



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203006618 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 19

(21) 申请号 201220655276. X

(22) 申请日 2012. 12. 03

(73) 专利权人 无锡常欣科技股份有限公司  
地址 214028 江苏省无锡市新区城南路 209 号

(72) 发明人 庄鸣 裴尤青

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所  
32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

B65H 54/02 (2006. 01)

B65H 79/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

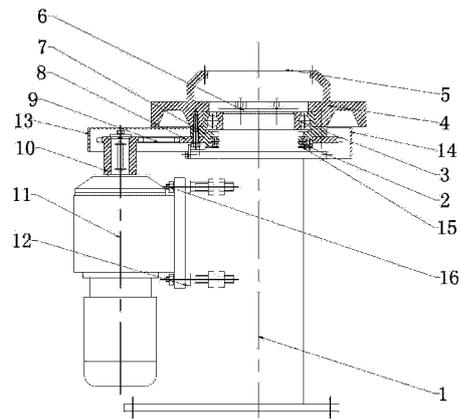
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

立式收线机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种立式收线机,属于收线机技术领域。其包括底座、第一轴承、第二轴承、转盘、衬套、第二链轮、传动链条、第一链轮、斜齿轮减速机 and 螺杆,斜齿轮减速机输出端连接第一链轮。底座上端从上到下依次安装第二轴承、第一轴承,第一轴承外圈连接衬套,第二轴承外圈连接转盘,衬套通过螺栓连接转盘。所述衬套下端连接第二链轮,第二链轮通过传动链条连接第一链轮。本实用新型结构简单、紧凑,合理;使用安全方便,提高了工作效率,降低了成本。



1. 一种立式收线机,包括底座(1)、第一轴承(2)、第二轴承(3)、转盘(4)、衬套(7)、第二链轮(8)、传动链条(9)、第一链轮(10)、斜齿轮减速机(11)和螺杆(12),底座(1)侧面通过多个螺杆(12)连接斜齿轮减速机(11),多个螺杆(12)通过螺母(16)紧固,其特征是:斜齿轮减速机(11)输出端连接第一链轮(10);底座(1)上端从上到下依次安装第二轴承(3)、第一轴承(2),第一轴承(2)外圈连接衬套(7),第二轴承(3)外圈连接转盘(4),衬套(7)通过螺栓连接转盘(4);所述衬套(7)下端连接第二链轮(8),第二链轮(8)通过传动链条(9)连接第一链轮(10)。

2. 如权利要求1所述的立式收线机,其特征是:所述第二轴承(3)上端设有上挡板(6),上挡板(6)通过螺栓固定在底座(1)上。

3. 如权利要求1所述的立式收线机,其特征是:所述第一轴承(2)下端设有下挡板(15),下挡板(15)通过螺栓固定在衬套(7)上。

4. 如权利要求1所述的立式收线机,其特征是:所述第一链轮(10)外圈罩有第一罩壳(13),第一罩壳(13)固定在底座(1)上。

5. 如权利要求1所述的立式收线机,其特征是:所述第二链轮(8)外圈罩有第二罩壳(14),第二罩壳(14)固定在底座(1)上。

6. 如权利要求1所述的立式收线机,其特征是:所述转盘(4)上端通过螺栓连接盖板(5)。

## 立式收线机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种立式收线机,属于收线机技术领域。

### 背景技术

[0002] 收线机主要用于电线电缆行业的收卷产品。其结构多种多样,规格众多。现有的金属线材收线机一般为卧轴式,结构复杂,存在着积线重量小,难以卸线的问题。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足之处,从而提供一种立式收线机,结构简单,使用安全方便,提高了工作效率,降低了成本。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案,立式收线机包括底座、第一轴承、第二轴承、转盘、衬套、第二链轮、传动链条、第一链轮、斜齿轮减速机和螺杆,底座侧面通过多个螺杆连接斜齿轮减速机,多个螺杆通过螺母紧固,其特征是:斜齿轮减速机输出端连接第一链轮。底座上端从上到下依次安装第二轴承、第一轴承,第一轴承外圈连接衬套,第二轴承外圈连接转盘,衬套通过螺栓连接转盘。所述衬套下端连接第二链轮,第二链轮通过传动链条连接第一链轮。

[0005] 所述第二轴承上端设有上挡板,上挡板通过螺栓固定在底座上。

[0006] 所述第一轴承下端设有下挡板,下挡板通过螺栓固定在衬套上。

[0007] 所述第一链轮外圈罩有第一罩壳,第一罩壳固定在底座上。

[0008] 所述第二链轮外圈罩有第二罩壳,第二罩壳固定在底座上。

[0009] 所述转盘上端通过螺栓连接盖板。

[0010] 本实用新型与已有技术相比具有以下优点:

[0011] 本实用新型结构简单、紧凑,合理;使用安全方便,提高了工作效率,降低了成本。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图。

[0013] 附图标记说明:1-底座、2-第一轴承、3-第二轴承、4-转盘、5-盖板、6-上挡板、7-衬套、8-第二链轮、9-传动链条、10-第一链轮、11-斜齿轮减速机、12-螺杆、13-第一罩壳、14-第二罩壳、15-下挡板、16-螺母。

### 具体实施方式

[0014] 下面本实用新型将结合附图中的实施例作进一步描述:

[0015] 如图1所示,本实用新型主要包括底座1、第一轴承2、第二轴承3、转盘4、衬套7、第二链轮8、传动链条9、第一链轮10、斜齿轮减速机11和螺杆12。

[0016] 底座1侧面通过多个螺杆12连接斜齿轮减速机11,多个螺杆12通过螺母16紧固。斜齿轮减速机11输出端连接第一链轮10。

[0017] 底座 1 上端从上到下依次安装第二轴承 3、第一轴承 2。第一轴承 2 外圈连接衬套 7, 第二轴承 3 外圈连接转盘 4, 衬套 7 通过螺栓连接转盘 4。所述衬套 7 下端连接第二链轮 8。第二链轮 8 通过传动链条 9 连接第一链轮 10。

[0018] 所述第二轴承 3 上端设有上挡板 6, 上挡板 6 通过螺栓固定在底座 1 上。所述第一轴承 2 下端设有下挡板 15, 下挡板 15 通过螺栓固定在衬套 7 上。

[0019] 所述第一链轮 10 外圈罩有第一罩壳 13, 第一罩壳 13 固定在底座 1 上。所述第二链轮 8 外圈罩有第二罩壳 14, 第二罩壳 14 固定在底座 1 上。

[0020] 所述转盘 4 上端通过螺栓连接盖板 5。

[0021] 本实用新型的工作原理是:斜齿轮减速机 11 通过传动链条 9 带动转盘 4 转动, 转盘 4 又带动设置其上的工字轮转动, 从而使得工字轮转动收线。本实用新型结构简单、紧凑, 合理;使用安全方便, 提高了工作效率, 降低了成本。

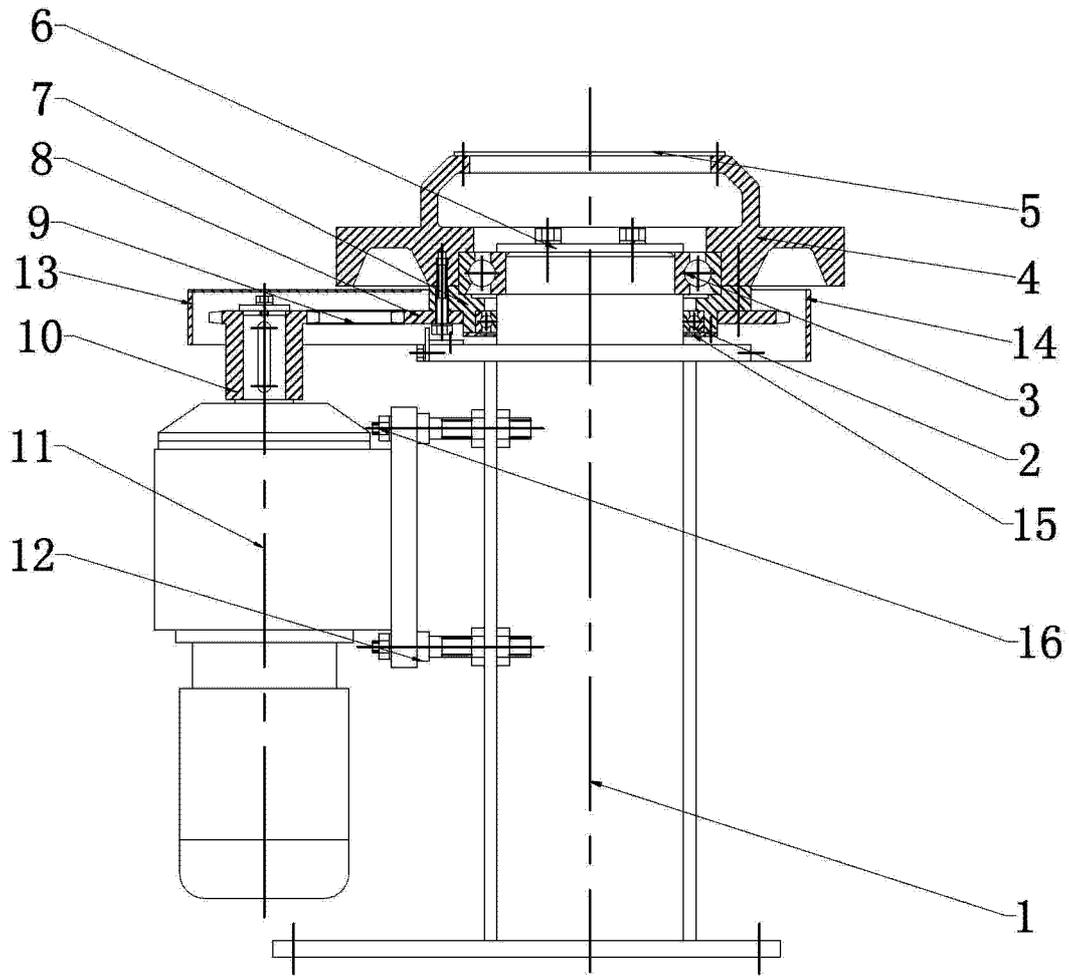


图 1