液压杆的输出轴端部。

[0009] 优选的,所述第一定位支撑环和第二定位支撑环为形状相同、大小相等的结构,且第一定位支撑环和第二定位支撑环关于吸尘管道的竖向中心轴线对称设置,并且第一定位支撑环上齿轮轴的齿块分布密度和直径均小于第二定位支撑环上齿轮轴的齿块分布密度和直径,而且第一定位支撑环和第二定位支撑环两者相互平行设置。

[0010] 优选的,所述吸尘管道设置为“U”字型结构,且吸尘管道与切割组件位于同一竖向投影面内,并且切割组件与外腔构成横向相对伸缩结构。

[0011] 优选的,所述承接橡胶板和外腔的内壁底部构成相对升降结构,且承接橡胶板和外腔的水平底部之间留有倾斜夹角,并且外腔与烘干腔内部贯通设置,而且烘干腔内的导向轨道设置为错位的折线状分布。

[0012] 优选的,所述限位块的底部设置为内凹的条形锯齿状结构,且限位块的外壁和定位槽的内壁构成贴合的滑动连接,所述限位块关于进料组件的竖向中心轴线对称设置,且进料组件的中部设置为圆形孔洞状,并且限位块靠向进料组件中部的一侧设置为弧形状,而且限位块的边侧弧形弧度和进料组件中部圆孔弧度相同。

[0013] 优选的,所述支撑座设置为“T”字型结构,且支撑座和进料组件构成贯穿的相对伸缩结构,并且进料组件底部的支撑座外壁设置为内凹锯齿状,而且支撑座的外壁和主动齿轮及从动齿轮和限位块的底部之间均为啮合连接。

[0014] 优选的,所述滚珠在支撑座的底部等间距均匀分布,且支撑座设置有2个,并且支撑座位于进料组件的竖向中空孔洞直径上。

[0015] 优选的,所述限位杆在第一定位支撑环和第二定位支撑环的外壁等角度均匀分布,且限位杆与第一定位支撑环和第二定位支撑环均构成相对伸缩结构。

[0016] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,便于原木的移动导向,适用于不同粗细原木的导向锯切,提高原木锯切的稳定性,使用降噪除尘,并能够对原木进行锯切后的烘干处理;

[0017] 1、只需要通过进料组件内伸缩结构的安装支撑座,在支撑座因原木的重力作用

下,使得主动齿轮和从动齿轮发生同步旋转,在从动齿轮和限位块的啮合连接作用下,使得限位块带着第一推进锯齿转轮进行位置移动改变,对原木的移动进行定位和导向,适用于不同粗细的原木良好推动,在移动过程中更加的稳定,同时在第一定位支撑环和第二定位支撑环上的伸缩限位杆及固定安装的第二推进锯齿转轮作用下,完成原木的移动导向和锯切过程中的稳定定位,减少振动噪音,提高锯切效率;

[0018] 2、吸尘管道的“U”字型结构设置,在吸尘设备的作用下,直接对原木的锯切位置处进行粉尘的快速吸收,避免粉尘的外泄,同时在原木锯切完成后,原木的自身重力作用使得原木导向掉落,在承接橡胶板和弹性支撑及橡胶垫板的承接减震保护作用下,使得原木良好的良好烘干腔内移动存储,并进行原木存储过程中的烘干,便于后续的门加工操作。

## 附图说明

[0019] 图1为本发明正面结构示意图;

[0020] 图2为本发明进料组件结构示意图;

[0021] 图3为本发明第一定位支撑环结构示意图;

[0022] 图4为本发明切割组件安装结构示意图;

[0023] 图5为本发明烘干腔安装结构示意图;

[0024] 图6为本发明弹性支撑结构示意图。

[0025] 图中:1、外腔;2、启闭门;3、进料组件;4、降噪隔音棉;5、第一定位支撑环;6、第二定位支撑环;7、放置腔;8、吸尘管道;9、吸尘设备;10、可视摄像头;11、位移传感器;12、显示屏;13、烘干腔;14、承接橡胶板;15、弹性支撑;16、第一弹性件;17、导向轨道;18、橡胶垫板;19、加热元件;20、排气孔;21、出料门;22、定位槽;23、限位块;24、第二弹性件;25、第一推进锯齿转轮;26、支撑座;27、第三弹性件;28、滚珠;29、主动齿轮;30、链带;31、从动齿轮;32、连接件;33、第二推进锯齿转轮;34、齿轮轴;35、履带;36、限位杆;37、导向轮;38、第四弹性件;39、切割组件;40、液压杆。

## 具体实施方式

[0026] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0027] 请参阅图1-6,本发明提供一种技术方案:一种无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备,包括外腔1、启闭门2、进料组件3、降噪隔音棉4、第一定位支撑环5、第二定位支撑环6、放置腔7、吸尘管道8、吸尘设备9、可视摄像头10、位移传感器11、显示屏12、烘干腔13、承接橡胶板14、弹性支撑15、第一弹性件16、导向轨道17、橡胶垫板18、加热元件19、排气孔20、出料门21、定位槽22、限位块23、第二弹性件24、第一推进锯齿转轮25、支撑座26、第三弹性件27、滚珠28、主动齿轮29、链带30、从动齿轮31、连接件32、第二推进锯齿转轮33、齿轮轴34、履带35、限位杆36、导向轮37、第四弹性件38、切割组件39和液压杆40,外腔1的两端分别设置有启闭门2和进料组件3,且外腔1的内壁上铺设有降噪隔音棉4,并且外腔1的内部设置有第一定位支撑环5和第二定位支撑环6,第一定位支撑环5和第二定位支撑环6之间的

外腔1外壁上固定安装有放置腔7,且外腔1的内壁上固定有吸尘管道8,并且吸尘管道8与吸尘设备9相互连接,而且吸尘设备9安装于外腔1的外壁底部,外腔1顶部内壁上吸尘管道8的两侧分别安装有可视摄像头10和位移传感器11,且可视摄像头10和位移传感器11与显示屏12相互连接,并且显示屏12设置于外腔1的顶部外壁上,外腔1端部边缘处底部安装有烘干腔13,且外腔1内壁和烘干腔13连接处设置有承接橡胶板14,并且承接橡胶板14和外腔1的内壁之间连接有弹性支撑15,而且弹性支撑15的内部固定有第一弹性件16,烘干腔13的内部设置有导向轨道17,且导向轨道17上铺设橡胶垫板18,并且烘干腔13的外壁和顶部分别安装有加热元件19和排气孔20及出料门21,进料组件3的内壁两侧开设有定位槽22,且定位槽22中设置有限位块23,并且限位块23和定位槽22之间连接有第二弹性件24,而且限位块23中设置有第一推进锯齿转轮25,进料组件3内壁顶部和底部均贯穿安装有支撑座26,且支撑座26和进料组件3之间连接有第三弹性件27,并且支撑座26的底部设置有滚珠28,进料组件3底部支撑座26的边侧设置有主动齿轮29,且主动齿轮29通过链带30连接有从动齿轮31,并且从动齿轮31设置于限位块23的底部,第一定位支撑环5和第二定位支撑环6均通过连接件32安装于外腔1的内壁上,且连接件32的中部轴承安装有第二推进锯齿转轮33,并且第二推进锯齿转轮33的中心轴之间通过齿轮轴34和履带35相互连接,第一定位支撑环5和第二定位支撑环6的外壁上贯穿安装有限位杆36,且限位杆36的杆端连接有导向轮37,并且限位杆36和第一定位支撑环5及第二定位支撑环6的外壁之间固定有第四弹性件38,放置腔7内设置有切割组件39和液压杆40,且切割组件39安装于液压杆40的输出轴端部。

[0028] 第一定位支撑环5和第二定位支撑环6为形状相同、大小相等的结构,且第一定位支撑环5和第二定位支撑环6关于吸尘管道8的竖向中心轴线对称设置,并且第一定位支撑环5上齿轮轴34的齿块分布密度和直径均小于第二定位支撑环6上齿轮轴34的齿块分布密度和直径,而且第一定位支撑环5和第二定位支撑环6两者相互平行设置,便于利用第一定位支撑环5和第二定位支撑环6进行原木移动和锯切时的辅助定位,使得锯切操作更加便捷。

[0029] 吸尘管道8设置为“U”字型结构,且吸尘管道8与切割组件39位于同一竖向投影面内,并且切割组件39与外腔1构成横向相对伸缩结构,提高锯切效率,并对锯切过程中的粉尘进行收集,减少粉尘逸散。

[0030] 承接橡胶板14和外腔1的内壁底部构成相对升降结构,且承接橡胶板14和外腔1的水平底部之间留有倾斜夹角,并且外腔1与烘干腔13内部贯通设置,而且烘干腔13内的导向轨道17设置为错位的折线状分布,对分段后的原木进行收集处理,方便其导向移动,并在烘干腔13内对其进行烘干。

[0031] 限位块23的底部设置为内凹的条形锯齿状结构,且限位块23的外壁和定位槽22的内壁构成贴合的滑动连接,限位块23关于进料组件3的竖向中心轴线对称设置,且进料组件3的中部设置为圆形孔洞状,并且限位块23靠向进料组件3中部的一侧设置为弧形状,而且限位块23的边侧弧形弧度和进料组件3中部圆孔弧度相同,支撑座26设置为“T”字型结构,且支撑座26和进料组件3构成贯穿的相对伸缩结构,并且进料组件3底部的支撑座26外壁设置为内凹锯齿状,而且支撑座26的外壁和主动齿轮29及从动齿轮31和限位块23的底部之间均为啮合连接,通过原木的重力挤压,使得限位块23靠向原木,对不同粗细的原木均能够进行良好的位置移动导向,使其运动更加流畅。

[0032] 滚珠28在支撑座26的底部等间距均匀分布,且支撑座26设置有2个,并且支撑座26位于进料组件3的竖向中空孔洞直径上,限位杆36在第一定位支撑环5和第二定位支撑环6的外壁等角度均匀分布,且限位杆36与第一定位支撑环5和第二定位支撑环6均构成相对伸缩结构,使得原木在导向移动时减少接触摩擦力,使其位置移动更加的便捷快速,减少碰撞,提高锯切效率。

[0033] 工作原理:在使用该无尘减噪式家用木门加工用原木锯切干燥一体设备时,首先根据图1和图2所示,同一进料组件3将原木导入外腔1内,在外腔1内部的第一定位支撑环5和第二定位支撑环6作用下进行二次辅助定位,使其移动和锯切更加稳定,方便加工,同时如图2所示,不同粗细的原木通过进料组件3的中部圆孔结构,在重力的作用下,原木挤压支撑座26,使其在第三弹性件27的作用下与进料组件3发生相对伸缩运动,随着进料组件3底部的支撑座26向下运动,支撑座26和主动齿轮29啮合连接,使得主动齿轮29旋转,随着主动齿轮29的转动通过链带30带动从动齿轮31旋转,因从动齿轮31和限位块23的啮合连接,使得限位块23在定位槽22内滑动,通过限位块23上的第一推进锯齿转轮25外壁上对原木进行挤压,同时第一推进锯齿转轮25的工作旋转,推动原木进行位置移动,朝向外腔1的内部运动,如图3所示,原木在第一定位支撑环5和第二定位支撑环6中移动时,原木与限位杆36端部的导向轮37接触,使得限位杆36在第四弹性件38的作用下发生伸缩运动,利用限位杆36端部的导向轮37及支撑座26端部的滚珠28,减少原木移动时外壁上的接触摩擦力,使其移动更加流畅,同时利用齿轮轴34和履带35的相互连接,使得第一定位支撑环5和第二定位支撑环6上的第二推进锯齿转轮33转动,进行原木的推动和锯切过程中的辅助定位,同时由于第一定位支撑环5上的齿轮轴34齿块分布密度和直径均小于第二定位支撑环6上的齿轮轴34齿块分布密度和直径,使得履带35的转动时,第一定位支撑环5上的第二推进锯齿转轮33转动速度大于第二定位支撑环6上的第二推进锯齿转轮33转动速度,从而在原木锯切后能够使得两段原木快速,减少锯切后第一定位支撑环5夹持的原木重复与切割组件39接触,产生大量粉尘;

[0034] 根据图1和图4所示,利用可视摄像头10和位移传感器11及显示屏12的作用,实时显示外腔1内原木的伸入长度,便于通过控制设备进行切割组件39和液压杆40及其余电器元件的工作完成锯切,同时锯切过程中产生的粉尘在吸尘管道8作用下,直接从产生位置处吸入吸尘设备9内,完成粉尘的吸收,避免粉尘的外泄问题发生,同时外腔1内部铺设的降噪隔音棉4及其本身的连接处密封结构,能够极少的减少原木切割过程中产生的粉尘外泄和噪音污染,与此同时,如图1和图5-6所示,锯切后的原木在重力作用下从第一定位支撑环5所在位置掉落至承接橡胶板14,在承接橡胶板14本身弹性和弹性支撑15随着第一弹性件16的弹性变形作用下,进行原木的承接,承接后的原木随着承接橡胶板14滚动到烘干腔13内,在烘干腔13内的导向轨道17移动,并在加热元件19的持续作用下,进行原木的烘干干燥,完成所有步骤的原木可以通过出料门21的开启,完成原木从烘干腔13中的移出。

[0035] 尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

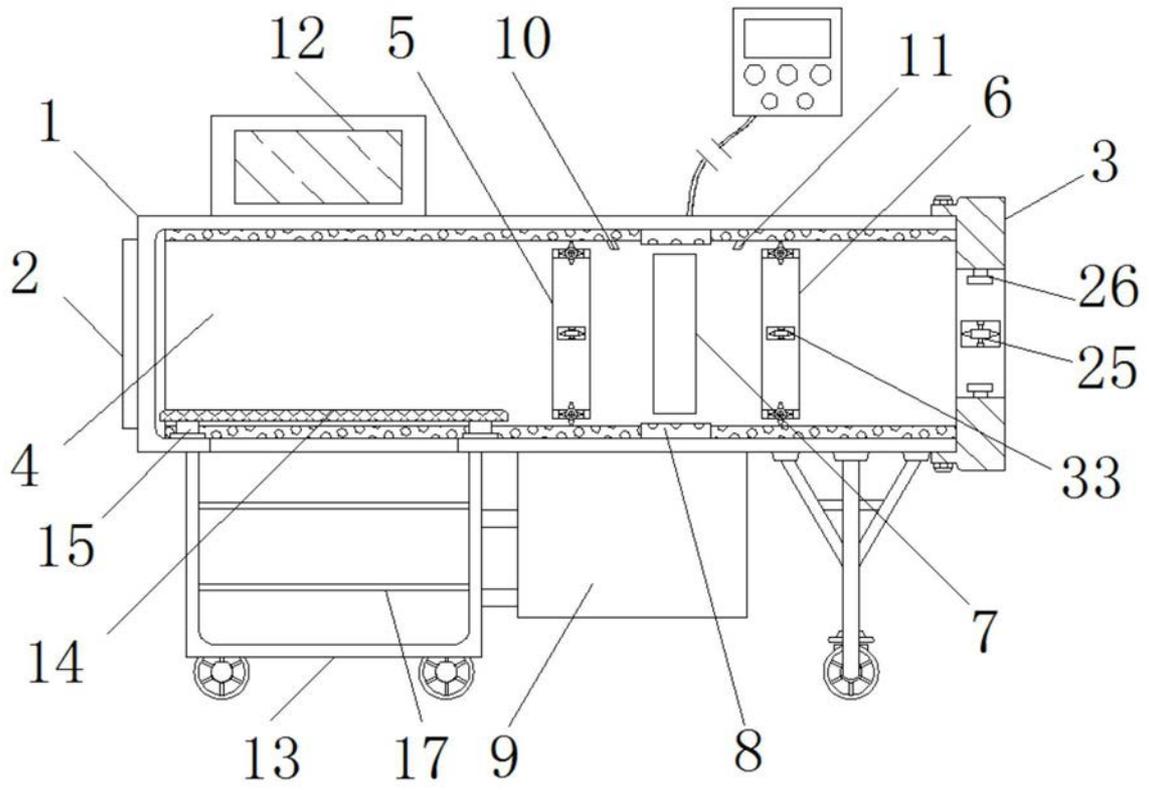


图1

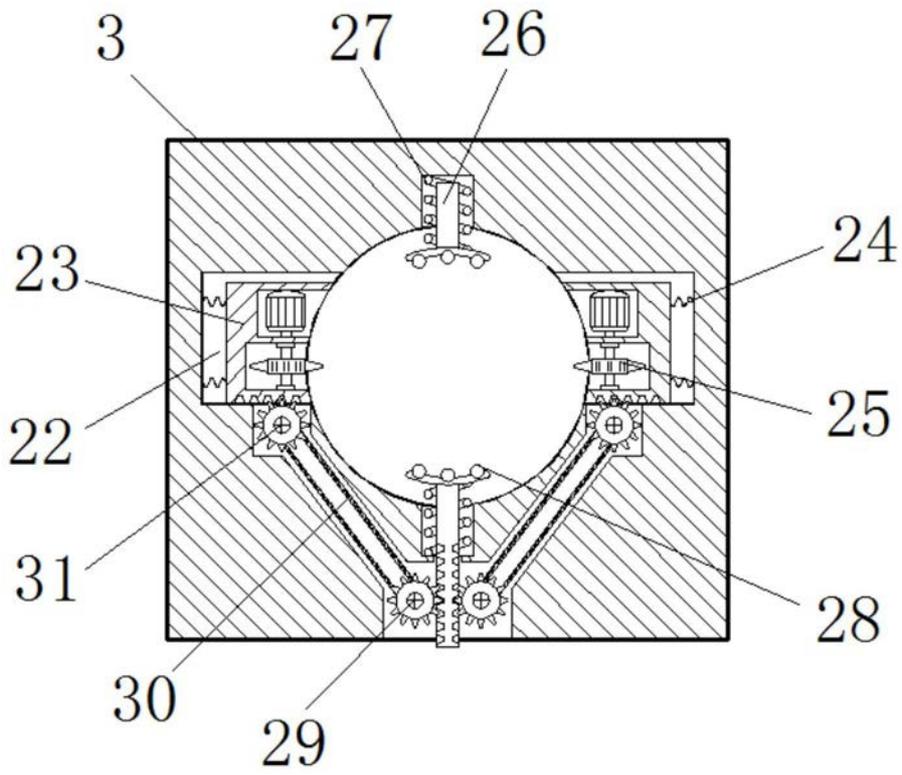


图2

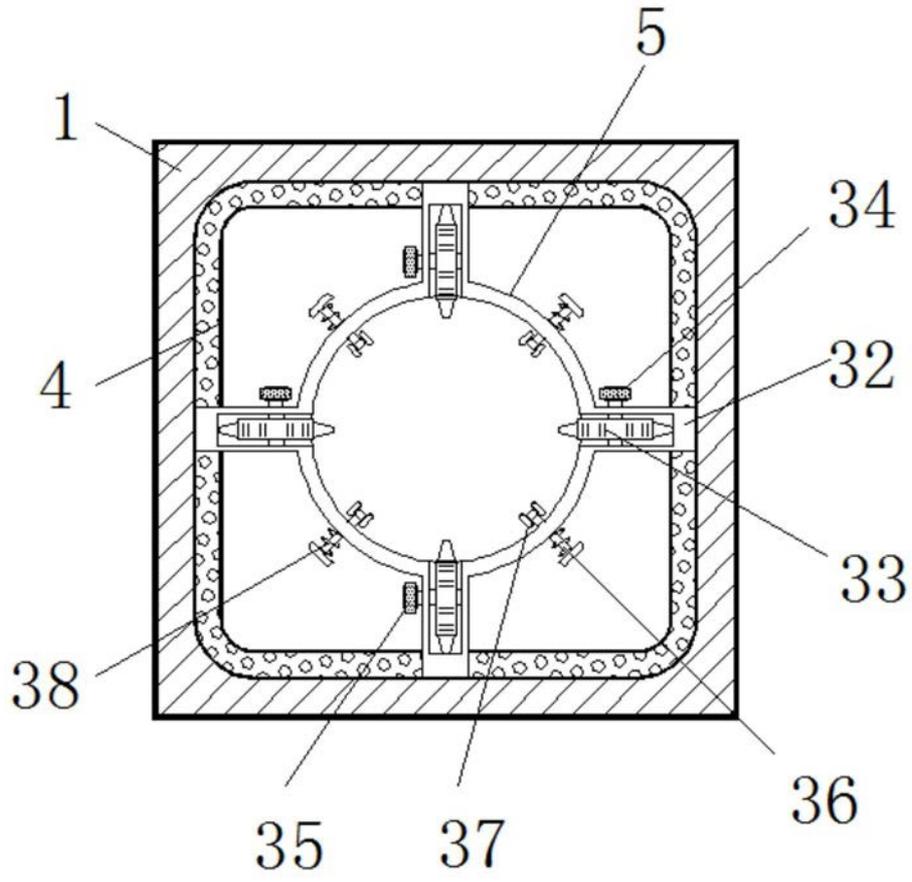


图3

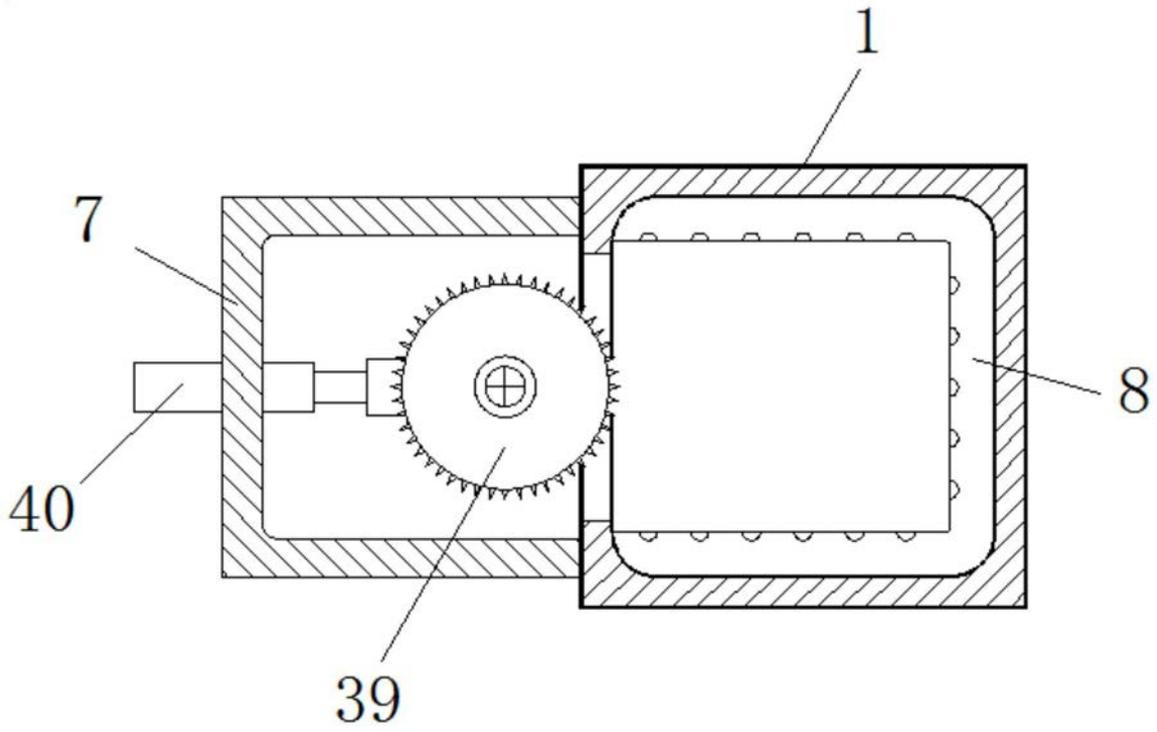


图4

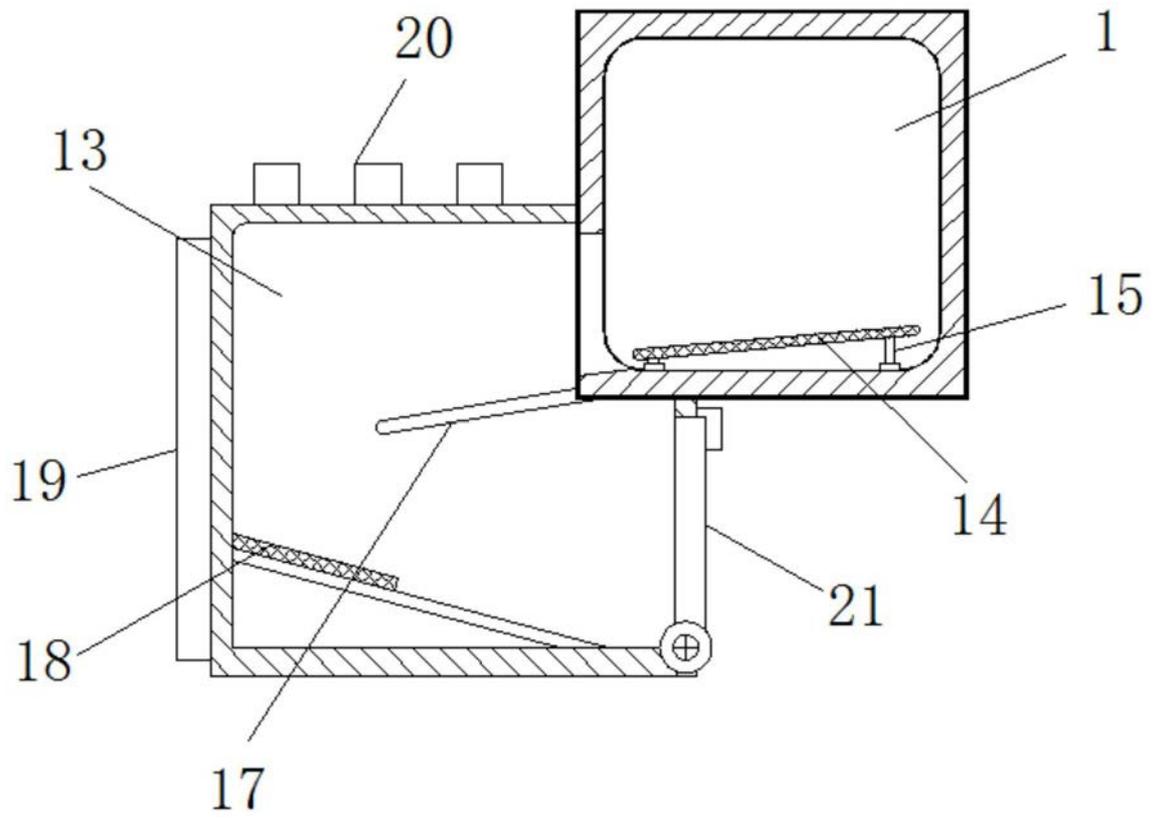


图5

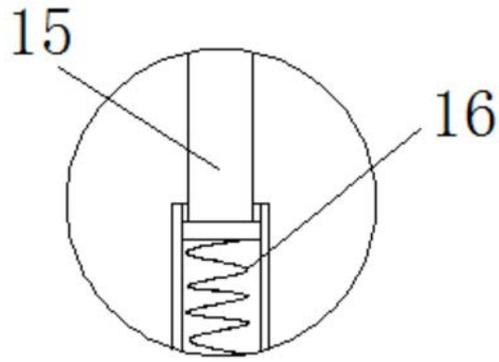


图6