



[12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 00109789.X

[45] 授权公告日 2003 年 9 月 10 日

[11] 授权公告号 CN 1120787C

[22] 申请日 2000.7.7 [21] 申请号 00109789.X

[30] 优先权

[32] 1999. 7. 9 [33] FR [31] 9908953

[71] 专利权人 奥里尔股份有限公司

地址 法国巴黎

[72] 发明人 克里斯特勒·弗雷努瓦

菲利普·雷诺

审查员 曹传陆

[74] 专利代理机构 隆天国际知识产权代理有限公司

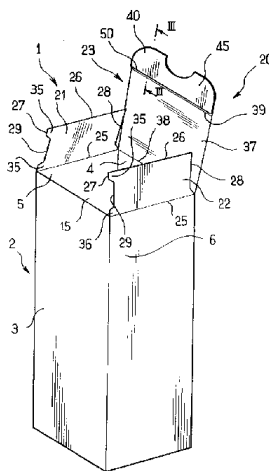
代理人 潘培坤 陈 红

权利要求书 3 页 说明书 7 页 附图 3 页

[54] 发明名称 一种带有加强封闭盖的盒子

[57] 摘要

一种盒子，包括一本体，它具有两侧面板，一前面板、一后面板，和封闭盖，所述封闭盖包括两侧边舌，每一侧边舌经一折线从相应的侧面板延伸，每一侧边舌具有一个邻近前面板的前缘，所述封闭盖还包括一封闭盖舌，当封闭盖关闭时，该封闭舌具有一个向下折叠在侧边舌上的盖成形部分和一个插入在前面板和侧边舌的前缘之间的舌状物，在其内表面旁所述舌状物包括至少一个支撑成形面，其特征在于，每一个侧边舌在其前缘有一切口，便于将舌状物插入到前面板和侧边舌之间。



1. 一种盒子(1)，包括一个本体(2)，该本体具有由两个侧面板(5、6)相互连接起来的一个前面板(3)和一个后面板(4)，所述侧
5 面板和后面板通过折叠一张片材而成，所述盒子的本体具有至少一个带有一相关封闭盖(20)的开口(15)，所述封闭盖(20)包括两个侧边舌(21，22)，每一个侧边舌经过一相应的折线从一个相应的侧面板(5、6)延伸，每一侧边舌具有一个邻近所述前面板(3)设置的前缘(27)，所述封闭盖(20)还包括一个延伸所述后面板(4)而形成的封闭盖舌(23)，
10 当封闭盖在其关闭位置时，所述封闭盖舌(23)具有一个向下折叠在侧边舌(21、22)上的盖成形部分(37)和一个插入在前面板(3)和侧边舌(21、22)的前缘(27)之间的舌状物(40；40')，当封闭盖在其关闭位置时，所述舌状物(40；40')具有一个面向后面板(4)设置的内表面(45)，在其内表面旁所述舌状物(40；40')包括至少一个支
15 撑成形面(50；60)，并且当封闭盖在其关闭位置时该支撑成形面适合于在所述侧边舌(21，22)的下面伸出，所述盒子的特征在于，每一个侧边舌(21，22)在其前缘(27)有一个切口(29)，便于将所述舌状物(40)插入到前面板(3)和侧边舌(21，22)之间。

2. 如权利要求1所述的盒子，其特征在于，每一切口(29)在每一
20 侧边舌邻近其远端(26)和其前缘(27)的区域确定了一个第一突出部(35)，所述支撑成形面(50；60)适合于支撑在该突出部的下面。

3. 如权利要求1所述的盒子，其特征在于，每一切口(29)在每一侧边舌邻近其近端(25)和其前缘(27)的区域确定了一个第二突出部(36)，所述支撑成形面(50；60)适合于支撑在该突出部的下面。

25 4. 如权利要求1所述的盒子，其特征在于，所述舌状物(40；40')

在其远端（55）的中间包括一个切口（56），以在其两侧确定了向外延伸的部分（57），该部分适合于配合在所述侧边舌的切口（29）和前面板（3）之间形成的间隙中。

5 5. 如权利要求 1 所述的盒子，其特征在于，所述侧边舌不依赖于所述封闭盖舌。

6. 如权利要求 1 所述的盒子，其特征在于，将所述侧边舌（21，22）设置成向下折叠在盒子本体开口（15）内，而它们之间相互不重合。

7. 如权利要求 6 所述的盒子，其中每一侧边舌（21，22）经过一个近端（25）连接到相关的侧面板上，并且具有一个远端（26），其特征
10 在于，当所述封闭盖在其关闭位置时，所述侧边舌（21，22）的远端（26）大体上接触。

8. 如权利要求 1 所述的盒子，其特征在于，所述支撑成形面（50；60）大体上延伸过所述舌状物（40；40'）的整个宽度。

9. 如权利要求 1 所述的盒子，其中，所述盖成形部分（37）通过一个近端（38）连接到所述后面板（4），通过一个远端（39）连接到所述
15 舌状物（40；40'），其特征在于，所述支撑成形面（50，60）位于靠近所述盖成形部分（37）的远端（39）的位置。

10. 如权利要求 1 所述的盒子，其特征在于，所述支撑成形面（50）由封闭盖舌（23）的一个附加层构成。

20 11. 如权利要求 10 所述的盒子，其特征在于，所述封闭盖舌（23）在其舌状物部分（40）的厚度二倍于在其盖成形部分（37）的厚度。

12. 如权利要求 1 所述的盒子，其特征在于，所述支撑成形面（60）由向下折叠在其本身上的舌状物（40'）的一部分（61）构成。

13. 如权利要求 1 所述的盒子，其特征在于，所述盒子的本体（2）
25 具有一个第二开口和一个与第一封闭盖相同的相关的封闭盖（30）。

14. 如权利要求 1 所述的盒子，其特征在于，所述盒子通过将一张片材剪切、折叠并粘附在一起而成，优选地，所述片材是一种塑化片材，所述片材的厚度为至少 2mm。

一种带有加强封闭盖的盒子

5 本发明涉及一种盒子，更具体地说，涉及一种具有正方形或长方形截面本体的盒子，其具有由两个侧面板相互连接的一个前面板和一个后面板，所述侧面板和前后面板由一张片材折叠而成，所述盒子的本体具有至少一个开口，该开口带有一个相关的封闭盖。

 欧洲专利 EP-B1-0318750 披露了一种盒子，该盒子的封闭盖首先包
10 括两个经过折痕从每一侧面板延伸的侧边舌，每一侧边舌具有一个靠近所述前纵向面板设置的前缘，该盒子的封闭盖其次包括一个封闭舌，该封闭舌包括一个设计用来向下折叠在所述侧边舌上并经过折痕延伸所述后面板来完成的一个盖成形部分。该封闭舌还带有一个经过一折痕延伸所述盖成形部分的一个舌状物。这样，所述盖成形部分就具有连接到后
15 面板的一端和连接到所述舌状物的另一端。在封闭盖上，设计为将所述舌状物插入到所述前面板和侧边舌的前边缘之间。

 为了提供加强的封闭盖，在盖成形部分的远端形成一个槽(slot)，在将封闭盖放置到合适位置之前将所述侧边舌设置成一个位于另一个之上，它们带有齿以便当所述封闭盖在其关闭状态时啮合在上述提到的槽
20 中。

 就其外观而言，这种加强封闭盖是不完全令人满意的，这是因为上述在盖成形部分远端形成的槽在将盒子封闭后还能被看到。因而这种封闭盖对于封闭盒子的顶部开口是不合适的，因为当盒子被陈列在货架上时顾客易于看到所述槽。

25 此外，易于从所述槽开始撕裂。

这样就需要提供一种保证盒子外观令人满意的加强封闭盖。

这种加强封闭盖装置应当使得盒子难于被打开，并且应适用于例如用来防止顾客发现盒子易于打开并试图取出里面的东西，然后再关闭盒子。

- 5 德国实用新型 DE-U-29620217 披露了一种盒子，它包括具有由两个侧面板相互连接的一个前面板和一个后面板的一个本体，所述侧面板和后面板由一张片材折叠而成，所述盒子的本体具有至少一个开口，该开口带有一个相关的封闭盖，封闭盖包括两个经过一相应折痕从每一相应侧面板延伸的侧边舌，每一侧边舌具有一个靠近所述前面板设置的前缘，该盒子的封闭盖还包括一个与后面板一起延伸的封闭舌，该封闭舌包括一个向下折叠在所述侧边舌上的盖成形部分和一个插入到所述前面板和侧边舌的前边缘之间的舌状物，当所述封闭盖在其关闭状态时，所述舌状物具有一个面向后面板设置的内表面，并且当所述封闭盖在其关闭状态时，所述舌状物具有至少一个在其内表面旁的支撑成形面并适合于凸伸在所述侧边舌的下面。
- 10
- 15

特别是为了易于组装，需要改进这种类型的盒子。

本发明的目的在于提供一种盒子，其特征在于其每一个侧边舌在其前缘有一个切口，以便于所述舌状物插入前面板和侧边舌板之间。

- 借助于在侧边舌上形成的切口，使得这些侧边舌更加容易变形，如果适当的话，这使得易于将舌状物置于其适当位置。
- 20

优选地，在每一侧边舌邻近其远端和其前边缘的区域确定了一个第一突出部，所述支撑成形面适合于支撑在该突出部下侧。

优选地，每一切口在每一侧边舌邻近其近端和其前缘的区域确定了一个第二突出部，所述支撑成形面适合于支撑在该突出部下侧。

- 25 优选地，所述舌状物在其远端的中间部分包括一个切口，以在该切

口的两侧确定了向外延伸的部分，这些部分适合于配合在所述侧边舌的切口与所述前面板之间形成的间隙中。

这样，在所述侧边舌和前面板相遇之前，能够将所述舌状物部分地配合在所述侧边舌和前面板之间，由此易于将所述舌状物置于合适位置。

优选地，所述侧边舌不依赖于所述封闭盖舌，借此使得盒子比在德国实用新型 DE - U - 29620217 中描述的易于组装，在德国的这一实用新型中，每一侧边舌通过一个折叠线连接到所述封闭盖边舌上，在组装盒子时需要将它们对角折叠。

10 优选地，将所述侧边舌设置成向下折叠在盒子本体的开口内，而不将它们相互重叠。

这样，所述舌状物的支撑成形面能够以大体上均匀的方式支撑在所述两个侧边舌的下面，而如果这些侧边舌重合，则所述支撑成形面将更多地靠压在其中一个侧边舌上，这是不理想的。

15 此外，重叠侧边舌会产生不太令人满意的外观，因为这会使得包装盒不和谐。

优选地，当封闭盖在其关闭位置时，所述侧边舌的远端大体上相互接触。

优选地，所述舌状物的支撑成形面大体上延伸过其整个宽度。

20 优选地，所述舌状物的支撑成形面位于靠近所述盖成形部分的远端的地方。

这样当所述舌状物已被插入到所述前面板和侧边舌的前缘之间后，所述支撑成形面靠压在所述侧边舌的下侧。

在一个特定实施例中，所述舌状物的支撑成形面由封闭盖舌的一个附加层构成。

在这一特定实施例中，所述封闭盖舌在舌状物处的厚度可以二倍于其在所述盖成形部分处的厚度。

在另一个特定实施例中，所述支撑成形面由折叠在舌状物本身上的该舌状物的一部分构成。

- 5 优选地，所述盒子本体有一第二开口，所述第二开口被提供有一个相关的封闭盖，可选择地与第一封闭盖装置相同。

所述盒子可通过将一张可选择地塑化的片材剪切、折叠并粘附在一起而成，所述片材的厚度为至少 2mm 厚。

- 通过结合附图阅读下面本发明非限定性实施例的详细描述，本发明
10 其它的特征和优点将更加清楚，其中

图 1 是本发明盒子的图解透视图；

图 2 表示在折叠制成盒子的片材之前的盒子；

图 3 表示沿平行于所述侧面板剖开的所述封闭盖边舌的截面图，表示出在该舌状物中的一个附加层；

- 15 图 4 是类似于图 3 的一个视图，表示一个变化的实施例；

图 5 表示将封闭盖舌置于合适位置之前，所述侧边舌的定位情况；

图 6 是沿平行于侧面板的一个截面截开的所述盒子前顶部的截面图，并表示出当关闭盒子时所述侧边舌和舌状物的相应位置；

- 图 7 表示当支撑成形面由所述舌状物的一部分向下折叠在其自身上
20 而构成时类似于图 6 的视图。

图 1 和图 3 中所示的盒子 1 包括一个纵向延伸的基本上为方形截面的本体 2，该本体包括一个前纵向面板 3 和一个后纵向面板 4，它们由两个侧面板 5 和 6 相互连接。

- 本体 2 是通过剪切和折叠一张片材而成的，例如，如图 2 所示，选
25 择外部具有装饰的塑化卡片。

沿着所述前面板 3 的一侧形成一条装配带 7。

这条装配带 7 粘附在所述侧面板 5 上,以便当沿平行折叠线 10、11 和 12 折叠所述片材并相应将后面板 4 连接在左侧面板 5 上,将右侧面板 6 连接在后面板 4 上,将前面板 3 连接在侧面板 6 上之后形成本体 2。

- 5 将所述装配带 7 通过一个平行于上述折叠线 10、11 和 12 的折叠线 13 连接在所述前面板 3 上。

在所述的实施例中,盒子本体 2 有一个顶部开口 15 和一个底部开口 (图 1 中未示出),与顶部开口 15 相关的是一个封闭盖 20,与底部开口相关的是一个封闭盖 30。

- 10 封闭盖 20 包括相应地延伸所述侧面板 5 和 6 的顶部而形成的两个侧边舌 21 和 22,以及在所述侧边舌 21 和 22 之间延伸所述后面板 4 的顶部而形成的一个封闭盖舌 23。

- 以类似的方式,所述封闭盖 30 包括相应地延伸所述侧面板 5 和 6 的底部而形成的两个侧边舌 31 和 32,以及延伸所述后面板 4 的底部而形成的一个封闭盖舌 33。

每一个侧边舌 21 或 22 均有一个近端 25,借此它们被连接到相关的侧面板上,所述近端与图 2 中看到的一条折叠线相吻合,与折叠线 10-13 垂直。

- 每一侧边舌 21 或 22 也有一个远离其近端 25 的远端 26,一个前缘 20 27,一旦将盒子本体 2 组装后它将近端 25 连接到远端 26 并邻接所述前面板 3,以及对着前缘 27 的一个后缘 28。

在中间区域,每一前缘 27 带有一个切口 29,该切口 29 在邻近所述前缘 27 和远端 26 的每一侧边舌区域确定了一个第一突出部 35,在邻近近端 25 和前缘 27 的区域确定了一个第二突出部 36。

- 25 封闭盖 23 有一个带有近端 38 和远端 39 的盖成形部分 37,借助所

述近端它连接到所述后面板 4，借助所述远端它连接到所述舌状物 40。

所述近端 38 和远端 39 与图 2 中看到的平行折叠线相一致，它们垂直于所述折叠线 10-13。

所述封闭盖 30 的封闭盖舌 33 也具有一个盖成形部分 65，它与一个
5 舌状物 46 一起被提供在远离后面板 4 的侧部。

为了使得封闭盖 20 进入其关闭位置，如图 5 所示，将侧边舌 21 和 22 处于放置在开口 15 的上面，然后将封闭盖舌 23 向下折叠在所述侧边舌 21 和 22 上。

当将封闭盖舌 23 放下时，其舌状物 40 被插入到所述前面板 3 和所
10 述侧边舌 21 和 22 的前缘 27 之间。

然后，所述舌状物 40 在所述盒子内部有面向后面板 4 的一个内表面 45，在所述内表面 45 的旁边，一个支撑成形面 50 适合于靠压在所述侧边舌 21 的下侧，以便不让封闭盖舌 23 打开。

更具体地说，在所描述的实施例中，支撑成形面 50 由一个步骤(step)
15 构成，即通过构成舌状物 40 的封闭盖舌 23 的附加层形成，这一附加层可通过将第二张片材粘附在用来制作盒子本体的第一张片材上来完成。

在一种变形中，所述的附加层可通过将制作盒子本体的片材本身折叠并向下粘附在其自身上面一个附加部分来形成。

当关闭开口 15 时，如图 6 所示，所述支撑成形面 50 支靠在所述侧
20 边舌的第一突出部 35 的下侧和第二突出部 36 的下侧。

这样，所述支撑成形面 50 阻止盒子的打开，为了松开盖成形舌 23，必须向其施加力以使得所述第一突出部 35 和第二突出部 36 变形，从而允许舌状物 40 通过所述侧边舌 21 和 22 的前缘。

如图中所示，舌状物 40 的远端 55 最好在其中间区域包括一个切口
25 56，由此在其两侧确定了两个突出部分 57，以配合在由侧边舌 21 和 22

中的切口 29 和前面板 3 形成的间隙 58 中,这样就使得所述舌状物 40 易于置于合适的位置。

侧边舌 21 和 22 和后边缘 28 最好也带切口,以便如图所示被向后设置一点儿。

- 5 当所述封闭盖 30 在其关闭位置时,侧边舌 31 和 32 被折叠进底部开口中,封闭盖舌 33 折叠在它们上面,舌状物 46 配合在侧边舌 31、32 和前面板 3 之间。

当然,本发明不被限定在上述的特定实施例中。

- 10 特别地,可以以一种其它方式制作上述的支撑成形面,而不是将片材的两层组合起来。

作为一个实施例,图 4 表示出在其内表面具有一个支撑成形面 60 的一个舌状物 40',这支撑成形面是通过将舌状物 40'的一部分 61 向下折叠在其上面而形成的,这样就由所述向下折叠端 61 的自由端构成支撑成形面 60。

- 15 如图 7 所示,当关闭所述盒子时,所述支撑成形面 60 会靠压在侧边舌 21 和 22 的下侧。

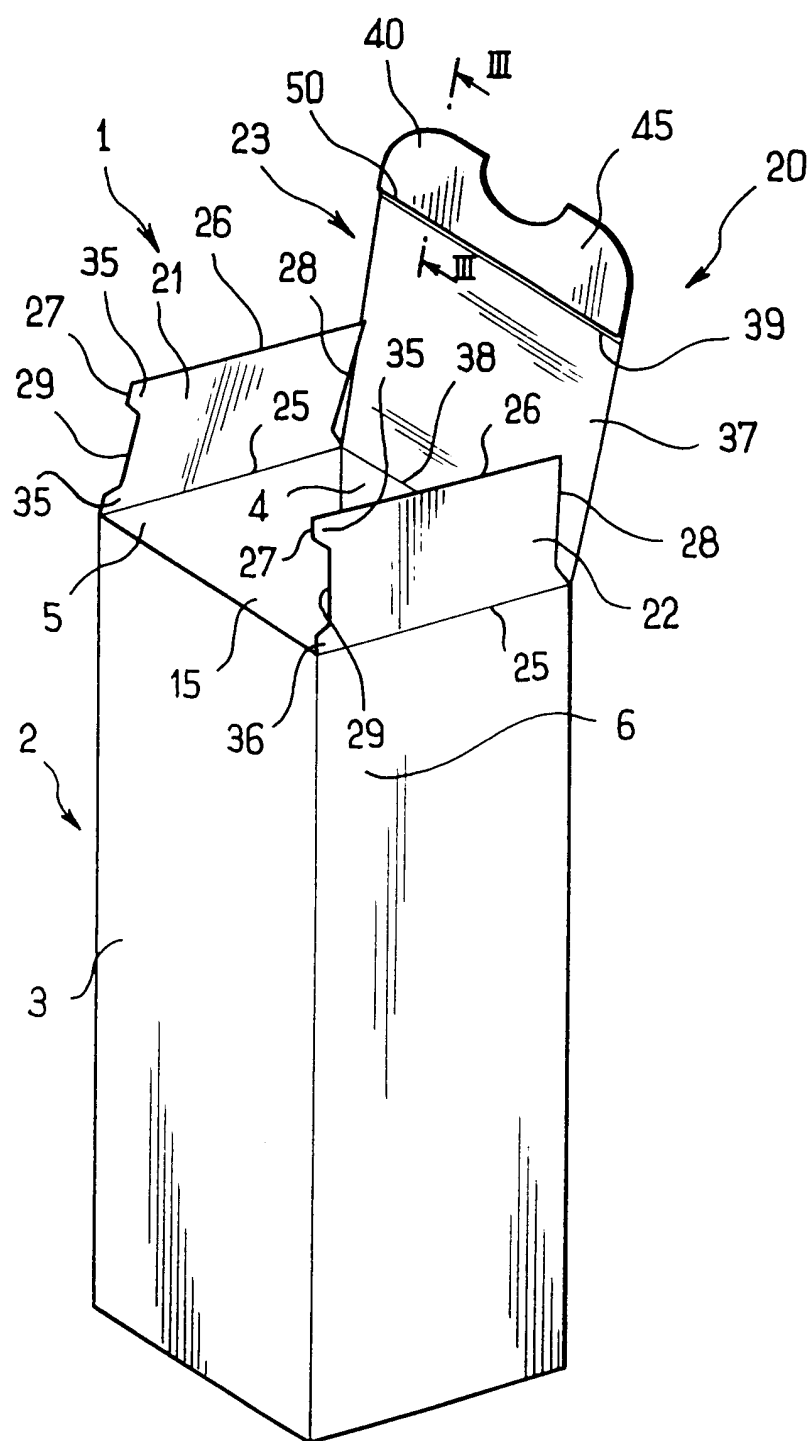


图 1

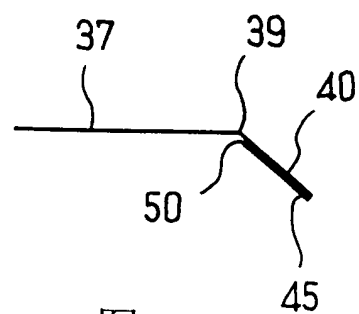


图 3

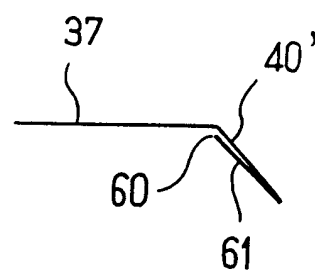


图 4

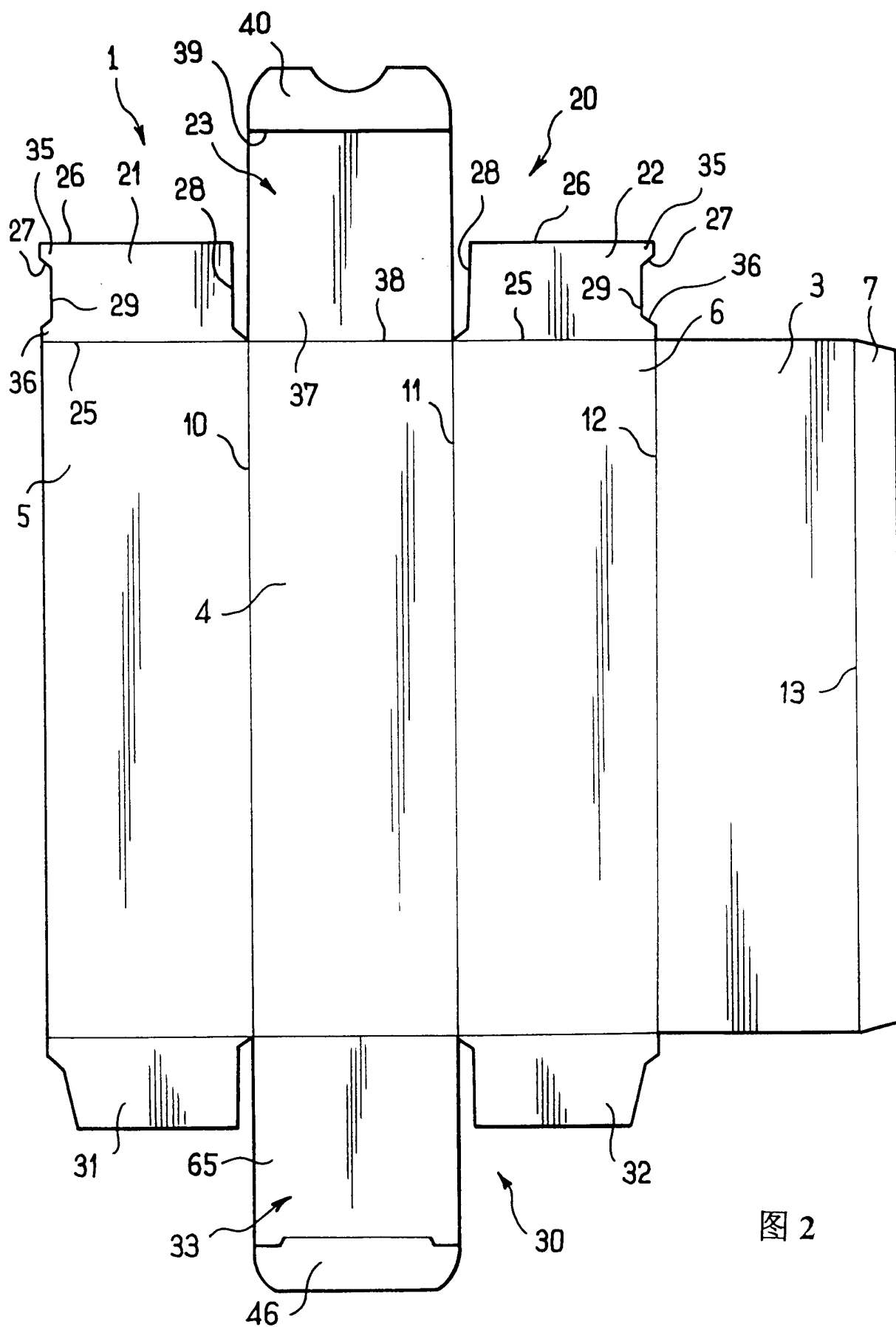


图 2

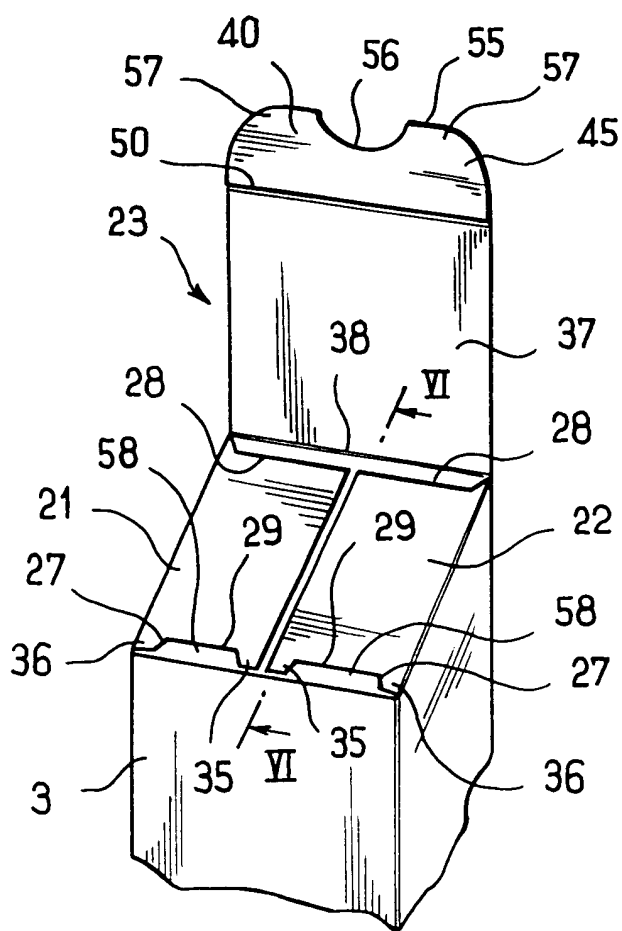


图 5

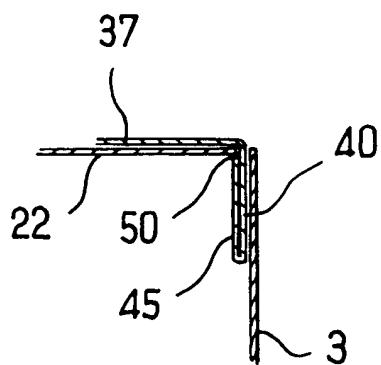


图 6

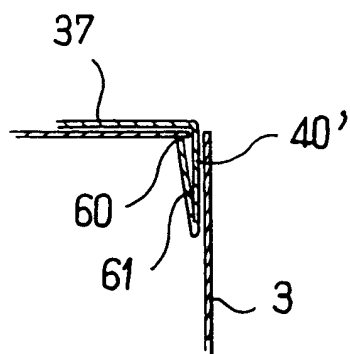


图 7