



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012111269/02, 24.09.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
25.09.2009 JP 2009-220451

(43) Дата публикации заявки: 27.10.2013 Бюл. № 30

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 25.04.2012(86) Заявка РСТ:  
JP 2010/066552 (24.09.2010)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2011/037186 (31.03.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО  
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

**ТУНГАЛОЙ КОРПОРЕЙШН (JP)**

(72) Автор(ы):

**КОМАЦУКА Томоми (JP)****(54) РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА И РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ****(57) Формула изобретения**

1. Режущая пластина с режущей кромкой, содержащая:  
переднюю поверхность, продолжающуюся вдоль режущей кромки, имеющую  
положительный передний угол и содержащую первую область и вторую область,  
расположенные по порядку в направлении увеличения расстояния от режущей кромки,  
при этом передняя поверхность образована так, что передний угол во второй области  
больше переднего угла в первой области, и

поднимающуюся поверхность стенки, продолжающуюся с образованием углубления  
вдоль режущей кромки совместно с передней поверхностью, причем поднимающаяся  
поверхность стенки образована так, чтобы быть разделенной на две области  
поверхностью продолжения, образованной для продолжения первой области на  
плоскости, образованной ортогонально режущей кромке.

2. Режущая пластина по п.1, содержащая две противоположные концевые  
поверхности, периферийную боковую поверхность, продолжающуюся между двумя  
концевыми поверхностями, и режущую кромку, образованную на пересечении между  
одной концевой поверхностью из двух концевых поверхностей и периферийной боковой  
поверхностью,

при этом одна концевая поверхность осесимметрична относительно оси,  
образованной для прохождения через две концевые поверхности,  
причем передняя поверхность и поднимающаяся поверхность стенки,

продолжающаяся на одной концевой поверхности, образованы совместно с режущей кромкой.

3. Режущая пластина по п.2, в которой первая область является первой передней поверхностью, вторая область является второй передней поверхностью, при этом первая передняя поверхность непрерывна со второй передней поверхностью.

4. Режущая пластина по п.3, в которой в направлении, ортогональном режущей кромке, если смотреть со стороны концевой поверхности и к оси, расстояние от режущей кромки до конца первой передней поверхности, ближнего к поднимающейся поверхности стенки, больше или равно 0,05 мм и меньше или равно 0,20 мм, при этом угол наклона первой передней поверхности к плоскости, ортогональной оси, больше или равен  $10^\circ$  и меньше или равен  $25^\circ$ .

5. Режущая пластина по п.3, в которой в направлении, ортогональном режущей кромке, если смотреть со стороны концевой поверхности и к оси, расстояние от режущей кромки до конца второй передней поверхности, ближнего к поднимающейся поверхности стенки, больше или равно 0,20 мм и меньше или равно 0,70 мм, при этом угол наклона второй передней поверхности к плоскости, ортогональной оси, больше или равен  $15^\circ$  и меньше или равен  $35^\circ$ .

6. Режущая пластина по п.3, в которой в направлении, ортогональном режущей кромке, если смотреть со стороны концевой поверхности и к оси, расстояние от режущей кромки до конца, расположенного со стороны режущей кромки, поднимающейся поверхности стенки больше или равно 0,70 мм и меньше или равно 1,50 мм, при этом угол наклона поднимающейся поверхности стенки к плоскости, ортогональной оси, больше или равен  $30^\circ$  и меньше или равен  $60^\circ$ .

7. Режущая пластина по п.2, в которой поднимающаяся поверхность стенки образована так, что плоскость, образованная для прохождения через режущую кромку ортогонально оси, пересекает поднимающуюся поверхность стенки.

8. Режущая пластина по п.2, в которой поднимающаяся поверхность стенки содержит первую область поднимающейся поверхности стенки и вторую область поднимающейся поверхности стенки, расположенные по порядку в направлении увеличения расстояния от режущей кромки, при этом угол наклона второй области поднимающейся поверхности стенки отличается от угла наклона первой области поднимающейся поверхности стенки.

9. Режущая пластина по п.8, в которой первая область поднимающейся поверхности стенки является первой поднимающейся поверхностью стенки, вторая область поднимающейся поверхности стенки является второй поднимающейся поверхностью стенки, при этом первая поднимающаяся поверхность стенки непрерывна со второй поднимающейся поверхностью стенки.

10. Режущая пластина по п.9, в которой поднимающаяся поверхность стенки образована так, что плоскость, образованная для прохождения через режущую кромку ортогонально оси, пересекает первую поднимающуюся поверхность стенки.

11. Режущий инструмент с режущей кромкой, содержащий:  
переднюю поверхность, продолжающуюся вдоль режущей кромки, имеющую положительный передний угол и содержащую первую область и вторую область, расположенные по порядку в направлении увеличения расстояния от режущей кромки, при этом передняя поверхность образована так, что передний угол во второй области больше переднего угла в первой области; и

поднимающуюся поверхность стенки, продолжающуюся с образованием углубления вдоль режущей кромки совместно с передней поверхностью, причем поднимающаяся поверхность стенки образована так, чтобы быть разделенной на две области поверхностью продолжения, образованной для продолжения первой области на

плоскости, образованной ортогонально режущей кромке.

RU 2012111269 A

RU 2012111269 A