



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 24.12.79 (P. 220792)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 10.07.81

Opis patentowy opublikowano: 28.02.1985

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.³

B01J 2/16

C01B 17/00

//C01B 17/54

Twórcy wynalazku: Michał Gulcz, Norbert Janota, Zdzisław Januszewski,
Halina Leszczyńska, Zbigniew Janiszewski, Bohdan
Niemirycz, Aleksander Ryłko

Uprawniony z patentu: Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe
„Siarkopol”, Gdańsk (Polska)

Ruszt fluidalny

1

Przedmiotem wynalazku jest ruszt fluidalny znajdujący zastosowanie w wieżach produkujących siarkę granulowaną.

Znany i stosowany dotychczas ruszt fluidalny składa się z dwuteowników spawanych ze sobą w ten sposób, że tworzą one kratownicę, na której spoczywa sito fluidalne.

Wadą tego znanego rozwiązania jest duża ilość martwej powierzchni całkowitego przekroju wieży granulacyjnej.

Na nieczynnych powierzchniach rusztu osadzają się granulki siarki tworząc zlepienie pogarszające jakość produktu.

Celem wynalazku jest opracowanie nowej konstrukcji rusztu zmniejszającej niedogodności znanego rozwiązania, a zadaniem technicznym opracowanie nowej konstrukcji rusztu, która przy niezmienionych parametrach wytrzymałościowych przesłaniałaby mniejszą powierzchnię wieży granulacyjnej.

Zgodnie z wynalazkiem ruszt fluidalny stanowią zabudowane w kierunku równoległym z przepływem powietrza technologicznego blachy podwójne połączone łącznikami przez co utworzona zostaje kratownica, przy czym odstęp blach podwójnych wynosi korzystnie 10—15 średnic otworów sita fluidalnego. Zaletą rozwiązania według wynalazku jest to, że zostaje zwiększona powierzchnia czynna wieży granulacyjnej, a przez to obwód wieży gra-

2

nulacyjnej w miejscu zabudowy rusztu może być mniejszy.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia przekrój i widok z przodu, fig. 2 przekrój i widok z boku, a fig. 3 widok z góry.

Zgodnie z wynalazkiem ruszt fluidalny składa się z blach podwójnych (1) połączonych łącznikiem (2) w wyniku czego zostaje utworzona kratownica (3) przy czym odstęp blach podwójnych (1) wynosi korzystnie 10—15 średnic otworów sita fluidalnego.

Ponadto wszystkie elementy rusztu fluidalnego są najkorzystniej spawane, a układ blach jest taki, że przepływ powietrza technologicznego jest równoległy do blach (1), a ich odstęp wynoszący korzystnie 10—15 średnic otworów sita fluidalnego zapewnia najkorzystniejsze warunki aerodynamiczne.

Zastrzeżenie patentowe

Ruszt fluidalny, **znamienny tym**, że składa się z blach podwójnych (1) usytuowanych w kierunku równoległym z przepływem powietrza technologicznego, połączonych łącznikami (2), tworzących kratownicę (3), przy czym odstęp blach podwójnych (1) wynosi korzystnie 10—15 średnic otworów sita fluidalnego.

