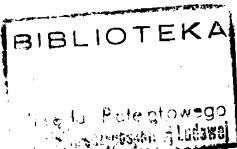


4 stycznia 1929 r.

URZĄD PATENTOWY



F276 1/20

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9425.

Kl. 80 c 17.

Emanuel Sobek
(Wiedeń, Austria).

Urządzenie leju wyładowczego do szybów, szczególnie do szybowych pieców wapiennych.

Zgłoszono 19 listopada 1926 r.

Udzielono 25 września 1928 r.

Pierwszeństwo: 28 listopada 1925 r. (Austria).

Urządzenia wypustowe szybów każdego rodzaju, śpichlerzy i tym podobnych urządzeń utworzone zostają w postaci leju, a otwór wyładowczy o jak najmniejszych wymiarach, celem szczelnego zamknięcia szybu przy pracy sprężonym powietrzem. Lejowa część urządzenia wypustowego szybu musiała też być bardzo wysoka, gdyż musiała być wykonana w postaci ostrego stożka, ażeby zapobiec zatrzymywaniu się materiału przy końcu wyjściowym. Materiał opada przytem zarówno w szybie, jak też i w leju (który w stosunku do szybu jest bardzo wąski) przez zwężony otwór wypustowy w warstwach, a więc w sposób dla wielu celów niepożądany. Oprócz tego w piecach wapiennych niezupełnie wypalone warstwy materiału mieszają się z po-

wodu szybkiego opadania z dolnemi już wypalonymi warstwami materiału, a przy wyjściu z leju materiał sam zaciska się, gdyż cały ciężar jego słupa w szybie spoczywa na leju wypustowym.

Wynalazek niniejszy omija te wady przez zastosowanie w leju wypustowym nieruchomych płyt kierowniczych (płaskich lub wygiętych), ustawionych względem siebie pod pewnym kątem i sięgających od góry aż do dołu leju. Płyty te stykają się u góry leju tak, że tworzą promienie, podczas gdy otwór wypustowy leju jest wolny i umożliwia rozdzielanie materiału wychodzącego z szybu w pojedyncze strumienie i przeprowadzanie go w warstwach, równomiernie ku ujściu leju wypustowego, wobec czego materiał nie za-

ciska się w tem miejscu. Oprócz tego słup materiału w szybie nie spoczywa na leju wypustowym.

Rysunek przedstawia przykład urządzenia według wynalazku niniejszego. Fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny leju wypustowego, a fig. 2 — widok zgóry na lej wypustowy.

Nieprzedstawiony szyb o dowolnym kształcie, jak również lej wypustowy *a* o silnie zwężonym otworze wypustowym są wykonane w znany sposób. Lej posiada kilka, co najmniej dwie, płyty kierownicze *b*, które mogą być płaskie lub wygięte i sięgają od góry leju *a*, gdzie płaszczyzny ich leżą promieniowo aż do dołu leju, czyli do ujścia *c*, które zostaje wolne. Płyty te są tak ustawione względem siebie, że co dwie płyty tworzą kąt, przy czem najkorzystniejszym jest ustawienie każdej płyty w poprzek do poprzedzającej i następującej. Słup materiału ułożony w warstwach spoczywa nietylko na ścianie leju *a*, lecz jest częściowo podparty przez płyty kierownicze *b* tak, że odciążają one lej.

Materiał dostający się z szybu do leju wypustowego nie spada w jego środku nieregularnie aż do ujścia, więc nie zaciska się nad ujściem *c* leju. Stożek leju wypustowego posiada, w przeciwieństwie do dotychczas znanych lejów, o wiele większy kąt, dzięki czemu całe urządzenie jest o wiele niższe, a otwór wypustowy o wiele węższy, tak że odsuwanie wychodzącego materiału wymaga mniej siły. Przy pie-

cach wapiennych o średnicy 2,5 m średnica otworu wypustowego w dotychczas znanych lejach nie mogła być mniejszą niż 1,2 m, podczas gdy otwór wypustowy lejów według wynalazku niniejszego przy tych samych warunkach może posiadać średnicę 0,64 m, przyczem nie działa to niekorzystnie na wyładowywanie.

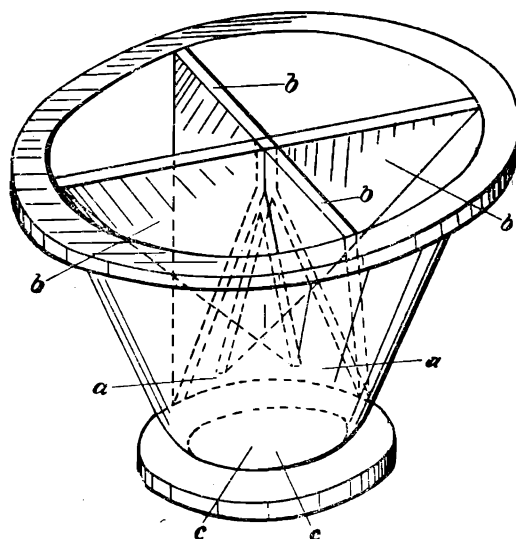
Płyty kierownicze *b* dzielą materiał wychodzący z szybu na pojedyncze strumienie przy utrzymaniu poziomego położenia jego warstw tak, że materiał opada do leju *a* i zsuwa się po płytach *b*, nie zatykając otworu wypustowego.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie leju wyładowczego do szymbów, szczególnie do szybowych pieców wapiennych, znamienne tem, że w leju zastosowane są nieruchome płyty kierownicze (płaskie lub wygięte), rozmieszczone w górnej części leju promieniowo i tworzące w kierunku otworu wyładowczego leju powierzchnie skośne względem tworzącej stożka, przyczem otwór wyładowczy leju pozostaje wolny, a materiał opadający, rozdzielony przez powierzchnie skośne w strumienie, przechodzi przez otwór równomiernie, bez spiętrzania się i bez mieszania poszczególnych warstw materiału między sobą.

Emanuel Sobek,
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

1.



2.

