



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2013111164/03, 11.10.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
28.10.2010 IT MO2010A000301

(43) Дата публикации заявки: 10.12.2014 Бюл. № 34

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 28.05.2013(86) Заявка РСТ:
IV 2011/054466 (11.10.2011)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2012/056347 (03.05.2012)Адрес для переписки:
191036, Санкт-Петербург, а/я 24, "НЕВИНПАТ"

(71) Заявитель(и):

Систем С.п.А. (ИТ)

(72) Автор(ы):

СТЕФАНИ Франко (ИТ),**ГОЦЦИ Франко (ИТ)****(54) КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПРЕССОВ, В ЧАСТНОСТИ, ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ****(57) Формула изобретения**

1. Конструкция для прессов, в частности, для формования керамических изделий, содержащая обладающую сопротивлением конструкцию, состоящую по меньшей мере из одного обладающего сопротивлением элемента (1), содержащего плоский кольцеобразный или аркообразный элемент (2), внутри которого расположены две противоположные поверхности (20), диаметрально противоположные друг другу, между которыми может быть установлен по меньшей мере один силовой орган (5) для выполнения прессующего действия путем сжатия прессуемого объекта или материала между двумя телами, так что указанные противоположные поверхности (20) воспринимают равные и противоположные реакции прессующего действия, причем на концах этих поверхностей (20) выполнены сквозные прорезы (3),

отличающаяся тем, что каждая сквозная прорезь (3) имеет заданную ширину, начинается от конца соответствующей противоположной поверхности (20) и проходит по кривой, имеющей по меньшей мере первый отрезок (22), край наружной поверхности которого соединен с боковой поверхностью (24) вертикальной или почти вертикальной части кольцеобразного или аркообразного элемента (2), ограничивающей сбоку пространство, в котором установлен силовой орган (5), и по меньшей мере второй отрезок (23), соединенный с первым отрезком (22) и вогнутый в ту же сторону, что и первый отрезок (22), причем сквозные прорезы (3) расположены симметрично по меньшей мере относительно средней вертикальной оси кольцеобразного или

аркообразного элемента (2), перпендикулярной к противоположащим поверхностям (20), а в каждой сквозной прорези (3) расположена по меньшей мере одна пластина (4), противоположные поверхности которой предназначены для контакта с обращенными друг к другу поверхностями, ограничивающими эту сквозную прорезь (3).

2. Конструкция для прессов по п.1, отличающаяся тем, что каждая сквозная прорезь (3), начинающаяся от конца соответствующей противоположащей поверхности (20), проходит по многоцентричной кривой, второй отрезок (23) которой, соединенный с первым отрезком (22), выполнен по дуге окружности с длиной не менее четверти длины этой окружности.

3. Конструкция для прессов по п.1 или 2, отличающаяся тем, что противоположные поверхности указанной по меньшей мере одной пластины (4) и соответствующие обращенные друг к другу поверхности, ограничивающие каждую сквозную прорезь (3), в которой расположена пластина (4), являются гладкими, во всяком случае имеют низкий коэффициент трения.

4. Конструкция для прессов по п.3, отличающаяся тем, что противоположные поверхности указанной по меньшей мере одной пластины (4) и соответствующие обращенные друг к другу поверхности, ограничивающие каждую сквозную прорезь (3), в которой расположена пластина (4), смазаны.

5. Конструкция для прессов по п.4, отличающаяся тем, что противоположные поверхности указанной по меньшей мере одной пластины (4) и соответствующие обращенные друг к другу поверхности, ограничивающие каждую сквозную прорезь (3), в которой расположена пластина (4), смазаны смазкой на основе дисульфида молибдена или подобного материала.

6. Конструкция для прессов по п.1, отличающаяся тем, что в каждой сквозной прорези (3) расположено несколько пластин (4), образующих своего рода пачку, причем противоположные поверхности каждой пластины предназначены для контакта с поверхностями смежных с нею пластин (4), а наружные пластины (4) пачки предназначены для контакта с обращенными друг к другу поверхностями, ограничивающими каждую сквозную прорезь (3), при этом все смежные контактирующие поверхности смазаны смазкой на основе дисульфида молибдена или подобного материала.

7. Конструкция для прессов по п.6, отличающаяся тем, что каждая сквозная прорезь (3), по существу, имеет форму многоцентричной кривой, состоящей из по меньшей мере двух соединенных между собой отрезков, причем край наружной поверхности первого отрезка (22) соединен с боковой поверхностью (24) вертикальной или почти вертикальной части кольцеобразного или аркообразного элемента (2), ограничивающей пространство, в котором расположен силовой орган (5), а второй отрезок (23), соединенный с первым отрезком (22), выполнен по дуге длиной не менее четверти длины окружности и проходит от места соединения с первым отрезком (22) до пересечения с вертикальной линией, параллельной оси X-X, проходящей через центр окружности, по дуге которой выполнен второй отрезок (23).

8. Конструкция для прессов по п.6 или 7, отличающаяся тем, что первый отрезок (22) выполнен по дуге окружности, радиус (R_s) которой больше (в 2-4 раза) радиуса (R_p) окружности, по дуге которой выполнен второй отрезок (23), причем величина дуги первого отрезка (22) равна 10° - 15° .

9. Конструкция для прессов по п.8, отличающаяся тем, что центры (S, P) окружностей, частями которых являются дуга первого отрезка (22) и дуга второго отрезка (23), расположены на одной горизонтальной оси, параллельной средней оси (Y-Y).

10. Конструкция для прессов по п.1 или 2, отличающаяся тем, что обладающие сопротивлением элементы (1) могут быть собраны последовательно один за другим,

по типу модульной конструкции, так что путем изменения количества собранных обладающих сопротивлением элементов (1) можно пропорционально изменять максимально допустимое усилие прессования.

RU 2013111102 A 49111164 A

RU 2013111164 A