



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212497306 U

(45) 授权公告日 2021.02.09

(21) 申请号 202021284871.8

(22) 申请日 2020.07.03

(73) 专利权人 昆山歌尔电子有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市玉山镇
城北新能源路58号

(72) 发明人 代佳方

(51) Int. Cl.

B25B 1/02 (2006.01)

B25B 1/10 (2006.01)

B25B 1/24 (2006.01)

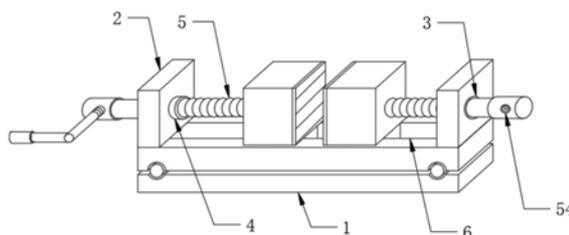
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

EW多角度校正万力虎钳

(57) 摘要

本实用新型公开了种EW多角度校正万力虎钳,包括装置本体,所述装置本体的顶部两侧固定焊接有安装座,所述安装座的外侧壁设有第一通孔,所述安装座的内壁位于所述第一通孔的位置安装有轴承座,所述轴承座内固定有抵紧机构;所述抵紧机构还包括螺杆,所述螺杆的一端转动连接有滑块,所述螺杆的另一端穿过所述第一通孔焊接有连接杆,所述连接杆的弧形侧壁上开设有第二通孔,所述第二通孔内螺纹连接有手柄,该装置是一种结构简单,可以同时推进抵紧机构进行夹紧,提高效率的EW多角度校正万力虎钳。



1. EW多角度校正万力虎钳,包括装置本体(1),其特征在于:所述装置本体(1)的顶部两侧固定焊接有安装座(2),所述安装座(2)的外侧壁设有第一通孔(3),所述安装座(2)的内壁位于所述第一通孔(3)的位置安装有轴承座(4),所述轴承座(4)内固定有抵紧机构(5);

所述抵紧机构(5)还包括螺杆(51),所述螺杆(51)的一端转动连接有滑块(52),所述螺杆(51)的另一端穿过所述第一通孔(3)焊接有连接杆(53),所述连接杆(53)的弧形侧壁上开设有第二通孔(54),所述第二通孔(54)内螺纹连接有手柄(55);

所述装置本体(1)的顶部中间开设有滑槽(6),所述滑块(52)的底部滑动连接于所述滑槽(6)内。

2. 根据权利要求1所述的EW多角度校正万力虎钳,其特征在于:所述第二通孔(54)内设有螺纹,所述手柄(55)的端部设有螺纹,所述第二通孔(54)所设的螺纹与所述手柄(55)的端部所设的螺纹相适配,所述手柄(55)与所述第二通孔(54)螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的EW多角度校正万力虎钳,其特征在于:所述手柄(55)所设的外径大小与所述第二通孔(54)所设的内径大小相适配。

4. 根据权利要求1所述的EW多角度校正万力虎钳,其特征在于:所述安装座(2)对称固定于所述装置本体(1)的顶部两侧,所述抵紧机构(5)有两个,两个所述抵紧机构(5)对称设置于所述安装座(2)上。

5. 根据权利要求1所述的EW多角度校正万力虎钳,其特征在于:所述手柄(55)为L型,所述手柄(55)上套接有防滑套。

6. 根据权利要求1所述的EW多角度校正万力虎钳,其特征在于:所述滑块(52)为T型,所述滑块(52)的底部所设的大小与所述滑槽(6)的大小相适配。

7. 根据权利要求1所述的EW多角度校正万力虎钳,其特征在于:所述滑块(52)的内壁胶粘有橡胶垫,所述滑块(52)内壁胶粘的橡胶垫上设有防滑纹。

EW多角度校正万力虎钳

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工设备技术领域,具体涉及EW多角度校正万力虎钳。

背景技术

[0002] 万力虎钳是用来夹持工件的通用夹具。装置在工作台上,用以夹稳加工工件,为钳工车间必备工具。转盘式的钳体可旋转,使工件旋转合适的工作位置。

[0003] 现有的万力虎钳在使用时螺杆端部转动较为不便,通过端部设置的通孔插入横杆,在转动时呈十字转动,手需要来回交换,另外在需要夹紧较大的工件时,从一侧转动螺杆进行移动,效率较低,比较费时费力,为此我们提出EW多角度校正万力虎钳。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供EW多角度校正万力虎钳,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:EW多角度校正万力虎钳,包括装置本体,所述装置本体的顶部两侧固定焊接有安装座,所述安装座的外侧壁设有第一通孔,所述安装座的内壁位于所述第一通孔的位置安装有轴承座,所述轴承座内固定有抵紧机构;

[0006] 所述抵紧机构还包括螺杆,所述螺杆的一端转动连接有滑块,所述螺杆的另一端穿过所述第一通孔焊接有连接杆,所述连接杆的弧形侧壁上开设有第二通孔,所述第二通孔内螺纹连接有手柄;

[0007] 优选的,所述装置本体的顶部中间开设有滑槽,所述滑块的底部滑动连接于所述滑槽内。

[0008] 优选的,所述第二通孔内设有螺纹,所述手柄的端部设有螺纹,所述第二通孔所设的螺纹与所述手柄的端部所设的螺纹相适配,所述手柄与所述第二通孔螺纹连接。

[0009] 优选的,所述手柄所设的外径大小与所述第二通孔所设的内径大小相适配。

[0010] 优选的,所述安装座对称固定于所述装置本体的顶部两侧,所述抵紧机构有两个,两个所述抵紧机构对称设置于所述安装座上。

[0011] 优选的,所述手柄为L型,所述手柄上套接有防滑套。

[0012] 优选的,所述滑块为T型,所述滑块的底部所设的大小与所述滑槽的大小相适配。

[0013] 优选的,所述滑块的内壁胶粘有橡胶垫,所述滑块内壁胶粘的橡胶垫上设有防滑纹。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 使用时,先将工件放置在两个滑块内,通过同时转动手柄,使手柄带动螺杆转动,螺杆与第一通孔螺纹连接,从而使螺杆在第一通孔的作用下向装置本体内侧移动,使得两个滑块同时相对运动,从而夹紧工件,通过滑块的内壁胶粘有橡胶垫,可以避免滑块在夹紧时避免损坏到工件的表面,通过螺杆与手柄为螺纹连接,可以方便根据需要选择安装

或者拆卸手柄,该装置是一种结构简单,可以同时推进抵紧机构进行夹紧,提高效率的EW多角度校正万力虎钳。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的主视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的抵紧机构结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的手柄结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的螺杆连接的结构示意图。

[0020] 图中:1、装置本体;2、安装座;3、第一通孔;4、轴承座;5、抵紧机构;51、螺杆;52、滑块;53、连接杆;54、第二通孔;55、手柄;6、滑槽。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-图4,本实用新型提供EW多角度校正万力虎钳,包括装置本体1,所述装置本体1的顶部两侧固定焊接有安装座2,所述安装座2的外侧壁设有第一通孔3,所述安装座2的内壁位于所述第一通孔3的位置安装有轴承座4,所述轴承座4内固定有抵紧机构5;

[0023] 所述抵紧机构5还包括螺杆51,所述螺杆51的一端转动连接有滑块52,所述螺杆51的另一端穿过所述第一通孔3焊接有连接杆53,所述连接杆53的弧形侧壁上开设有第二通孔54,所述第二通孔54内螺纹连接有手柄55;

[0024] 所述装置本体1的顶部中间开设有滑槽6,所述滑块52的底部滑动连接于所述滑槽6内。

[0025] 技术方案:

[0026] 为了便于滑块52的移动,本实施例中,优选的,所述装置本体1的顶部中间开设有滑槽6,所述滑块52的底部滑动连接于所述滑槽6内。

[0027] 为了便于手柄55与第二通孔54的连接,本实施例中,优选的,所述第二通孔54内设有螺纹,所述手柄55的端部设有螺纹,所述第二通孔54所设的螺纹与所述手柄55的端部所设的螺纹相适配,所述手柄55与所述第二通孔54螺纹连接。

[0028] 为了便于手柄55能与第二通孔54连接,本实施例中,优选的,所述手柄55所设的外径大小与所述第二通孔54所设的内径大小相适配。

[0029] 为了便于提高装置的效率,提高工件的夹紧速度,本实施例中,优选的,所述安装座2对称固定于所述装置本体1的顶部两侧,所述抵紧机构5有两个,两个所述抵紧机构5对称设置于所述安装座2上。

[0030] 为了便于手柄55的握持,本实施例中,优选的,所述手柄55为L型,所述手柄55上套接有防滑套。

[0031] 为了便于滑块52与滑槽6的连接,本实施例中,优选的,所述滑块52为T型,所述滑块52的底部所设的大小与所述滑槽6的大小相适配。

[0032] 为了避免滑块52夹紧时损坏工件表面,本实施例中,优选的,所述滑块52的内壁胶粘有橡胶垫,所述滑块52内壁胶粘的橡胶垫上设有防滑纹。

[0033] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用时,先将工件放置在两个滑块52内,通过同时转动手柄55,使手柄55带动螺杆51转动,螺杆51与第一通孔3螺纹连接,从而使螺杆51在第一通孔3的作用下向装置本体1内侧移动,使得两个滑块52同时相对运动,从而夹紧工件,通过滑块52的内壁胶粘有橡胶垫,可以避免滑块52在夹紧时避免损坏到工件的表面,通过螺杆51与手柄55为螺纹连接,可以方便根据需要进行安装或者拆卸手柄55,该装置是一种结构简单,可以同时推进抵紧机构5进行夹紧,提高效率的EW多角度校正万力虎钳。

[0034] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

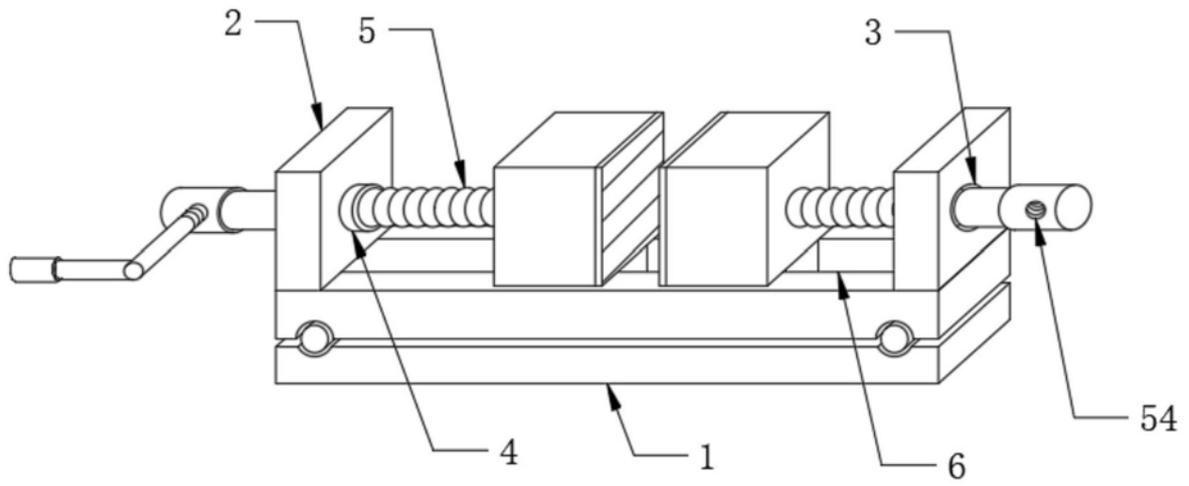


图1

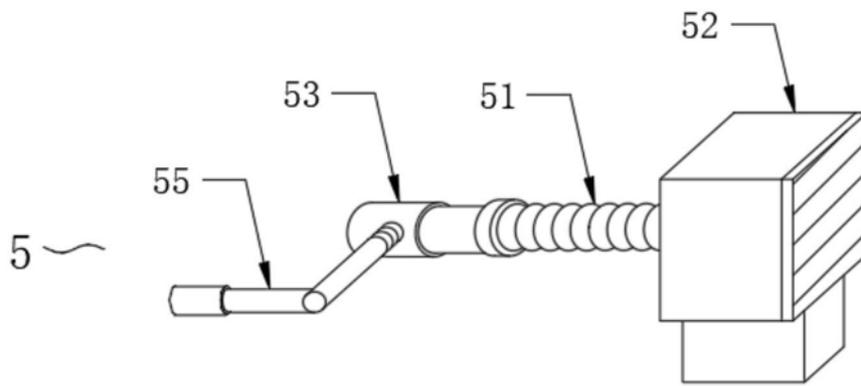


图2

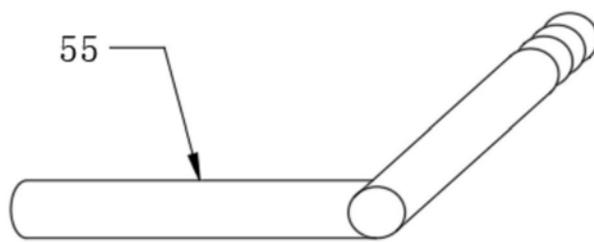


图3

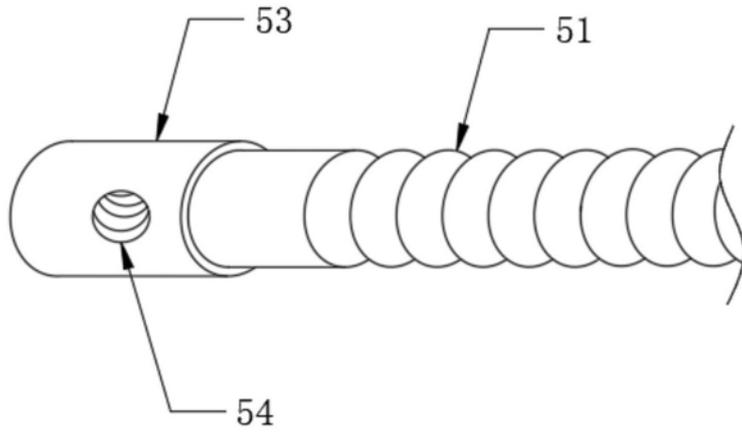


图4