



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
 ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21), (22) Заявка: 2003117753/02, 16.06.2003

(30) Приоритет: 17.06.2002 DE 10227034.1

(43) Дата публикации заявки: 10.01.2005 Бюл. № 1

Адрес для переписки:

129010, Москва, ул. Б.Спаская, 25, стр.3, ООО
 "Юридическая фирма Городисский и Партнеры",
 пат.пов. Г.Б. Егоровой

(71) Заявитель(и):

КМ ОЙРОПА МЕТАЛ АКЦИЕНГЕЗЕЛЛЬШАФТ
 (DE)

(72) Автор(ы):

ХЕМШЕМАЙЕР Ханс-Юрген (DE),
 РЕТМАНН Ральф (DE),
 МЕРКЕР Юрген (DE),
 РОДЕ Дирк (DE),
 ХУГЕНШЮТТ Герхард (DE),
 ШУЛЬЦЕ Харк (DE),
 МАЙВАЛЬД Франк (DE),
 ВОБКЕР Ханс-Гюнтер (DE)

(74) Патентный поверенный:

Егорова Галина Борисовна

(54) **МЕДНАЯ ЛИТЕЙНАЯ ФОРМА**

Формула изобретения

1. Медная литейная форма для непрерывной разливки расплавленной стали, содержащей цинк и/или серу, снабженная в контактирующей с расплавленной сталью термически наиболее напряженной области (2, 8) диффузионно-барьерным слоем (3, 7, 13, 14, 18, 21).

2. Медная литейная форма по п.1, в которой диффузионно-барьерный слой (3, 7, 13, 14, 18, 21) образован из по меньшей мере одного металлического/металлоидного материала.

3. Медная литейная форма по п.1, в которой диффузионно-барьерный слой (3, 7, 13, 14, 18, 21) образован из лаков, смол, или синтетических материалов.

4. Медная литейная форма по п.1, в которой диффузионно-барьерный слой (3, 7, 13, 14, 18, 21) образован из керамического материала.

5. Медная литейная форма по любому из пп.1-4, в которой диффузионно-барьерный слой (3, 7, 13, 14, 18, 21) предусмотрен в верхней половине гильзового или пластинчатого кристаллизатора (6, 1).

6. Медная литейная форма по любому из пп.1-5, в которой диффузионно-барьерный слой (3, 7, 13, 14, 18, 21) предусмотрен в верхней части гильзового или пластинчатого кристаллизатора (6, 1) в области зеркала (4, 10) ванны.

7. Медная литейная форма по любому из пп.1-4, в которой диффузионно-барьерный слой (3, 7, 13, 14, 18, 21) предусмотрен на всей находящейся в контакте с расплавленной сталью поверхности перемещающегося совместно с заготовкой кристаллизатора.

8. Медная литейная форма по любому из пп.1-7, в которой диффузионно-барьерный слой (3, 7, 13, 14, 18, 21) имеет толщину от 0,002 до 0,3 мм.

9. Медная литейная форма по любому из пп.1-8, в которой диффузионно-барьерный слой (3, 7, 13, 14, 18, 21) имеет толщину от 0,005 до 0,1 мм.

10. Медная литейная форма по любому из пп.1-9, в которой диффузионно-барьерный слой (14) выполнен многослойным.

RU 2003117753 A

RU 2003117753 A