



(10) DE 10 2004 053 184 B4 2013.12.12

(12)

Patentschrift

(21) Aktenzeichen: 10 2004 053 184.6
(22) Anmelddatum: 04.11.2004
(43) Offenlegungstag: 11.05.2006
(45) Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: 12.12.2013

(51) Int Cl.: C07C 67/055 (2006.01)
C07C 69/15 (2006.01)
B01J 8/22 (2006.01)
B01D 1/22 (2006.01)

Innerhalb von drei Monaten nach Veröffentlichung der Patenterteilung kann nach § 59 Patentgesetz gegen das Patent Einspruch erhoben werden. Der Einspruch ist schriftlich zu erklären und zu begründen. Innerhalb der Einspruchsfrist ist eine Einspruchsgebühr in Höhe von 200 Euro zu entrichten (§ 6 Patentkostengesetz in Verbindung mit der Anlage zu § 2 Abs. 1 Patentkostengesetz).

(73) Patentinhaber:
**Celanese Chemicals Europe GmbH, 61476,
Kronberg, DE**

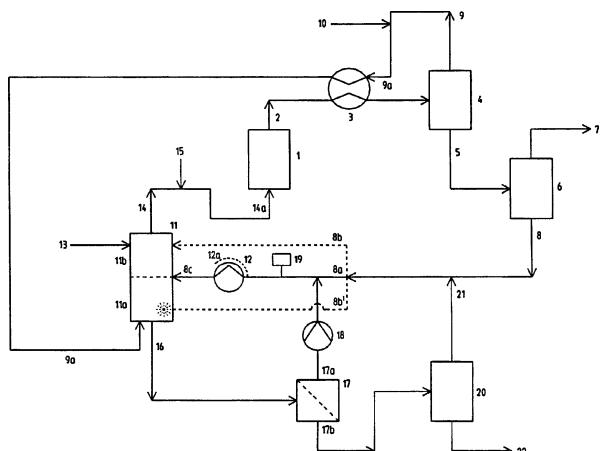
(74) Vertreter:
Kador & Partner, 80469, München, DE

(72) Erfinder:
**Rinne, Bernd, 65929, Frankfurt, DE; Hess, Stefan,
Dr., 64521, Groß-Gerau, DE; Stamm, Johann,
65929, Frankfurt, DE; Nuber, Berthold, Dr., 65933,
Frankfurt, DE**

(56) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht
gezogene Druckschriften:
DE 000002359286 A1

(54) Bezeichnung: **Verfahren zur Sättigung ethylenhaltiger Gase mit Essigsäure**

(57) Hauptanspruch: Verfahren zur Sättigung Ethylen haltiger Gase mit Essigsäure, die einem Vinylacetatreaktor zugeführt werden, bei dem man die in dem Vinylacetatprozeß wiedergewonnene Essigsäure auf eine Kolonne gibt, in der über den Boden zugeführtes Ethylen haltiges Gas mit Essigsäure gesättigt wird, dadurch gekennzeichnet, dass die Kolonne eine Gegenstrom-Abtriebssektion und eine Rektifikationssektion aufweist, und wobei man die zurückgewonnene Essigsäure auf die Gegenstrom-Abtriebssektion und/oder auf die Rektifikationssektion aufgibt und wobei man frische Essigsäure auf die Rektifikationssektion aufgibt und wobei man die der Kolonne entnommene Flüssigkeit in zwei Teilströme aufteilt und einen Teilstrom in die Kolonne unter Aufrechterhaltung eines zur ausreichenden Essigsäuresättigung erforderlichen Mindestumpumps, der wenigstens die dreifache Menge der aufgegebenen wiedergewonnenen Essigsäure beträgt, zurückpumpt, wobei dieser Teilstrom sicherheitstechnisch überwacht wird und vor Eintritt in die Kolonne in einem Wärmetauscher aufgeheizt wird, zu dem mindestens ein weiterer Wärmetauscher parallel angeordnet ist, und den anderen Teilstrom ausschleust.



Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Vinylacetat in der Gasphase aus Ethylen und Essigsäure in Gegenwart von Sauerstoff oder Sauerstoff enthaltenden Gasen unter Sättigung des den Vinylacetatreaktor zugeführten Reaktionsgemisches mit Essigsäure.

[0002] Es ist bekannt, dass man in der Gasphase Essigsäure mit Ethylen und Sauerstoff oder Sauerstoff enthaltenden Gasen bei erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur an Palladium haltigen Festbettkatalysatoren zu Vinylacetat umsetzt. Als wirksame Katalysatoren haben sich Trägerkatalysatoren erwiesen, die neben Palladium auch noch Gold und Alkanilacetate als Promotoren enthalten.

[0003] So offenbart US-A-4,048,096 ein Verfahren zur Herstellung von Palladium, Gold und Kaliumacetat enthaltenden Katalysatoren, in dem zunächst das Trägermaterial mit einer wässrigen Lösung, die eine Mischung aus Palladium- und Goldsalzen enthält, imprägniert wird. Dabei entspricht das Volumen der Imprägnierlösung dem Porenvolumen des Trägermaterials. Dem Imprägnierschritt folgt eine Behandlung mit Alkaliverbindungen, beispielsweise mit einer wässrigen Natriummetasilikatlösung, wodurch die Metallsalze in wasserunlösliche Verbindungen überführt und auf dem Trägermaterial fixiert werden. Durch nachfolgende Behandlung mit einem Reduktionsmittel werden die Palladium- und Goldverbindungen zu den entsprechenden Metallen reduziert. Danach schließt sich eine Imprägnierung mit einer wässrigen Alkalimetallacetatlösung und ein abschließender Trocknungsschritt an. Man erhält einen Katalysator mit einer Schalenstruktur.

[0004] Gemäß US-A-5,332,710 wird der mit Palladium- und Goldsalzen imprägnierte Träger in eine Natrium- oder Kaliumhydroxid enthaltende wässrige Fixierlösung eingetaucht und darin wenigstens eine halbe Stunde lang bewegt. Dabei wird der mit Fixierlösung vollständig bedeckte Träger ab dem Beginn der Behandlung mit der Fixierlösung rotierend bewegt.

[0005] Das den Vinylacetatreaktor verlassende Reaktionsgemisch enthält Vinylacetat, nicht umgesetzte Essigsäure und Ethylen, geringe Mengen an nicht umgesetztem Sauerstoff sowie Inerte, beispielsweise Kohlendioxid und Stickstoff. Das Reaktionsgemisch wird in dem Vinylacetatreaktor nachgeschalteten Trenngefäßen in eine gasförmige Fraktion, die nicht umgesetztes Ethylen sowie einen Teil der Inerte enthält, und in eine flüssige Produktfraktion zerlegt, die nicht umgesetzte Essigsäure, Vinylacetat und andere verflüssigbare Reaktionsnebenprodukte enthält. Die gasförmige Fraktion wird in den Prozess zurückgeschleust und auch als Kreisgas bezeichnet. Aus

der flüssigen Produktfraktion werden nach bekannten Verfahren, beispielsweise gemäß US-A-3,551,299 Vinylacetat und flüchtige Nebenprodukte, wie Acetaldehyd, Methyl- und Ethylacetat durch azeotrope Destillation mit Wasser abgetrennt, während im Destillationsrückstand Essigsäure anfällt. Vinylacetat wird anschließend nach an sich bekannten Verfahren, beispielsweise gemäß US-A-3,458,406, von Methyl- und Ethylacetat gereinigt. In Ullmann's encyclopaedia of industrial chemistry, 5. Auflage 1996, Band 27, Seiten 423 bis 426 wird das Gasphasenverfahren zur Herstellung von Vinylacetat und die destillative Aufarbeitung des rohen Vinylacetats zusammenfassend dargestellt.

[0006] Für die sichere Prozeßführung ist das Einhalten der Zündgrenze im Kreisgas von großer Bedeutung. Die Zündgrenze hängt im wesentlichen von dem Essigsäuregehalt im Kreisgas ab und im Essigsäure gesättigten Zustand liegt die Zündgrenze höher als im Essigsäure freien Zustand. Daher ist die ausreichende Sättigung des Kreisgases mit Essigsäure für einen sicheren Betrieb des Vinylacetatprozesses von großer Bedeutung.

[0007] Bei der Sättigung des Kreisgases mit Essigsäure verwendet man sowohl frische Essigsäure als auch Essigsäure, die bei der Aufarbeitung der Reaktionsprodukte wiedergewonnen wird. Beispielsweise gewinnt man Essigsäure aus dem Destillationsrückstand bei der Vinylacetatabtrennung zurück.

[0008] Die Verwendung der aus dem Vinylacetatprozeß wiedergewonnenen Essigsäure, die auch als Rückessigsäure bezeichnet wird, bereitet für die Sättigung des Kreisgases jedoch Schwierigkeiten, da neben Essigsäure auch noch hochsiedende Verbindungen und Stoffe von geringer Flüchtigkeit in der Rückessigsäure vorhanden sind, die zu Polymerisationen neigen, beispielsweise Acetoxyvinylacetat. Die Anwesenheit dieser Verunreinigungen führt bei dem Sättigungsprozeß, bei dem man Rückessigsäure in Gegenwart von Kreisgas verdampft, zu Verschmutzungen in der Verdampfungseinrichtung und auf den dort vorhandenen Wärmeübertragungsflächen, mit dem Nachteil einer verminderten Wärmewirtschaftlichkeit bei der Essigsäuresättigung.

[0009] Ein Verfahren zur Entfernung der hochsiedenden Reaktionsnebenprodukte aus der im Kreislauf zu führenden Rückessigsäure, bevor diese wieder dem Vinylacetatreaktor zugeführt wird, ist aus der Deutschen Offenlegungsschrift 23 59 286 bekannt. Hierbei wird zunächst in einem Essigsäureverdampfer Ethylen haltiges Gas, beispielsweise Kreisgas, mit Rückessigsäure bei erhöhter Temperatur in Kontakt gebracht, so dass sich ein mit Essigsäure gesättigter Gasstrom bildet. Dieser Gasstrom wird anschließend auf den Boden einer Gegenstrom-Abtriebskolonne geleitet, dem die auf dem oberen Ende auf-

gegebene, zu reinigende Rückessigsäure entgegenströmt. In einer bevorzugten Ausgestaltung befindet sich über dem Abtriebsteil der Kolonne noch ein Rektifizier- oder Absorptionsabschnitt, auf dessen Kopf frische Essigsäure mit verhältnismäßig wenig Verunreinigungen gegeben wird. Das die Kolonne verlassende gasförmige Gemisch aus Essigsäure und Ethylen enthält nur noch geringe Mengen an hochsiedenden Reaktionsnebenprodukten aus der Rückessigsäure, es ist mit Essigsäure gesättigt und es kann dem Vinylacetatreaktor zugeführt werden. Frisches Ethylen kann dem Prozess vor oder nach dem Abtriebsvorgang zugesetzt werden.

[0010] Nach dem bekannten Verfahren lagern sich bei längerer Betriebszeit Verschmutzungen im Essigsäureverdampfer ab. Daher muss regelmäßig der Essigsäureverdampfer gereinigt werden und es müssen Anlagenteile durch Reserveaggregate ersetzt werden. Diese Reinigungsmaßnahme hat eine Unterbrechung des Produktionsprozesses zur Folge.

[0011] Darüber hinaus kommt es beim Durchleiten des mit Essigsäure gesättigten Kreisgases durch die Essigsäureverdampfereinrichtung zu einem Druckverlust. Als Folge muß man einen Druckabfall vor dem im Reaktor in Kauf nehmen, was sich wiederum nachteilig auf die Ausbeute an Vinylacetat auswirkt, da die Vinylacetatausbeute in signifikanter Weise vom Reaktionsdruck im Reaktor abhängt.

[0012] Es besteht daher der Bedarf an einem Verfahren, das eine ausreichende Sättigung des den Vinylacetatreaktor zugeführten Ethylen haltigen Gases unter Verwendung der aus dem Vinylacetatprozeß wiedergewonnenen Essigsäure sicherstellt und das die zuvor erwähnten Nachteile nicht aufweist.

[0013] Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist daher ein Verfahren zur Sättigung Ethylen haltiger Gase mit Essigsäure, die einem Vinylacetatreaktor zugeführt werden, bei dem man die in dem Vinylacetatprozeß wiedergewonnene Essigsäure auf eine Kolonne gibt, in der über den Boden zugeführtes Ethylen haltiges Gas mit Essigsäure gesättigt wird, dadurch gekennzeichnet, dass die Kolonne eine Gegenstrom-Abtriebssektion und eine Rektifikationssektion aufweist, und wobei man die zurückgewonnene Essigsäure auf die Gegenstrom-Abtriebssektion und/oder auf die Rektifikationssektion aufgibt und wobei man frische Essigsäure auf die Rektifikationssektion aufgibt und wobei man die der Kolonne entnommene Flüssigkeit in zwei Teilstrome aufteilt und einen Teilstrom in die Kolonne unter Aufrechterhaltung eines zur ausreichenden Essigsäuresättigung erforderlichen Mindestumpumps zurückpumpt, wobei dieser Teilstrom sicherheitstechnisch überwacht wird und vor Eintritt in die Kolonne in einem Wärmetauscher aufgeheizt wird, zu dem mindestens ein wei-

terer Wärmetauscher parallel angeordnet ist, und den anderen Teilstrom ausschleust.

[0014] Der für das erfindungsgemäße Verfahren charakteristische Mindestumpump besteht aus einer Entnahmeeleitung für die am Kolonnenboden abfließende Flüssigkeit, einer Trenneinrichtung zur Bildung von zwei Flüssigkeitsströmen, von denen ein Flüssigkeitsstrom ausgeschleust wird und der andere Flüssigkeitsstrom über eine Pumpe und einen Wärmetauscher, zu dem mindestens ein weiterer Wärmetauscher parallel angeordnet ist, wieder in die Kolonne, die man auch als Sättigungskolonne bezeichnet, zurückgeführt wird. In dem Mindestumpump werden übliche korrosionsbeständige Edelstähle verwendet.

[0015] Nach dem erfindungsgemäßen Verfahren muß ein Mindestumpump des in die Kolonne zurückzuführenden Teilstromes gewährleistet werden, um eine ausreichende Essigsäuresättigung des zugeführten Ethylen haltigen Gases zu erzielen. Aus sicherheitstechnischen Gründen ist eine sichere Sättigung des zugeführten Ethylen haltigen Gases mit Essigsäure für die nachfolgende Einspeisung in den Vinylacetatreaktor von großer Bedeutung, da die Zündgrenze dieses dem Vinylacetatreaktor zuzuführenden Gasgemisches von seinem Essigsäuregehalt abhängt und mit zunehmendem Essigsäuregehalt ansteigt. Um eine sichere Sättigung des der Sättigungskolonne zugeführten Ethylen haltigen Gases mit Essigsäure zu gewährleisten, ist ein ausreichender Mindestumpump erforderlich, der sicherheitstechnisch überwacht wird.

[0016] Die sicherheitstechnische Überwachung erfolgt durch mindestens zwei Meßeinrichtungen zur Bestimmung von Durchflußmengen, die jeweils auf unterschiedlicher Gerätetechnik basieren. Die sicherheitstechnische Überwachung ist somit charakterisiert durch eine quantitative Größe, d. h. durch die Zahl der Meßeinrichtungen, sowie durch eine qualitative Größe, d. h. durch die Prinzipien der angewandten Meßverfahren. Die Meßprinzipien zur Bestimmung von Durchflußmengen sind dem Fachmann an sich bekannt, beispielsweise Blendenmessung, Massendurchflußmessung, Wirbeldurchflußmessung, Ultraschallmessung oder Magnetisch-induktive Durchflußmessung (MID). Da die Überwachung der Durchflußmengen im Mindestumpump auf mindestens zwei Meßeinrichtungen mit jeweils unterschiedlichen Meßprinzipien beruht, ist selbst bei Ausfall einer Meßeinrichtung noch ein sicherer Betrieb des Vinylacetatprozesses gewährleistet. Beispielsweise wird eine Meßeinrichtung zur Bestimmung der Durchflußmengen nach der Ultraschallmethode, die andere Meßeinrichtung nach der Wirbeldurchflußmethode betrieben.

[0017] Der erforderliche Mindestumpump kann aus der jeweiligen Betriebskonfiguration heraus abgeleitet werden und beträgt im allgemeinen wenigstens die dreifache, vorzugsweise die siebenfache Menge der auf die Sättigungskolonne aufgegebenen, wiedergewonnenen Essigsäure.

[0018] In dem Mindestumpump ist ein Wärmetauscher eingebaut, um die Flüssigkeit vor Eintritt in die Sättigungskolonne auf eine solche Temperatur aufzuheizen, damit ausreichend Energie für die Essigsäureverdampfung in der Sättigungskolonne bereitgestellt wird.

[0019] Um eine ausreichende Wärmeübertragung für die Verdampfung der Essigsäure in der Sättigungskolonne zu gewährleisten, ist daher ein recht hoher Mindestumpump erforderlich.

[0020] Zu dem in dem Mindestumpump eingebauten Wärmetauscher ist wenigstens ein weiterer Wärmetauscher parallel eingebaut. Die Wärmetauscher werden gleichzeitig oder, vorzugsweise wechselseitig, betrieben und können zu Reinigungszwecken jeweils getrennt voneinander aus dem Sättigungsprozeß herausgenommen werden, ohne dass es zu einer Unterbrechung des gesamten Vinylacetatherstellprozesses kommt.

[0021] Das erfindungsgemäße Verfahren verzichtet auf den bekannten vorgeschalteten Essigsäureverdampfer und Verschmutzungsprobleme im Essigsäureverdampfer lassen sich umgehen und die zu ihrer Behebung erforderliche Betriebsunterbrechung lässt sich vermeiden. Durch die erfindungsgemäß in den Mindestumpump parallel eingebauten und jeweils getrennt austauschbaren Wärmetauscher kann der Sättigungsprozeß in der Sättigungskolonne kontinuierlich betrieben werden.

[0022] Ebenfalls kommt der am Essigsäureverdampfer anfallende Druckverlust nicht mehr zum Tragen, so dass ein höherer Druck im Vinylacetatreaktor aufrechterhalten werden kann, was sich wiederum vorteilhaft auf die Selektivität der Vinylacetatabbildung und damit auf die Kapazität der Vinylacetatlanlage auswirkt.

[0023] Das über den Boden in die Sättigungskolonne einzuleitende Ethylen kann rein sein oder mit anderen Gasen verdünnt sein, zum Beispiel mit Stickstoff. Vorzugsweise führt man jedoch denjenigen Ethylen haltigen Gasstrom zu, der aus dem den Vinylacetatreaktor verlassenden Reaktionsgemisch gewonnen wird und wieder in den Vinylacetatreaktor zurückgeführt wird. Im allgemeinen wird dieser zurückgewonnene Ethylen haltige Gasstrom auch Kreisgas genannt. Neben Ethylen enthält das Kreisgas noch Inerte, beispielsweise Stickstoff oder Kohlendioxid sowie geringe Mengen Sauerstoff. Üblicherweise wird die-

sem Kreisgas frisches Ethylen vor dem Eintritt in die Sättigungskolonne zugesetzt.

[0024] Die Sättigungskolonne besteht aus einer Gegenstrom-Abtriebssektion und einer Rektifikationssektion.

[0025] In einer bevorzugten Ausgestaltung des erfindungsgemäßen Verfahrens wird der Mindestumpump mit der wiedergewonnenen Essigsäure versetzt. Anschließend wird das Gemisch in dem oder den Wärmetauschern aufgeheizt und auf den Kopf der Gegenstrom-Abtriebssektion gegeben, dem das über den Kolonnenboden zugeführte Ethylen haltige Gasgemisch entgegenströmt, wobei es zu einer Beladung des Gasstromes mit Essigsäure kommt.

[0026] Es ist aber auch möglich, die wiedergewonnene Essigsäure an einer von der Aufgabestelle des Mindestumpumps getrennten Stelle auf die Sättigungskolonne zu geben, entweder in der Gegenstrom-Abtriebssektion oder auf die Rektifikationssektion. Wird die wiedergewonnene Essigsäure auf die Gegenstrom-Abtriebssektion der Sättigungskolonne gegeben, empfiehlt es sich, die wiedergewonnene Essigsäure in die Kolonne hinein zu verdüsen.

[0027] Die wiedergewonnene Essigsäure enthält im allgemeinen etwa 5 Gew.-% Wasser und bis zu 1 Gew.-% Hochsieder, beispielsweise Ethylendiacetat. Der Rest auf 100 Gew-% ist Essigsäure.

[0028] Über der Gegenstrom-Abtriebssektion ist in der Sättigungskolonne noch eine Rektifikationssektion angeordnet, in dessen Kopf verhältnismäßig reine Essigsäure eingeleitet wird, die dem mit Essigsäure gesättigten Ethylen haltigen Gas entgegenströmt. Mit dieser Maßnahme werden noch weitere hochsiedende Verunreinigungen, die in der wiedergewonnenen Essigsäure enthalten sein können, aus dem Gasstrom entfernt. Dadurch vermeidet man, dass sich diese hochsiedenden Verunreinigungen bis in den mit Katalysator gefüllten Vinylacetatreaktor durchschleppen.

[0029] Die Sättigungskolonne wird im allgemeinen als Bodenkolonne ausgeführt. Die einzelnen Böden sind auf an sich bekannte Weise für einen guten Kontakt zwischen Flüssigkeit und Dampf ausgelegt. Gegebenenfalls kann man auch eine Füllkörperkolonne oder eine Reihe von einfachen, am Boden mit Gasverteilern versehenen Gefäßen, beispielsweise Glockenböden, für den Sättigungsprozeß verwenden.

[0030] In der Gegenstrom-Abtriebssektion der Sättigungskolonne sollte mindestens ein Abtriebsboden, vorzugsweise mindestens zwei Abtriebsböden installiert sein. Ferner erzielt man besonders gute Ergebnisse, wenn mindestens etwa fünf, vorzugsweise mindestens acht Rektifizierböden in der Rektifikati-

onssektion über den Abtriebsböden angeordnet sind. Dadurch können Höchsieder, die in den vom oberen Ende der Gegenstrom-Abtriebssektion ausströmenden Dämpfen enthalten sind, unter Rückfluß in die Sättigungskolonne zurückgespült werden.

[0031] Es ist besonders vorteilhaft, wenn die Rektifikationssektion der Sättigungskolonne so gebaut ist, dass die geringst mögliche Flüssigkeitsmenge mitgerissen wird, um einen Austrag an Hochsiedern mit dem dampfförmigen Gemisch aus Ethylen und Essigsäure, das die Sättigungskolonne über den Kopf der Rektifikationssektion verlässt, möglichst zu vermeiden. So ist es zum Beispiel vorteilhaft, in der Rektifikationssektion Siebböden zu verwenden, die so gebaut und angeordnet sind, dass möglichst wenig Flüssigkeit mitgerissen wird.

[0032] Die vom Boden der Sättigungskolonne abfließende Flüssigkeit wird in eine Trenneinrichtung in zwei Teilströme geteilt, von denen ein Teilstrom in den Mindestumpump zurückgeführt wird, während der andere Teilstrom aus dem Sättigungsprozeß ausgeschleust wird. Im allgemeinen beträgt das Gewichtsverhältnis von ausgeschleustem Teilstrom zu in den Mindestumpump zurückgeföhrt Teilstrom 1:10 bis 20, vorzugsweise 1:13 bis 16. Der ausgeschleuste Teilstrom kann einem Hochtemperatur-Dünnschichtverdampfer zugeführt werden, in dem Essigsäure als flüchtiger Bestandteil zurückgewonnen wird und mit an anderer Stelle des Vinylacetatprozesses zurückgewonnener Essigsäure vereinigt wird. Die im Hochtemperatur-Dünnschichtverdampfer anfallenden Hochsieder und Polymerisate werden aus dem Prozess ausgeschleust.

[0033] Temperatur und Druck in der Sättigungskolonne können innerhalb weiter Grenzen variieren; jedoch hält man den Druck gewöhnlich auf ungefähr der gleichen Höhe wie in dem Vinylacetatrektor, zuzüglich einer ausreichenden Druckdifferenz, die erforderlich ist, um das Gasgemisch durch die Sättigungskolonne und durch die vor dem Vinylacetatrektor angeordneten Anlagenteile zu treiben.

[0034] Da nach dem erfindungsgemäßen Sättigungsverfahren der separate Essigsäureverdampfer entfällt, wird ein im Vergleich zu dem Stand der Technik geringerer Druckabfall in der Sättigungsvorrichtung für das eingespeiste Kreisgas beobachtet, so dass zur Aufrechterhaltung der ausreichenden Druckdifferenz weniger Energie erfordert wird.

[0035] Ebenfalls wird über die im Mindestumpump parallel angeordneten Wärmetauscher Wärmeenergie in einem solchen Maße zugeführt, um die im Mindestumpump vorhandene Essigsäure soweit zu erhitzen, damit es zu einer ausreichenden Essigsäureverdampfung in der Sättigungskolonne kommt. Dadurch wird das der Sättigungskolonne zugeführte Ethylen

haltige Gas bei den gewünschten Temperaturen mit Essigsäure gesättigt und mindestens ein Teil der über der Rektifikationssektion zugeführten frischen Essigsäure verdampft in den durch die Gegenstrom-Abtriebssektion geleiteten Gasstrom hinein.

[0036] Die Zusammensetzung der Flüssigkeit in dem Mindestumpump entspricht im wesentlichen der Zusammensetzung der wiedergewonnenen Essigsäure mit leicht erhöhten Anteilen an Hochsiedern. Ein zu hoher Gehalt an Hochsiedern in dem Mindestumpump ist zu vermeiden, um die Gefahr einer zu starken Verschmutzung der Wärmeübertragungsflächen an den Wärmetauschern in dem Mindestumpump zu reduzieren.

[0037] Bei einem zweckmäßigen Betrieb der Sättigungskolonne leitet man je Gewichtseinheit der über den Boden eingeleiteten Ethylen haltigen Gase soviel Essigsäure in Form von frischer Essigsäure, wiedergewonnener Essigsäure und Mindestumpump hinzu, dass das aus der Sättigungskolonne abgeföhrt, Ethylen haltige Gasgemisch bei seinem Sättigungspunkt einen Essigsäuregehalt von 10 bis 30 Gew.-% aufweist.

[0038] Die dem erfindungsgemäßen Sättigungsprozeß zugeführte Menge an wiedergewonnener Essigsäure wird in etwa konstant gehalten und frische Essigsäure wird an der Rektifikationssektion der Sättigungskolonne in mindestens einer solchen Menge zugesetzt, um eine ausreichende Waschwirkung zu erzielen. Dabei ist jedoch auch sicherzustellen, dass die über die Trenneinrichtung aus dem Sättigungsprozeß ausgeschleuste Flüssigkeitsmenge ausgeglichen wird, damit im Mindestumpump und in der Sättigungskolonne stets eine konstante Flüssigkeitsmenge vorliegt, und dass die über den Kopf der Sättigungskolonne in den Vinylacetatrektor abgeföhrt Essigsäure stets ersetzt wird.

[0039] Das die Sättigungskolonne über den Kopf verlassende, mit Essigsäure gesättigte Ethylen haltige Gas wird vor dem Eintritt in den Vinylacetatrektor mit einer für die Anlagenauslastung innerhalb der Betriebsparameter erforderlichen Sauerstoffmenge versetzt.

[0040] In der beigefügten Zeichnung wird beispielhaft eine schematische Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verfahrens dargestellt.

[0041] Nach dem in [Fig. 1](#) skizzierten Verfahrensablauf wird der den Vinylacetatrektor **1** über die Leitung **2** verlassende Gasstrom zunächst in einem Gegenstromwärmetauscher **3** gekühlt und in einem Trenngefäß **4** in eine flüssige Phase und in eine gasförmige Phase getrennt. Die flüssige, rohe Vinylacetat enthaltende Phase wird über die Leitung **5** auf eine Destillationskolonne **6** gegeben, aus der über

Kopf Vinylacetat über die Leitung 7 abgezogen wird, das dann nach weiteren bekannten Reinigungsverfahren, die in [Fig. 1](#) nicht dargestellt sind, aufgearbeitet wird. Aus dem Sumpf der Destillationskolonne 6 wird wiedergewonnene Essigsäure, die hochsiedende Verunreinigungen enthält, über die Leitung 8 der Sättigungskolonne 11 zugeführt.

[0042] Der dem Trenngefäß 4 am Kopf entnommene Gasstrom wird über die Leitung 9 abgezogen, mit frischem über die Leitung 10 zugeführtem Ethylen versetzt und in dem Gegenstromwärmetauscher 3 erwärmt, wobei das den Vinylacetatreaktor 1 verlassende Gasgemisch diesen über die Leitung 9a zurückzuführenden Gasstrom aufheizt. Der über die Leitung 9a zurückzuführende Ethylen haltige Gasstrom wird in die Sättigungskolonne 11 über den Boden eingeleitet. Über die Leitung 8 herangeführte wiedergewonnene Essigsäure wird über die Leitung 8a mit dem über die Leitung 17a herangeführten Mindestumpump vereinigt, in einem Wärmetauscher 12 aufgeheizt und über die Leitung 8c auf den Kopf der Gegenstrom-Abtriebssektion 11a der Sättigungskolonne 11 geführt, wobei die wiedergewonnene Essigsäure dem aufsteigenden Ethylen haltigen Gasstrom entgegenströmt und verdampft.

[0043] In einer weiteren Ausgestaltung des erfindungsgemäßen Verfahrens kann die wiedergewonnene Essigsäure aus Leitung 8 komplett oder teilweise über die Leitungen 8b und/oder 8b' (gestrichelt dargestellt) auf eine vom Mindestumpump getrennte Aufgabestelle auf die Sättigungskolonne gegeben werden. Bei dieser Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verfahrens wird üblicherweise die wiedergewonnene Essigsäure auf die Rektifikationssektion gegeben. Bei der Aufgabe der wiedergewonnenen Essigsäure auf die Gegenstrom-Abtriebssektion 11a empfiehlt es sich, die wiedergewonnene Essigsäure in die Gegenstrom-Abtriebssektion 11a hinein zu verdüsen.

[0044] An die Gegenstrom-Abtriebssektion 11a schließt sich die Rektifikationssektion 11b an, auf dessen Kopf über die Leitung 13 frische Essigsäure gegeben wird und in der weitere hochsiedende Verunreinigungen aus dem aufsteigenden mit Essigsäure gesättigten Ethylen haltigen Gasstrom gewaschen werden. Das über die Leitung 14 abgeführte mit Essigsäure gesättigte Gas wird mit Sauerstoff, der über die Leitung 15 herangeführt wird, versetzt und dann über die Leitung 14a dem Vinylacetatreaktor zugeführt.

[0045] Die vom Boden der Sättigungskolonne 11 abgezogene Flüssigkeit wird über die Leitung 16 einer Trenneinrichtung 17 zugeführt, in der ein Flüssigkeitsteilstrom abgetrennt und mit Hilfe der Pumpe 18 über die Leitung 17a auf die Leitung 8a gepumpt wird. In der Leitung 8c werden die Stoffströme aus der Lei-

tung 17a und 8a vereinigt, in dem Wärmetauscher 12 aufgeheizt und anschließend auf den Kopf der Gegenstrom-Abtriebssektion 11a der Sättigungskolonne 11 gegeben.

[0046] Führt man in einer anderen Ausgestaltung der Erfindung die wiedergewonnene Essigsäure ausschließlich über die Leitungen 8b und/oder 8b' der Sättigungskolonne 11 zu, so wird nur der über die Leitung 17a herangeführte Mindestumpump nach Durchlaufen durch den Wärmetauscher 12 über die Leitung 8c auf die Sättigungskolonne gegeben.

[0047] Zur sicherheitstechnischen Überwachung des Mindestumpump sind in dem Mindestumpump mindestens zwei Einrichtungen 19 zur Messung von Durchflußmengen eingebaut, die jeweils auf unterschiedlichen Gerätetechniken basieren.

[0048] Der andere, in der Trenneinrichtung 17 anfallende Flüssigkeitsteilstrom wird über die Leitung 17b abgeführt und beispielsweise einem Dünnschicht-Verdampfer 20 zugeführt, in dem der Kopfabzug 21, enthaltend Essigsäure, mit der über Leitung 8 herangeführten wiedergewonnenen Essigsäure vereinigt wird, während der hochsiedende Rückstand über die Leitung 22 aus dem Prozess ausgeschleust wird.

[0049] In dem Mindestumpump ist zudem wenigstens ein weiterer parallel angeordneter Wärmeaus tauscher 12a eingebaut (gestrichelt dargestellt). Die Wärmetauscher werden vorzugsweise wechselseitig betrieben und können zu Reinigungszwecken separat entfernt werden, ohne den Sättigungsprozeß zu unterbrechen.

[0050] Für einen sicheren Betrieb der Vinylacetatreaktion muß die ausreichende Sättigung des Reaktionsgases mit Essigsäure sichergestellt werden. Dies wird dadurch erzielt, dass ein Mindestumpump aufrechterhalten wird, der sicherheitstechnisch überwacht wird.

Patentansprüche

1. Verfahren zur Sättigung Ethylen haltiger Gase mit Essigsäure, die einem Vinylacetatreaktor zugeführt werden, bei dem man die in dem Vinylacetatprozeß wiedergewonnene Essigsäure auf eine Kolonne gibt, in der über den Boden zugeführtes Ethylen haltiges Gas mit Essigsäure gesättigt wird, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Kolonne eine Gegenstrom-Abtriebssektion und eine Rektifikationssektion aufweist, und wobei man die zurückgewonnene Essigsäure auf die Gegenstrom-Abtriebssektion und/oder auf die Rektifikationssektion aufgibt und wobei man frische Essigsäure auf die Rektifikationssektion aufgibt und wobei man die der Kolonne entnommene Flüssigkeit in zwei Teilströme aufteilt und einen Teilstrom in die Kolonne unter Aufrechterhaltung ei-

nes zur ausreichenden Essigsäuresättigung erforderlichen Mindestumpumps, der wenigstens die dreifache Menge der aufgegebenen wiedergewonnenen Essigsäure beträgt, zurückpumpt, wobei dieser Teilstrom sicherheitstechnisch überwacht wird und vor Eintritt in die Kolonne in einem Wärmetauscher aufgeheizt wird, zu dem mindestens ein weiterer Wärmetauscher parallel angeordnet ist, und den anderen Teilstrom ausschleust.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Wärmetauscher wechselseitig betrieben werden.

3. Verfahren gemäß Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Mindestumpump die siebenfache Menge der aufgegebenen wiedergewonnenen Essigsäure beträgt.

4. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass man den Mindestumpump auf den oberen Teil der Gegenstrom-Abtriebssektion aufgibt.

5. Verfahren nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass man den Mindestumpump auf den Kopf der Gegenstrom-Abtriebssektion aufgibt.

6. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Mindestumpump mit der gesamten Menge oder mit einem Teil der wiedergewonnenen Essigsäure vor Aufgabe auf die Kolonne vereinigt wird.

7. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass frische Essigsäure auf den oberen Teil, vorzugsweise auf den Kopf, der Rektifikationssektion gegeben wird.

8. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Kolonne als Bodenkolonne, Füllkörperkolonne oder Glockenbodenkolonne ausgelegt ist.

9. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass in der Gegenstrom-Abtriebssektion mindestens ein, vorzugsweise mindestens zwei Abtriebsböden angeordnet sind und dass in der Rektifikationssektion mindestens fünf, vorzugsweise mindestens acht Rektifizierböden angeordnet sind.

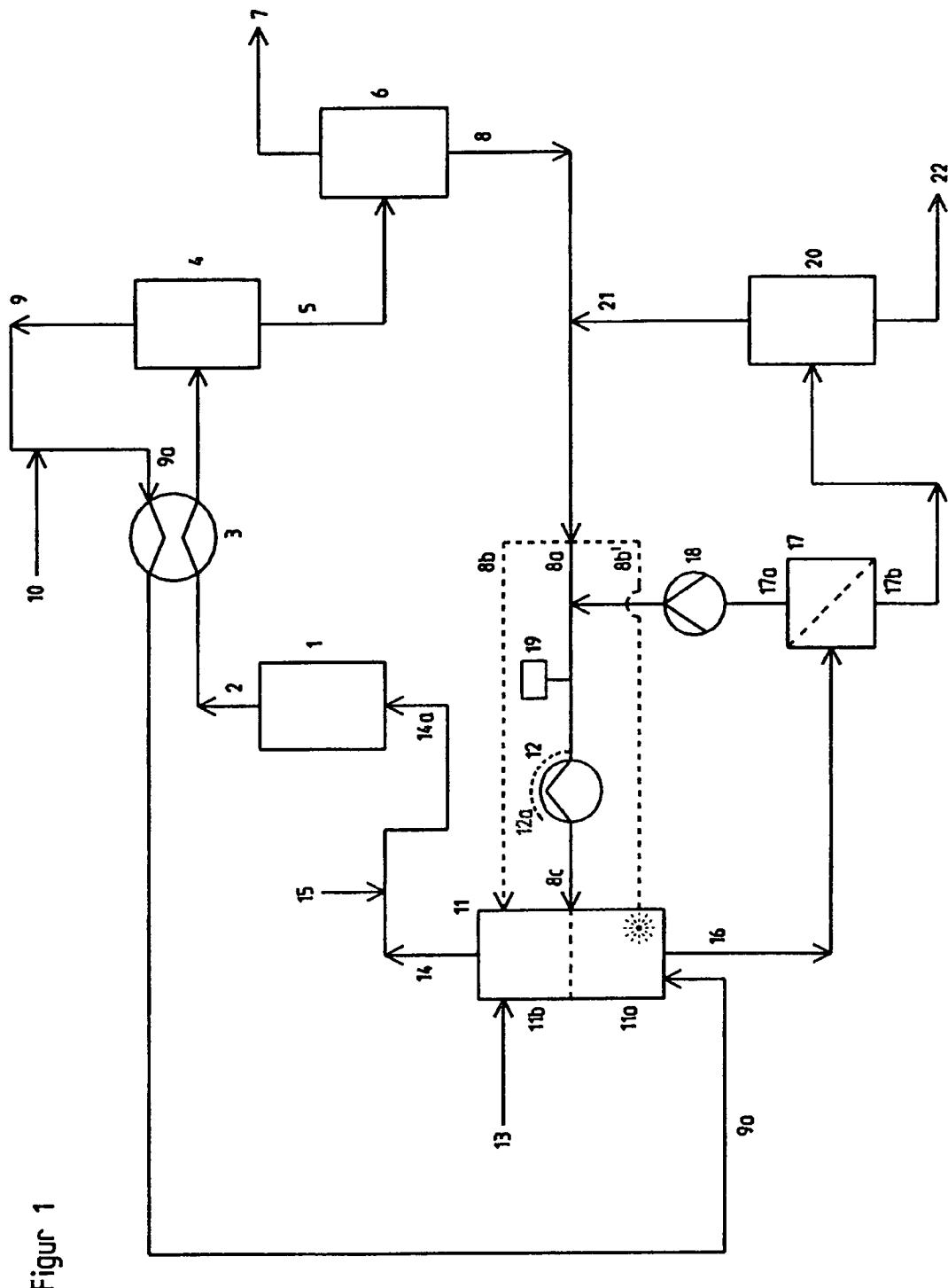
10. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass das Gewichtsverhältnis von ausgeschleustem Teilstrom zu in den Mindestumpump zurückgeföhrten Teilstrom 1:10 bis 20, vorzugsweise 1:13 bis 18, beträgt.

11. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass

je Gewichtseinheit des zugeführten Ethylen haltigen Gases soviel Essigsäure in Form von frischer Essigsäure, wiedergewonnener Essigsäure und Mindestumpump hinzugeführt werden, dass das aus der Kolonne abgeföhrte Ethylen haltige Gasgemisch bei seinem Sättigungspunkt einen Essigsäuregehalt von 10 bis 30 Gew.-% aufweist.

Es folgt ein Blatt Zeichnungen

Anhängende Zeichnungen



Figur 1