



SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus – Patentansökan **894757**
(51) Kv.1k.4 – Int.c1.4
B 65B 57/16, 5/08, 21/08
(22) Hakemispäivä – Ansökningsdag **06.10.89**
(24) Alkupäivä – Löpdag **23.01.89**
(41) Tullut julkiseksi – Blivit offentlig **06.10.89**
(86) Kv. hakemus – Int. ansökan **PCT/US89/00236**
(32) (33) (31) Etuoikeus – Prioritet
09.02.88 US 154669

(71) Hakija – Sökande

1. Manville Corporation, P.O.Box 5108, Denver, Colo. 80217-5108, USA, (US)

(72) Keksijä – Uppfinnare

1. Graighead, Jimmy Ray, 110 Louisiana Avenue, Route 5, Box 228A, West Monroe, LA 71291, USA, (US)

(74) Asiamies – Ombud: **Forssén & Salomaa Oy**

(54) Keksinnön nimitys – Uppfinningens benämning

Pakkauskoneen ruuhkanilmaisín
Stockningsdetektor i förpackningsmaskin

(57) Tiivistelmä – Sammandrag

Artikkeleita putkilotyyppeihin kantokoteloihin pakkaavan koneen tukirakenteeseen (22) asennettu levyt (46,80) toimivat ohjaimina liikkuville artikkeleille ja artikkeliruuhkien ilmaisinna, joita esiintyy avoimien putkiloiden sisällä ennen putkiloiden päätypaneeliläppien sulkemista. Levyt on asennettu liikkuvaan liikkuvia kantokoteloputkiloita kohti ja niistä pois päin ja käännetty (48,102) sisään päin kohti kantokoteloputkiloiden liikerataa. Ruuhkan syntyessä putkilosta ulospäin liikkuvien artikkeleiden paine saa levyn kääntymään irti kosketuksesta antureihin (74,96), jolloin kone pysähtyy automaattisesti. Levy etenee läpäsulkemisalueelle, jotta se voi havaita ruuhkan missä tahansa pisteessä pakkausaseman ja läpäsulkuaseman välillä.

Plattor (46,80) monterade på en stödstruktur (22) av en maskin för förpackning av artiklar i hylsformiga bärare fungerar som styrorgan för de rörliga artiklarna och som detektorer för artiklanhopningar som inträffar innanför öppna hylsor innan ändpanelflikarna av hylsororna sluts till. Plattorna är monterade för rörelse mot och bort från de rörliga bärhylsorna och svängs (48,102) inåt mot rörelsebanan av bärhylsorna. Då en anhopning inträffar får trycket av artiklarna som rör sig utåt från hylsan plattan att svänga bort från kontakten med en sensor (74,96) genom att därvid automatiskt stänga av maskinen. Plattorna sträcker sig till fliken som sluter till området för att detektera anhopningar vid vilken som helst punkt mellan belastningsstationen och stationen som sluter till fliken.

