



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216396805 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 29

(21) 申请号 202123048553.9

(22) 申请日 2021.12.07

(73) 专利权人 潍坊长和木业有限公司

地址 261000 山东省潍坊市坊子区坊安街
办流戈庄村东南侧

(72) 发明人 陈国良 陈汉臣 郎芳

(51) Int. Cl.

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 14/00 (2018.01)

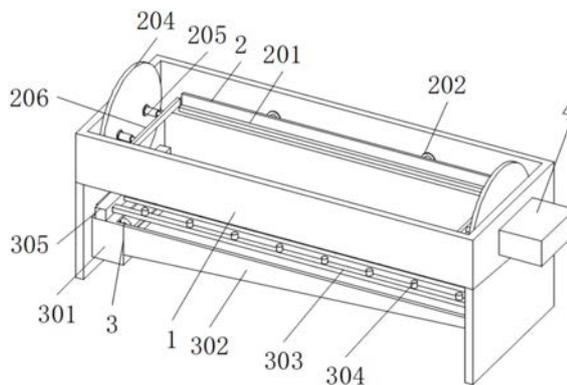
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于木门生产的喷漆装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于木门生产的喷漆装置,包括支撑框体、固定式旋转机构与喷漆机构,所述支撑框体内壁固定安装有固定式旋转机构,所述支撑框体底端固定安装有两个支撑板,两个所述支撑板中间固定安装有喷漆机构,所述固定式旋转机构包括连接轴、旋转圆盘、定位伸缩杆、定位橡胶板与双向电机,所述支撑框体内侧壁旋转安装有两个旋转圆盘,且两个旋转圆盘对称分布旋转连接在支撑框体的内壁,所述旋转圆盘远离支撑框体一侧呈中心对称分布固定安装有两个定位伸缩杆。本实用新型中,通过设置有固定式旋转机构,通过定位伸缩杆带动定位橡胶板将所需喷漆的门板在双向电机的带动下,进行旋转,增加操作的灵活性。



1. 一种用于木门生产的喷漆装置,其特征在于,包括支撑框体(1)、固定式旋转机构(2)与喷漆机构(3),所述支撑框体(1)内壁固定安装有固定式旋转机构(2),所述支撑框体(1)底端固定安装有两个支撑板(5),两个所述支撑板(5)中间固定安装有喷漆机构(3);

所述固定式旋转机构(2)包括连接轴(203)、旋转圆盘(204)、定位伸缩杆(205)、定位橡胶板(206)与双向电机(207),所述支撑框体(1)内侧壁旋转安装有两个旋转圆盘(204),且两个旋转圆盘(204)对称分布旋转连接在支撑框体(1)的内壁,所述旋转圆盘(204)远离支撑框体(1)一侧呈中心对称分布固定安装有两个定位伸缩杆(205),所述定位伸缩杆(205)远离旋转圆盘(204)一端固定安装有定位橡胶板(206),所述支撑框体(1)右侧中间旋转连接有连接轴(203),所述连接轴(203)一端固定安装在旋转圆盘(204)一侧,所述连接轴(203)远离旋转圆盘(204)一端固定安装有双向电机(207)。

2. 根据权利要求1所述的用于木门生产的喷漆装置,其特征在于,所述支撑框体(1)内侧壁固定安装有四个电动伸缩杆(202),且四个所述电动伸缩杆(202)两两对称分布在支撑框体(1)内侧壁,所述电动伸缩杆(202)远离支撑框体(1)一段固定安装有定位侧板(201)。

3. 根据权利要求1所述的用于木门生产的喷漆装置,其特征在于,所述支撑框体(1)右端固定安装有防护箱(4),所述防护箱(4)内壁固定安装在双向电机(207)外壁。

4. 根据权利要求1所述的用于木门生产的喷漆装置,其特征在于,所述喷漆机构(3)包括储漆箱(301)、斜板屉(302)、连接管(303)、雾化喷头(304)、导向管(305)与加压泵(306),两个所述支撑板(5)之间呈等间距均匀分布固定安装有若干个连接管(303),所述连接管(303)一端固定安装有导向管(305),所述导向管(305)内部固定安装有导流管,左端所述支撑板(5)侧面固定安装有储漆箱(301),所述储漆箱(301)远离支撑板(5)一端固定安装有斜板屉(302),所述斜板屉(302)远离储漆箱(301)一端固定在右端所述支撑板(5)的侧面。

5. 根据权利要求4所述的用于木门生产的喷漆装置,其特征在于,所述储漆箱(301)内壁底端固定安装有加压泵(306),所述加压泵(306)输出轴端固定连接在导流管一端。

6. 根据权利要求4所述的用于木门生产的喷漆装置,其特征在于,所述连接管(303)上端呈等间距均匀分布固定安装有若干个雾化喷头(304)。

一种用于木门生产的喷漆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木门生产技术设备领域,具体为一种用于木门生产的喷漆装置。

背景技术

[0002] 喷涂通过喷枪或碟式雾化器,借助于压力或离心力,分散成均匀而微细的雾滴,施涂于被涂物表面的涂装方法。可分为空气喷涂、无空气喷涂、静电喷涂以及上述基本喷涂形式的各种派生的方式,如大流量低压力雾化喷涂、热喷涂、自动喷涂、多组喷涂等,通过喷枪使油漆雾化,涂覆于物体表面的加工方法。有压缩空气喷漆、高压无空气喷漆、静电喷漆多种。

[0003] 但是在门板喷漆多数立式喷漆,使得高处不便于进行操作,同时门板上多余的漆体不便于进行收集,造成漆体的浪费。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于木门生产的喷漆装置,可以增加门板喷漆操作的灵活性,同时也便于将门板上多余的漆体进行收集,防止漆体的浪费。

[0005] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现:

[0006] 一种用于木门生产的喷漆装置,包括支撑框体、固定式旋转机构与喷漆机构,所述支撑框体内壁固定安装有固定式旋转机构,所述支撑框体底端固定安装有两个支撑板,两个所述支撑板中间固定安装有喷漆机构;

[0007] 所述固定式旋转机构包括连接轴、旋转圆盘、定位伸缩杆、定位橡胶板与双向电机,所述支撑框体内侧壁旋转安装有两个旋转圆盘,且两个旋转圆盘对称分布旋转连接在支撑框体的内壁,所述旋转圆盘远离支撑框体一侧呈中心对称分布固定安装有两个定位伸缩杆,所述定位伸缩杆远离旋转圆盘一端固定安装有定位橡胶板,所述支撑框体右侧中间旋转连接有连接轴,所述连接轴一端固定安装在旋转圆盘一侧,所述连接轴远离旋转圆盘一端固定安装有双向电机。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述支撑框体内侧壁固定安装有四个电动伸缩杆,且四个所述电动伸缩杆两两对称分布在支撑框体内侧壁,所述电动伸缩杆远离支撑框体一段固定安装有定位侧板。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述支撑框体右端固定安装有防护箱,所述防护箱内壁固定安装在双向电机外壁。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述喷漆机构包括储漆箱、斜板屉、连接管、雾化喷头、导向管与加压泵,两个所述支撑板之间呈等间距均匀分布固定安装有若干个连接管,所述连接管一端固定安装有导向管,所述导向管内部固定安装有导流管,左端所述支撑板侧面固定安装有储漆箱,所述储漆箱远离支撑板一端固定安装有斜板屉,所述斜板屉远离储漆箱一端固定在右端所述支撑板的侧面。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案:所述储漆箱内壁底端固定安装有加压泵,所述加

压泵输出轴端固定连接在导流管一端。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案:所述连接管上端呈等间距均匀分布固定安装有若干个雾化喷头。

[0013] 本实用新型的有益效果:

[0014] 1、本实用新型中,通过设置有固定式旋转机构,通过定位伸缩杆带动定位橡胶板将所需喷漆的门板在双向电机的带动下,进行旋转,增加操作的灵活性;

[0015] 2、本实用新型中,通过储漆箱侧面安装的斜板屉,将门板上多余的漆体进行收集,储存在储漆箱之中,防止漆体的浪费,实现漆体的节约使用。

附图说明

[0016] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0017] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型整体正视图;

[0019] 图3为本实用新型整体侧视图;

[0020] 图4中图3中A-A处剖面示意图;

[0021] 图中:1、支撑框体;2、固定式旋转机构;201、定位侧板;202、电动伸缩杆;203、连接轴;204、旋转圆盘;205、定位伸缩杆;206、定位橡胶板;207、双向电机;3、喷漆机构;301、储漆箱;302、斜板屉;303、连接管;304、雾化喷头;305、导向管;306、加压泵;4、防护箱;5、支撑板。

具体实施方式

[0022] 下面将结合实施例对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 如图1-4所示,一种用于木门生产的喷漆装置,包括支撑框体1、固定式旋转机构2与喷漆机构3,支撑框体1内壁固定安装有固定式旋转机构2,支撑框体1底端固定安装有两个支撑板5,两个支撑板5中间固定安装有喷漆机构3;

[0024] 固定式旋转机构2包括连接轴203、旋转圆盘204、定位伸缩杆205、定位橡胶板206与双向电机207,支撑框体1内侧壁旋转安装有两个旋转圆盘204,且两个旋转圆盘204对称分布旋转连接在支撑框体1的内壁,旋转圆盘204远离支撑框体1一侧呈中心对称分布固定安装有两个定位伸缩杆205,定位伸缩杆205远离旋转圆盘204一端固定安装有定位橡胶板206,支撑框体1右侧中间旋转连接有连接轴203,连接轴203一端固定安装在旋转圆盘204一侧,连接轴203远离旋转圆盘204一端固定安装有双向电机207,通过双向电机207带动门板进行旋转,增加喷漆的灵活性;

[0025] 支撑框体1内侧壁固定安装有四个电动伸缩杆202,且四个电动伸缩杆202两两对称分布在支撑框体1内侧壁,电动伸缩杆202远离支撑框体1一段固定安装有定位侧板201,通过两个定位侧板201在电动伸缩杆202带动下,将门板进行支撑,增加操作的便捷性;

[0026] 支撑框体1右端固定安装有防护箱4,防护箱4内壁固定安装在双向电机207外壁,

通过防护箱4便于将双向电机207进行保护。

[0027] 本实用新型的工作原理:工作人员将支撑框体1内壁两侧的电动伸缩杆202,带动定位侧板201向中间运动,使得两个定位侧板201之间的距离适应门板的距离,将门板放置在两个定位侧板201之上,放置后,启动四个定位伸缩杆205,带动两个定位橡胶板206,将门板进行定位,定位后,将电动伸缩杆202收缩,两个定位侧板201远离门板,启动喷漆机构3,对门板的一面进行喷漆,完成一面喷漆之后,启动双向电机207,带动旋转圆盘204旋转一百八十度,对门板的另一面进行喷漆。

[0028] 如图3所示,喷漆机构3包括储漆箱301、斜板屉302、连接管303、雾化喷头304、导向管305与加压泵306,两个支撑板5之间呈等间距均匀分布固定安装有若干个连接管303,连接管303一端固定安装有导向管305,导向管305内部固定安装有导流管,左端支撑板5侧面固定安装有储漆箱301,储漆箱301远离支撑板5一端固定安装有斜板屉302,斜板屉302远离储漆箱301一端固定在右端支撑板5的侧面,储漆箱301内壁底端固定安装有加压泵306,通过加压泵306将储漆箱301中漆体加压输出,加压泵306输出轴端固定连接在导流管一端,连接管303上端呈等间距均匀分布固定安装有若干个雾化喷头304,通过雾化喷头304对门体进行喷漆。

[0029] 本实用新型的工作原理:工作人员将漆体加入储漆箱301之中,启动加压泵306,将储漆箱301中漆体加压输出,由导向管305输输入连接管303中,再由雾化喷头304导出,喷向相对应的门板一面,使漆体均匀分布在门板之上,在门板两面喷完之后,将门板旋转正向九十度,一段时间,再由水平位置,反向旋转九十度,将多余的漆体沥下,落入斜板屉302中,流入储漆箱301中,将门板上多余的漆体进行收集,防止漆体的浪费。

[0030] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

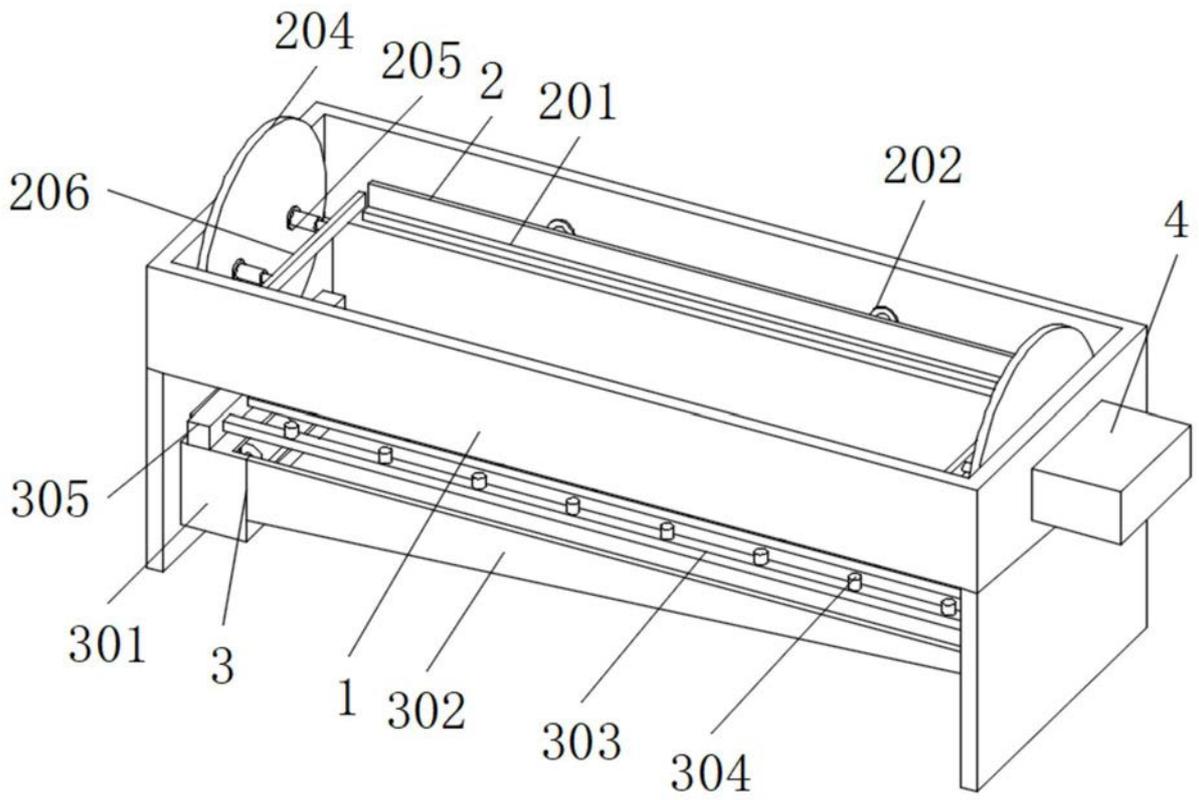


图1

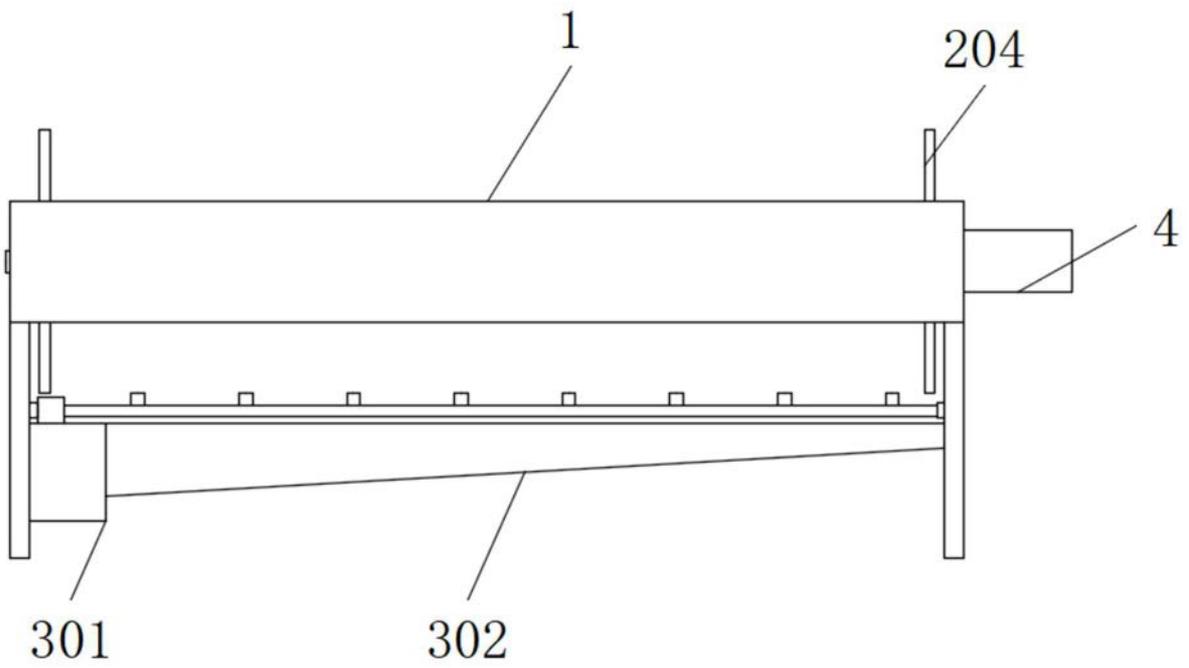


图2

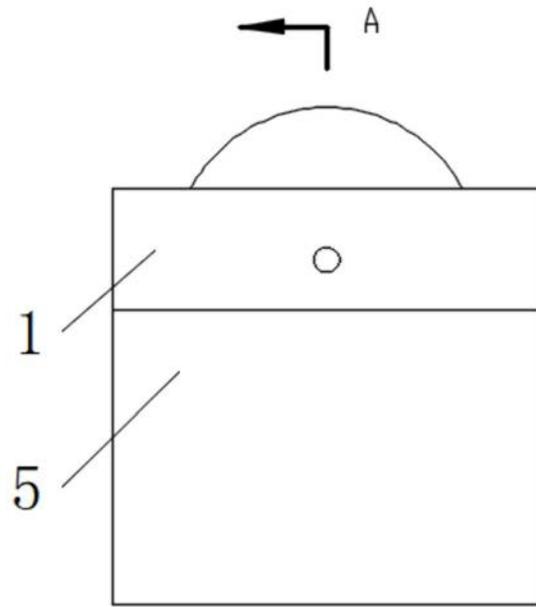


图3

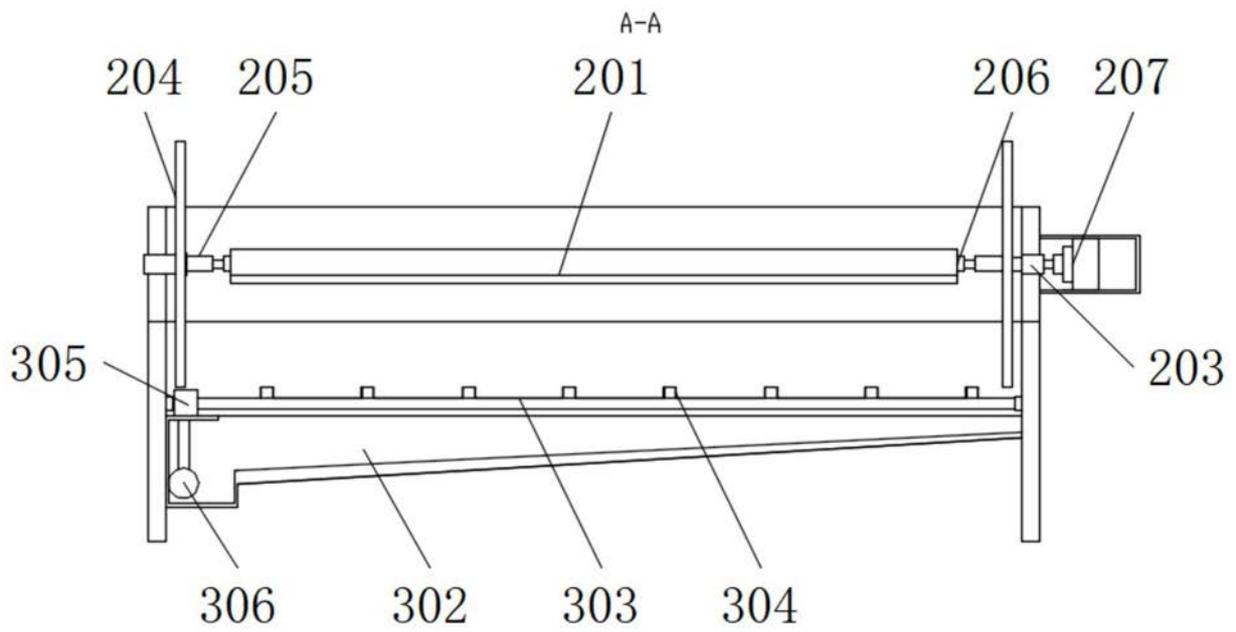


图4