



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211338566 U

(45)授权公告日 2020.08.25

(21)申请号 201921846463.4

(22)申请日 2019.10.30

(73)专利权人 上海振华重工(集团)股份有限公司
南通分公司

地址 226000 江苏省南通市经济技术开发区团结河东、江堤北

(72)发明人 杨旭东 储建华 陈剑 景晓燕
黄蓉

(74)专利代理机构 北京一格知识产权代理事务
所(普通合伙) 11316

代理人 滑春生

(51)Int.Cl.

B66C 13/00(2006.01)

B66C 23/78(2006.01)

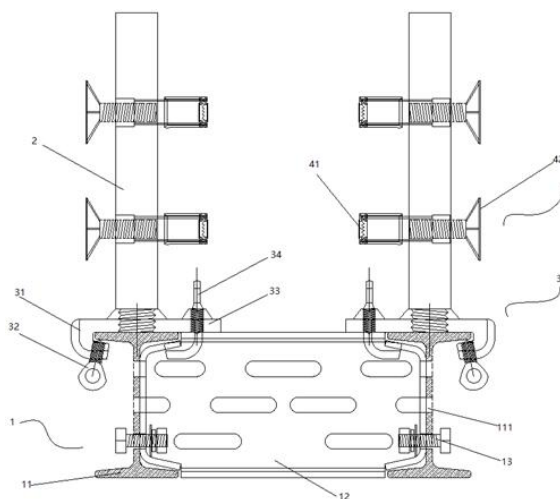
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种轮胎吊防倾倒工装

(57)摘要

本实用新型涉及一种轮胎吊防倾倒工装,其特征在于:包括底盘模块、夹紧架、卡具模块和横向顶杆;本实用新型中通过采用栓接和卡具的方式进行防倾倒工装的固定,在满足防倾倒的强度的同时,便于后期的拆卸和移动;可重复使用,利用率高;采用的专用卡具模块能够同时夹紧固定横向工字梁和纵向工字梁,采用第一锁紧栓和第二锁紧栓分别锁紧锁住两端,来保证防倾的强度要求。



1. 一种轮胎吊防倾倒工装,其特征在于:包括底盘模块、夹紧架、卡具模块和横向顶杆;

所述底盘模块包括横向工字梁和纵向工字梁;所述横向工字梁与纵向工字梁互相垂直设置形成矩形框架结构;所述横向工字梁上设置有容纳螺栓安装的腰型孔,纵向工字梁与横向工字梁连接的端部上固焊有垂直于纵向工字梁端部的连接板,该连接板上开设有与横向工字梁腰型孔配合的螺栓孔,通过螺栓穿过腰型孔与螺栓孔将横向工字梁与纵向工字梁相连;

所述夹紧架具有若干个且沿着两侧的横向工字梁延伸方向依次对称设置,所述夹紧架通过卡具模块垂直连接在横向工字梁上;所述夹紧架上沿着竖直方向开有一对容纳横向顶杆的通孔;

所述卡具模块的一端折弯设置第一卡爪,第一卡爪上开有锁紧栓孔;所述卡具模块的第一卡爪扣合在横向工字梁的上翼缘板上并通过第一锁紧栓与锁紧栓孔配合锁紧;所述卡具模块的另一端设置有第二卡爪,所述第二卡爪位于纵向工字钢的两侧,所述第二卡爪上开有锁紧栓孔;所述卡具模块的第二卡爪扣合在横向工字梁的上翼缘板上并通过第二锁紧栓与锁紧栓孔配合锁紧;

所述横向顶杆沿着水平方向设置在夹紧架的通孔内,所述横向顶杆的一端部设置有压紧限位板;所述横向顶杆通过螺纹与夹紧架上的通孔配合,所述横向顶杆的另一端部设置有调节轮。

2. 根据权利要求1所述的一种轮胎吊防倾倒工装,其特征在于:所述卡具模块的上表面上设置有一螺纹孔结构,所述夹紧架的底端设置有螺纹,夹紧架的底端螺纹与卡具模块的上表面螺纹孔结构配合连接在卡具模块上。

3. 根据权利要求1所述的一种轮胎吊防倾倒工装,其特征在于:所述卡具模块的内型面紧贴横向工字钢的翼缘板外表面上,第一卡爪与第二卡爪分别扣住横向工字钢的上翼缘板两侧边缘;第一锁紧栓抵住横向工字钢翼缘板内表面,第二锁紧栓将纵向工字钢端部的连接板抵在横向工字钢翼缘板的内表面上。

一种轮胎吊防倾倒工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及防倾倒工装领域,尤其涉及一种轮胎吊防倾倒工装。

背景技术

[0002] 一般的轮胎吊在进行工作的时候,底座上需要进行防倾倒固定,常用的防倾倒工装为整体式的焊接结构,在运用时只能固定在单一的地方进行防倾倒作用无法进行移动和拆卸;因此需要一种可拆卸便于移动的轮胎吊防倾倒工装来实现轮胎吊的固定轮胎吊。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种轮胎吊防倾倒工装,能够解决一般的轮胎吊防倾倒工装采用焊接不便拆卸和移动的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为:一种轮胎吊防倾倒工装,其创新点在于:包括底盘模块、夹紧架、卡具模块和横向顶杆;

[0005] 所述底盘模块包括横向工字梁和纵向工字梁;所述横向工字梁与纵向工字梁互相垂直设置形成矩形框架结构;所述横向工字梁上设置有容纳螺栓安装的腰型孔,纵向工字梁与横向工字梁连接的端部上固焊有垂直于纵向工字梁端部的连接板,该连接板上开设有与横向工字梁腰型孔配合的螺栓孔,通过螺栓穿过腰型孔与螺栓孔将横向工字梁与纵向工字梁相连;

[0006] 所述夹紧架具有若干个且沿着两侧的横向工字梁延伸方向依次对称设置,所述夹紧架通过卡具模块垂直连接在横向工字梁上;所述夹紧架上沿着竖直方向开有一对容纳横向顶杆的通孔;

[0007] 所述卡具模块的一端折弯设置第一卡爪,第一卡爪上开有锁紧栓孔;所述卡具模块的第一卡爪扣合在横向工字梁的上翼缘板上并通过第一锁紧栓与锁紧栓孔配合锁紧;所述卡具模块的另一端设置有第二卡爪,所述第二卡爪位于纵向工字钢的两侧,所述第二卡爪上开有锁紧栓孔;所述卡具模块的第二卡爪扣合在横向工字梁的上翼缘板上并通过第二锁紧栓与锁紧栓孔配合锁紧;

[0008] 所述横向顶杆沿着水平方向设置在夹紧架的通孔内,所述横向顶杆的一端部设置有压紧限位板;所述横向顶杆通过螺纹与夹紧架上的通孔配合,所述横向顶杆的另一端部设置有调节轮。

[0009] 进一步的,所述卡具模块的上表面上设置有一螺纹孔结构,所述夹紧架的底端设置有螺纹,夹紧架的底端螺纹与卡具模块的上表面螺纹孔结构配合连接在卡具模块上。

[0010] 进一步的,所述卡具模块的内型面紧贴在横向工字钢的翼缘板外表面上,第一卡爪与第二卡爪分别扣住横向工字钢的上翼缘板两侧边缘;第一锁紧栓抵住横向工字钢翼缘板内表面,第二锁紧栓将纵向工字钢端部的连接板抵在横向工字钢翼缘板的内表面上。

[0011] 本实用新型的优点在于:

[0012] 1) 本实用新型中通过采用栓接和卡具的方式进行防倾倒工装的固定,在满足防倾

倒的强度的同时,便于后期的拆卸和移动;可重复使用,利用率高;采用的专用卡具模块能够同时夹紧固定横向工字梁和纵向工字梁,采用第一锁紧栓和第二锁紧栓分别锁紧锁住两端,来保证防倾的强度要求。

附图说明

[0013] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0014] 图1为本实用新型的一种轮胎吊防倾倒工装的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面的实施例可以使本专业的技术人员更全面地理解本实用新型,但并不因此将本实用新型限制在所述的实施例范围之中。

[0016] 如图1所示的一种轮胎吊防倾倒工装,包括底盘模块1、夹紧架2、卡具模块3和横向顶杆4。

[0017] 底盘模块1包括横向工字梁11和纵向工字梁12;所述横向工字梁11与纵向工字梁12互相垂直设置形成矩形框架结构;所述横向工字梁11上设置有容纳螺栓安装的腰型孔111,纵向工字梁12与横向工字梁11连接的端部上固焊有垂直于纵向工字梁端部的连接板121,该连接板121上开设有与横向工字梁腰型111孔配合的螺栓孔1,通过螺栓13穿过腰型孔111与螺栓孔将横向工字梁11与纵向工字梁12相连。

[0018] 夹紧架2具有若干个且沿着两侧的横向工字梁11伸方向依次对称设置,所述夹紧架2通过卡具模块3垂直连接在横向工字梁11上;所述夹紧架2上沿着竖直方向开有一对容纳横向顶杆的通孔。

[0019] 卡具模块3的一端折弯设置第一卡爪31,第一卡爪31上开有锁紧栓孔;所述卡具模块的第一卡爪31扣合在横向工字梁11的上翼缘板上并通过第一锁紧栓32与锁紧栓孔配合锁紧;所述卡具模块3的另一端设置有第二卡爪33,所述第二卡爪位于纵向工字钢的两侧,所述第二卡爪33上开有锁紧栓孔;所述卡具模块3的第二卡爪33扣合在横向工字梁11的上翼缘板上并通过第二锁紧栓34与锁紧栓孔配合锁紧。

[0020] 横向顶杆4沿着水平方向设置在夹紧架2的通孔内,所述横向顶杆4的一端部设置有压紧限位板41;所述横向顶杆4通过螺纹与夹紧架2上的通孔配合,所述横向顶杆的另一端部设置有调节轮42。

[0021] 卡具模块3的上表面上设置有一螺纹孔结构,所述夹紧架2的底端设置有螺纹,夹紧架2的底端螺纹与卡具模块3的上表面螺纹孔结构配合连接在卡具模块3上。

[0022] 卡具模块3的内型面紧贴在横向工字钢11的翼缘板外表面上,第一卡爪31与第二卡爪33分别扣住横向工字钢11的上翼缘板两侧边缘;第一锁紧栓32抵住横向工字钢翼缘板内表面,第二锁紧栓34将纵向工字钢端部的连接板抵在横向工字钢翼缘板的内表面上。

[0023] 本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

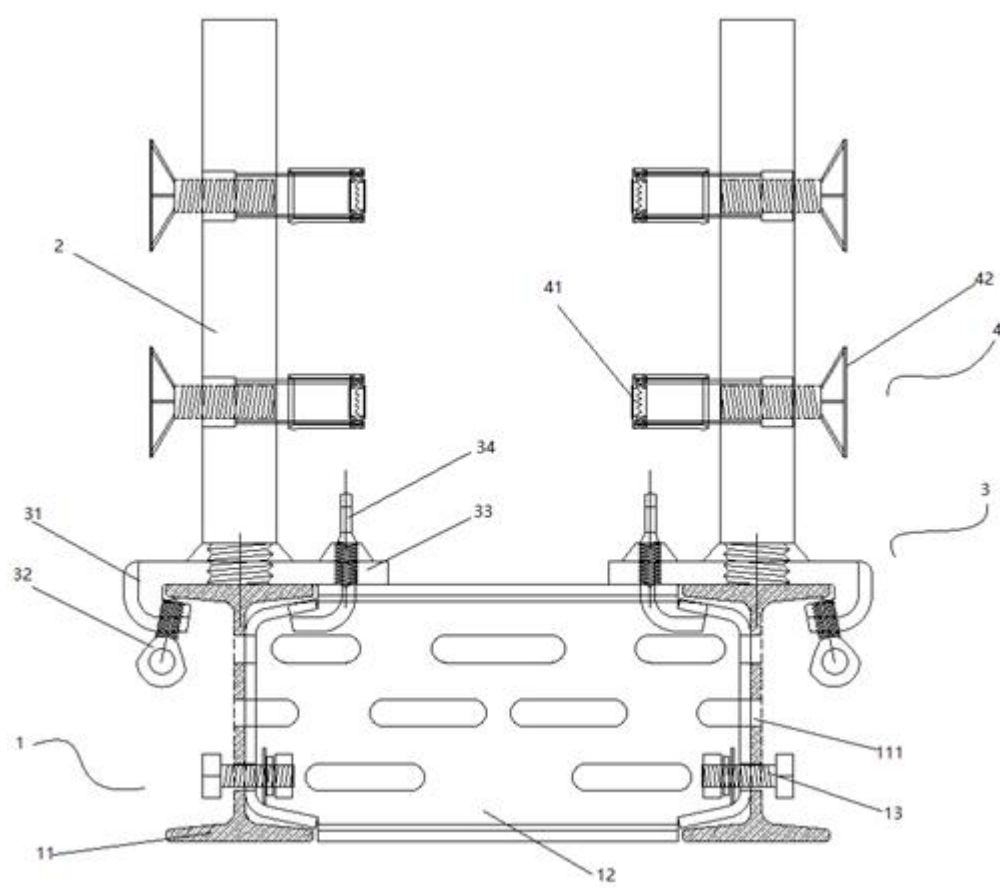


图1