



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105196341 B

(45)授权公告日 2017.03.29

(21)申请号 201510581773.8

(51)Int.Cl.

(22)申请日 2015.09.14

B26D 7/02(2006.01)

B26F 3/12(2006.01)

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 105196341 A

审查员 林秀桃

(43)申请公布日 2015.12.30

(73)专利权人 东莞市天合机电开发有限公司

地址 523000 广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区创新科技园11号楼2楼201D

(72)发明人 王胤华 尤吉 吴春慧 周小春 傅野 吴崧浩

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连平

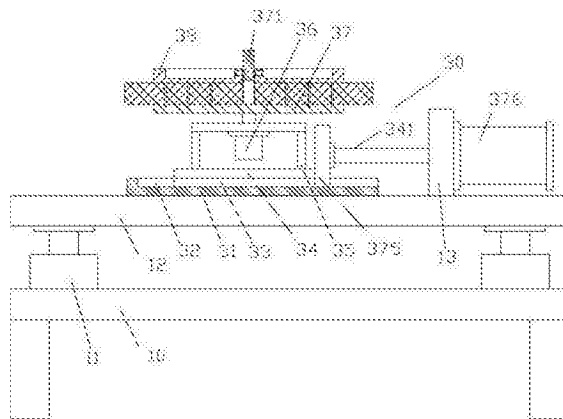
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种电阻丝式海绵自动切割机构用夹持装置

(57)摘要

本发明公开了一种电阻丝式海绵自动切割机构用夹持装置,包括机架,所述机架的顶面上固定有多个提升气缸,多个提升气缸的推杆固定在提升板上,提升板上固定有滑动轨道,滑动轨道的顶面具有滑槽,滑块插套在滑槽中,滑块的顶面固定有移动板,移动板上固定有支撑架,支撑架的顶板底面固定有驱动电机,驱动电机的输出轴伸出支撑架的顶板并固定有底部板,底部板的顶面中部具有向上延伸的插杆,海绵块插套在插杆中,上压盘的中部具有插孔,插孔的内侧壁上螺接有球头柱塞,插杆的顶部穿过海绵块并插套在插孔中,插杆的顶部外侧壁上具有凹孔;它可以安装在电阻丝切割装置处,可以自动提升和移动海绵块进行切割,其切割方便,效果好。



1. 一种电阻丝式海绵自动切割机构用夹持装置,包括机架(10),其特征在于:所述机架(10)的顶面上固定有多个提升气缸(11),多个提升气缸(11)的推杆固定在提升板(12)上,提升板(12)上固定有滑动轨道(31),滑动轨道(31)的顶面具有滑槽(32),滑块(33)插套在滑槽(32)中,滑块(33)的顶面固定有移动板(34),移动板(34)上固定有支撑架(35),支撑架(35)的顶板底面固定有驱动电机(36),驱动电机(36)的输出轴伸出支撑架(35)的顶板并固定有底部板(37),底部板(37)的顶面中部具有向上延伸的插杆(371),海绵块(100)插套在插杆(371)中,上压盘(38)的中部具有插孔(381),插孔(381)的内侧壁上螺接有球头柱塞(2),插杆(371)的顶部穿过海绵块(100)并插套在插孔(381)中,插杆(371)的顶部外侧壁上具有凹孔(372),球头柱塞(2)的钢球嵌套在凹孔(372)中,海绵块(100)处于上压盘(38)与底部板(37)之间;

所述上压盘(38)的底面固定有多个插针(383),底部板(37)的顶面具有多个连接凹孔(373),插针(383)的底端穿过海绵块(100)并插套在连接凹孔(373)中;

所述移动板(34)上固定有推板(375),提升板(12)上固定有推动气缸(376),推动气缸(376)的推杆穿过提升板(12)上固定有的导向板(13)并固定在推板(375)上;

所述上压盘(38)的顶面具有环形凹槽(382),插孔(381)的内侧壁上具有螺接通孔(374),螺接通孔(374)的外端与环形凹槽(382)相通,球头柱塞(2)螺接在螺接通孔(374)中;

所述滑动轨道(31)的左端远离推动气缸(376)处的滑槽(32)中具有限位凸起部。

一种电阻丝式海绵自动切割机构用夹持装置

技术领域：

[0001] 本发明涉及海绵切割技术领域，更具体的说涉及一种电阻丝式海绵自动切割机构用夹持装置。

背景技术：

[0002] 目前，在制作保暖耳罩时，其内部需要填充海绵，而海绵需要切割成小型的圆形，现有的方式是采用人工剪刀剪切下来，其非常麻烦，大大降低了生产效率，而且人工剪切的圆形精度低；

[0003] 而现有的海绵切割成块状采用的有电阻丝切割的，其切割精度较高，但其没有能够切割圆形的装置。

发明内容：

[0004] 本发明的目的是克服现有技术的不足，提供一种电阻丝式海绵自动切割机构用夹持装置，它可以安装在电阻丝切割装置处，可以自动提升和移动海绵块进行切割，其切割方便，效果好。

[0005] 本发明解决所述技术问题的方案是：

[0006] 一种电阻丝式海绵自动切割机构用夹持装置，包括机架，所述机架的顶面上固定有多个提升气缸，多个提升气缸的推杆固定在提升板上，提升板上固定有滑动轨道，滑动轨道的顶面具有滑槽，滑块插套在滑槽中，滑块的顶面固定有移动板，移动板上固定有支撑架，支撑架的顶板底面固定有驱动电机，驱动电机的输出轴伸出支撑架的顶板并固定有底部板，底部板的顶面中部具有向上延伸的插杆，海绵块插套在插杆中，上压盘的中部具有插孔，插孔的内侧壁上螺接有球头柱塞，插杆的顶部穿过海绵块并插套在插孔中，插杆的顶部外侧壁上具有凹孔，球头柱塞的钢球嵌套在凹孔中，海绵块处于上压盘与底部板之间；

[0007] 所述上压盘的底面固定有多个插针，底部板的顶面具有多个连接凹孔，插针的底端穿过海绵块并插套在连接凹孔中；

[0008] 所述移动板固定有推板，提升板上固定有推动气缸，推动气缸的推杆穿过提升板上固定有的导向板并固定在推板上。

[0009] 所述上压盘的顶面具有环形凹槽，插孔的内侧壁上具有螺接通孔，螺接通孔的外端与环形凹槽相通，球头柱塞螺接在螺接通孔中。

[0010] 所述滑动轨道的左端远离推动气缸处的滑槽中具有限位凸起部。

[0011] 本发明的突出效果是：

[0012] 与现有技术相比，它可以安装在电阻丝切割装置处，可以自动提升和移动海绵块进行切割，其切割方便，效果好。

附图说明：

[0013] 图1是本发明的结构示意图；

[0014] 图2是本发明的局部放大图。

具体实施方式：

[0015] 实施例，见如图1至图2所示，一种电阻丝式海绵自动切割机构用夹持装置，包括机架10，所述机架10的顶面上固定有多个提升气缸11，多个提升气缸11的推杆固定在提升板12上，提升板12上固定有滑动轨道31，滑动轨道31的顶面具有滑槽32，滑块33插套在滑槽32中，滑块33的顶面固定有移动板34，移动板34上固定有支撑架35，支撑架35的顶板底面固定有驱动电机36，驱动电机36的输出轴伸出支撑架35的顶板并固定有底部板37，底部板37的顶面中部具有向上延伸的插杆371，海绵块100插套在插杆371中，上压盘38的中部具有插孔381，插孔381的内侧壁上螺接有球头柱塞2，插杆371的顶部穿过海绵块100并插套在插孔381中，插杆371的顶部外侧壁上具有凹孔372，球头柱塞2的钢球嵌套在凹孔372中，海绵块100处于上压盘38与底部板37之间；

[0016] 所述上压盘38的底面固定有多个插针383，底部板37的顶面具有多个连接凹孔373，插针383的底端穿过海绵块100并插套在连接凹孔373中；

[0017] 所述移动板34上固定有推板375，提升板12上固定有推动气缸376，推动气缸376的推杆穿过提升板12上固定有的导向板13并固定在推板375上。

[0018] 进一步的，所述上压盘38的顶面具有环形凹槽382，插孔381的内侧壁上具有螺接通孔374，螺接通孔374的外端与环形凹槽382相通，球头柱塞2螺接在螺接通孔374中。

[0019] 进一步的，所述滑动轨道31的左端远离推动气缸376处的滑槽32中具有限位凸起部。

[0020] 工作原理：将海绵块100插入插杆371中，然后将上压盘38插入插杆371中，其通过球头柱塞2固定，非常方便，通过球头柱塞2的钢球嵌套在凹孔372中即可，然后，通过提升气缸11提升，将提升板12提升，与切割装置的电阻丝相对应，然后，通过推动气缸376推动，使得实现移动块体341移动，从而使得移动板34沿着滑动轨道31靠近加热后的电阻丝，然后使得电阻丝插入海绵块100的边部，然后驱动电机36运行，实现海绵块100转动一周，即切割成圆形。非常方便。

[0021] 最后，以上实施方式仅用于说明本发明，而并非对本发明的限制，有关技术领域的普通技术人员，在不脱离本发明的精神和范围的情况下，还可以做出各种变化和变型，因此所有等同的技术方案也属于本发明的范畴，本发明的专利保护范围应由权利要求限定。

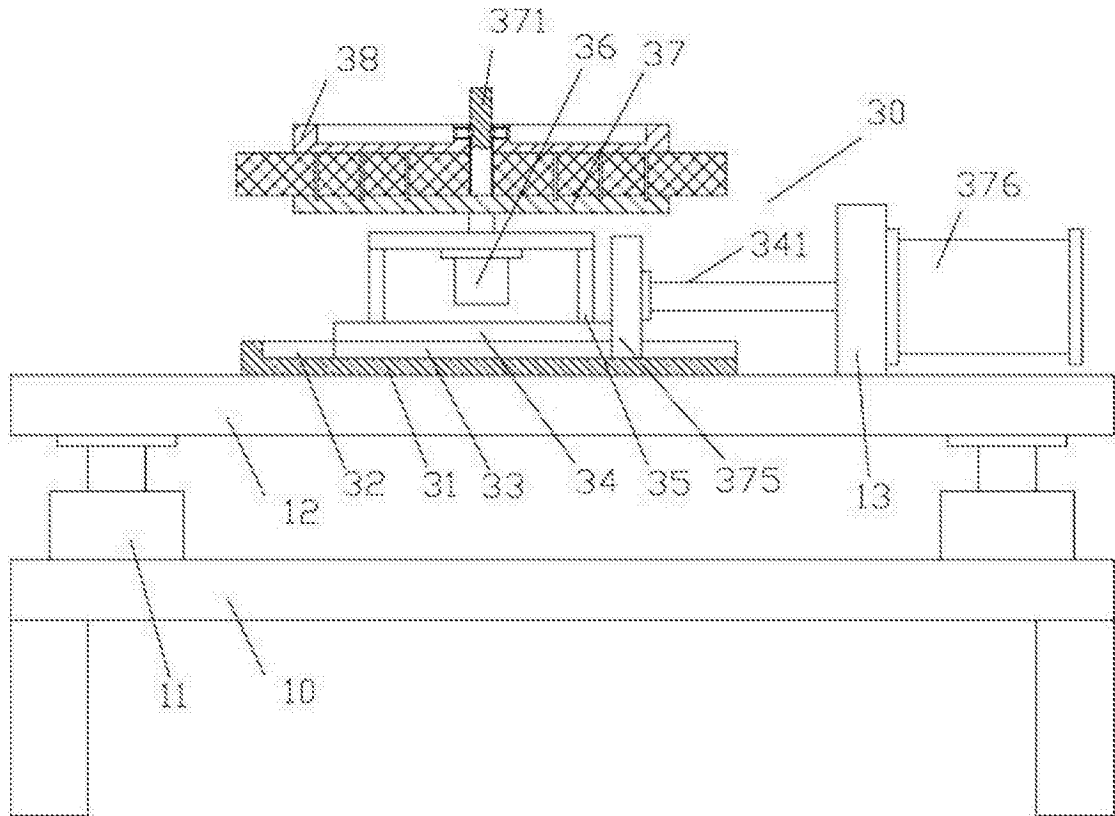


图1

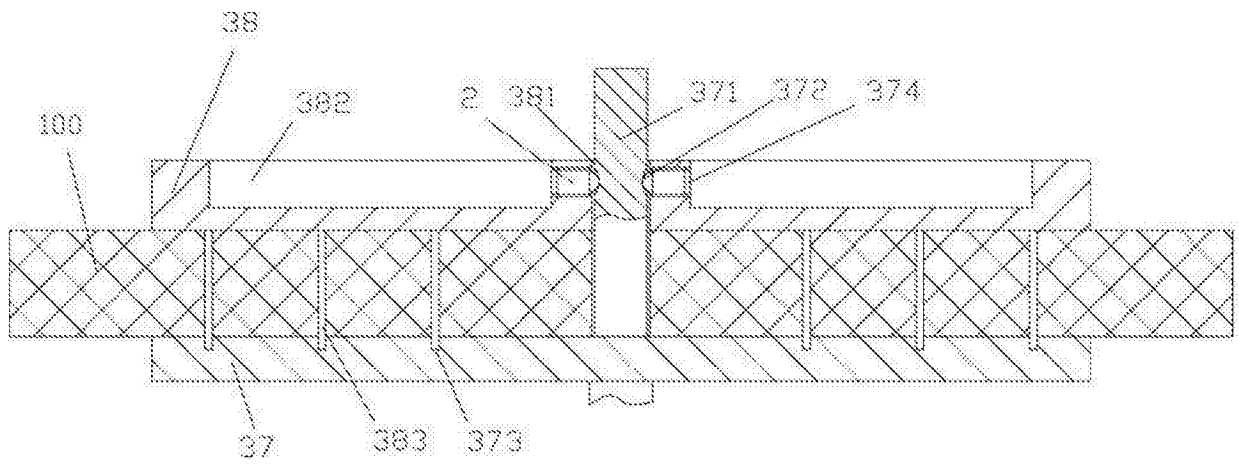


图2