



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201776757 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 30

(21) 申请号 201020286709. X

(22) 申请日 2010. 08. 03

(73) 专利权人 黄增

地址 529500 广东省阳江市江城区北门街
400 号

(72) 发明人 黄增

(51) Int. Cl.

B26B 1/04 (2006. 01)

B26B 1/10 (2006. 01)

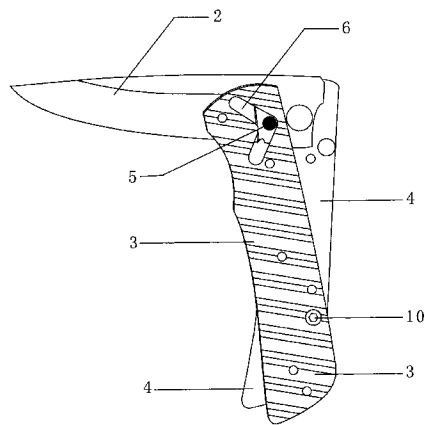
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 5 页

(54) 实用新型名称

一种新型折合小刀

(57) 摘要

一种新型折合小刀,包括刀柄及刀片,刀柄由 A 柄片及 B 柄片组成,刀片活动连接在 B 柄片上,所述的刀片上设有可将刀片打开或折合于刀柄内的驱动轴,该驱动轴的一端固定设在刀片上,另一端套在 A 柄片设有的弧位内,弧位设为 V 形, V 形弧位设有 C 角、D 角及 E 角。本实用新型采用在 A 柄片上设有弧位与刀片设有的驱动轴相套合,使用者用手将带弧位的 A 柄片左右推动刀片就会自动从刀柄内打开出来,其结构简单,构思巧妙,使用非常方便,适合广大消费者使用。



1. 一种新型折合小刀,包括刀柄(1)及刀片(2),刀柄由A柄片(3)及B柄片(4)组成,刀片(2)活动连接在B柄片(4)上,其特征在于:所述的刀片上设有可将刀片打开或折合于刀柄内的驱动轴(5),该驱动轴的一端固定设在刀片上,另一端套在A柄片(3)设有的弧位(6)内。

2. 根据权利要求1所述一种新型折合小刀,其特征在于:所述的弧位(6)设为V形,V形弧位设有C角(7)、D角(8)及E角(9)。

3. 根据权利要求1所述一种新型折合小刀,其特征在于:所述的A柄片(3)通过螺钉(10)活动固定在B柄片(4)上。

4. 根据权利要求1所述一种新型折合小刀,其特征在于:所述的B柄片(4)设有用于固定刀片(2)的弹簧片(11)。

一种新型折合小刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金刀具制造技术领域，具体来说是一种新型折合小刀。

背景技术

[0002] 目前，市场上所销售的折合小刀大都是用手抓住刀片才可以将刀片从刀柄内打开出来，这种类型的折合小刀缺点在于，使用者在打开刀片的同时手很容易碰到刀片刃口，这就给使用者产生了安全隐患，使用不是很方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服上述现有技术的缺点，提供一种结构简单，构思巧妙且方便实用的一种新型折合小刀。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现：

[0005] 一种新型折合小刀，包括刀柄及刀片，刀柄由 A 柄片及 B 柄片组成，刀片活动连接在 B 柄片上，所述的刀片上设有可将刀片打开或折合于刀柄内的驱动轴，该驱动轴的一端固定设在刀片上，另一端套在 A 柄片设有的弧位内。

[0006] 所述的弧位设为 V 形，V 形弧位设有 C 角、D 角及 E 角。

[0007] 所述的 A 柄片通过螺丝钉活动固定在 B 柄片上。

[0008] 所述的 B 柄片设有用于固定刀片的弹簧片，有效防止使用者在使用中刀片受力往回折合的现象。

[0009] 本实用新型与现有技术相比有如下优点：

[0010] 本实用新型采用在 A 柄片上设有弧位与刀片设有的驱动轴相套合，使用者用手将带弧位的 A 柄片左右推动刀片就会自动从刀柄内打开出来，其结构简单，构思巧妙，使用非常方便，适合广大消费者使用。

附图说明

[0011] 附图 1 为本实用新型结构示意图；

[0012] 附图 2 为本实用新型的内部结构示意图；

[0013] 附图 3 为本实用新型的刀片半打开示意图；

[0014] 附图 4 为本实用新型的刀片折合于刀柄内示意图；

[0015] 附图 5 为本实用新型的弧位结构示意图；

[0016] 附图 6 为本实用新型的弹簧与刀片结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面将结合说明书附图来对本实用新型作进一步描述：

[0018] 如附图 1、附图 2、附图 3、附图 4、附图 5、附图 6 所示，一种新型折合小刀，包括刀柄 1 及刀片 2，刀柄由 A 柄片 3 及 B 柄片 4 组成，刀片 2 活动连接在 B 柄片 4 上，所述的刀片上

设有可将刀片打开或折合于刀柄内的驱动轴 5, 该驱动轴的一端固定设在刀片上, 另一端套在 A 柄片 3 设有的弧位 6 内。

[0019] 所述的弧位 6 设为 V 形, V 形弧位设有 C 角 7、D 角 8 及 E 角 9。

[0020] 所述的 A 柄片 3 通过螺丝钉 10 活动固定在 B 柄片 4 上。

[0021] 所述的 B 柄片 4 设有用于固定刀片 2 的弹簧片 11, 防止使用者在使用中刀片受力往回折合的现象。

[0022] 下面将描述本实用新型的大概工作流程：

[0023] 当需要本实用新型的刀片 2 打开时, 首先将带弧位 6 的 A 柄片 3 向左边推, 刀片设有的驱动轴 5 在 A 柄片的推动下顺着弧位移至 D 角 8, 此时, 刀片至于半打开状态, 如附 3 所示, 然后再将 A 柄片向右边推, 刀片设有的驱动轴 5 在 A 柄片 3 的推动下顺着弧位 6 移至 C 角 7, 此时, 刀片 2 至于全打开状态, 如附图 2 所示, 之后 B 柄片设有的弹簧片 11 顶在刀片根部来固定刀片, 在不需要使用本实用新型时, 先将顶在刀片 2 根部的弹簧片 11 移开, 然后将刀片折合在刀柄 1 内, 刀片设有的驱动轴 5 此时至于 E 角 9, 如附图 4 所示, 如此反复。

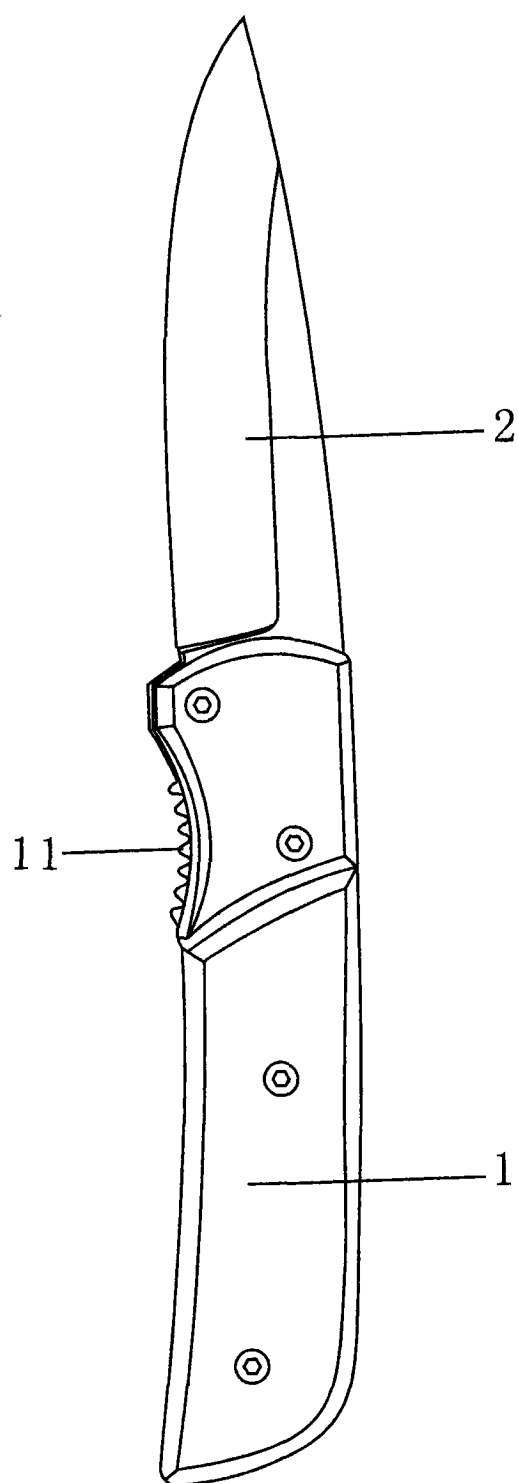


图 1

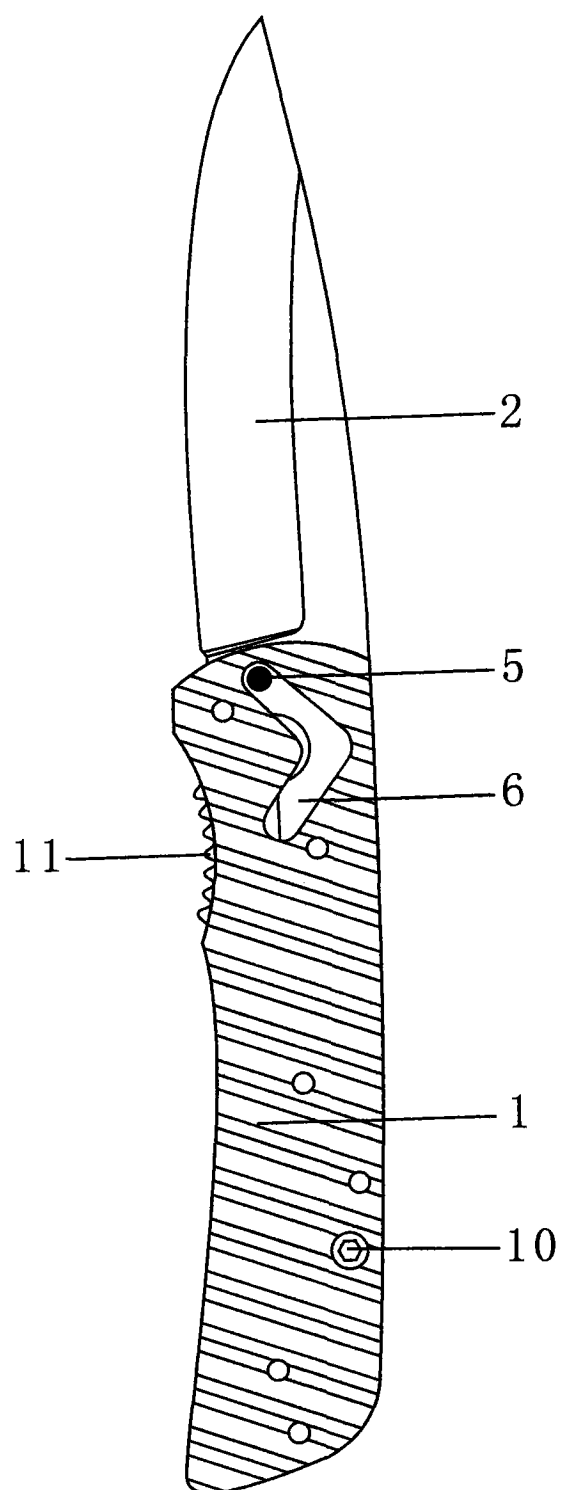


图 2

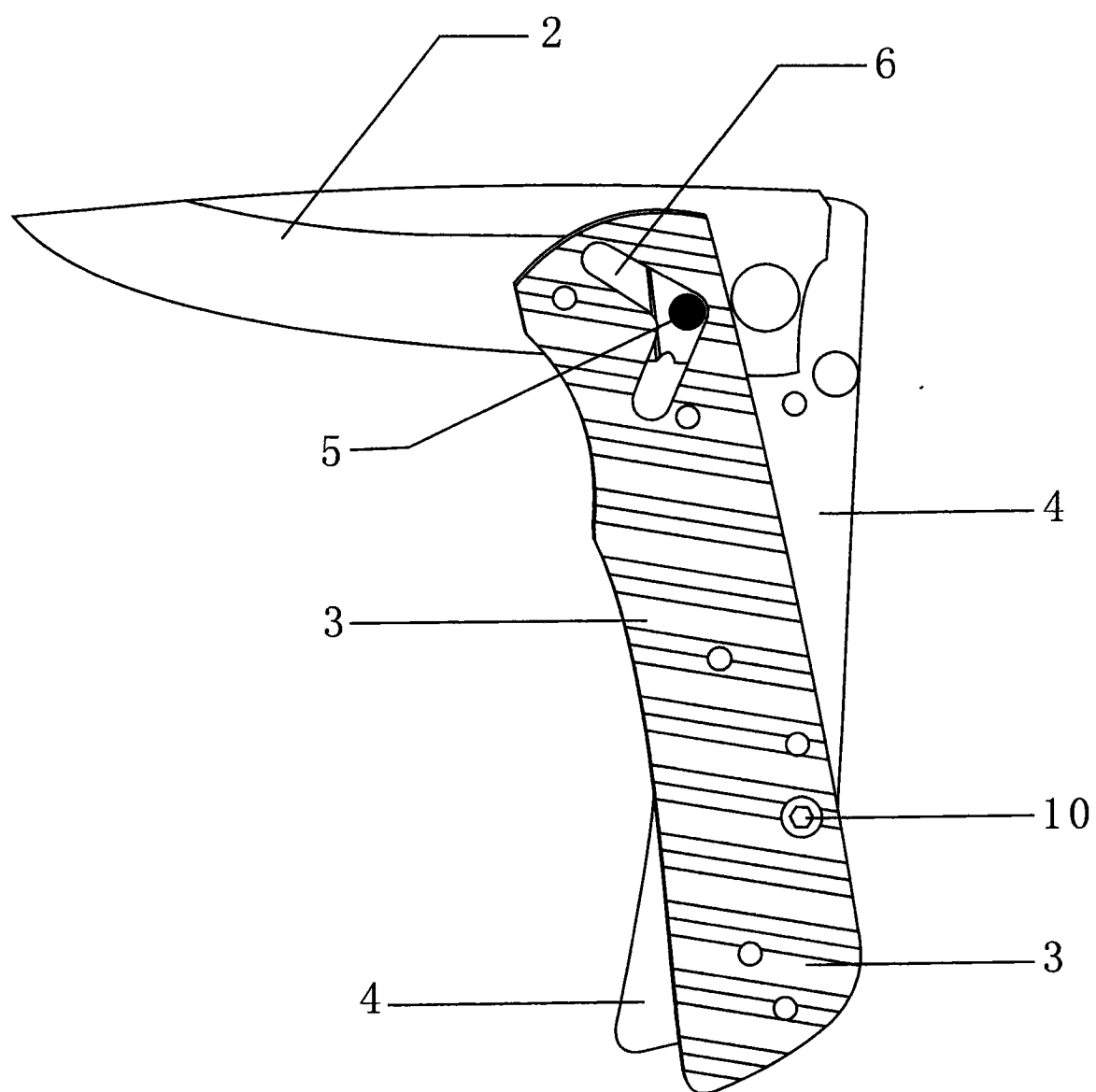


图 3

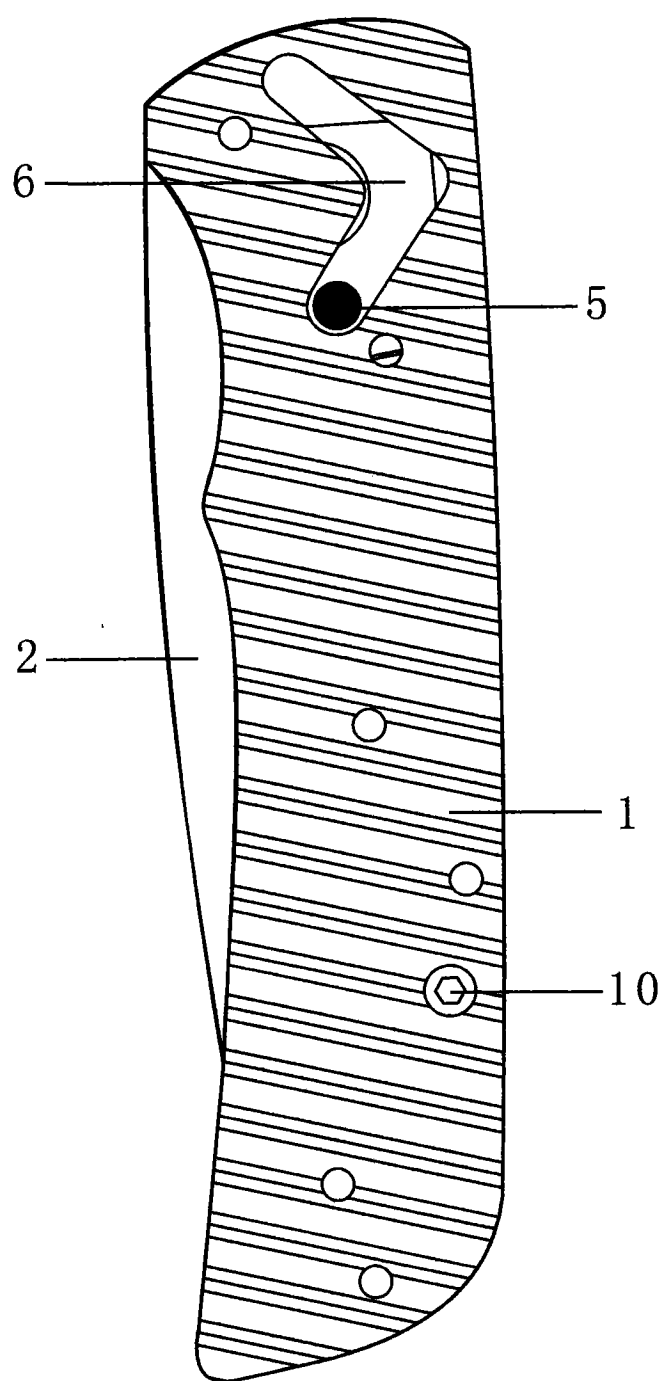


图 4

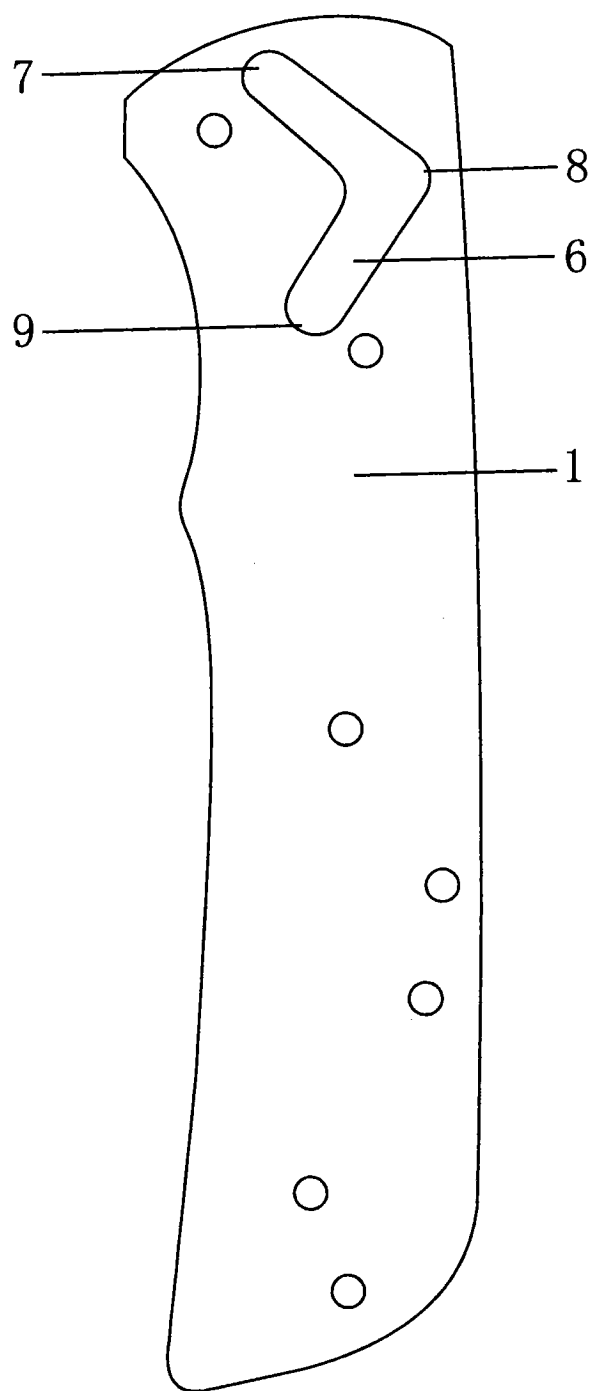


图 5

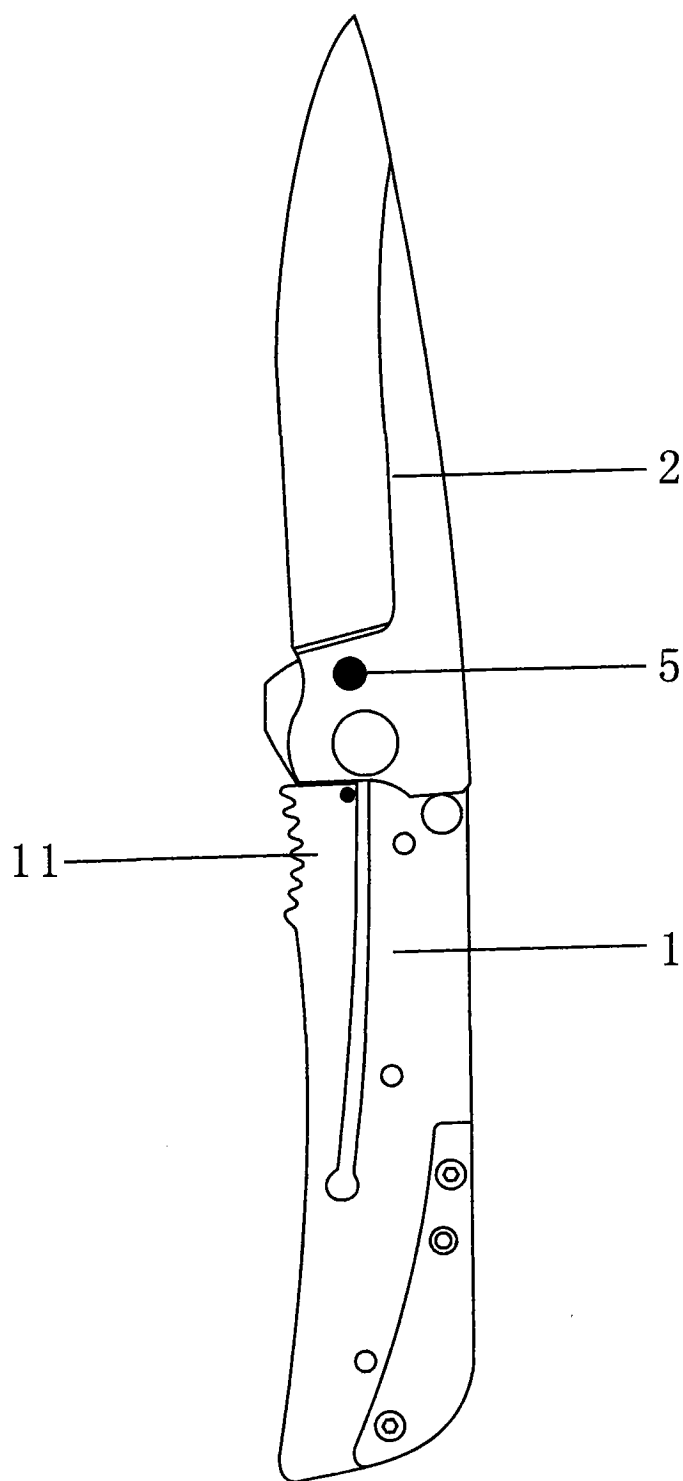


图 6