

B 01 J

C 04 B

Ans.nr.: 3455/84

Indleveret: 13 jul 1984

Løbedag: 13 jul 1984

Alm. tilgængelig: 23 jan 1985

Prioritet: 22 jul 1983 DE 3326492

\*SICOWA VERFAHRENSTECHNIK FUER

BAUSTOFFE GMBH & CO. KG; Aachen, DE.

Opfinder: Eckhard \*Schulz; DE.

Fuldmægtig: Internationalt Patent-Bureau

Fremgangsmåde og autoklav til hærkning af  
formlegemer af bindemiddelholdige byggemate-  
rialer

SAMMENDRAG

3455-84

Fremgangsmåden vedrører hærkning af formlegemer af bindemiddelholdige byggematerialer i det indre af en autoklavs trykbeholder, hvilken autoklav tilføres et gasformigt varmemedium, hvis temperatur dels forøges i en opvarmningsfase til en given øvre slutværdi, dels opretholdes i en holdefase, der varer, i det mindste indtil en forudbestemt ligevægtstemperatur opnås i det indre af formlegemet, og dels ved trykformindskelse reduceres i en tilstødende afkølingsfase til udtagningsstemperatur, hvorved sædvanlige porøse, lette byggematerialer får tilført store mængder vand via nedslag af vand fra den til brug ved hærkningen i autoklaven indførte damp. For med den mindst mulige omkostning at frembringe formlegemer med et lille vandindhold benyttes på den ene side en gas som erstatning for dampen, hvilken gas holdes under vandets fordampningstemperatur ved, at den sættes under et tilstrækkelig tryk, og på den anden side som

erstatning for eller også i tillæg til dampen tilfø-  
res trykbeholdernes indre varme før afkølingsfasen og  
ved hjælp af styret afblæsning af damp forhindres en  
stigning af damptemperaturen ud over en på forhånd  
givet slutværdi, hvorved der opnås en integreret  
tørring.