



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206048809 U

(45)授权公告日 2017. 03. 29

(21)申请号 201621018210.4

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 江丰管道集团有限公司

地址 061400 河北省沧州市孟村回族自治县希望新村

(72)发明人 张晏将 张月胜 绳洪星 张婧

(51)Int.Cl.

B29C 63/10(2006.01)

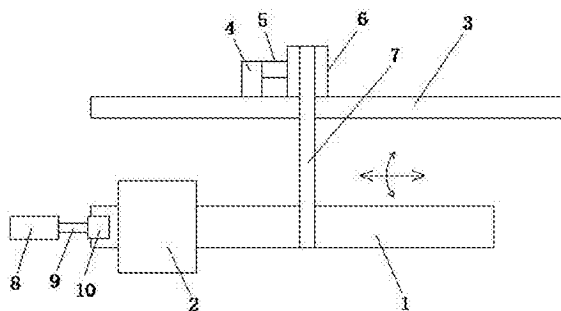
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

保温管上缠绕系统

(57)摘要

本实用新型公开了一种保温管上缠绕系统，包括保温管本体、用于带动保温管本体旋转前进的旋转机、位于所述旋转机上方的支撑平台，所述保温管本体安装在所述旋转机上，在所述支撑平台上安装有支撑架，所述支撑架的一侧安装有旋转杆，在所述旋转杆上安装有胶带缠绕筒，在所述胶带缠绕筒上缠绕有胶带，并在所述旋转机的一侧安装有电机，所述电机带动旋转杆转动，在所述旋转杆的一侧安装有压平辊，所述压平辊用于压紧缠绕在保温管本体外表面的胶带。本实用新型能够使得胶带层紧密连接，缠绕时胶带不得扭曲而产生褶皱，并通过压平辊对缠绕好的胶带进行压平压紧操作。



1. 一种保温管上缠绕系统,其特征在于:包括保温管本体(1)、用于带动保温管本体(1)旋转前进的旋转机(2)、位于所述旋转机(2)上方的支撑平台(3),所述保温管本体(1)安装在所述旋转机(2)上,在所述支撑平台(3)上安装有支撑架(4),所述支撑架(4)的一侧安装有旋转杆(5),在所述旋转杆(5)上安装有胶带缠绕筒(6),在所述胶带缠绕筒(6)上缠绕有胶带(7),并在所述旋转机(2)的一侧安装有电机(8),所述电机(8)带动旋转杆(9)转动,在所述旋转杆(9)的一侧安装有压平辊(10),所述压平辊(10)用于压紧缠绕在保温管本体(1)外表面的胶带(7)。

2. 根据权利要求1所述的保温管上缠绕系统,其特征在于:所述旋转机(2)能够带动保温管本体(1)前后运动、螺旋运动。

3. 根据权利要求2所述的保温管上缠绕系统,其特征在于:所述支撑架(4)固定安装在所述支撑平台(3)上。

保温管上缠绕系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及保温管制造领域,尤其涉及一种保温管上缠绕系统。

背景技术

[0002] 保温管是绝热管道的简称,保温管用于液体、气体及其他介质的输送,在石油、化工、航天、军事、集中供热、中央空调、市政等管道的绝热保温工程。目前的保温管在缠绕胶带过程中,费时费力,同时胶带容易产生褶皱,影响其美观和保温性能。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,提供了一种保温管上缠绕系统。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0005] 一种保温管上缠绕系统,包括保温管本体、用于带动保温管本体旋转前进的旋转机、位于所述旋转机上方的支撑平台,所述保温管本体安装在所述旋转机上,在所述支撑平台上安装有支撑架,所述支撑架的一侧安装有旋转杆,在所述旋转杆上安装有胶带缠绕筒,在所述胶带缠绕筒上缠绕有胶带,并在所述旋转机的一侧安装有电机,所述电机带动旋转杆转动,在所述旋转杆的一侧安装有压平辊,所述压平辊用于压紧缠绕在保温管本体外表面的胶带。

[0006] 作为本实用新型的优选技术方案,所述旋转机能够带动保温管本体前后运动、螺旋运动。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案,所述支撑架固定安装在所述支撑平台上。

[0008] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型在使用时,缠绕时先启动旋转机,带动保温管以适当的速度运转,然后用胶带试缠,调节保温管的位置和方向,并保持胶带有一定的拉紧力,检查胶带搭接情况和均匀度,按搭接要求螺旋缠绕胶带,使得胶带层紧密连接,缠绕时胶带不得扭曲而产生褶皱,并通过压平辊对缠绕好的胶带进行压平压紧操作。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0011] 请参阅图1,图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 所述一种保温管上缠绕系统,包括保温管本体1、用于带动保温管本体1旋转前进的旋转机2、位于所述旋转机2上方的支撑平台3,所述保温管本体1安装在所述旋转机2上,

在所述支撑平台3上安装有支撑架4,所述支撑架4的一侧安装有旋转杆5,在所述旋转杆5上安装有胶带缠绕筒6,在所述胶带缠绕筒6上缠绕有胶带7,并在所述旋转机2的一侧安装有电机8,所述电机8带动旋转杆9转动,在所述旋转杆9的一侧安装有压平辊10,所述压平辊10用于压紧缠绕在保温管本体1外表面的胶带7。

[0013] 在本实施例中:所述旋转机2能够带动保温管本体1前后运动、螺旋运动。

[0014] 在本实施例中:所述支撑架4固定安装在所述支撑平台3上。

[0015] 其工作原理为:在使用时,缠绕时先启动旋转机,带动保温管以适当的速度运转,然后用胶带试缠,调节保温管的位置和方向,并保持胶带有一定的拉紧力,检查胶带搭接情况和均匀度,按搭接要求螺旋缠绕胶带,使得胶带层紧密连接,缠绕时胶带不得扭曲而产生褶皱,并通过压平辊对缠绕好的胶带进行压平压紧操作。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

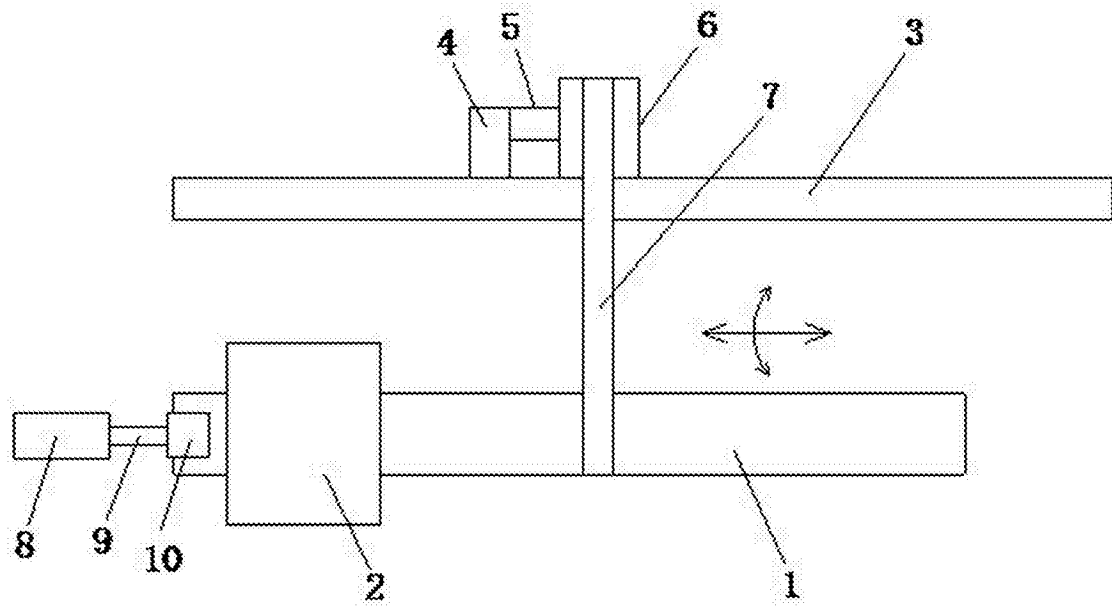


图1