



(19) OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 065 191**

(21) Número de solicitud: U 200700713

(51) Int. Cl.:

A47L 13/20 (2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **02.04.2007**

(71) Solicitante/s: **NEW MOP, S.L.**
c/ Teodoro Gijón, nº 2, (Barrio San Rafael)
46870 Ontinyent, Valencia, ES

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **01.07.2007**

(72) Inventor/es: **Barberá Coll, José**

(74) Agente: **Toledo Alarcón, Eva**

(54) Título: **Cabezal absorbente para friegasuelos.**

ES 1 065 191 U

DESCRIPCIÓN

Cabezal absorbente para friegasuelos.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un cabezal absorbente para friegasuelos, es decir lo que en el argot se denomina mocho para fregona.

El objeto de la invención es conseguir una mayor capacidad de absorción paralelamente a una disminución de peso.

Antecedentes de la invención

En el ámbito de los cabezales absorbentes para friegasuelos existen dos tipos básicos, uno en el que los elementos absorbentes consisten en cordones, y otro en el que consisten en tiras.

En los cabezales o mochos a base de cordones, en dichos cordones participan micro-fibras que se asocian mediante torsionado, mientras que en caso de las tiras éstas suelen ser generalmente de tejido no tejido, si bien existen también tiras constituidas mediante grupos o haces de fibras longitudinales que quedan incluidos en un velo o envolvente determinante de estructura plana, como por ejemplo las tiras que muestra el modelo de utilidad ES 1050296 U.

Generalmente un mocho con cordones como los que acaban de citarse, absorbe en el mejor de los casos unas ocho veces su peso, que suele ser de 160 gramos aproximadamente, parámetros que es deseable mejorar.

Se produce además de un deshilachado de las micro-fibras que repercute negativamente en la vida útil del mocho, y si los haces de micro-fibra se convierten en una tira mediante un velo o envolvente, como en el caso del modelo anteriormente citado, la capacidad de absorción disminuye, de la misma manera que dicha capacidad de absorción es sensiblemente menor en los mochos a base de tiras de tejido no tejido.

Descripción de la invención

El mocho o cabezal absorbente que la invención propone constituye un sustancial avance técnico en el ámbito de los friegasuelos, ya que permite reducir su propio peso en cerca del 30%, a la vez que incrementa su capacidad de absorción en cotas similares, también próximas al 30%.

Complementariamente y de acuerdo con otra de las características de la invención, el mocho que se preconiza puede materializarse indistintamente en un mocho de cordones o en un mocho de tiras, manteniendo en cualquier caso las prestaciones citadas.

Para ello, de forma más concreta y frente a la configuración convencional de los cordones a base de hilos torsionados, el mocho de la invención centra sus características en el hecho de que tales cordones están retenidos mediante hilos trenzados.

Esta especial disposición de los hilos a base de haces de micro-fibras consigue una capacidad de absorción de hasta once veces su peso, frente a las ocho veces de un mocho convencional de hilos torsionados.

Su vida útil se ve sustancialmente prolongada, ya que los haces que participan en el mismo no se abren ni deterioran, como también sucede en los mochos convencionales.

El mocho de la invención tiene además menor peso, unos 115 gramos frente a los 160 gramos de un mocho convencional, para mochos del mismo tamaño.

Ofrece además un mayor poder de secado del piso sobre el que se aplica, y del mocho en sí mismo, al

estar la fibra abierta y no torsionada.

Todas estas prestaciones no suponen un incremento de costos en el momento de la fabricación del mocho, ya que pueden utilizarse máquinas convencionales de tejer para conseguir el citado trenzado.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra, según una vista general en perspectiva, un mocho o cabezal absorbente para friegasuelos, realizado conforme con el objeto de la presente invención, de acuerdo con una primera variante de realización para el mismo, en la que en dicho mocho participan cordones.

La figura 2.- Muestra un detalle parcial y ampliado de uno de los cordones que participan en el mocho de la figura anterior.

La figura 3.- Muestra, finalmente, un detalle similar al de la figura 2 pero correspondiente a un mocho o cabezal absorbente en el que en lugar de los citados cordones participan tiras, obtenidas igualmente mediante trenzado de haces de micro-fibras.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras reseñadas y en especial de la figura 1, puede observarse como el cabezal absorbente que la invención propone está constituido a partir del clásico soporte (1) de fijación para los cordones o tiras constitutivas del mocho propiamente dicho, prolongado en un cuello cilíndrico (2) que permite su acoplamiento al correspondiente mango o asidero, estando convenientemente fijados a dicho soporte (1) los cordones (3) mostrados en detalle en la figura 2, o las tiras (4) mostradas a su vez en la figura 3.

En el caso de los cordones (3) representados en la figura 2, cada cordón está estructurado mediante cuatro haces (5) de micro-fibras, que se entrecruzan entre sí y que se fijan alternativamente y dos a dos, en los puntos de cruce, mediante nudos o atados (6), que confieren al cordón una elevada estabilidad frente a problemas convencionales de separación o deshilachado de tales cordones.

Estos cordones de la figura 2 tienden por las propias características del trenzado a adoptar una configuración de sección tendente al círculo, cuando son precisamente "cordones" lo que se pretende obtener, pero manteniendo las mismas características y prestaciones para obtenerse un cabezal absorbente a base de tiras, como en el detalle mostrado en la figura 3, en el que se utiliza un considerable número de haces (5') de micro-fibras convenientemente trenzados y unidos mediante nudos o puntos de atado (6'), que dan lugar a una banda de cualquier anchura deseada, como por ejemplo la citada y mostrada en la figura 3, cuya anchura es del orden de seis veces su espesor.

Tal como anteriormente se ha dicho tanto el trenzado de la figura 2 como el de la figura 3 son obtenibles en máquinas de tejer convencionales apropiadas, de manera que dicha estructura trenzada no supone incremento alguno a nivel de costos frente a los cordones torsionados, sino mas bien un notable abaratamiento debido a la menor participación de material, derivado de un menor peso necesario para conseguir

incluso una mayor capacidad de absorción en el mocho.

Así pues y de acuerdo con lo anteriormente expuesto, la especial estructuración tejida y trenzada del

cabezal absorbente que la invención propone, en sus dos versiones de cordones o de tiras, mejora el peso del mocho y su eficacia tanto de absorción como de secado.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Cabezal absorbente para friegasuelos, del tipo de los que incorporan cordones o tiras en los que participan haces de micro-fibras, **caracterizado** porque dichos haces están relacionados entre sí mediante trenzado, pudiendo configurar indistintamente un cordón de sección tendente al círculo o una tira de anchura considerablemente mayor que su espesor.

2. Cabezal absorbente para friegasuelos, según reivindicación 1^a, **caracterizado** porque cuando los elementos absorbentes adoptan forma de cordón, en

cada uno de ellos participan cuatro haces de fibras, debidamente trenzados entre sí y fijadas dos a dos, en sus puntos de cruce, y alternadamente con la colaboración de nudos o atados, que estabilizan su estructura.

3. Cabezal absorbente para friegasuelos, según reivindicación 1^a, **caracterizado** porque cuando los haces de fibras configuran una tira, en cada tira participa un número considerable de haces de fibras, que se entrelazan mediante un trenzado plano, con nudos o atados, en correspondencia con cada punto de cruce entre dos o mas haces.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

ES 1 065 191 U

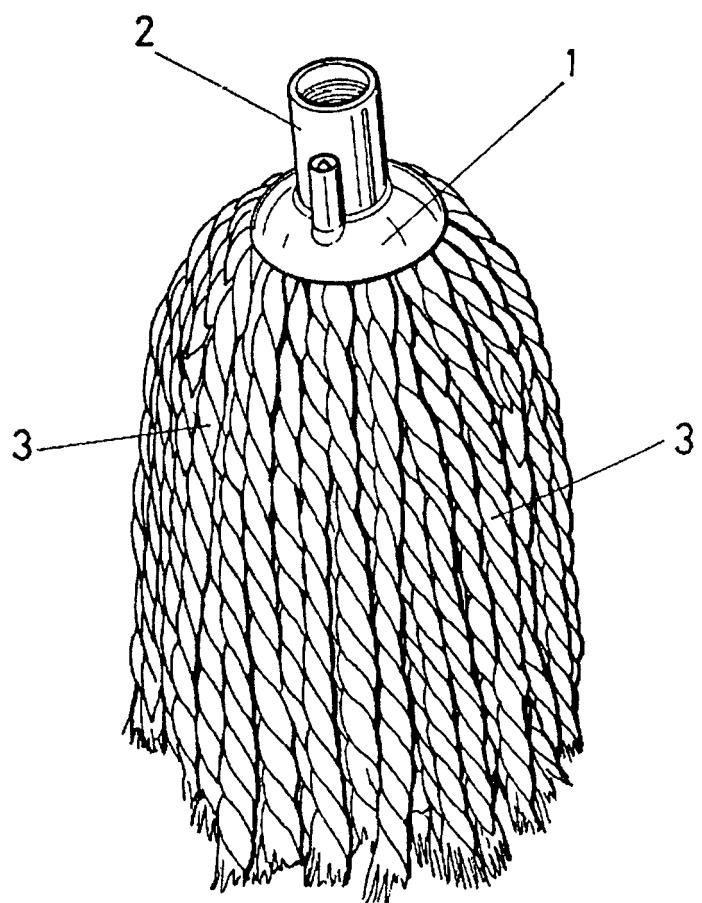


FIG.1

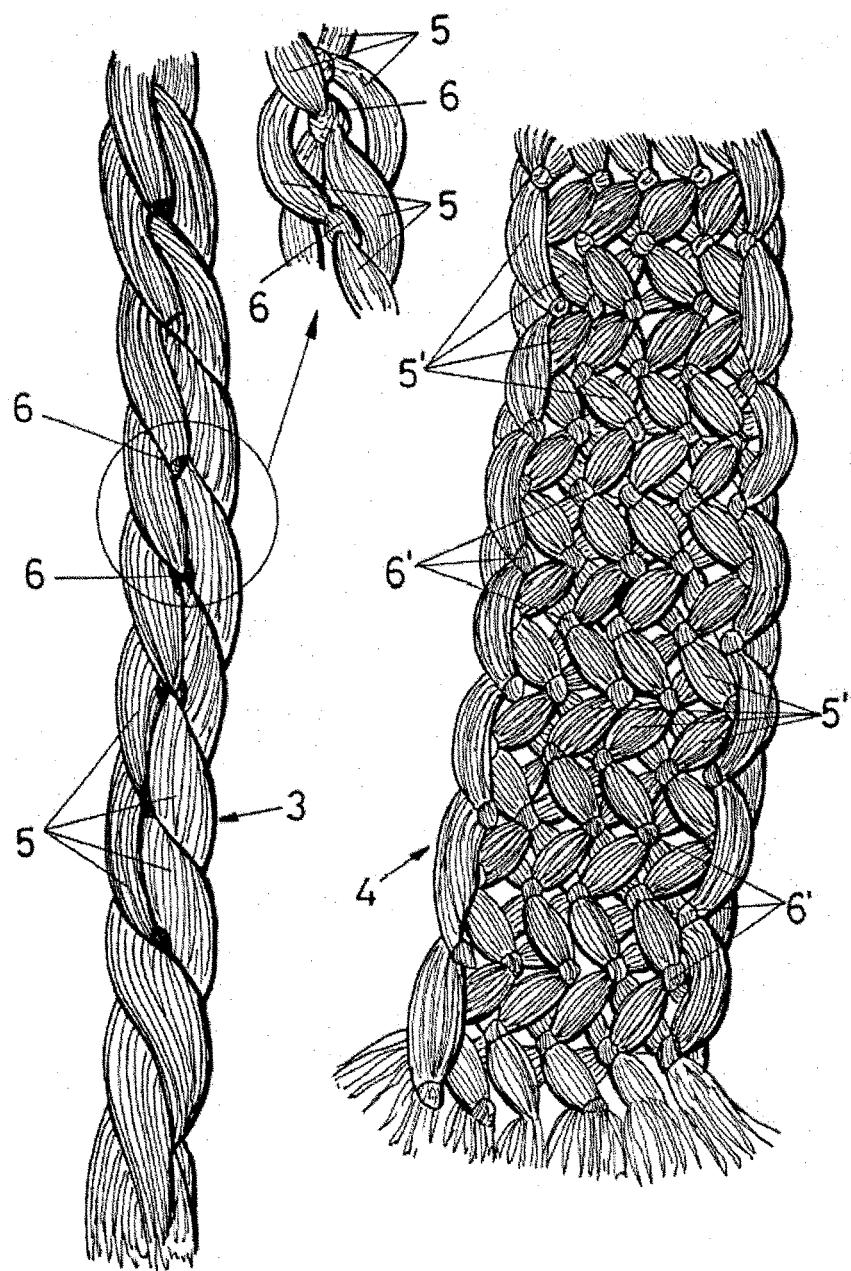


FIG.2

FIG.3