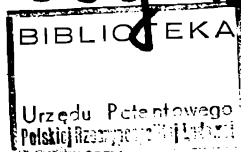


Opublikowano dnia 30 października 1954 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37081

KI. 81 e, 5

Edward Wojciechowski

Warszawa, Polska

Józef Chanachowicz

Warszawa, Polska

i Mariusz Dachowski

Warszawa, Polska

Przenośnik poziomo-pionowo-taśmowy

Udzielono patentu z mocą od dnia 6 czerwca 1953 r.

Dla mechanicznego transportu materiałów sypkich z jednego miejsca na drugie o różnych poziomach niezbędny jest podnośnik i przenośnik poziomy. Na przykład do zmechanizowania transportu przy czynnej kotłowni z zasiekami nad kotłami niezbędny jest podnośnik do podnoszenia węgla na poziom zasieków, a następnie do zasieków transportuje przenośnik poziomy na przykład taśmowy. Gdy podnośnik nie posiada podajnika załadunkowego, to niezbędny jest jeszcze przenośnik poziomy.

Przenośnik poziomo - pionowo - taśmowy według wynalazku zastępuje dwa lub trzy elementy przenoszące o jednym zamiast o trzech napędach. Na rysunku przedstawiono przenośnik według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia widok z boku przenośnika, fig. 2 — prze-

krój poprzeczny taśmy z rolką pod taśmą i czerpakiem nad rolką, fig. 3 — przekrój przenośnika przez koło taśmowe normalne, fig. 4 — przekrój jak na fig. 2 z kółkiem pod taśmą pomiędzy rolkami podtrzymującymi, fig. 5 — przekrój podłużny części przenośnika w miejscu pasowych kół napędowych, a fig. 6 — przekrój poprzeczny przenośnika wzdłuż osi kół pasowych podwójnych, między którymi są przesuwane czerpaki

Przenośnik według wynalazku składa się z taśmy 1 bez końca z przytwierdzonymi do niej czerpakami 2, z koła pasowego 3, 5 — do zmiany kierunku przesuwu taśmy oraz z napędowego koła pasowego 4. Koła 3, ponad obrzeżami których nawija się taśma 1 z czerpakami 2, są kołami zwykłymi, natomiast koła pasowe 5 do zmiany kierunku biegu z poziomego na pionowy

lub odwrotnie posiadają środek wolny, a taśma 1 opiera się na skrajnych obrzeżach dwóch kół pasowych 6. To samo samo odnosi się do rolek podtrzymujących. Rolki 7 pod taśmą z czerpakami u góry są zwykłe, a rolki 8 umieszczone pod taśmą 1, gdzie są podwieszane czerpaki u dołu, są podwójne, tak że czerpak przechodzi pomiędzy rolkami. Obrzeża rolek 8 i kół pasowych 5 posiadają wystające krawędzie 8a, utrzymujące taśmę w jednej pozycji w biegu, tak że czerpak nie może zaczepić o rolkę lub koło.

Koło pasowe 10 przy wyladunkowym końcu przenośnika jest podwójne, podobnie jak rolki 8 i koła 6, między którymi są przesuwane czerpaki 2. Do usztywnienia taśmy przy położeniu czerpaków pod taśmą, tj. skierowanych ku dołowi i gdy taśma przy takiej pozycji czerpaków opiera się na obrzeżach rolek 8 lub kół pasowych 6, zastosowano płaskowniki 9 przytwierdzone w poprzek taśmy i do ścianki czerpaka 2, tak że taśma znajduje się w tym miejscu między poprzeczką usztywniającą a ścianką czerpaka.

Ścianki czerpaka 2 posiadają promień naj-

mniejszego koła pasowego 10, znajdującego się przy wyladunkowym końcu przenośnika. Dwie takie lekkie taśmy umieszczone obok siebie mogą dostarczać na każde piętro jednocześnie wapno i cegły wzdłuż murowanej ściany. Rozładowywacze cegły i wapna przesuwane mechanicznie mogą rozładować wapno do skrzyń lub bezpośrednio na mur, a cegły na rusztowanie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przenośnik poziomo-pionowo-taśmowy znamienny tym, że posiada jeden tylko napęd, a jego koła pasowe (5) do zmiany kierunku biegu taśmy (1) są wykonane z dwóch bocznych kół pasowych (6), między którymi są przesuwane czerpaki (2).
2. Przenośnik według zastrz. 1, znamienny tym, że posiada rolki (8) podtrzymujące taśmę (1), składające się z dwóch rolek bocznych, między którymi są przesuwane czerpaki (2).

Edward Wojciechowski
Józef Chanachowicz
Mariusz Dachowski

