

# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202199726 U

(45) 授权公告日 2012. 04. 25

(21) 申请号 201120280784. X

(22) 申请日 2011. 08. 04

(73) 专利权人 黄石东贝铸造有限公司

地址 435006 湖北省黄石市大冶罗桥开发区

(72) 发明人 江浩 林鹏飞

(74) 专利代理机构 黄石市三益专利商标事务所

42109

代理人 饶建华

(51) Int. Cl.

B22C 9/28 (2006. 01)

B22C 9/02 (2006. 01)

F16D 65/10 (2006. 01)

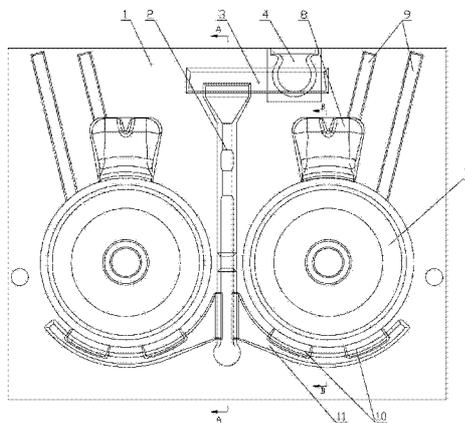
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 3 页

## (54) 实用新型名称

一种制动毂砂型模

## (57) 摘要

本实用新型涉及机械加工中的铸造砂型成型模具，是一种制动毂砂型模，它具有型板，在型板的正面上端设有浇口，以及与浇口连通的横浇道，与横浇道连通有直浇道，位于直浇道两边布置有两个制动毂模样，其特征是：所述直浇道向下延伸至制动毂模样的下方，在两个制动毂模样的下方各自设计有弧形内浇道，两条弧形内浇道均与直浇道的下端连通，在每条弧形内浇道上设计有两个冒口连接制动毂模样；并且在制动毂模样的上方设计有补缩冒口和 1-2 道溢流排气道。本实用新型解决了制动毂铸件容易产生内部缩松，强度低，使用寿命短的问题，主要用于制作制动毂的铸造砂型。



1. 一种制动毂砂型模,具有型板,在型板的正面上端设有浇口,以及与浇口连通的横浇道,与横浇道连通有直浇道,位于直浇道两边布置有两个制动毂模样,其特征是:所述直浇道向下延伸至制动毂模样的下方,在两个制动毂模样的下方各自设计有弧形内浇道,两条弧形内浇道均与直浇道的下端连通,在每条弧形内浇道上设计有两个冒口连接制动毂模样;并且在制动毂模样的上方设计有补缩冒口和 1-2 道溢流排气道。

## 一种制动毂砂型模

[0001] (一)技术领域:本实用新型涉及机械加工中的铸造砂型成型模具,尤其是一种制动毂砂型模。

[0002] (二)背景技术:制动毂是汽车制动部份的重要零部件,大多数制动毂是采用铸造成型再机加工成成品。目前制动毂的铸造砂型成型模具结构参见图 1,它具有型板 1,在型板 1 的正面上端设有浇口 4,以及与浇口 4 连通的横浇道 3,与横浇道 3 连通有直浇道 2,位于直浇道 2 两边布置有两个制动毂模样 7,在直浇道 2 下端设有横置的直型内浇道 5,内浇道 5 两端通过两个浇冒口 6 分别连通两个制动毂模样 7 的上端。采用这种砂型模具制作的制动毂砂型,用于浇铸制动毂,产品极易产生内部缩松,组织不致密,产品强度低,使用寿命短,安全性能差。

[0003] (三)发明内容:本实用新型的目是要解决现有砂型模具制作的砂型用于浇铸制动毂极易产生内部缩松,产品强度低,使用寿命短,安全性能差的问题,提供一种制动毂砂型模。

[0004] 本实用新型的具体方案:针对现有的制动毂铸件砂型模具进行改进,它具有型板,在型板的正面上端设有浇口,以及与浇口连通的横浇道,与横浇道连通有直浇道,位于直浇道两边布置有两个制动毂模样,其特征是:所述直浇道向下延伸至制动毂模样的下方,在两个制动毂模样的下方各自设计有弧形内浇道,两条弧形内浇道均与直浇道的下端连通,在每条弧形内浇道上设计有两个冒口连接制动毂模样;并且在制动毂模样的上方设计有补缩冒口和 1-2 道溢流排气道。

[0005] 本实用新型采用下置弧形内浇道及上置补缩冒口和溢流排气道,用于加工铸件砂型生产制动毂,铁水浇注流畅,饱满,产品组织致密度高,强度高,使用寿命长,安全可靠。

[0006] (四)附图说明:

[0007] 图 1 是现有制动毂铸件砂型模具结构主视图;

[0008] 图 2 是本实用新型的结构主视图;

[0009] 图 3 是图 2 的 A-A 视图;

[0010] 图 4 是图 2 的 B-B 视图。

[0011] 图中:1-型板, 2-直浇道,3-横浇道,4-浇口,5-直型内浇道,6-浇冒口,7-制动毂模样,8-补缩冒口,9-溢流排气道,10-冒口,11-弧形内浇道。

[0012] (五)具体实施方式:

[0013] 参见图 2、3、4,本实用新型具有型板 1,在型板 1 的正面上端设有浇口 4,以及与浇口 4 连通的横浇道 3,与横浇道 3 连通有直浇道 2,位于直浇道 2 两边布置有两个制动毂模样 7,特别是:所述直浇道 2 向下延伸至制动毂模样 7 的下方,在两个制动毂模样 7 的下方各自设计有弧形内浇道 11,两条弧形内浇道 11 均与直浇道 2 的下端连通,在每条弧形内浇道 11 上设计有两个冒口 10 连接制动毂模样 7;并且在制动毂模样 7 的上方设计有补缩冒口 8 和两道溢流排气道 9,(采用溢流排气道 9 也是可行的)。

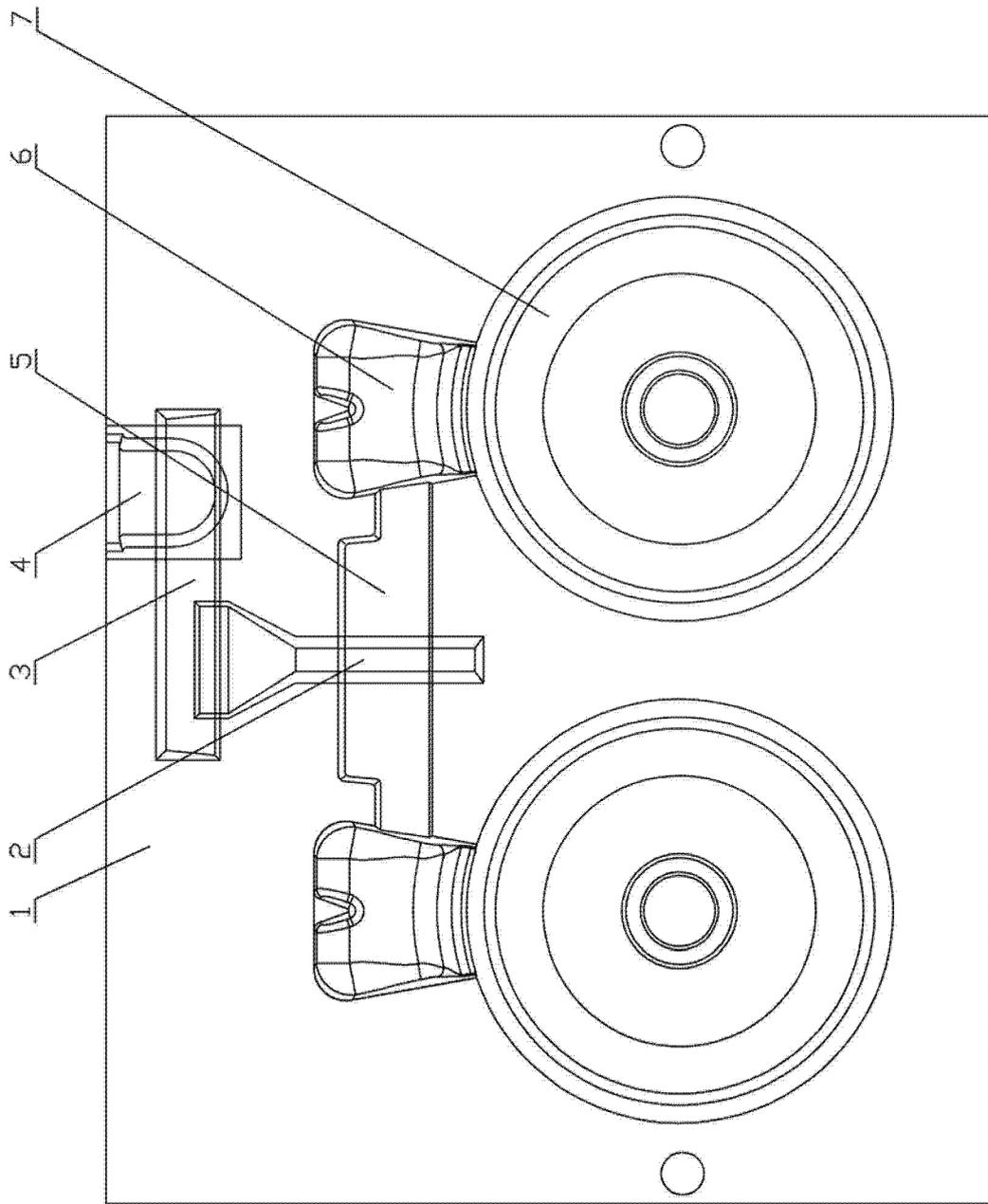


图 1

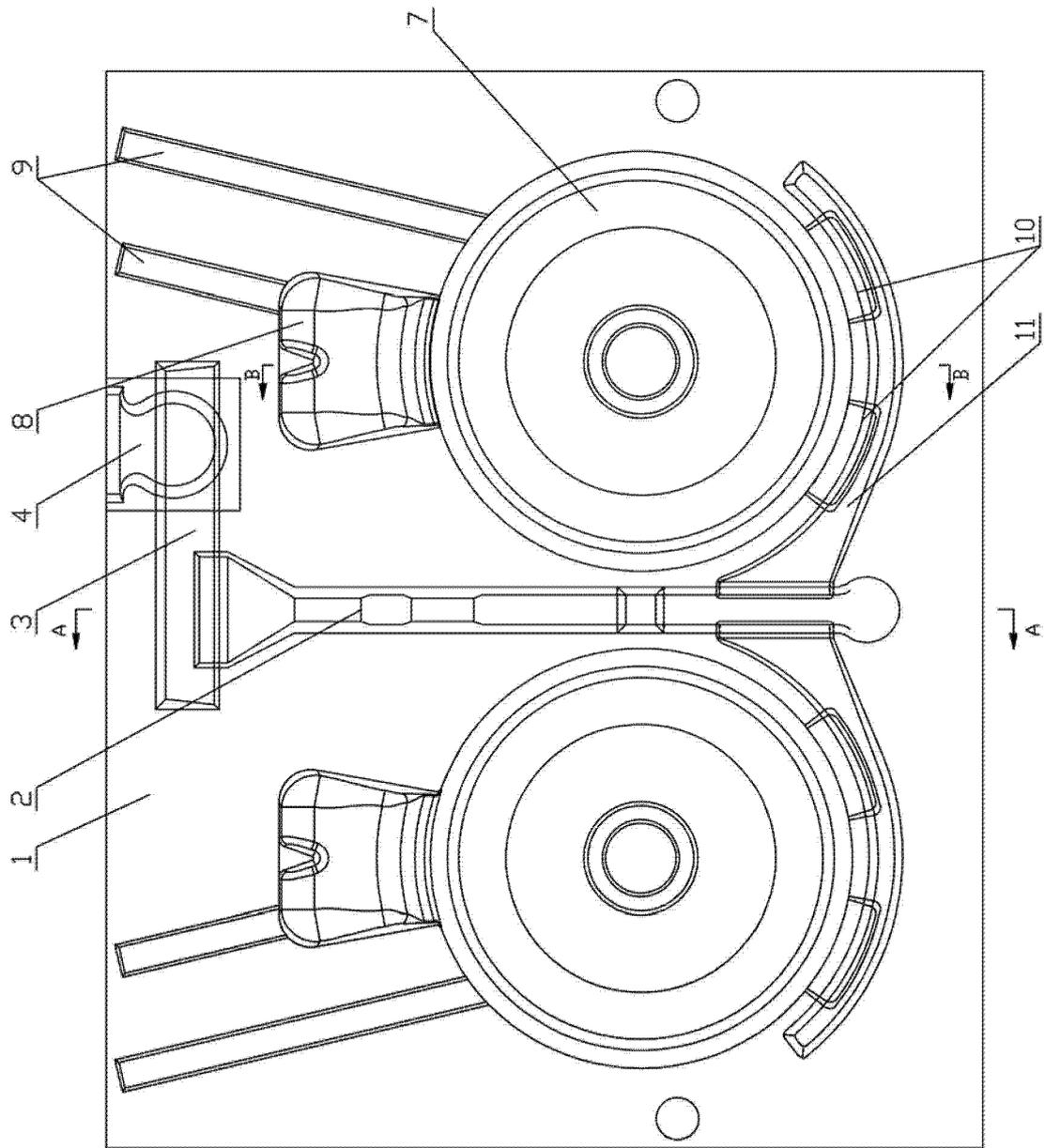


图 2

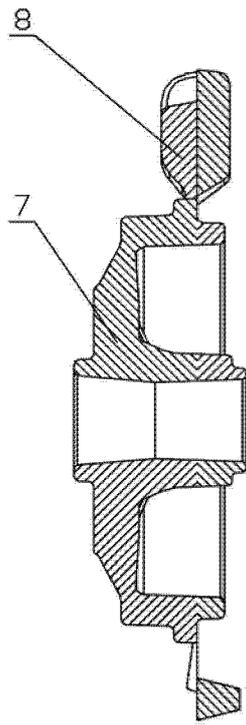


图 3

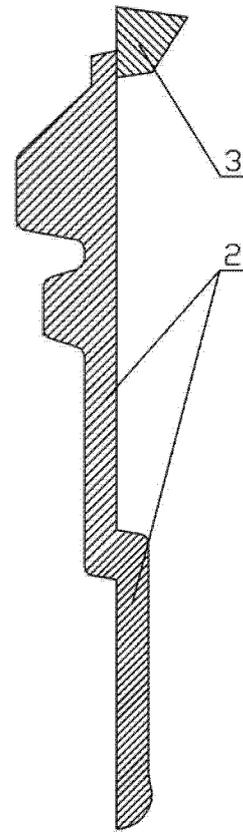


图 4