



(21) 申请号 202223139050.7

(22) 申请日 2022.11.23

(73) 专利权人 汕头市博斯特塑胶制品有限公司

地址 515144 广东省汕头市潮南区峡山街
道泗联河陂阳辉路4号A幢

(72) 发明人 申浩

(74) 专利代理机构 北京华仁联合知识产权代理
有限公司 11588

专利代理师 于凤娟

(51) Int.Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/73 (2006.01)

B29C 45/84 (2006.01)

B29C 45/17 (2006.01)

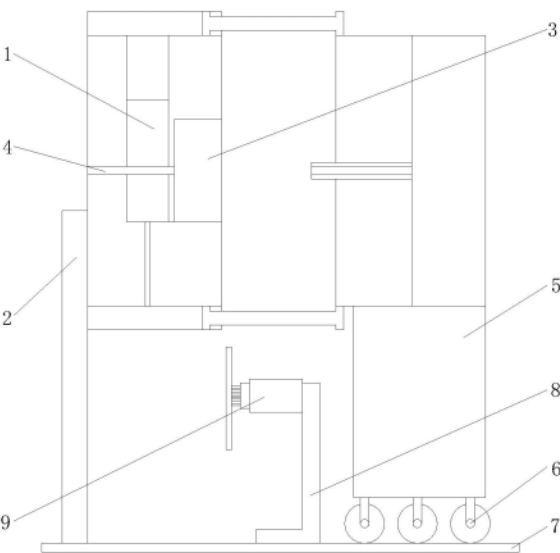
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种边缘具有防烫机构的注塑模具

(57) 摘要

本实用新型涉及注塑模具技术领域,且公开了一种边缘具有防烫机构的注塑模具,包括抵架,所述抵架的外表面固定连接有防烫功能机构,所述防烫功能机构包括放置槽、冰块、出水孔和注塑后模本体,所述注塑后模本体的内壁开设有放置槽,所述放置槽的内壁活动连接有冰块,所述注塑后模本体的外表面开设有出水孔,通过设置的防烫功能机构来将膜具快速降温。该一种边缘具有防烫机构的注塑模具,通过设置的防烫功能机构来便于快速降温从而加快模具成型,通过设置的放置槽来便于对放置冰块,通过设置的冰块来对膜具进行快速降温来加快模具成型,从而来提高工作效率,通过设置的清理机构来便于清理后模槽内壁的杂质。



1. 一种边缘具有防烫机构的注塑模具,包括抵架(2),其特征在于:所述抵架(2)的外表面固定连接防烫功能机构(1),所述防烫功能机构(1)包括放置槽(101)、冰块(102)、出水孔(103)和注塑后模本体(104);

所述注塑后模本体(104)的内壁开设有放置槽(101),所述放置槽(101)的内壁活动连接有冰块(102),所述注塑后模本体(104)的外表面开设有出水孔(103)。

2. 根据权利要求1所述的一种边缘具有防烫机构的注塑模具,其特征在于:所述注塑后模本体(104)的外表面开设有后模槽(3),所述注塑后模本体(104)的外表面固定连接连接机构(5)。

3. 根据权利要求2所述的一种边缘具有防烫机构的注塑模具,其特征在于:所述连接机构(5)包括电动推杆(501)、注塑前膜本体(502)和支撑架(503),所述注塑后模本体(104)的外表面固定连接电动推杆(501),所述电动推杆(501)伸缩端固定连接注塑前膜本体(502),所述注塑前膜本体(502)的外表面固定连接支撑架(503)。

4. 根据权利要求2所述的一种边缘具有防烫机构的注塑模具,其特征在于:所述后模槽(3)的内壁活动连接有顶针(4),所述后模槽(3)与顶针(4)之间为贴合连接。

5. 根据权利要求3所述的一种边缘具有防烫机构的注塑模具,其特征在于:所述支撑架(503)的底部固定连接滑轮(6),所述支撑架(503)与滑轮(6)之间为焊接连接。

6. 根据权利要求5所述的一种边缘具有防烫机构的注塑模具,其特征在于:所述滑轮(6)的底部活动连接有地面(7),所述滑轮(6)与地面(7)之间为贴合连接。

7. 根据权利要求6所述的一种边缘具有防烫机构的注塑模具,其特征在于:所述地面(7)的顶部固定连接衔接板(8),所述衔接板(8)的一侧固定连接清理机构(9)。

8. 根据权利要求7所述的一种边缘具有防烫机构的注塑模具,其特征在于:所述清理机构(9)包括转角杆(901)、电机(902)和毛刷(903),所述衔接板(8)的一侧固定连接转角杆(901),所述转角杆(901)的伸缩端固定连接电机(902),所述电机(902)的输出轴通过联轴器固定连接毛刷(903)。

一种边缘具有防烫机构的注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具技术领域,具体为一种边缘具有防烫机构的注塑模具。

背景技术

[0002] 注塑模具

[0003] 现有的注塑模具如公开号:CN210758944U,本实用新型属于注塑模具技术领域,尤其为一种稳定型注塑模具,包括模具本体,模具本体包括上模具和下模具,还包括底板,下模具底面固定有安装块,底板顶面开设有安装槽,安装槽内设有两个对称分布的夹块,且在安装槽内还安装有驱动组件;在底板顶面左侧安装有左侧板,左侧板表面上方活动安装有活动顶板,在左侧板表面还安装有液压缸;本实用新型的注塑模具,上模具和下模具合模之后,可利用液压缸带动稳定挤压板下移,对上模具进一步稳定,保证上模具与下模具合模的稳定性,保证塑件品质;利用手动调整组件,可在合模之后对上模具位置进行微调,保证上模具和下模具合模的精确性;通过安装块和活动设置的夹块对下模具进行固定,拆装方便。

[0004] 1、现有技术自动降温,模具成型效率较低。

[0005] 2、现有技术不便于对模具成型的槽内进行清理,时间久了会有杂质,会影响生产的质量。

实用新型内容

[0006] (一)解决的技术问题

[0007] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种边缘具有防烫机构的注塑模具,具备快速降温等优点,解决了上述背景技术中的问题。

[0008] (二)技术方案

[0009] 为实现上述快速降温的目的,本实用新型提供如下技术方案:一种边缘具有防烫机构的注塑模具,包括抵架,所述抵架的外表面固定连接有防烫功能机构,所述防烫功能机构包括放置槽、冰块、出水孔和注塑后模本体。

[0010] 所述注塑后模本体的内壁开设有放置槽,所述放置槽的内壁活动连接有冰块,所述注塑后模本体的外表面开设有出水孔,通过设置的防烫功能机构来将膜具快速降温。

[0011] 优选的,所述注塑后模本体的外表面开设有后模槽,所述注塑后模本体的外表面固定连接有连接机构,通过设置的后模槽来使得模具的成型。

[0012] 优选的,所述连接机构包括电动推杆、注塑前膜本体和支撑架,所述注塑后模本体的外表面固定连接有电动推杆,所述电动推杆伸缩端固定连接有注塑前膜本体,所述注塑前膜本体的外表面固定连接有支撑架,通过设置的连接机构来将注塑后模本体与注塑前膜本体得以连接注塑。

[0013] 优选的,所述后模槽的内壁活动连接有顶针,所述后模槽与顶针之间为贴合连接,通过设置的顶针来将注塑完成后的模具顶出。

[0014] 优选的,所述支撑架的底部固定连接有滑轮,所述支撑架与滑轮之间为焊接连接。

[0015] 优选的,所述滑轮的底部活动连接有地面,所述滑轮与地面之间为贴合连接,通过设置的滑轮便于注塑前膜本体移动。

[0016] 优选的,所述地面的顶部固定连接有关接板,所述衔接板的一侧固定连接有关理机构,通过设置的衔接板来对清理机构进行支撑。

[0017] 优选的,所述清理机构包括转角杆、电机和毛刷,所述所述衔接板的一侧固定连接有关角杆,所述转角杆的伸缩端固定连接有关电机,所述电机的输出轴通过联轴器固定连接有关毛刷,通过设置的清理机构来便于清理后模槽内壁的杂质。

[0018] 有益效果

[0019] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种边缘具有防烫机构的注塑模具,具备以下有益效果:

[0020] 1、该一种边缘具有防烫机构的注塑模具,通过设置的防烫功能机构来便于快速降温从而加快模具成型,通过设置的放置槽来便于对放置冰块,通过设置的冰块来对膜具进行快速降温来加快模具成型,从而来提高工作效率。

[0021] 2、该一种边缘具有防烫机构的注塑模具,通过设置的清理机构来便于清理后模槽内壁的杂质,通过设置的电机的输出轴的转动带动毛刷转动从而对后模槽内壁进行清理,来减少后模槽杂质的堆积,提高了产品的质量。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型正剖示意图;

[0023] 图2为本实用新型防烫机构结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型连接机构结构示意图;

[0025] 图4为本实用新型清理机构结构示意图;

[0026] 图5为本实用新型地面结构示意图。

[0027] 图中:1、防烫功能机构;101、放置槽;102、冰块;103、出水孔;104、注塑后模本体;2、抵架;3、后模槽;4、顶针;5、连接机构;501、电动推杆;502、注塑前膜本体;503、支撑架;6、滑轮;7、地面;8、衔接板;9、清理机构;901、转角杆;902、电机;903、毛刷。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 请参阅图1-5,一种边缘具有防烫机构的注塑模具,包括抵架2,抵架2的外表面固定连接有关防烫功能机构1,防烫功能机构1包括放置槽101、冰块102、出水孔103和注塑后模本体104。

[0030] 注塑后模本体104的内壁开设有放置槽101,放置槽101的内壁活动连接有冰块102,注塑后模本体104的外表面开设有出水孔103,通过设置的防烫功能机构1来将膜具快速降温。

[0031] 注塑后模本体104的外表面开设有后模槽3,注塑后模本体104的外表面固定连接

有连接机构5,通过设置的后模槽3来使得模具的成型。

[0032] 连接机构5包括电动推杆501、注塑前膜本体502和支撑架503,注塑后模本体104的外表面固定连接电动推杆501,电动推杆501伸缩端固定连接注塑前膜本体502,注塑前膜本体502的外表面固定连接支撑架503,通过设置的连接机构5来将注塑后模本体104与注塑前膜本体502得以连接注塑。

[0033] 后模槽3的内壁活动连接有顶针4,后模槽3与顶针4之间为贴合连接,通过设置的顶针4来将注塑完成后的模具顶出。

[0034] 支撑架503的底部固定连接滑轮6,支撑架503与滑轮6之间为焊接连接。

[0035] 滑轮6的底部活动连接有地面7,滑轮6与地面7之间为贴合连接,通过设置的滑轮6便于注塑前膜本体502移动。

[0036] 地面7的顶部固定连接衔接板8,衔接板8的一侧固定连接清理机构9,通过设置的衔接板8来对清理机构9进行支撑。

[0037] 清理机构9包括转角杆901、电机902和毛刷903,衔接板8的一侧固定连接转角杆901,转角杆901的伸缩端固定连接电机902,电机902的输出轴通过联轴器固定连接毛刷903,通过设置的清理机构9来便于清理后模槽3内壁的杂质。

[0038] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0039] 在使用时,通过设置的电动推杆501的伸缩使得注塑后模本体104与注塑前膜本体502连接注塑,注塑完成通过设置的顶针4将成型的模具顶出,需要清理时,拿起衔接板8通过设置的电机902的转动带动毛刷903转动从而对后模槽3内壁进行清理。

[0040] 综上所述,该一种边缘具有防烫机构的注塑模具,通过设置的防烫功能机构1来便于快速降温从而加快模具成型,通过设置的放置槽101来便于对放置冰块102,通过设置的冰块102来对模具进行快速降温来加快模具成型,从而来提高工作效率,该一种边缘具有防烫机构的注塑模具,通过设置的清理机构9来便于清理后模槽3内壁的杂质,通过设置的电机902的输出轴的转动带动毛刷903转动从而对后模槽3内壁进行清理,来减少后模槽3杂质的堆积,提高了产品的质量。

[0041] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0042] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

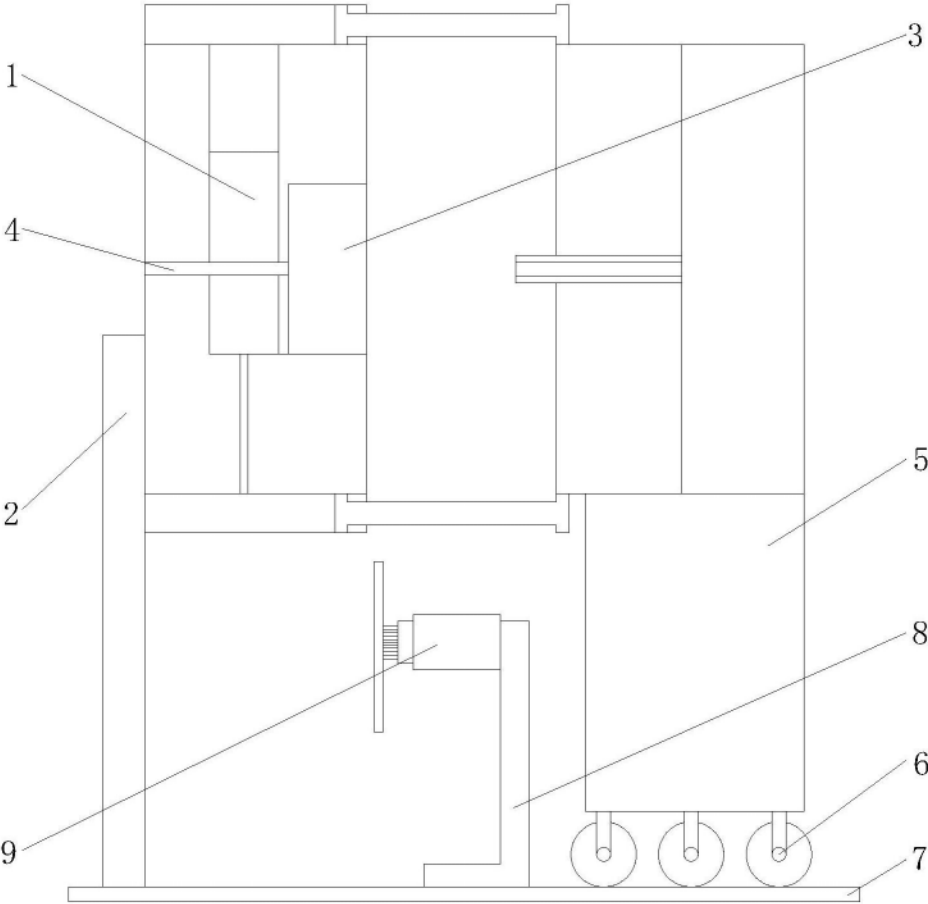


图1

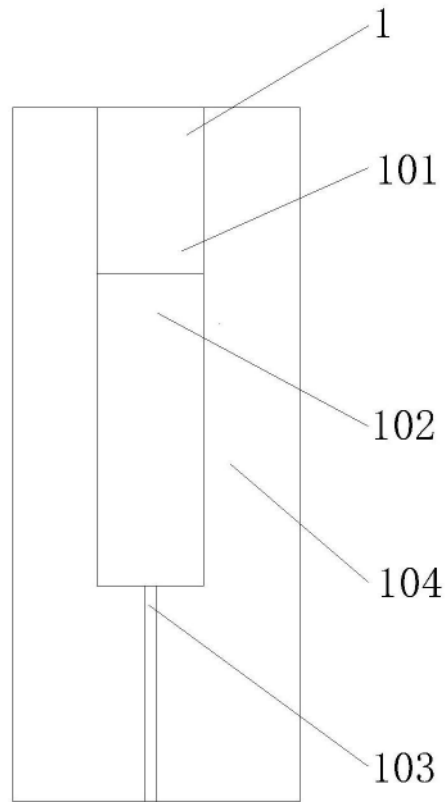


图2

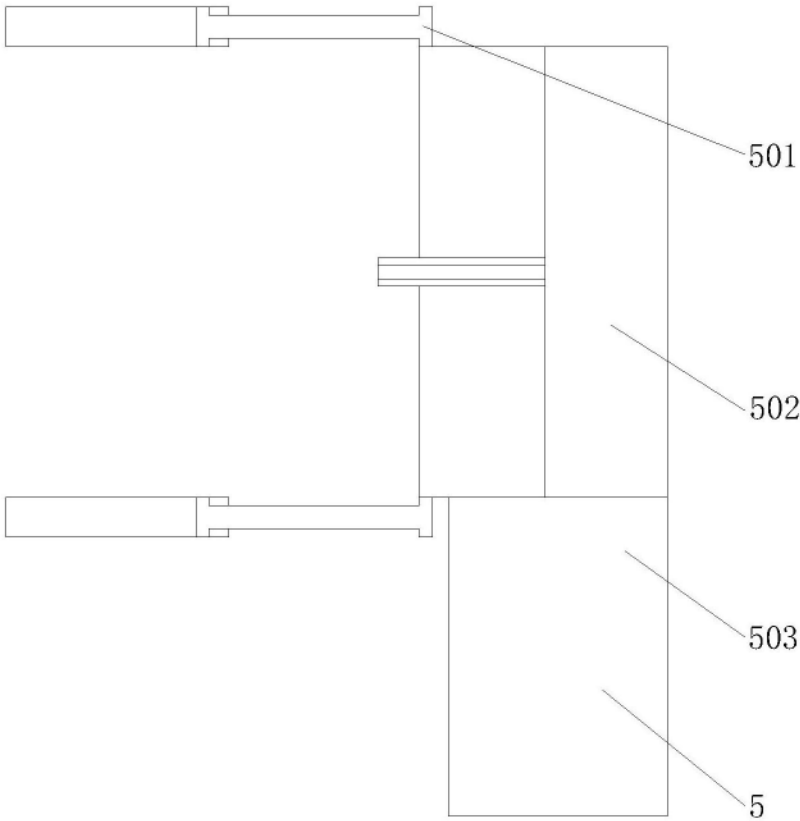


图3

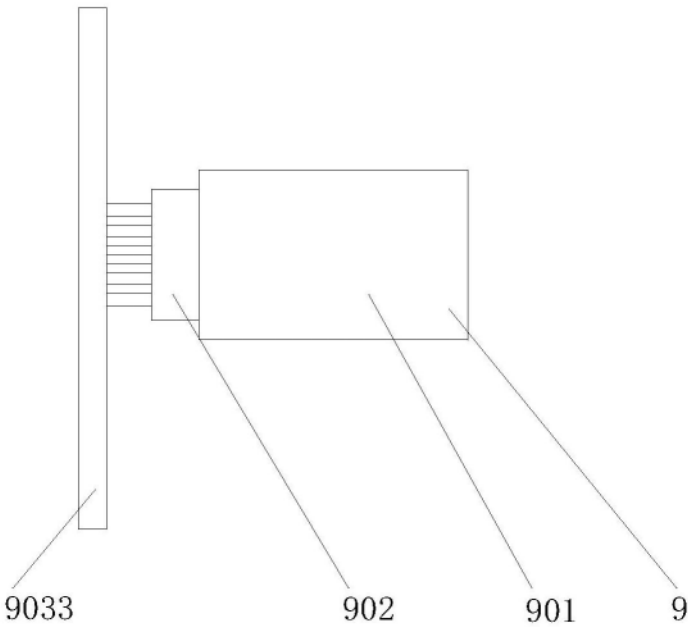


图4

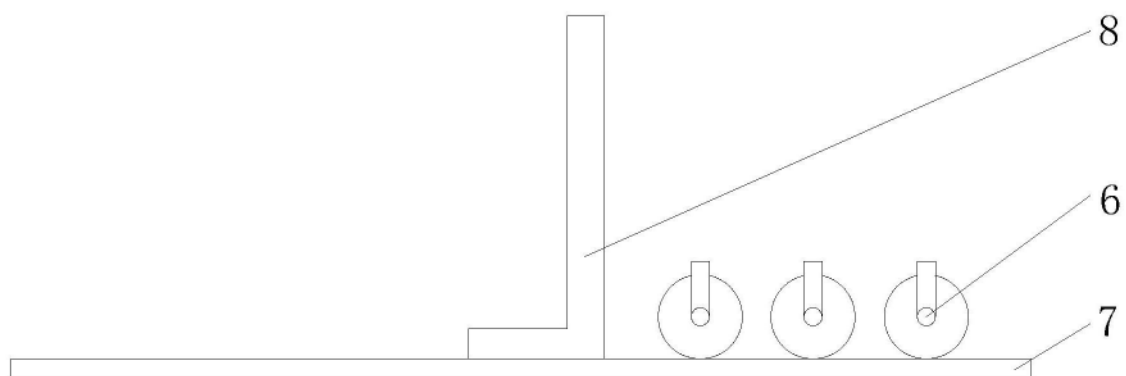


图5