



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208160192 U

(45)授权公告日 2018.11.30

(21)申请号 201820045285.4

(22)申请日 2018.01.11

(73)专利权人 佛山市可立鞋业有限公司

地址 528299 广东省佛山市南海区桂城街
长江路北区2号自编1号

(72)发明人 梁配焯 邓利 黄结琼 张凯红

(74)专利代理机构 重庆百润洪知识产权代理有
限公司 50219

代理人 刘立春

(51)Int.Cl.

A43D 8/38(2006.01)

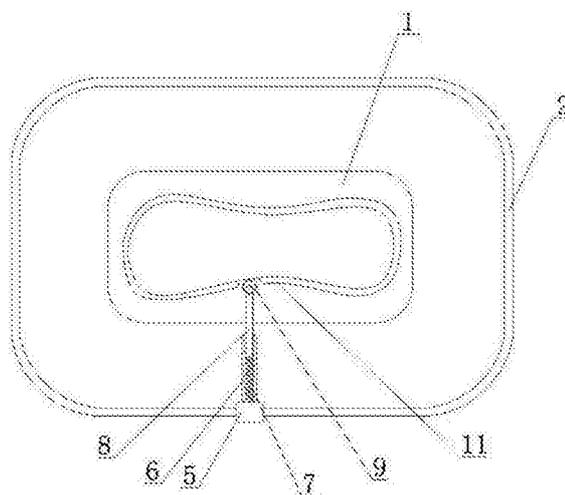
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种鞋底成型后外边缘切除装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种鞋底成型后外边缘切除装置,它包括底座(1)和环形圈(2),底座(1)外部环绕有环形圈(2),环形圈(2)上套有可沿环形圈(2)长度方向滑动的滑套(5),所述滑套(5)上设置有朝向底座(1)的套筒(6),套筒(6)内设置有弹簧(7)和活动杆(8),弹簧(7)的一端固定于滑套(5)上,弹簧(7)的另一端固定有活动杆(8),活动杆(8)的一端延伸于套筒(6)的外部,活动杆(8)的延伸端上旋转安装有滚刀轮(9),滚刀轮(9)的柱面上且沿其圆周方向设置有多个刮刀(10)。本实用新型的有益效果是:结构紧凑、切除飞边彻底、降低报废率、降低生产成本、操作简单。



1. 一种鞋底成型后外边缘切除装置,其特征在于:它包括底座(1)和环形圈(2),所述底座(1)的顶部设置有真空吸盘(3),底座(1)外部环绕有环形圈(2),环形圈(2)上套有可沿环形圈(2)长度方向滑动的滑套(5),所述滑套(5)上设置有朝向底座(1)的套筒(6),套筒(6)内设置有弹簧(7)和活动杆(8),弹簧(7)的一端固定于滑套(5)上,弹簧(7)的另一端固定有活动杆(8),活动杆(8)的一端延伸于套筒(6)的外部,活动杆(8)的延伸端上旋转安装有滚刀轮(9),滚刀轮(9)的柱面上且沿其圆周方向设置有多个刮刀(10);该切除装置还包括控制器和抽真空装置,所述抽真空装置与真空吸盘(3)连接,抽真空装置与控制器连接。

2. 根据权利要求1所述的一种鞋底成型后外边缘切除装置,其特征在于:所述的底座(1)的顶部设置有两个真空吸盘(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种鞋底成型后外边缘切除装置,其特征在于:所述的刮刀(10)均匀分布于滚刀轮(9)上。

4. 根据权利要求1所述的一种鞋底成型后外边缘切除装置,其特征在于:所述的套筒(6)固设于滑套(5)的侧面。

5. 根据权利要求1或4所述的一种鞋底成型后外边缘切除装置,其特征在于:所述的套筒(6)与活动杆(8)间隙配合。

一种鞋底成型后外边缘切除装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切除鞋底外边缘上飞边的技术领域,特别是一种鞋底成型后外边缘切除装置。

背景技术

[0002] 鞋底是鞋子的骨架,其用于支撑人体脚掌,鞋底是组成鞋子不可或缺的重要组成部分。鞋底的材料有很多,可分为天然类底料和合成类底料两种,两种材料都具备耐磨、容易适合脚型、弹性好、保温、易吸收湿气、耐冲击、耐水等特点。鞋底的加工工艺是先通过模具注塑成型半成品鞋底,注塑成型后取出半成品鞋底,半成品鞋底的结构如图1所示,随后切除半成品鞋底外轮廓上的飞边11,然后将鞋底的底部抛光,抛光后在抛光面进行喷胶处理形成胶层,最终加工出鞋底。

[0003] 其中,切飞边的工序是工人利用刮刀沿着鞋底本体的外轮廓走刀,刮刀在进给作用下将飞边切除,在操作过程中,若用力不慎将导致刮刀的刀刃切入于鞋底本体中,导致整个鞋底成为废品,增大了报废几率,进一步增大了生产成本。此外每次切除后仍然有飞边附着在鞋底本体上,存在人工切除不彻底的缺陷。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺点,提供一种结构紧凑、切除飞边彻底、降低报废率、降低生产成本、操作简单的鞋底成型后外边缘切除装置。

[0005] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现:一种鞋底成型后外边缘切除装置,它包括底座和环形圈,所述底座的顶部设置有真空吸盘,底座外部环绕有环形圈,环形圈上套有可沿环形圈长度方向滑动的滑套,所述滑套上设置有朝向底座的套筒,套筒内设置有弹簧和活动杆,弹簧的一端固定于滑套上,弹簧的另一端固定有活动杆,活动杆的一端延伸于套筒的外部,活动杆的延伸端上旋转安装有滚刀轮,滚刀轮的柱面上且沿其圆周方向设置有多个刮刀;该切除装置还包括控制器和抽真空装置,所述抽真空装置与真空吸盘连接,抽真空装置与控制器连接。

[0006] 所述的底座的顶部设置有两个真空吸盘。

[0007] 所述的刮刀均匀分布于滚刀轮上。

[0008] 所述的套筒固设于滑套的侧面。

[0009] 所述的套筒与活动杆间隙配合。

[0010] 本实用新型具有以下优点:本实用新型结构紧凑、切除飞边彻底、降低报废率、降低生产成本、操作简单。

附图说明

[0011] 图1为半成品鞋底的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型的工作示意图；

[0014] 图4为滚刀轮的结构示意图；

[0015] 图中,1-底座,2-环形圈,3-真空吸盘,5-滑套,6-套筒,7-弹簧,8-活动杆,9-滚刀轮,10-刮刀,11-飞边。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述,本实用新型的保护范围不局限于以下所述:

[0017] 如图2~4所示,一种鞋底成型后外边缘切除装置,它包括底座1和环形圈2,所述底座1的顶部设置有真空吸盘3,底座1外部环绕有环形圈2,环形圈2上套有可沿环形圈2长度方向滑动的滑套5,所述滑套5上设置有朝向底座1的套筒6,套筒6内设置有弹簧7和活动杆8,弹簧7的一端固定于滑套5上,弹簧7的另一端固定有活动杆8,套筒6与活动杆8间隙配合,活动杆8的一端延伸于套筒6的外部,活动杆8的延伸端上旋转安装有滚刀轮9,滚刀轮9的柱面上且沿其圆周方向设置有多刮刀10,刮刀10均匀分布于滚刀轮9上;该切除装置还包括控制器和抽真空装置,所述抽真空装置与真空吸盘3连接,抽真空装置与控制器连接。

[0018] 本实施例中所述的底座1的顶部设置有两个真空吸盘3。所述的套筒6固设于滑套5的侧面。

[0019] 本实用新型的工作过程如下:将半成品鞋底平放置于底座1的顶部,启动抽真空装置,抽真空装置给真空吸盘3抽真空,真空吸盘3将半成品鞋底吸住,随后在飞边11上开一个缺口,压缩弹簧7并滑动滑套5以使滚刀轮9处于缺口内如图3所示,随后松开弹簧7,弹簧7在弹簧恢复力作用下将滚刀轮9抵靠在鞋底本体上,然后沿着环形圈2的长度方向滑动滑套5,此时滚刀轮9沿着鞋底本体的外轮廓行进,在行进过程中,刮刀10铲削逐渐铲削飞边11,当滑套5走完一圈环形圈2后,即实现了将飞边11全部切除。因此,整个过程中滚刀轮9始终与鞋底本体的外轮廓接触,实现了彻底切除飞边,提高了切除精度,且刮刀10自使用鞋底本体的外轮廓,因此无需担心刮刀切入鞋底本体中,避免了出现废品,进一步降低了生产成本。

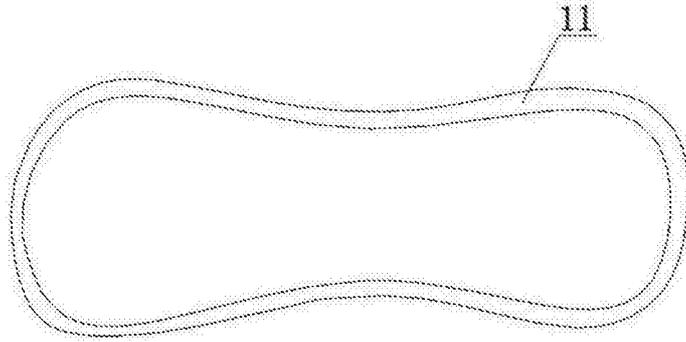


图1

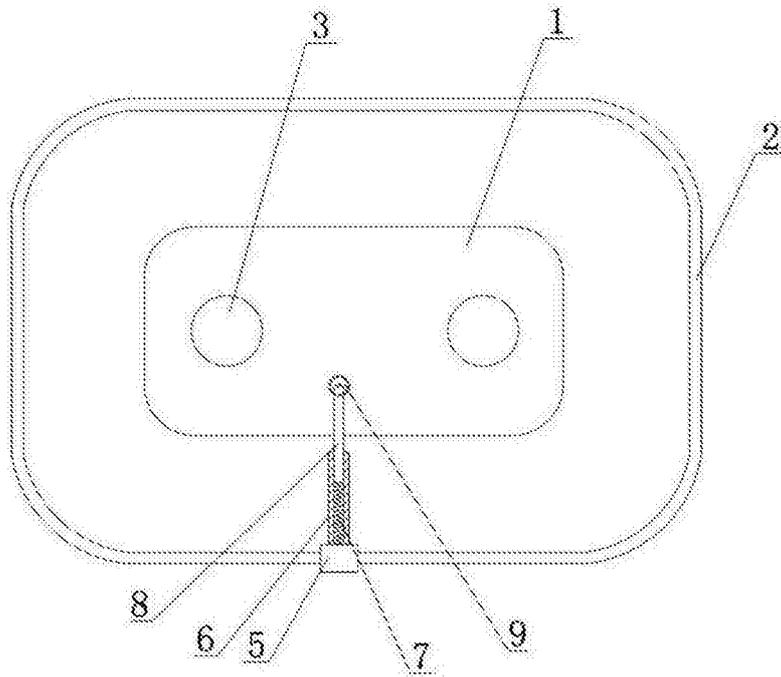


图2

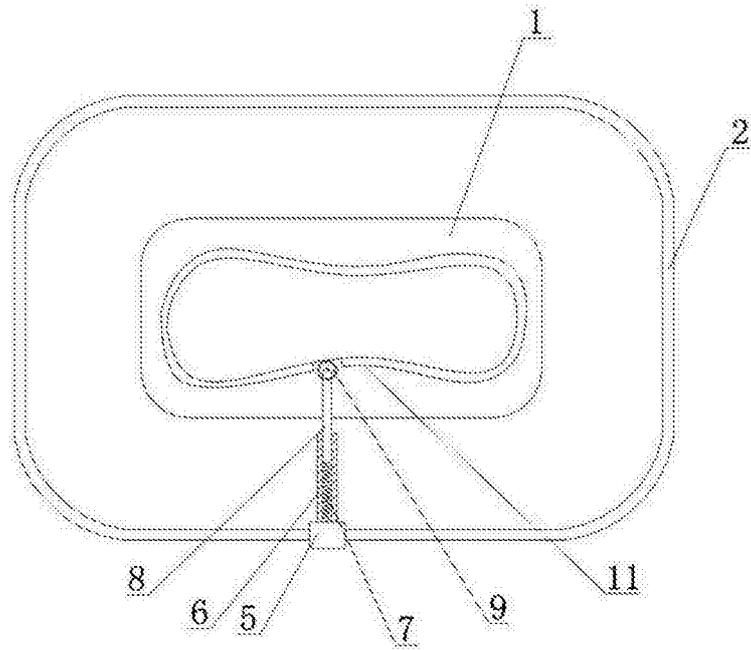


图3

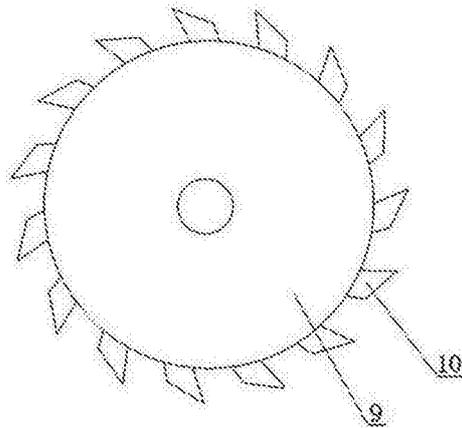


图4