(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217418928 U
(45)授权公告日 2022.09.13

(21)申请号 202221039955.4

(22)申请日 2022.04.28

(73)专利权人 柯林(福建)服饰有限公司
地址 362000 福建省泉州市经济技术开发区清蒙园区西片区F-07号地块

(72)发明人 黄卫 程熙 谢焓 伍嫣 魏莉 马冬冬

(74)专利代理机构 泉州市文华专利代理有限公司 35205
专利代理师 陈云川

(51)Int.Cl.
D03D 15/283(2021.01)
D03D 13/00(2006.01)
D03D 21/00(2006.01)
D03D 15/40(2021.01)
A41D 1/14(2006.01)
A41D 31/04(2019.01)
A41D 31/14(2019.01)

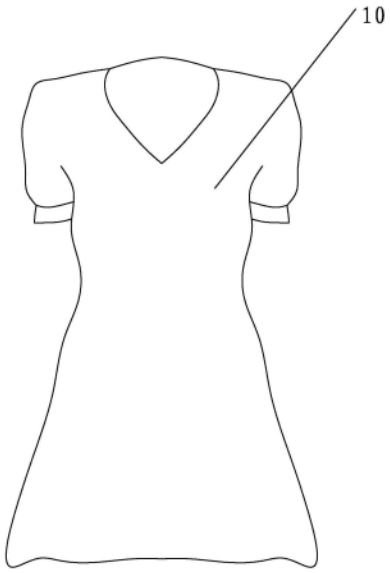
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种透气舒适有型的连衣裙

(57)摘要

本实用新型一种透气舒适有型的连衣裙，包括采用热缩面料拼接而成的连衣裙本体，热缩面料包括经纱和纬纱，经纱和纬纱交织成多个循环排布的组织单元，所述经纱均为阳离子涤纶和普通涤纶混纺纱，所述组织单元包括两个平纹单元和两个起泡单元，两个平纹单元呈对角排布，两个起泡单元呈对角排布。采用本实用新型的技术方面，热缩面料中经纱和纬纱均采用涤纶材质，保证面料的挺括有型，不起球，且导热速干效果好，平纹单元保证了面料结构的稳定，起泡单元形成凸起结构，减小与皮肤的接触面积，加快空气流通，提升透气性能，不易粘皮肤，穿着舒适，本实用新型中，起泡单元采用特定组织，凸起效果更佳明显，透气性能更好。



CN 217418928 U

1.一种透气舒适有型的连衣裙，包括采用热缩面料拼接而成的连衣裙本体，热缩面料包括经纱和纬纱，经纱和纬纱交织成多个循环排布的组织单元，其特征在于：所述经纱均为阳离子涤纶和普通涤纶混纺纱，所述组织单元包括两个平纹单元和两个起泡单元，两个平纹单元呈对角排布，两个起泡单元呈对角排布，每个起泡单元至少包括一个循环单元，循环单元包括6根所述经纱和6根所述纬纱，6根所述经纱设为第1根经纱、第2根经纱、第3根经纱、第4根经纱、第5根经纱以及第6根经纱，沿纬向，第1根经纱与6根纬纱的交织状态为：沉、浮、沉、浮、沉、浮，第2根经纱与6根纬纱的交织状态为：浮、浮、浮、沉、沉、沉，第3根经纱与6根纬纱的交织状态为：沉、浮、沉、浮、沉、浮，第4根经纱与6根纬纱的交织状态为：浮、沉、浮、沉、浮、沉，第5根与6根纬纱的交织状态为：沉、沉、沉、浮、浮、浮，第6根经纱与6根纬纱的交织状态为：浮、沉、浮、沉、浮、沉。

2.如权利要求1所述的一种透气舒适有型的连衣裙，其特征在于：所述阳离子涤纶的规格为75D。

3.如权利要求2所述的一种透气舒适有型的连衣裙，其特征在于：所述普通涤纶的规格为60D。

4.如权利要求3所述的一种透气舒适有型的连衣裙，其特征在于：沿纬向，每英寸中，所述经纱为148根。

5.如权利要求4所述的一种透气舒适有型的连衣裙，其特征在于：沿经向，每英寸中，所述纬纱为153根。

6.如权利要求5所述的一种透气舒适有型的连衣裙，其特征在于：所述热缩面料的克重为110g/m^2。

一种透气舒适有型的连衣裙

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种透气舒适有型的连衣裙，属服装领域。

背景技术

[0002] 夏季服装的消费者需求：夏季天气炎热，人体易出汗，吸湿降温是必备需求；新颖、时尚、个性、有型等符合审美的外观需求是影响消费者购买的首要因素；延展性、透气性亲肤性等舒适性需求是影响消费者购买的第二大因素；性价比是影响消费者购买的第三大因素。

[0003] 普通的梭织连衣裙是采用由经纬交织而成的梭织面料，结构平整紧密，优势是不易起球、不易变形，缺点是手感粗硬、透气性差、延展性差；而针织连衣裙是采用由线圈串套而成的针织面料，结构比较蓬松，优点是手感柔软、透气性好、延展性好，缺点是易起球、易变形。

[0004] 为此，市面有出现采用泡泡纱面料的连衣裙，泡泡纱面料主要采用下面三种方式织造：

[0005] ①机织方法：织造时采用地经和起泡经两只不同的经轴，起泡纱纱支较粗，送经速度比地经约快30％，因而织成坯布时布身形成凹凸状的泡泡，再经松式后整理加工，即成机织泡泡纱。用这种方法生产的泡泡纱，一般以色织彩条产品为多，有全棉的，也有纯化纤或化纤混纺的。

[0006] ②化学方法：棉布经过练漂、染色或印花加工后，用氢氧化钠糊印花，再经松式洗烘。织物上受氢氧化钠作用的部分棉纤维收缩，未印到的部分不收缩，布身遂形成凹凸状的泡泡；也可用拒水剂糊印花，然后浸轧氢氧化钠溶液、堆置、松式洗烘。织物上印拒水剂糊的部分可以防止氢氧化钠的作用，而未印到的部分棉纤维则受氢氧化钠作用而收缩，使布身形成凹凸状的泡泡。用这种方法产生的泡泡，可以与印花图案互相对花。如果在拒水剂糊中加入涂料或冰染料，还可以使织物产生着色泡泡。在织物印拒水剂糊，浸轧氢氧化钠溶液后，立即加以轧纹处理、堆置、松式洗烘，可以使织物产生排列整齐的规律泡泡。

[0007] ③利用收缩性能不同的纤维加工的方法，如采用涤纶与棉间隔的经纱或纬纱织造，用氢氧化钠溶液处理，由于棉纤维较涤纶纤维收缩大，使布身形成凹凸状的泡泡；也有通过热处理加工，由于两种纤维受热缩率不同而使布身形成凹凸状泡泡。

[0008] 传统的采用泡泡纱面料的制作的连衣裙，在保型性、透气性还不尽人意，有待进一步改进。

[0009] 鉴于此，本案发明人对上述问题进行深入研究，遂有本案产生。

实用新型内容

[0010] 本实用新型的目的在于提供一种透气性能更佳、保型性好、穿着舒适的连衣裙。

[0011] 为了达到上述目的，本实用新型采用这样的技术方案：

[0012] 一种透气舒适有型的连衣裙，包括采用热缩面料拼接而成的连衣裙本体，热缩面

料包括经纱和纬纱，经纱和纬纱交织成多个循环排布的组织单元，所述经纱均为阳离子涤纶和普通涤纶混纺纱，所述组织单元包括两个平纹单元和两个起泡单元，两个平纹单元呈对角排布，两个起泡单元呈对角排布，每个起泡单元至少包括一个循环单元，循环单元包括6根所述经纱和6根所述纬纱，6根所述经纱设为第1根经纱、第2根经纱、第3根经纱、第4根经纱、第5根经纱以及第6根经纱，沿纬向，第1根经纱与6 根纬纱的交织状态为：沉、浮、沉、浮、沉、浮，第2根经纱与6根纬纱的交织状态为：浮、浮、浮、沉、沉、沉，第3根经纱与6根纬纱的交织状态为：沉、浮、沉、浮、沉、浮，第4根经纱与6根纬纱的交织状态为：浮、沉、浮、沉、浮、沉，第5根与6根纬纱的交织状态为：沉、沉、沉、浮、浮、浮，第6根经纱与6根纬纱的交织状态为：浮、沉、浮、沉、浮、沉。

[0013] 作为本实用新型的优选方式，所述阳离子涤纶的规格为75D。

[0014] 作为本实用新型的优选方式，所述普通涤纶的规格为60D。

[0015] 作为本实用新型的优选方式，沿纬向，每英寸中，所述经纱为148根。

[0016] 作为本实用新型的优选方式，沿经向，每英寸中，所述纬纱为153根。

[0017] 作为本实用新型的优选方式，所述热缩面料的克重为110g/m^2。

[0018] 采用本实用新型的技术方面，热缩面料中经纱和纬纱均采用涤纶材质，保证面料的挺括有型，不起球，且导热速干效果好，平纹单元保证了面料结构的稳定，起泡单元形成凸起结构，减小与皮肤的接触面积，加快空气流通，提升透气性能，不易粘皮肤，穿着舒适，本实用新型中，起泡单元采用特定组织，凸起效果更佳明显，透气性能更好。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0020] 图2为本实用新型的组织单元的组织示意图。

[0021] 图3为本实用新型中起泡单元的组织示意图。

[0022] 图中：

[0023] 连衣裙本体100 平纹单元101

[0024] 起泡单元102 经纱11

[0025] 纬纱12

具体实施方式

[0026] 为了进一步解释本实用新型的技术方案，下面结合实施例进行详细阐述。

[0027] 参照图1至图3，一种透气舒适有型的连衣裙，包括采用热缩面料拼接 (具体采用缝接)而成的连衣裙本体100，热缩面料包括经纱11和纬纱12，经纱11和纬纱12交织成多个循环排布的组织单元，所述经纱11均为阳离子涤纶和普通涤纶混纺纱，也即阳离子涤纶和普通涤纶混纺成一条纱线，这种纱线为现有的纱线，例如在CN209403610U中公开的DTY涤纶半光复合纱。本实用新型纱线采用涤纶，涤纶具有挺括，有型，不起球，不褪色，不掉毛、不粘毛、速干，优选地，阳离子涤纶和普通涤纶均采用拉伸变形丝，即采用DTY纺纱方式，涤纶长丝通过假捻变形法获得类似棉纤维的自然弯曲，蓬松的纱线结构使底层获得柔软、有韧性的手感，亲肤性好，保型性好。作为本实用新型的优选方式，所述阳离子涤纶的规格为75D。作为本实用新型的优选方式，所述普通涤纶的规格为60D。本实用新型的D，业界称为丹尼尔

数,其系指9000米纱线的重量(单位为克)。

[0028] 本实用新型中,所述组织单元包括两个平纹单元101和两个起泡单元 102,两个平纹单元101呈对角排布,两个起泡单元102呈对角排布,每个起泡单元102至少包括一个循环单元,循环单元包括6根所述经纱11和6 根所述纬纱12,6根所述经纱11设为第1根经纱11、第2根经纱11、第3 根经纱11、第4根经纱11、第5根经纱11以及第6根经纱11,沿纬向,第1根经纱11与6根纬纱12的交织状态为:沉、浮、沉、浮、沉、浮,第2根经纱11与6根纬纱12的交织状态为:浮、浮、浮、沉、沉、沉,第3根经纱11与6根纬纱12的交织状态为:沉、浮、沉、浮、沉、浮,第4根经纱11与6根纬纱12的交织状态为:浮、沉、浮、沉、浮、沉,第5根与6根纬纱12的交织状态为:沉、沉、沉、浮、浮、浮,第6根经纱11与6根纬纱12的交织状态为:浮、沉、浮、沉、浮、沉。本实用新型的浮,表示经纱11位于纬纱12的上方,图中用填充的方块表示,沉表示经纱11位于纬纱12的下方,图中用空白的方格表示。

[0029] 采用上述的组织结构,第1根经纱11、第3根经纱11、第4根经纱11、第6根经纱11都是以平纹组织和纬纱12相互交织,其经纬组织点相反,结构相对稳定,但在第2根纬纱12和第5根纬纱12的浮长线的作用下,使得第1根经纱11、第2根经纱11、第3根经纱11具有向一起靠拢的趋势,在面料热缩处理后,这种趋势更加明显,第4根经纱11、第5根经纱 11、第6根经纱11有向一起靠拢趋势,因此在第3根经纱11、第4根经纱11形成纵向的空隙;同理,第3根纬纱12第4根纬纱12之间形成横向缝隙,使得织物表面形成小孔眼,提升面料的散热和透气性能。

[0030] 作为本实用新型的优选方式,沿纬向,每英寸中,所述经纱11为148 根。作为本实用新型的优选方式,沿经向,每英寸中,所述纬纱12为153 根。合理的经纱11密度和纬纱12密度设计能够保证面料的散热和透气性能。

[0031] 作为本实用新型的优选方式,所述热缩面料的克重为110g/m^2,克重适中,轻质便利。

[0032] 本实用新型的热缩面料,是经纱11和纬纱12编织后通过现有的热缩技术进行热缩处理,热缩技术例如可以为化学方法热处理,如背景技术介绍的氢氧化钠处理,由于阳离子涤纶和普通涤纶受热缩率不同而使布身形成凹凸状泡泡,减少面料与皮肤接触面积,增加空气流通,平纹单位位置收缩较为不明显,起泡单元102收缩明显。

[0033] 本实用新型的产品形式并非限于本案实施例,任何人对其进行类似思路的适当变化或修饰,皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

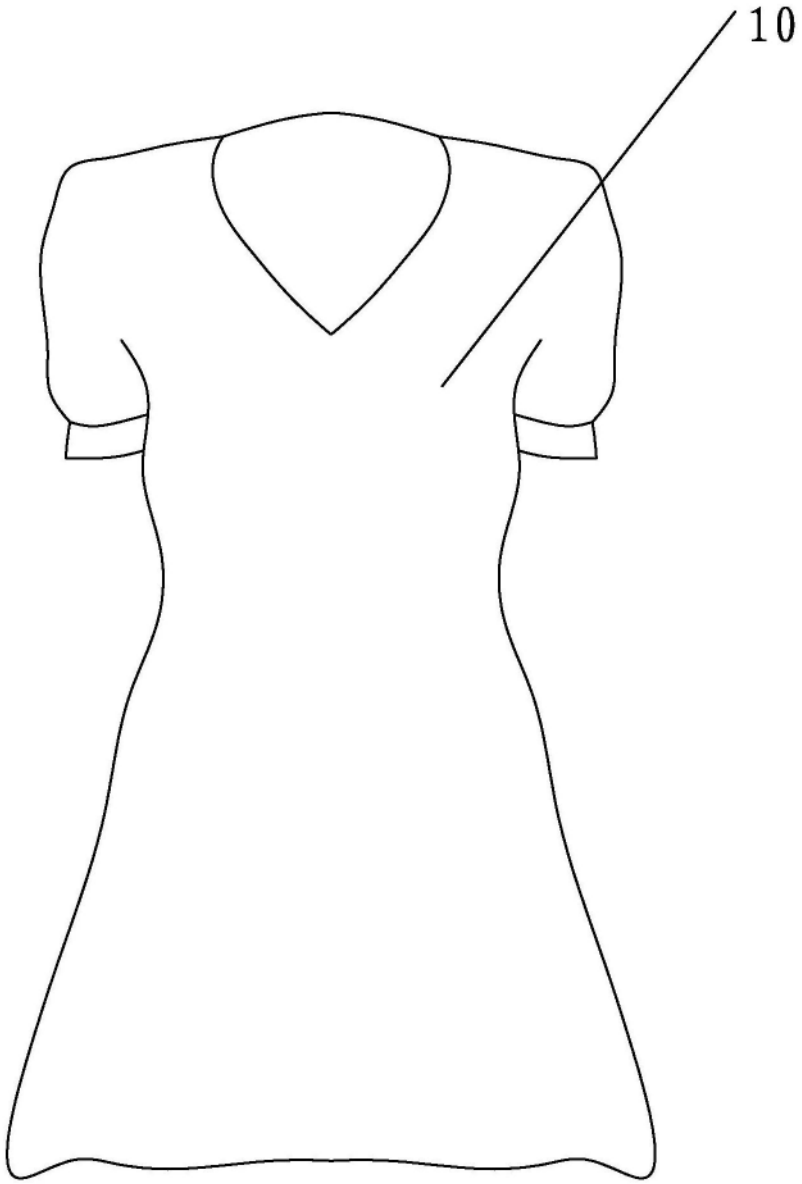


图1

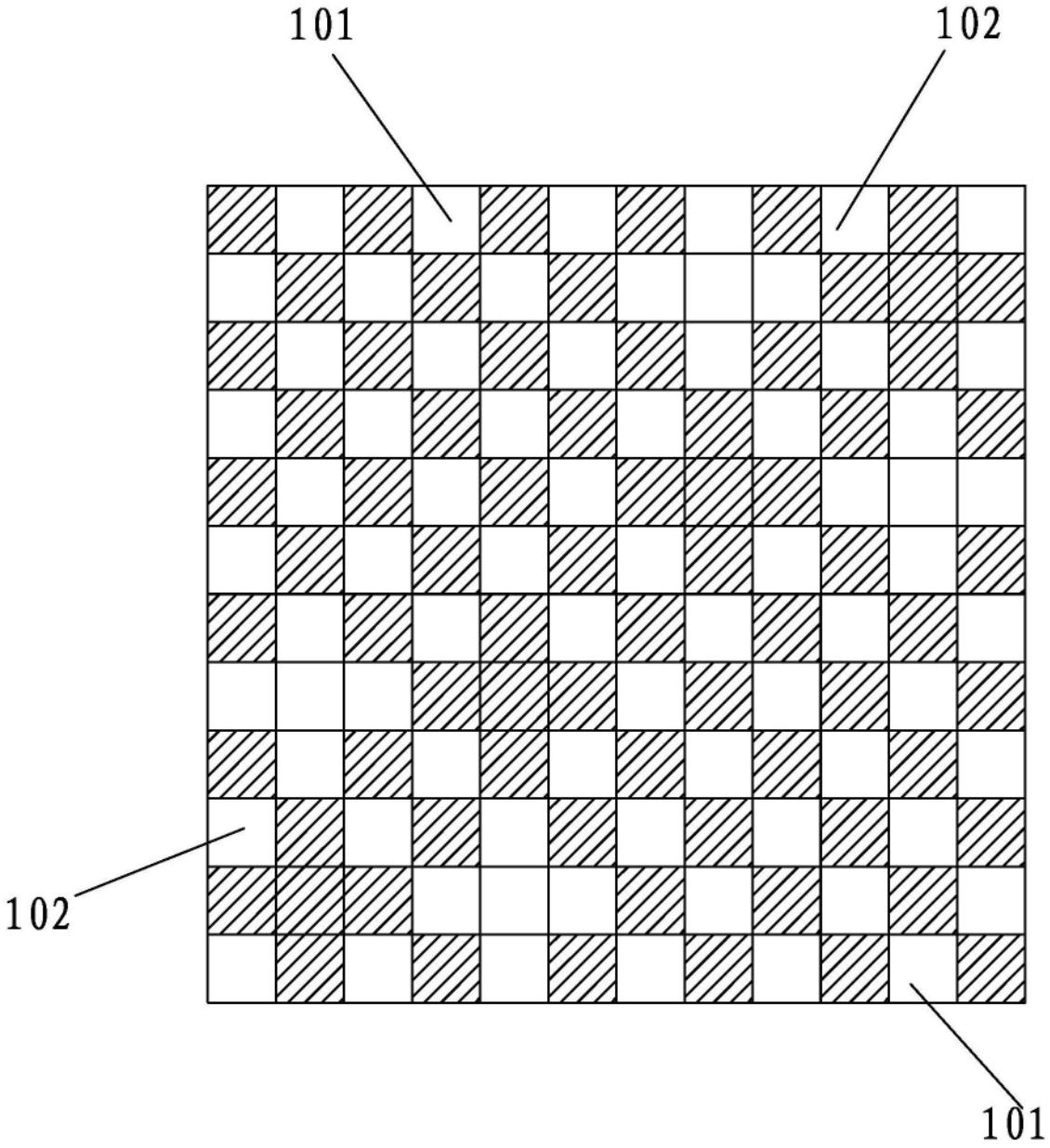


图2

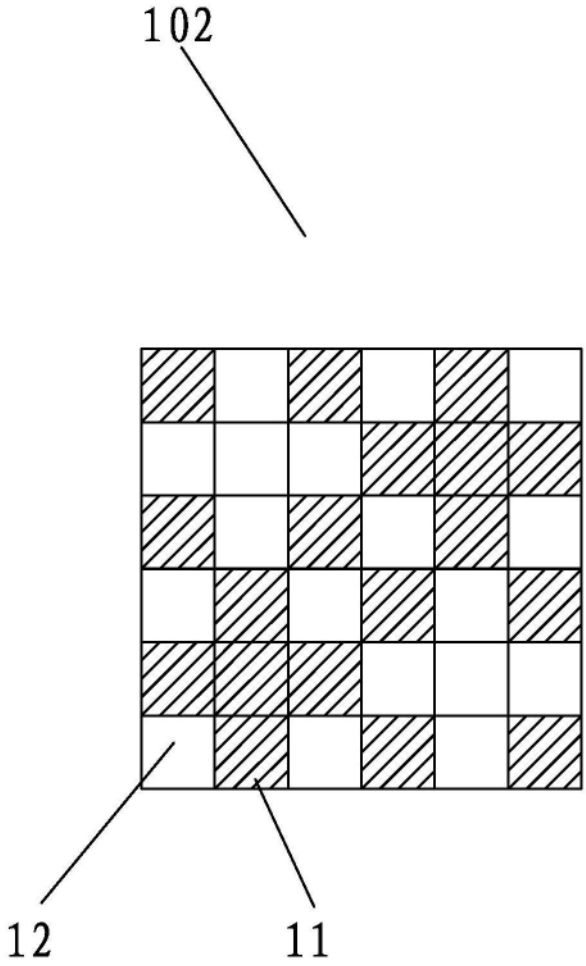


图3