



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203428138 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 12

(21) 申请号 201320403613. 0

(22) 申请日 2013. 07. 08

(73) 专利权人 邵丹

地址 610041 四川省成都市高新区神仙树南路 8 号 12 栋 1 单元 201 号

(72) 发明人 邵丹

(74) 专利代理机构 北京超凡志成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11371

代理人 吴开磊

(51) Int. Cl.

B65D 5/12(2006. 01)

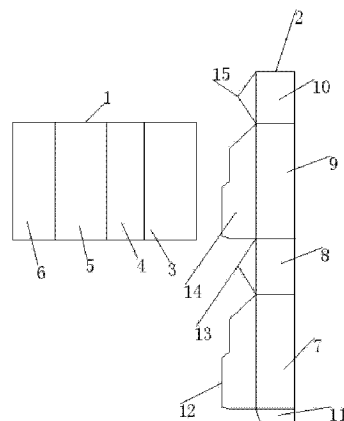
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

方形折叠式礼盒

(57) 摘要

本实用新型涉及包装盒领域,具体涉及方形折叠式礼盒。其包括:盒盖和内盒;盒盖包括由一块平板构成的底面部、第一侧面部、顶面部和第二侧面部四部分,且该四部分依次分布;其中相邻的两部分通过折痕分隔;内盒包括由一块平板构成的第三侧面部、第四侧面部、第五侧面部、第六侧面部四部分,且依次分布;其中相邻的两个部分通过折痕分隔;第三侧面设有第一叠合部、第二叠合部;第四侧面部、第五侧面部、第六侧面部还分别连接有第三叠合部、第四叠合部、第五叠合部;第一叠合部与第六侧面部粘结,并且第三侧面部的侧边与第六侧面部的侧边重合;第二叠合部或第四叠合部与底面部粘结。本实用新型与现有技术相比,降低了加工难度,提高了生产效率。



1. 方形折叠式礼盒,其特征在于,包括:盒盖和内盒;

所述盒盖包括由一块平板构成的底面部、第一侧面部、顶面部和第二侧面部四部分,且所述底面部、第一侧面部、顶面部和第二侧面部沿所述盒盖的长度方向依次分布;其中相邻的两部分通过折痕分隔,并且折痕与所述盒盖的长度方向垂直;

所述内盒包括由一块平板构成的第三侧面部、第四侧面部、第五侧面部、第六侧面部四部分,且所述第三侧面部、第四侧面部、第五侧面部、第六侧面部沿所述内盒的长度方向依次分布;其中相邻的两个部分通过折痕分隔,并且折痕与所述内盒的长度方向垂直;所述第三侧面部远离所述第四侧面部的一侧设有第一叠合部,所述第三侧面部上与所述第一叠合部的侧边相邻的两侧中的其中一侧设有第二叠合部;所述第四侧面部、所述第五侧面部、所述第六侧面部还分别连接有第三叠合部、第四叠合部、第五叠合部;所述第二叠合部、所述第三叠合部、所述第四叠合部、所述第五叠合部设置在所述内盒的同一侧;所述第一叠合部与所述第六侧面部粘结,并且所述第三侧面部的侧边与所述第六侧面部的侧边重合;

所述第二叠合部或所述第四叠合部与所述底面部粘结。

2. 根据权利要求1所述的方形折叠式礼盒,其特征在于,

所述第一叠合部远离所述第三侧面部的一侧的长度小于所述第三侧面部的与所述第一叠合部连接的一侧的长度,并且所述第一叠合部的一侧与所述第三侧面部上远离所述第二叠合部的一侧齐平。

3. 根据权利要求1所述的方形折叠式礼盒,其特征在于,

所述第二叠合部为以所述第三侧面部的侧边为下底的梯形。

4. 根据权利要求1所述的方形折叠式礼盒,其特征在于,

所述第三叠合部为以所述第四侧面部的侧边为一边的三角形。

5. 根据权利要求1所述的方形折叠式礼盒,其特征在于,

所述第四叠合部为以所述第五侧面部的侧边为下底的梯形。

6. 根据权利要求1所述的方形折叠式礼盒,其特征在于,

所述第五叠合部为以所述第六侧面部的侧边为一边的三角形。

7. 根据权利要求1所述的方形折叠式礼盒,其特征在于,

所述第四叠合部与所述底面部粘结,所述第四叠合部包括沿构成所述内盒的平板的长度方向排布的两部分,且其中一部分远离所述第五侧面部的一侧还连接有支撑部。

8. 根据权利要求1所述的方形折叠式礼盒,其特征在于,

所述第三叠合部为等腰直角三角形,并且所述第三叠合部的斜边为第四侧面部的侧边。

方形折叠式礼盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒领域，具体而言，涉及方形折叠式礼盒。

背景技术

[0002] 相关技术中，方形折叠式礼盒（申请号为 201120300646.3）的结构如图 1 所示，包括盒盖 1 和内盒 2。为了使该礼盒能够折叠为扁平状态以减小体积，其内盒 2 通过四条斜角折痕与盒盖 1 粘结。这样就可以沿四条斜角折痕能够将内盒 2 折叠为扁平状。

[0003] 上述方形折叠式礼盒的加工过程中，既要在内盒 2 上加工四个斜角折痕，同时粘结内盒 2 与盒盖 1 时，也需将内盒 2 的四个斜角折痕与盒盖 1 的相应位置对齐，由于斜角折痕的加工难度和对齐难度都较大，所以，上述的方形折叠式礼盒加工难度较大，使得上述方形折叠式礼盒的生产效率降低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供方形折叠式礼盒，以解决上述的问题。

[0005] 在本实用新型的实施例中提供了包括：盒盖和内盒；

[0006] 所述盒盖包括由一块平板构成的底面部、第一侧面部、顶面部和第二侧面部四部分，且所述底面部、第一侧面部、顶面部和第二侧面部沿所述盒盖的长度方向依次分布；其中相邻的两部分通过折痕分隔，并且折痕与所述盒盖的长度方向垂直；

[0007] 所述内盒包括由一块平板构成的第三侧面部、第四侧面部、第五侧面部、第六侧面部四部分，且所述第三侧面部、第四侧面部、第五侧面部、第六侧面部沿所述内盒的长度方向依次分布；其中相邻的两个部分通过折痕分隔，并且折痕与所述内盒的长度方向垂直；所述第三侧面部远离所述第四侧面部的一侧设有第一叠合部，所述第三侧面部上与所述第一叠合部的侧边相邻的两侧中的其中一侧设有第二叠合部；所述第四侧面部、所述第五侧面部、所述第六侧面部还分别连接有第三叠合部、第四叠合部、第五叠合部；所述第二叠合部、所述第三叠合部、所述第四叠合部、所述第五叠合部设置在所述内盒的同一侧；所述第一叠合部与所述第六侧面部粘结，并且所述第三侧面部的侧边与所述第六侧面部的侧边重合；

[0008] 所述第二叠合部或所述第四叠合部与所述底面部粘结。

[0009] 本实用新型上述实施例的方形折叠式礼盒中的盒盖和内盒均为直角折痕，并且加工过程中，只需将方形折叠式礼盒第二叠合部或方形折叠式礼盒第四叠合部与方形折叠式礼盒底面部粘结，即可完成盒盖与内盒的粘结。可见，本实用新型的方形折叠式礼盒在生产过程中，不涉及斜角折痕的加工，因而与现有技术相比，降低了加工难度，提高了生产效率。

附图说明

[0010] 图 1 示出了现有技术提供的方形折叠式礼盒的结构示意图；

[0011] 图 2 示出了本实用新型的实施例提供的方形折叠式礼盒的结构示意图；

[0012] 图 3 示出了本实用新型的实施例提供的方形折叠式礼盒在部分折叠状态时的结构图。

具体实施方式

[0013] 下面通过具体的实施例子并结合附图对本实用新型做进一步的详细描述。

[0014] 如图 2 所示,该实施例提供了一种方形折叠式礼盒,其包括:盒盖 1 和内盒 2;

[0015] 盒盖 1 包括由一块平板构成的底面部 3、第一侧面部 4、顶面部 5 和第二侧面部 6 四部分,且底面部 3、第一侧面部 4、顶面部 5 和第二侧面部 6 沿盒盖 1 的长度方向依次分布;其中相邻的两部分通过折痕分隔,并且折痕与盒盖 1 的长度方向垂直;

[0016] 内盒 2 包括由一块平板构成的第三侧面部 7、第四侧面部 8、第五侧面部 9、第六侧面部 10 四部分,且第三侧面部 7、第四侧面部 8、第五侧面部 9、第六侧面部 10 沿内盒的长度方向依次分布;其中相邻的两个部分通过折痕分隔,并且折痕与内盒的长度方向垂直;第三侧面部 7 远离第四侧面部 8 的一侧设有第一叠合部 11,第三侧面部 7 上与设置有第一叠合部的侧边相邻的两侧中的其中一侧设有第二叠合部 12;第四侧面部、第五侧面部、第六侧面部还分别连接有第三叠合部 13、第四叠合部 14、第五叠合部 15;第二叠合部 12、第三叠合部 13、第四叠合部 14、第五叠合部 15 设置在内盒的同一侧;第一叠合部 11 与第六侧面部 10 粘结,并且第三侧面部 7 的侧边与第六侧面部 10 的侧边重合;

[0017] 方形折叠式礼盒第二叠合部 12 或方形折叠式礼盒第四叠合部 14 与方形折叠式礼盒底面部 3 粘结。

[0018] 上述方形折叠式礼盒中的盒盖 1 和内盒 2 均为直角折痕,并且加工过程中,只需将方形折叠式礼盒第二叠合部 12 或方形折叠式礼盒第四叠合部 14 与方形折叠式礼盒底面部 3 粘结,即可完成盒盖 1 与内盒 2 的粘结。可见,本实用新型的方形折叠式礼盒在生产过程中,不涉及斜角折痕的加工,因而与现有技术相比,降低了加工难度,提高了生产效率。

[0019] 当方形折叠式礼盒方形折叠式礼盒为展开状态时:方形折叠式礼盒盒盖 1 为平展状态,方形折叠式礼盒内盒 2 为平展状态。当需要使用方形折叠式礼盒方形折叠式礼盒时,可用如下的方式将其折叠为包装盒:以方形折叠式礼盒第四叠合部 14 与方形折叠式礼盒底面部 3 粘结的技术方案为例,通过方形折叠式礼盒内盒 2 的折痕将方形折叠式礼盒内盒 2 折叠,将待包装的物品置于内盒 2,再用盒盖 1 包裹内盒 2,并且通过折叠盒盖 1 使第一侧面部 4 与第三侧面部 7 重合,第二侧面部 6 与第五侧面部 9 重合,最终完成了包装过程;例如如图 3 所示的方形折叠式礼盒在部分折叠状态时的结构图。

[0020] 当上述方形折叠式礼盒为方形折叠式礼盒第二叠合部 12 与方形折叠式礼盒底面部 3 粘结的结构时,在包装物品时,将待包装的物品置于内盒 2,再用盒盖 1 包裹内盒 2,并且通过折叠盒盖 1 使第一侧面部 4 与第五侧面部 9 重合,第二侧面部 6 与第三侧面部 7 重合,最终完成包装过程。

[0021] 上述方形折叠式礼盒中的第一至第五叠合部可以根据实际需要采用多种形状。

[0022] 此外,上述方形折叠式礼盒还可以进一步改进,以达到更多的有益效果。

[0023] 优选地,方形折叠式礼盒第一叠合部 11 远离方形折叠式礼盒第三侧面部 7 的一侧的长度小于方形折叠式礼盒第三侧面部 7 的与方形折叠式礼盒第一叠合部 11 连接的一侧的长度,并且方形折叠式礼盒第一叠合部 11 的一侧与方形折叠式礼盒第三侧面部 7 上远离

方形折叠式礼盒第二叠合部 12 的一侧齐平。

[0024] 上述结构设计可以达到如下效果：包装物品时，将内盒 2 撑开置于盒盖 1 上时，由于方形折叠式礼盒第一叠合部 11 远离方形折叠式礼盒第三侧面部 7 的一侧的长度小于方形折叠式礼盒第三侧面部 7 的与方形折叠式礼盒第一叠合部 11 连接的一侧的长度，并且方形折叠式礼盒第一叠合部 11 的一侧与方形折叠式礼盒第三侧面部 7 上远离方形折叠式礼盒第二叠合部 12 的一侧共线，即第一叠合部 11 的末端远离盒盖 1，所以不会将第三侧面部 7 和第六侧面部 10 顶起使两者无法与盒盖 1 接触，进而无法进一步包装。可见，上述优选结构避免了第三侧面部 7 和第六侧面部 10 无法与盒盖 1 接触的问题。

[0025] 优选地，方形折叠式礼盒第二叠合部 12 为以第三侧面部 7 的侧边为下底的梯形。这样的结构设计既可以保证第三侧面部 7 与盒盖 1 有较大的面积的接触面，以保证礼盒足够的牢固度，又可以节省材料。

[0026] 优选地，方形折叠式礼盒第三叠合部 13 为以第四侧面部 8 的侧边为一边的三角形。同样，这样的结构设计既可以保证第四侧面部 8 与盒盖 1 有较大的面积的接触面，以保证礼盒足够的牢固度，又可以节省材料。为了使上述效果的程度更高，还可以跟进一步优选采用如下结构：方形折叠式礼盒第三叠合部 13 为等腰直角三角形，并且方形折叠式礼盒第三叠合部 13 的斜边为第四侧面部 8 的侧边。

[0027] 优选地，方形折叠式礼盒第四叠合部 14 为以方形折叠式礼盒第五侧面部 9 的侧边为下底的梯形。同样，这样的结构设计既可以保证第五侧面部 9 与盒盖 1 有较大的面积的接触面，以保证礼盒足够的牢固度，又可以节省材料。为了提高方形折叠式礼盒的牢固度，还可以进一步优选采用如下结构：第四叠合部包括沿构成内盒的平板的长度方向排布的两部分，且其中一部分远离第五侧面部的一侧还连接有支撑部（类似阶梯形）。

[0028] 优选地，方形折叠式礼盒第五叠合部 15 为以方形折叠式礼盒第六侧面部 10 的侧边为下底的三角形。同样，这样的结构设计既可以保证第六侧面部 10 与盒盖 1 有较大的面积的接触面，以保证礼盒足够的牢固度，又可以节省材料。

[0029] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，对于本领域的技术人员来说，本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

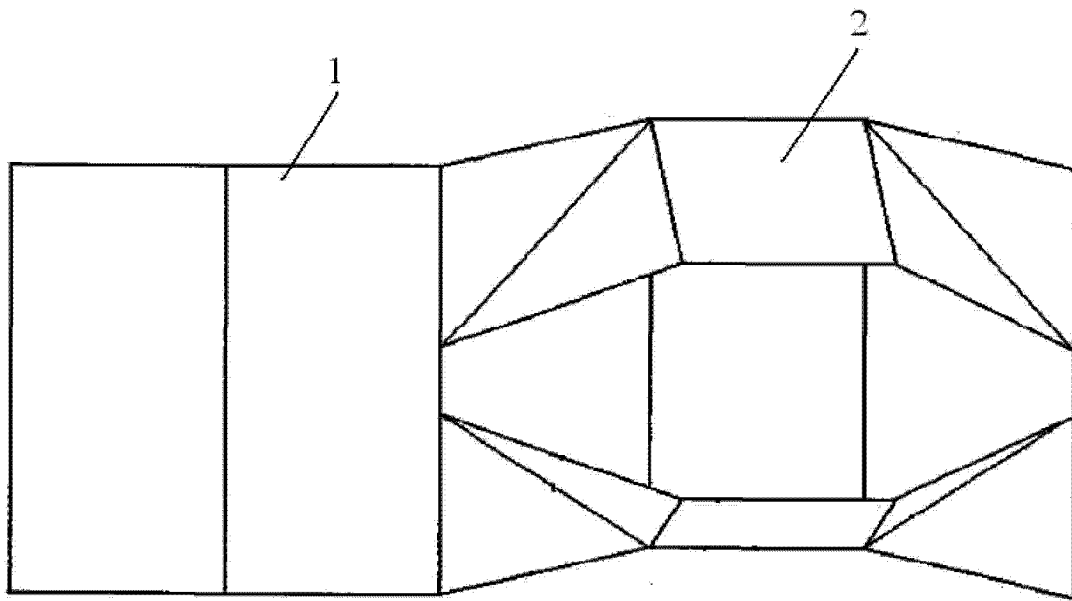


图 1

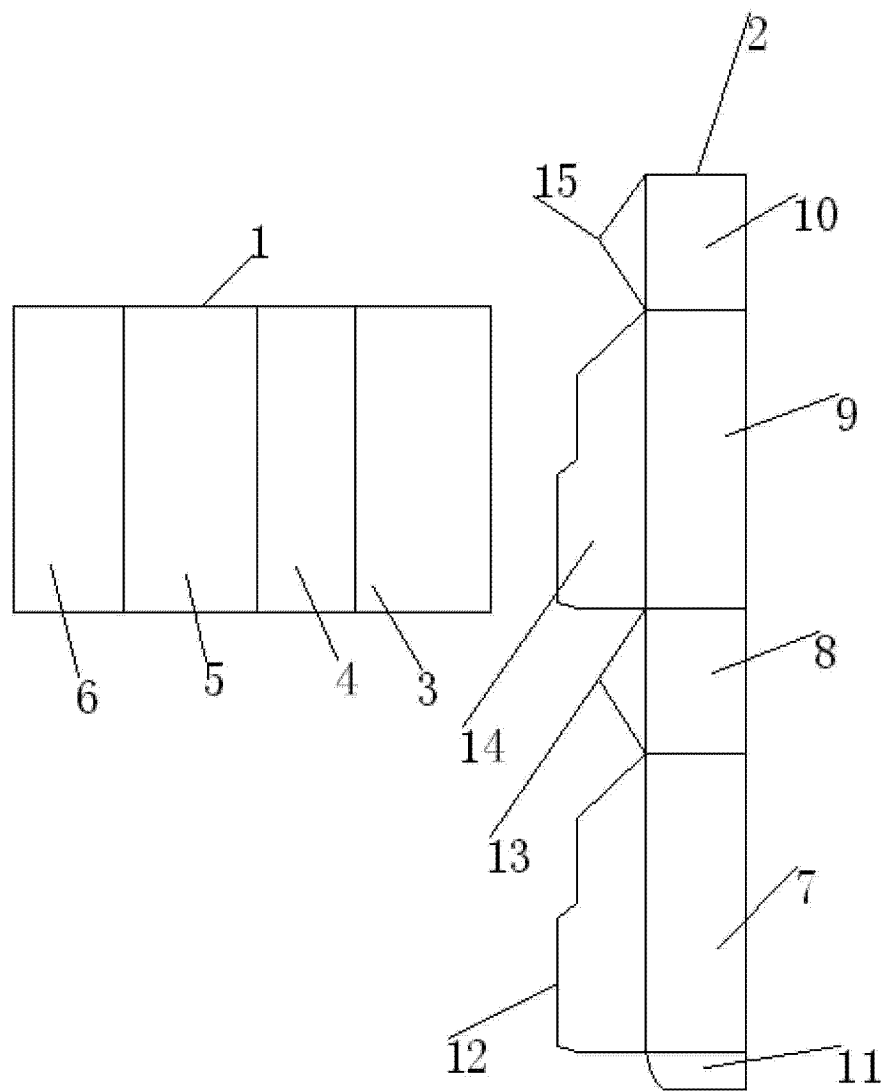


图 2

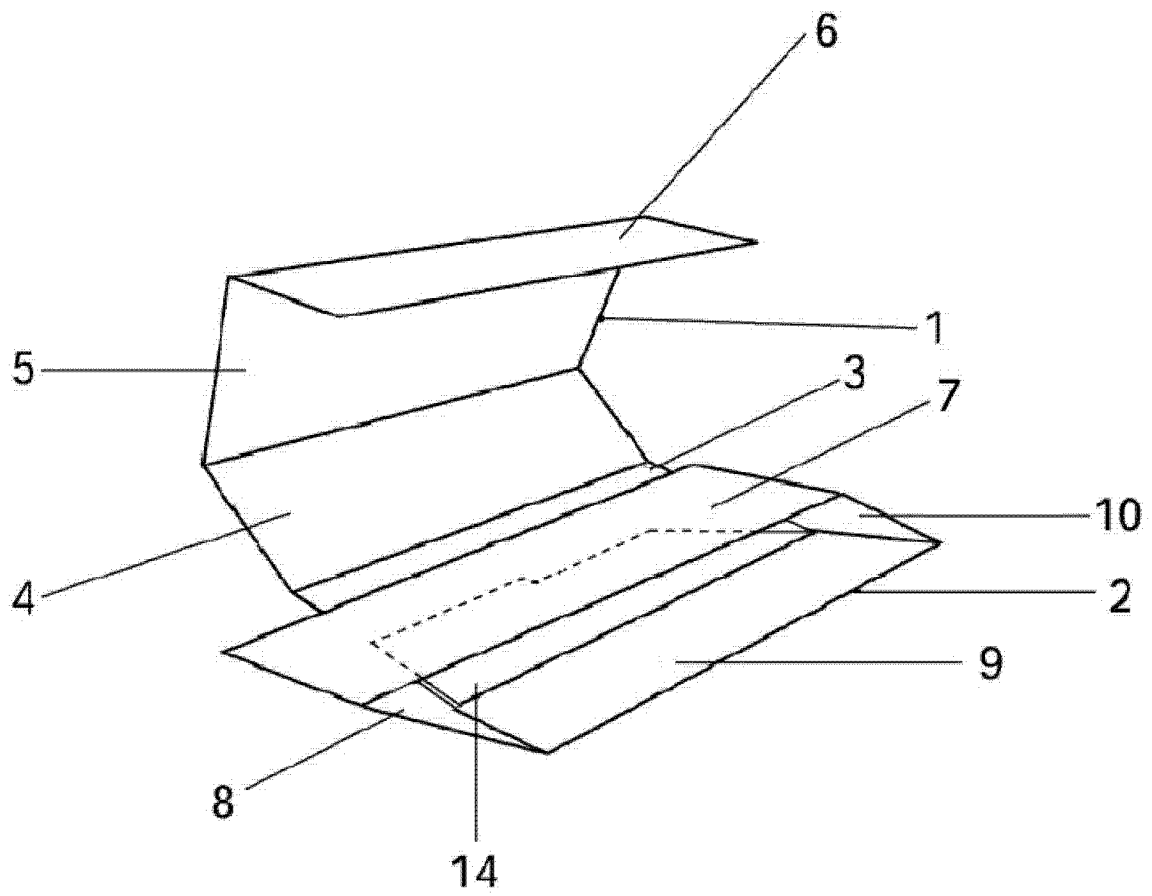


图 3