(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication : **2 598 388**
(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : **86 06953**

(51) Int Cl⁴ : B 65 D 45/32; B 67 B 5/03.

(12) DEMANDE DE BREVET D'INVENTION A1

(22) **Date de dépôt** : 7 mai 1986.

(30) **Priorité** :

(43) **Date de la mise à disposition du public de la demande** : BOPI « Brevets » n° 46 du 13 novembre 1987.

(60) **Références à d'autres documents nationaux apparentés** :

(71) **Demandeur(s)** : *SCHEIDEGGER Albert.* — FR.

(72) **Inventeur(s)** : Albert Scheidegger.

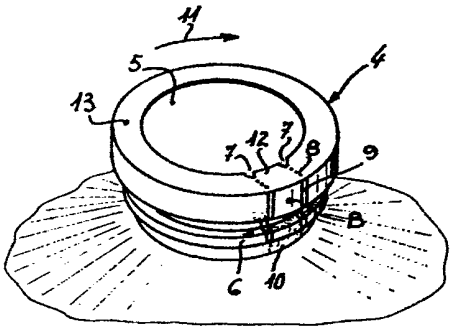
(73) **Titulaire(s)** :

(74) **Mandataire(s)** : Cabinet Germain et Maureau.

(54) Jupe de garantie pour couvercle quart de tour et gaine pour sa réalisation.

(57) Cette jupe est du type de celle coiffant, par thermorétraction, partiellement le dessus du couvercle 5, sa périphérie et une partie du col du récipient comportant au-dessous de ce couvercle une nervure circulaire en relief 6.

Elle comporte, dans chacune de ces lignes de déchirage définissant au moins une bande de déchirage B, des fentes longitudinales 9 s'étendant verticalement depuis l'angle supérieur du couvercle jusqu'à la nervure circulaire en relief 6 du récipient.



FR 2 598 388 - A1

"Jupe de garantie pour couvercle quart de tour et gaine pour sa réalisation".

Certains récipients et bocaux sont obturés par un couvercle métallique dit quart de tour dont la liaison avec le récipient est assuré par coopération de crans du couvercle avec des fragments de spires saillant de la périphérie du col du récipient.

Pour assurer l'inviolabilité du récipient avant sa vente, il est connu de recouvrir la partie supérieure de celui-ci par une jupe thermorétractée coiffant partiellement le dessus du couvercle, la périphérie de ce couvercle et une partie du col du récipient comportant à cet endroit une nervure circulaire en relief disposée au dessous des fragments de spires. De telles jupes sont munies, au moins d'un côté, de lignes de déchirage parallèles composées de perforations prolongeant les bords d'une languette de déchirage formée sur la partie de jupe recouvrant la face supérieure du couvercle.

A l'usage, il s'avère qu'en ouvrant un tel récipient par rotation du couvercle et sans ôter la jupe de garantie, celle-ci cède dans sa partie superposée au récipient, mais ne cède pas dans sa partie coiffant la périphérie de la capsule, de sorte que, après remise en place du couvercle, la jupe reste adhérente à ce dernier et n'indique pas, par son absence, que le récipient a déjà été ouvert.

La présente invention a pour but de remédier à cela en fournissant une jupe de garantie cédant à la première ouverture quel que soit le mode d'accès au contenu du récipient.

A cet effet, la jupe de garantie comporte dans chacune des lignes de déchirage définissant au moins une bande de déchirage, des fentes longitudinales s'étendant verticalement depuis l'angle supérieur du couvercle jusqu'à la nervure circulaire en relief disposée au dessous des fractions de spires du récipient.

Ainsi, si la première ouverture du récipient est assurée par rotation du couvercle, la rupture des lignes de déchirage disposées de part et d'autre des deux fentes réalisées dans la partie de la jupe ceinturant ce couvercle, permet d'obtenir au moins une déchirure continue sur toute la longueur de la jupe et d'aboutir à la désolidarisation de cette jupe et du couvercle en indiquant de ce fait que le récipient a été ouvert.

Cet agencement permet donc d'obtenir une jupe de garantie remplissant parfaitement sa fonction quelle que soit la méthode utilisée pour assurer la première ouverture du récipient.

L'invention vise également la gaine tubulaire aplatie pour la réalisation de cette jupe.

Cette gaine comporte, sur chaque ligne de déchirage et par tronçons correspondants à son pas de sectionnement transversal, une fente connue de délimitation de l'un des bords de la languette, un fragment de ligne de déchirage, une fente dont la longueur correspond à la somme de la hauteur de la face périphérique du couvercle et de la longueur développée du profil allant du bord inférieur de ce couvercle au bord supérieur de la nervure circulaire du col du récipient, et enfin un dernier fragment de ligne de déchirage.

L'invention sera de toute façon mieux comprise à l'aide de la description qui suit en référence au dessin schématique annexé représentant à titre d'exemples, une forme d'exécution de cette jupe.

Figure 1 est une vue en plan par dessus représentant un fragment de gaine pour la réalisation de la jupe;

Figure 2 est une vue de côté en élévation de la partie supérieure d'un récipient comportant la jupe de garantie,

Figure 3 est une vue partielle en perspective du récipient de figure 2.

A la figure 1, 2 désigne une gaine tubulaire aplatie réalisée en matière synthétique thermorétractable. De façon connue, cette gaine est destinée à être découpée transversalement suivant des traits mixtes 1, en tronçons réguliers de longueur P distribués dans une installation les déposant unitairement sur le col 3 d'un récipient, avant de les soumettre, par passage dans un four tunnel, à une élévation de température entrainant leur rétraction.

L'invention vise plus particulièrement les tronçons de gaines destinés à constituer jupe de garantie pour des couvercles 5 de type quart de tour se vissant sur l'extrémité filetée du récipient au dessus d'une nervure circulaire 6.

Selon l'invention, chaque tronçon de gaine comporte, sur chaque ligne de déchirage A et successivement de haut en bas, respectivement, une fente 7 de longueur L1, un fragment 8 de ligne de déchirage de longueur L2, une fente 9 de longueur L3 et un fragment 10 de ligne de déchirage de longueur L4. La longueur L3 de la fente 9 est égale à la somme de la hauteur h de la face périphérique 5a du couvercle 5 et de la longueur développée Ld du profil allant du bord inférieur 5b du

couvercle 5 au bord inférieur de la nervure circulaire 6 du col du récipient.

Lorsque le tronçon de gaine est mis en place et rétracté sur le col 3 du récipient fermé par le couvercle 5 et constitue la jupe 4, les fentes 7 délimitent, comme montré à la figure 3, une languette 12 dans la partie 13 de jupe coiffant le dessus du couvercle 5. Ces fentes sont prolongées jusqu'au bord supérieur de la capsule par les fragments 8 de ligne de déchirage, eux-mêmes prolongés sur la face périphérique 5a du couvercle par les fentes 9. A partir de la nervure circulaire 6, les fentes 9 sont à leur tour prolongées par les fragments 10 de ligne de déchirage. Ces fentes et fragments délimitent entre eux une bande de déchirage B.

Grâce à cet agencement, lorsque la première ouverture du récipient est effectuée en faisant pivoter le couvercle 5 d'une fraction de tour, par exemple, dans le sens de la flèche 11, les fragments 8 et 10 d'au moins une ligne de déchirage A cèdent immédiatement et forment ainsi, avec au moins une fente 9, une fente continue qui entraine la rupture de la ceinture de garantie constituée par la jupe thermorétractée 4. En d'autres termes, les fentes 9, formées d'origine, garantissent la rupture totale de la jupe 4 sur la périphérie du couvercle et permettent ainsi à cette jupe d'assurer sa fonction d'inviolabilité grâce à laquelle elle indique par son absence que le récipient a déjà été ouvert. Il est évident que les fentes 9 ne s'opposent absolument pas à l'ouverture normale par déchirage de la jupe au moyen d'une traction effectuée sur la languette 12.

Les lignes de déchirage 8 et 10, représentées ici comme étant constituées par des perforations, peuvent aussi être constituées par des amincissements de matière. De même, ces lignes de déchirage qui sont au nombre de deux dans cette forme d'exécution pour délimiter une seule bande de déchirage B peuvent aussi être au nombre de quatre pour former deux bandes de déchirage diamétralement opposées sur la jupe.

REVENDICATIONS

1. Jupe de garantie pour couvercle quart de tour du type coiffant, par thermorétraction, partiellement le dessus du couvercle 5, sa périphérie et une partie du col 3 du récipient comportant au dessous de ce couvercle une nervure circulaire en relief 6 caractérisée en ce qu'elle comporte, dans chacune de ces lignes de déchirage A définissant au moins une bande de déchirage B, des fentes longitudinales 9 s'étendant verticalement depuis l'angle supérieur du couvercle jusqu'à la nervure circulaire en relief 6 du récipient.

2. Gaine tubulaire aplatie en matière thermorétractable pour la réalisation de la jupe selon la revendication 1 caractérisée en ce qu'elle comporte, sur chaque ligne de déchirage A, une fente connue 7 de délimitation de l'un des bords d'une languette de déchirage 12, un fragment 8 de ligne de déchirage, une fente 9, dont la longueur correspond à la somme de la hauteur h de la face périphérique 5a du couvercle 5 et de la longueur développée Ld du profil allant du bord inférieur 5b du couvercle au bord inférieur de la nervure circulaire 6 et, enfin, un dernier fragment 10 de ligne de déchirage.

2598388

FIG_1

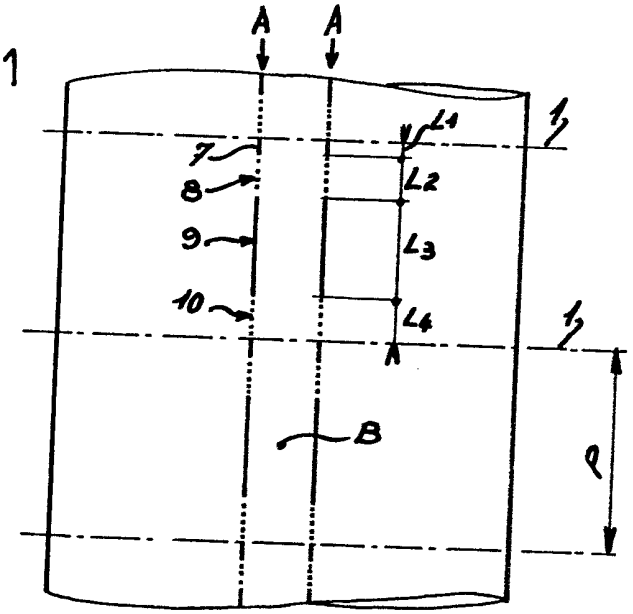


FIG_2

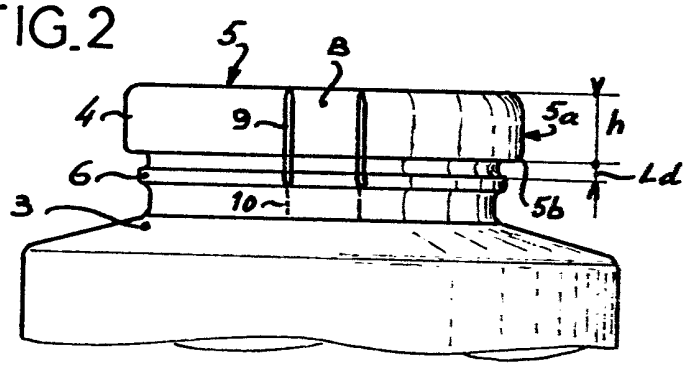


FIG_3

