

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201630219 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 17

(21) 申请号 200920238426. 5

(22) 申请日 2009. 11. 04

(73) 专利权人 曾冠忠

地址 511400 广东省河源市源城区贸易城 H
栋 3 号

(72) 发明人 曾冠忠

(74) 专利代理机构 广州市南锋专利事务所有限
公司 44228

代理人 李永庆

(51) Int. Cl.

A23N 5/00(2006. 01)

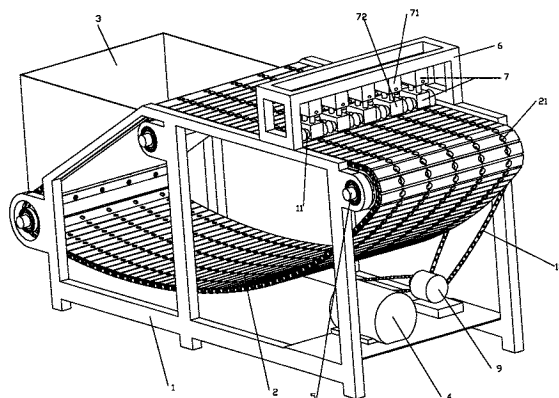
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

板栗开口机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种板栗开口机,它包括机架、送料履带、料斗和动力装置,料斗设在机架的一边,送料履带安装在机架上并且从料斗内穿出,动力装置的输出与送料履带传动轴传动连接,所述送料履带上设有与板栗相适应的凹槽,在机架上面还设有刀架,在刀架上设有上下高度可调的切刀,所述切刀正对着送料履带的凹槽;本实用新型能够自动将板栗切口、工作效率高,操作方便。



1. 一种板栗开口机,它包括机架(1)、送料履带(2)、料斗(3)和动力装置(4),其特征在于:料斗(3)设在机架(1)的一边,送料履带(2)安装在机架(1)上并且从料斗(3)内穿出,动力装置(4)的输出与送料履带的传动轴(5)传动连接,所述送料履带(2)上设有与板栗相适应的凹槽(21),在机架(1)上面还设有刀架(6),在刀架(6)上设有上下高度可调的切刀(7),所述切刀(7)正对着送料履带(2)的凹槽(2)。

2. 根据权利要求1所述的板栗开口机,其特征在于:所述切刀(7)有五把,并列设在刀架(6)上。

3. 根据权利要求1或2所述的板栗开口机,其特征在于:所述切刀(7)包括气缸(71)、刀座(72)和锯盘(73),气缸(71)的活塞杆与刀座(72)固定连接,锯盘(73)通过轴(8)安装在刀座(72)内。

4. 根据权利要求1所述的板栗开口机,其特征在于:所述锯盘(73)两面设有限位块(731)。

5. 根据权利要求1所述的板栗开口机,其特征在于:所述动力装置(4)为电动机。

板栗开口机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种板栗加工设备,尤其是一种板栗开口机。

背景技术

[0002] 板栗的炒制、浸味、淹制、剥壳等之前,需要对板栗外壳进行开口,且保证开口长为栗子的半个弧面左右为佳。目前,主要是人工采用锯片或者刀片对板栗外壳进行切口,由于板栗偏向圆型,定位比较困难,加工速度慢、效率低。因此,一种可自动对板栗进行切口,效率高、操作方便的加工设备是人们所期待的。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种能够自动将板栗切口、工作效率高的板栗开口机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种板栗开口机包括机架、送料履带、料斗和动力装置,料斗设在机架的一边,送料履带安装在机架上,动力装置的输出与送料履带传动轴传动连接,所述送料履带上设有与板栗相适应的凹槽,在机架上面还设有刀架,在刀架上设有上下高度可调的切刀,所述切刀正对着送料履带的凹槽。

[0006] 所述切刀有五把,并列设在刀架上。

[0007] 所述切刀包括气缸、刀座、锯盘,气缸的活塞杆与刀座固定连接,锯盘通过轴安装在刀座内。

[0008] 所述锯盘两面设有限位块。

[0009] 所述动力装置为电动机,电动机的输出经过减速器通过链条与传动轴连接。

[0010] 本实用新型采用上述结构后,通过在机架上设置从料斗穿出的送料履带,且送料履带上设有与板栗相适应的凹槽,同时在送料履带上面的刀架上设有正对着凹槽的切刀,因此,通过送料履带的凹槽将板栗输送到切刀下面进行切口,实现了板栗自动切口,效率高,由于切刀的气缸可调整锯盘到履带的距离,保证板栗的切口率高。进一步的改进是锯盘两面设有限位块,保证了板栗切口的深度,不损伤栗仁。

附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明:

[0012] 图1为本实用新型立体结构图;

[0013] 图2为本实用新型切刀结构图;

[0014] 图3为本实用新型切刀的锯盘结构图。

[0015] 图中:1 机架,2 送料履带,21 凹槽,3 料斗,4 动力装置,5 传动轴,6 刀架,7 切刀,71 气缸,72 刀座,73 锯盘,731 限位块,8 轴,9 减速器,10 链条,11 压紧块。

具体实施方式

[0016] 图 1、2 和 3 所示,本实用新型的板栗开口机包括机架 1、送料履带 2、料斗 3 和动力装置 4,料斗 3 设在机架 1 的一边,送料履带 2 安装在机架 1 上并且从料斗 3 内穿出,动力装置 4 的输出与送料履带的传动轴 5 传动连接,所述送料履带 2 上设有与板栗相适应的凹槽 21,在机架 1 上面还设有刀架 6,在刀架 6 上设有上下高度可调的五把切刀 7,所述切刀 7 正对着送料履带 2 的凹槽 21。所述切刀 7 包括气缸 71、刀座 72 和锯盘 73,气缸 71 固定在刀架 6 上,气缸 71 的活塞杆与刀座 72 固定连接,锯盘 73 通过轴 8 安装在刀座 72 内,在刀座 72 两侧设有压紧块 11,便于对板栗切口时可压紧板栗。锯盘 73 两面设有限位块 731,避免切口过深,损伤栗仁。锯盘 73 通过锯盘电机驱动其高速转动进行切口。在本实施例,动力装置 4 采用电动机,电动机的输出经过减速器 9 后,通过链条 10 与送料履带 2 的传动轴 5 传动连接。工作时,将待开口的板栗放进料斗 3,启动送料履带 2 的动力装置 4,送料履带的凹槽 21 盛着板栗向切刀 7 方向输送,将板栗送到切刀进行开口,开口后送料履带 2 带着板栗继续向右、向下运动,将加工好的板栗卸下,从而完成板栗开口的加工。

[0017] 本实用新型自动化程度高、操作方便,大大提高了工作效率。

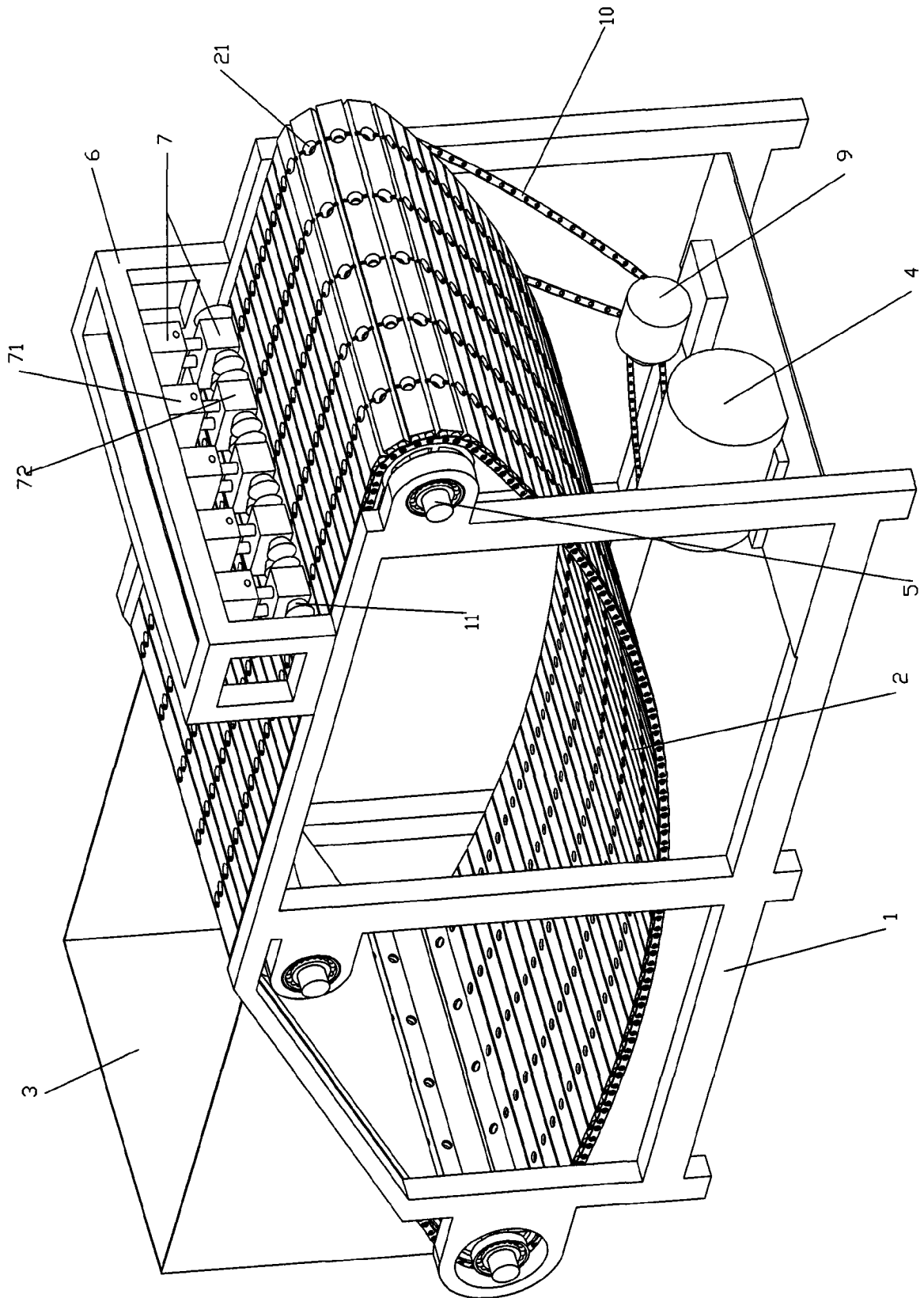


图 1

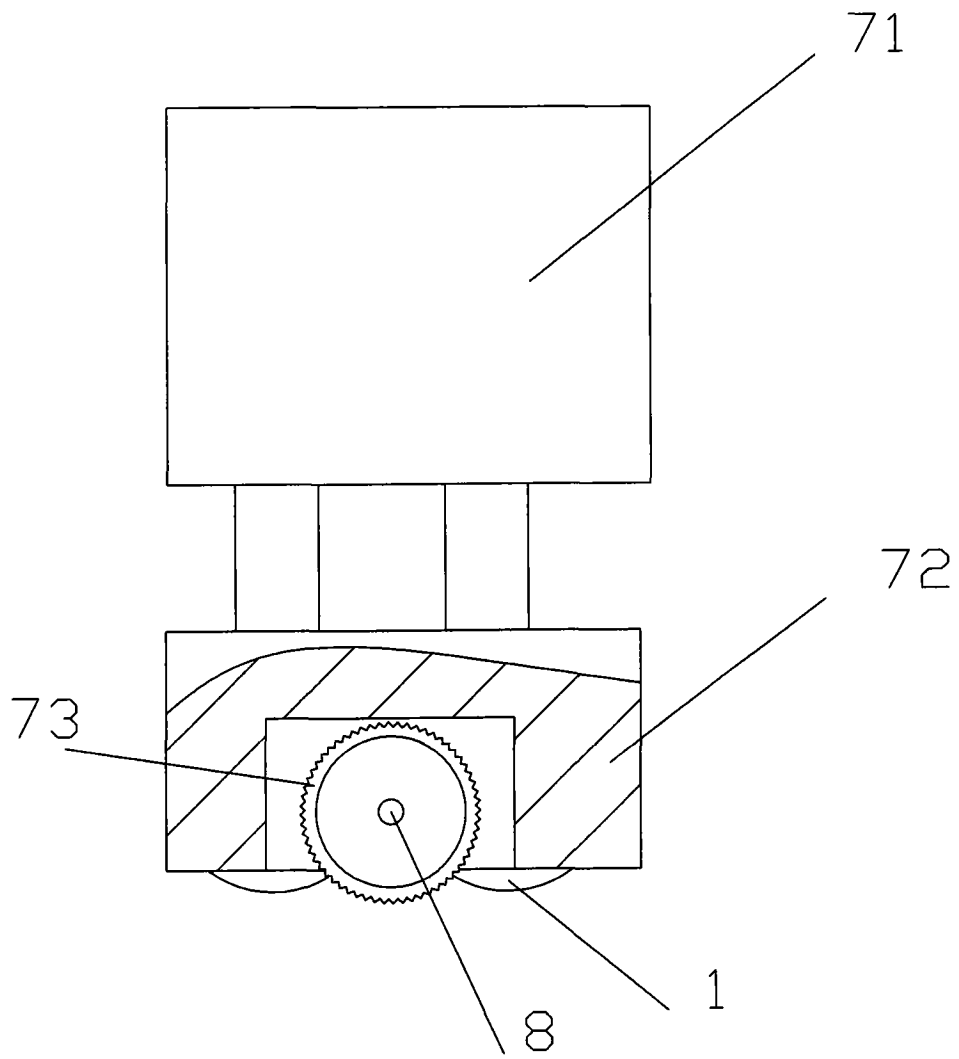


图 2

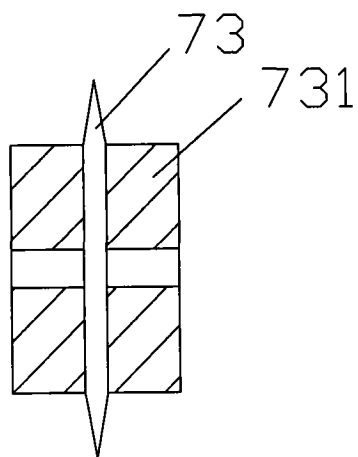


图 3