

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202540541 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 21

(21) 申请号 201220146018. 9

(22) 申请日 2012. 04. 10

(73) 专利权人 江阴博尔汽配工业有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市华士镇澄
鹿路 243 号

(72) 发明人 赵鸣

(74) 专利代理机构 江阴市永兴专利事务所 (普
通合伙) 32240

代理人 达晓玲 施光亚

(51) Int. Cl.

B29C 33/00 (2006. 01)

B29C 35/02 (2006. 01)

B29L 30/00 (2006. 01)

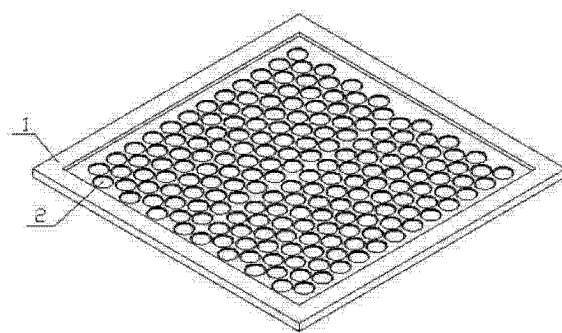
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种气门嘴橡胶硫化模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种气门嘴橡胶硫化模具,包括板体,板体上设置有多排模腔,其特征在于,相邻两排的模腔相互交错分布,这样就可以减小模腔间的间隙,增加板体上的模腔数量,提高硫化橡胶片的利用率,节约成本。



1. 一种气门嘴橡胶硫化模具,包括板体(1),板体(1)上设置有多排模腔(2),其特征在于,相邻两排的模腔(2)交错分布。

一种气门嘴橡胶硫化模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种气门嘴橡胶硫化模具,属于橡胶加工技术领域。

背景技术

[0002] 气门嘴橡胶加工使用的硫化模具,模具上排列模腔,底部采用一块顶板将模腔内的橡胶定出,将整块的橡胶片压制成型。普通模具上的多排模腔,模腔为对齐排列,这样则造成模腔间的间隙较大,橡胶片的利用率不高,导致资源浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型涉及一种气门嘴橡胶硫化模具,用以解决传统硫化模具的模腔间隙较大,橡胶片的利用率不高,导致资源浪费的问题。

[0004] 为实现这一目的,本实用新型所采用的方法是:一种气门嘴橡胶硫化模具,包括板体,板体上设置多排模腔,其特征在于,相邻两排的模腔相互交错分布。

[0005] 其有益效果是:模腔交错紧密排列,可以大大缩减模腔间的间隙,使每块气门嘴橡胶硫化模具上模腔的数量增加,这样就可以提高橡胶片的利用率,节约成本。

附图说明

[0006] 本实用新型将通过例子并参照附图的方式说明,其中:

[0007] 图1是本实用新型立体结构图。

具体实施方式

[0008] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0009] 本说明书(包括任何附加权利要求、摘要和附图)中公开的任一特征,除非特别叙述,均可被其他等效或具有类似目的的替代特征加以替换。即,除非特别叙述,每个特征只是一系列等效或类似特征中的一个例子而已。

[0010] 为解决传统硫化模板的资源利用率不高的问题,本实用新型提出了一种如图1所示的气门嘴橡胶硫化模具,该硫化模板包括板体1,板体1上设置了多排模腔2,相邻两排的模腔2相互交错,缩减了模腔2间的间隙,板体1上模腔2的数量增加,这样,在硫化橡胶片的时候,就可以提高橡胶片的利用率,减少浪费,节约了成本。

[0011] 本实用新型并不局限于前述的具体实施方式。本实用新型扩展到任何在本说明书中披露的新特征或任何新的组合,以及披露的任一新的方法或过程的步骤或任何新的组合。

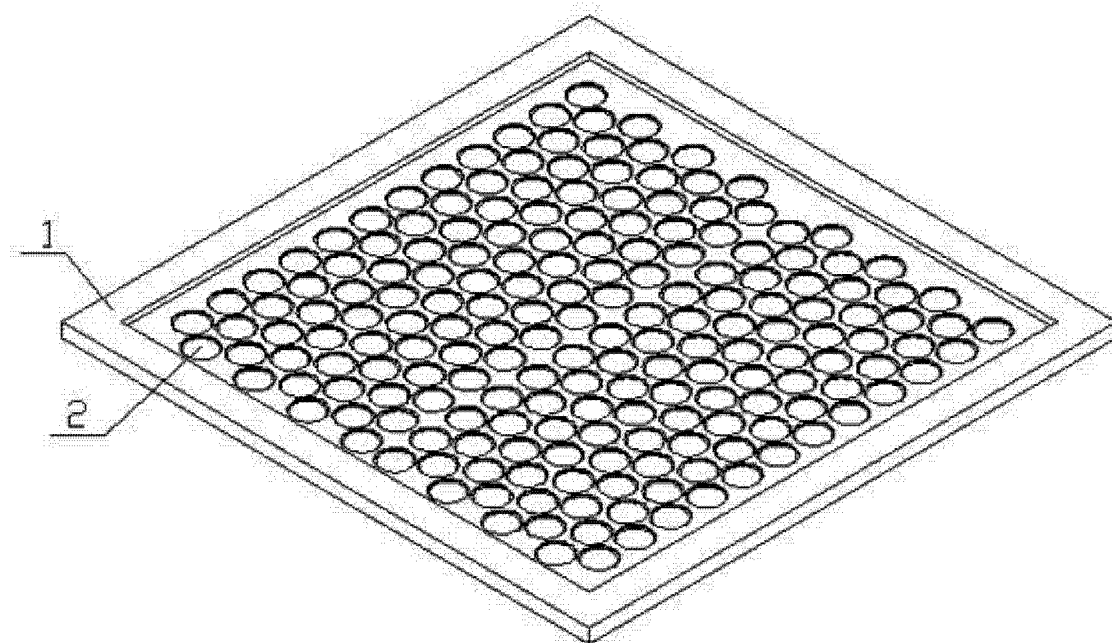


图 1