(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204025922 U
(45)授权公告日 2014.12.17

(21)申请号 201420423562.2

(22)申请日 2014.07.29

(73)专利权人 麦海东
地址 518000 广东省深圳市光明新区合水口第三工业区 21 栋

(72)发明人 严丰 吴道禹

(74)专利代理机构 广州市越秀区哲力专利商标事务所（普通合伙） 44288
代理人 李悦 齐文剑

(51)Int.Cl.
F16L 3/10(2006.01)

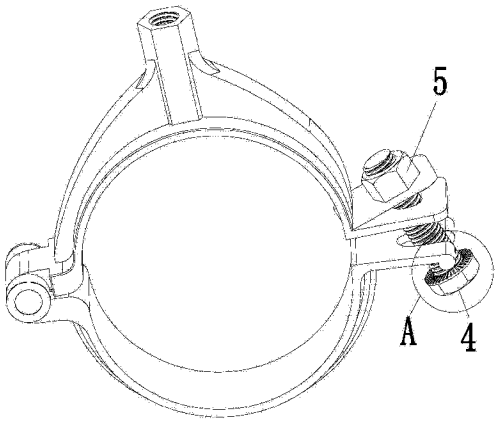
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种管夹部件及其管夹

(57)摘要

本实用新型公开了一种管夹部件及其管夹，常用于防震施工领域，其中核心的管夹部件包括第一半环扣和第二半环扣，所述第一半环扣与第二半环扣的一端部通过转轴进行联接，该第一半环扣的外侧壁设有长螺母；所述第一半环扣的另一端部设有第一安装板和安装槽，所述第一安装板在第一半环扣的该端部往外延伸形成，该第一安装板上设有第一安装孔；所述安装槽安装有夹片，该夹片上设有第二安装孔，且该夹片与第一安装板之间的夹角为锐角；所述第二半环扣的另一端部往外延伸形成第二安装板，该第二安装板上设有开槽；通过上述方案，能够实现管夹的快速安装，更防止螺杆脱落现象的频发。



CN 204025922 U

1. 一种管夹部件，包括第一半环扣和第二半环扣，所述第一半环扣与第二半环扣的一端部通过转轴进行联接，该第一半环扣的外侧壁设有长螺母，其特征在于：所述第一半环扣的另一端部设有第一安装板和安装槽，所述第一安装板在第一半环扣的该端部往外延伸形成，该第一安装板上设有第一安装孔；所述安装槽安装有夹片，该夹片上设有第二安装孔，且该夹片与第一安装板之间的夹角为锐角；所述第二半环扣的另一端部往外延伸形成第二安装板，该第二安装板上设有开槽。

2. 根据权利要求 1 所述的管夹部件，其特征在于：所述第二安装板的端部具有往下延伸的翻边。

3. 根据权利要求 1 所述的管夹部件，其特征在于：所述第二安装板的端部具有往下延伸的凸缘。

4. 根据权利要求 1 所述的管夹部件，其特征在于：所述第一半环扣的外侧壁设有第一加强筋，该第一加强筋围绕第一半环扣的外侧壁布置，且该第一加强筋与长螺母的外侧壁连接；所述第二半环扣的外侧壁设有第二加强筋，该第二加强筋围绕第二半环扣的外侧壁布置。

5. 根据权利要求 4 所述的管夹部件，其特征在于：所述第一加强筋在与长螺母连接处的厚度大于第一加强筋其他位置的厚度。

6. 根据权利要求 1 所述的管夹部件，其特征在于：所述第一安装孔为椭圆形。

7. 一种管夹，包括螺杆，其特征在于：包括权利要求 1 至 5 任一项所述的管夹部件，所述管夹部件的第一半环扣与第二半环扣通过螺杆穿过开槽、第一安装孔和第二安装孔进行联接，以使螺杆斜向布置，该螺杆的端部联接有螺母。

8. 根据权利要求 7 所述的管夹，其特征在于：所述螺杆端部朝向第二安装板的表面设有防滑片，该防滑片表面设有防滑纹。

一种管夹部件及其管夹

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管夹部件及其管夹。

背景技术

[0002] 在各种的工程施工中，常常需要使用管夹对各种管道进行固定，所以为了保证安全性，管夹对管道的夹持必须牢固。在现有技术中，通常是使用两个半环扣对管道进行夹持，如第一半环扣和第二半环扣分别套在管道的两侧，然后再通过螺杆对两个半环扣的端部进行固定；对于这种方法，不但安装麻烦，需要进行两次固定，而且螺杆受力较大，从而使得螺杆容易脱落，为工程施工带来了极大的安全隐患。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足，本实用新型的第一个目的在于提供一种管夹部件，该管夹部件能够解决现有管夹螺杆容易脱落的问题。

[0004] 本实用新型的第二个目的在于第一种应用上述管夹部件的管夹。

[0005] 为解决上述问题，本实用新型所采用的技术方案如下：

[0006] 一种管夹部件，包括第一半环扣和第二半环扣，所述第一半环扣与第二半环扣的一端部通过转轴进行联接，该第一半环扣的外侧壁设有长螺母，所述第一半环扣的另一端部设有第一安装板和安装槽，所述第一安装板在第一半环扣的该端部往外延伸形成，该第一安装板上设有第一安装孔；所述安装槽安装有夹片，该夹片上设有第二安装孔，且该夹片与第一安装板之间的夹角为锐角；所述第二半环扣的另一端部往外延伸形成第二安装板，该第二安装板上设有开槽。

[0007] 优选的，所述第二安装板的端部具有往下延伸的翻边。

[0008] 优选的，所述第二安装板的端部具有往下延伸的凸缘。

[0009] 优选的，所述第一半环扣的外侧壁设有第一加强筋，该第一加强筋围绕第一半环扣的外侧壁布置，且该第一加强筋与长螺母的外侧壁连接；所述第二半环扣的外侧壁设有第二加强筋，该第二加强筋围绕第二半环扣的外侧壁布置。

[0010] 优选的，所述第一加强筋在与长螺母连接处的厚度大于第一加强筋其他位置的厚度。

[0011] 优选的，所述第一安装孔为椭圆形。

[0012] 一种管夹，包括螺杆和上述的管夹部件，所述管夹部件的第一半环扣与第二半环扣通过螺杆穿过开槽、第一安装孔和第二安装孔进行联接，以使螺杆斜向布置，该螺杆的端部联接有螺母。

[0013] 优选的，所述螺杆端部朝向第二安装板的表面设有防滑片，该防滑片表面设有防滑纹。

[0014] 相比现有技术，本实用新型的有益效果在于：

[0015] 能够快速安装，并能够防止螺杆脱落，因为本实用新型第一半环扣与第二半环扣

的一端通过转轴进行联接，所以安装时仅需对两个半环扣的一端进行固定，提高了安装效率，而且所述第一半环扣与第二半环扣通过螺杆穿过开槽、第一安装孔和第二安装孔进行联接，以使螺杆斜向布置，减少了螺杆的受力，从而避免了螺杆脱落现象的频发。

[0016] 在上述基础上，由于本实用新型使用了长螺母，所以在安装吊杆时能够增加安装的深度，从而使得安装更牢固，而且安装深度可调节也得以实现；更进一步的，第一加强筋和第二加强筋的设置，更使得管夹抗变形能力大大增强。

附图说明

[0017] 图 1 为本实用新型管夹部件的示意图；

[0018] 图 2 为本实用新型管夹的示意图；

[0019] 图 3 为本实用新型图 2 的 A 处放大示意图。

[0020] 附图标记如下：

[0021] 1、第一半环扣；11、长螺母；12、第一安装板；121、第一安装孔；13、安装槽；131、夹片；1311、第二安装孔；14、第一加强筋；

[0022] 2、第二半环扣；21、第二安装板；211、开槽；22、第二加强筋；212、凸缘；

[0023] 3、转轴；

[0024] 4、螺杆；41、防滑片；411、防滑纹；

[0025] 5、螺母。

具体实施方式

[0026] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明。

[0027] 如图 1 所示，本实用新型所述的管夹部件包括第一半环扣 1 和第二半环扣 2，所述第一半环扣 1 与第二半环扣 2 的一端部通过转轴 3 进行联接，该第一半环扣 1 的外侧壁设有长螺母 11；所述第一半环扣 1 的另一端部设有第一安装板 12 和安装槽 13，所述第一安装板 12 在第一半环扣 1 的该端部往外延伸形成，该第一安装板 12 上设有第一安装孔 121，该第一安装孔 121 为椭圆形；所述安装槽 13 安装有夹片 131，该夹片 131 上设有第二安装孔 1311，且该夹片 131 与第一安装板 12 之间的夹角为锐角；所述第二半环扣 2 的另一端部往外延伸形成第二安装板 21，该第二安装板 21 上设有开槽 211，且该第二安装板 21 的端部具有往下延伸的凸缘 212。

[0028] 需要说明，越大型的管道对管夹的力学要求便越高，如将本实用新型与大型管道配套使用时，各部件通常都采集一次性铸造而成，此时第二安装板 21 的厚度会较大，所以弯折形成翻边较难，因此适宜以一次性铸造形成凸缘 212；而当本实用新型与小型管道配套使用时，第二安装板 21 的厚度可以变薄，便能通过弯折形成翻边。

[0029] 另外，所述第一半环扣 1 的外侧壁设有第一加强筋 14，该第一加强筋 14 围绕第一半环扣 1 的外侧壁布置，且该第一加强筋 14 与长螺母 11 的外侧壁连接，该第一加强筋 14 在与长螺母 11 连接处的厚度大于第一加强筋 14 其他位置的厚度；所述第二半环扣 2 的外侧壁设有第二加强筋 22，该第二加强筋 22 围绕第二半环扣 2 的外侧壁布置。

[0030] 如图 2 所示，本实用新型所述的管夹包括螺杆 4 和上述的管夹部件，所述管夹部件的第一半环扣 1 与第二半环扣 2 通过螺杆 4 穿过开槽 211、第一安装孔 121 和第二安装孔

1311 进行联接，以使螺杆 4 斜向布置，该螺杆 4 的端部联接有螺母 5 ；其中如图 3 所示，所述螺杆 4 端部朝向第二安装板 21 的表面设有防滑片 41，该防滑片 41 表面设有防滑纹 411。

[0031] 当使用本实用新型时，可将第一半环扣 1 和第二半环扣 2 套在需要固定的管道上，然后通过螺杆 4 穿过开槽 211、第一安装孔 121 和第二安装孔 1311，并在螺杆 4 端部联接螺母进行固定，当然，长螺母 11 上还可以安装吊杆。

[0032] 显然，上述技术方案能够快速安装，并能够防止螺杆 4 脱落，因为本实用新型第一半环扣 1 与第二半环扣 2 的一端通过转轴 3 进行联接，所以安装时仅需对两个半环扣的一端进行固定，提高了安装效率，而且所述第一半环扣 1 与第二半环扣 2 通过螺杆 4 穿过开槽 211、第一安装孔 121 和第二安装孔 1311 进行联接，以使螺杆 4 斜向布置，减少了螺杆 4 的受力，从而避免了螺杆 4 脱落现象的频发。

[0033] 在上述基础上，由于本实用新型使用了长螺母 11，所以在安装吊杆时能够增加安装的深度，从而使得安装更牢固，而且安装深度可调节也得以实现 ；更进一步的，第一加强筋 14 和第二加强筋 22 的设置，更使得管夹抗变形能力大大增强。

[0034] 上述实施方式仅为本实用新型的优选实施方式，不能以此来限定本实用新型保护的范围，本领域的技术人员在本实用新型的基础上所做的任何非实质性的变化及替换均属于本实用新型所要求保护的范围。

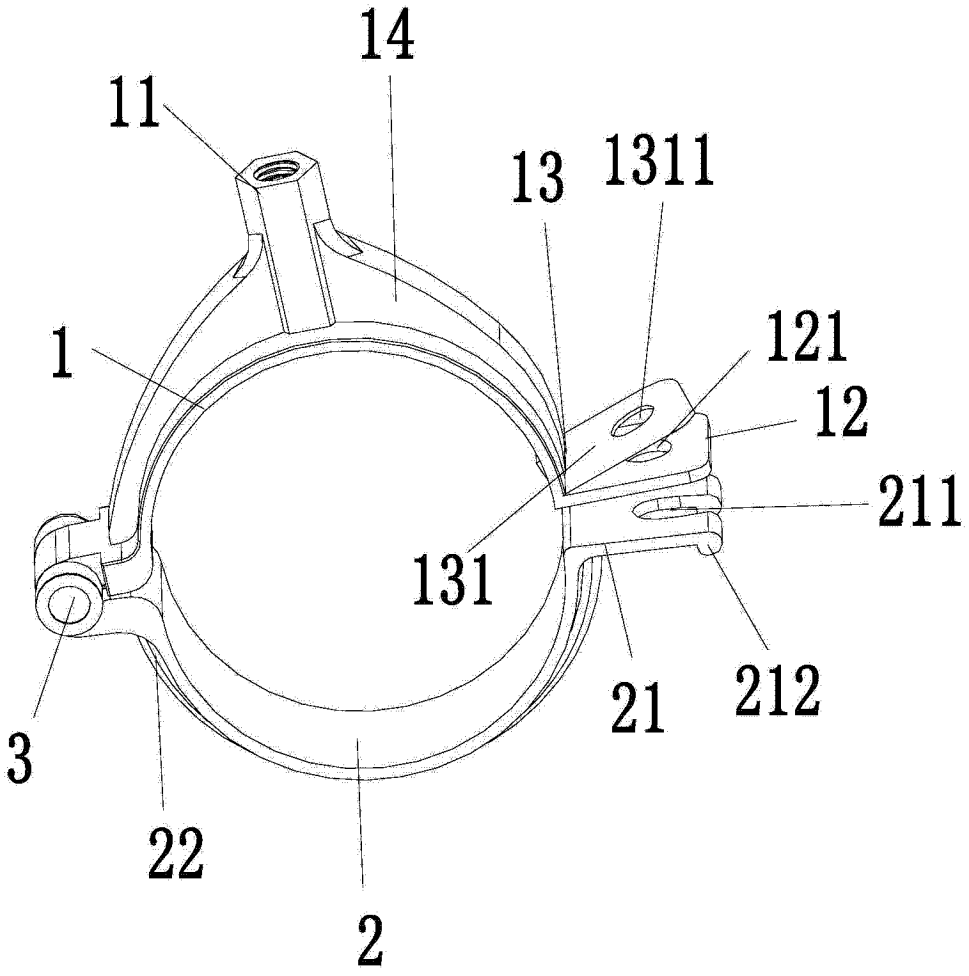


图 1

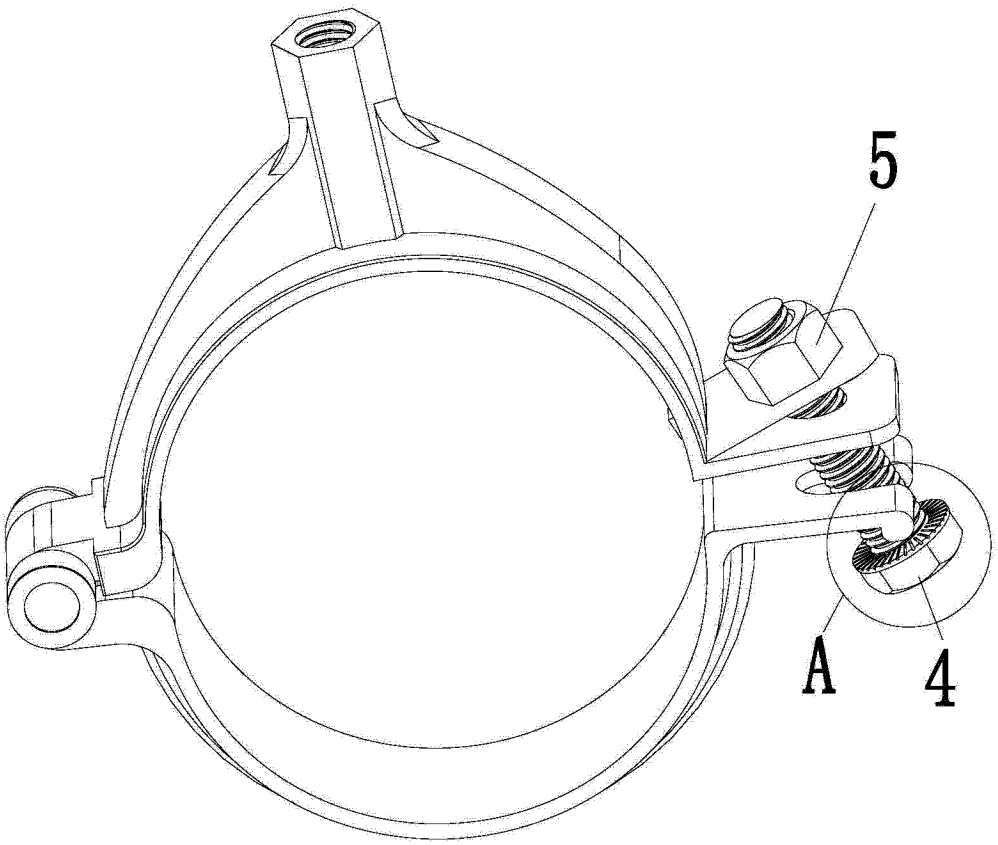


图 2

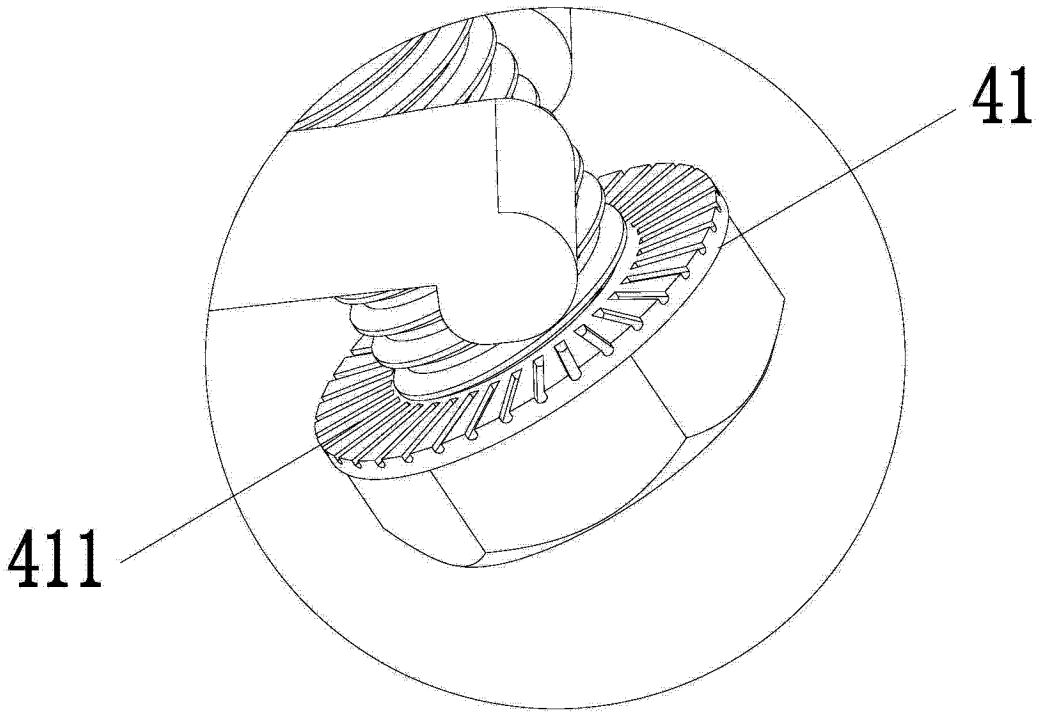


图 3