



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220870059 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 30

(21) 申请号 202322721955.3

(22) 申请日 2023.10.11

(73) 专利权人 南通莱博尔精密机电配套有限公司

地址 226004 江苏省南通市崇川区紫琅路
19号

(72) 发明人 秦汉炎 宋小蕾 张海东 吉光富
陈明清

(74) 专利代理机构 北京金蓄专利代理有限公司
11544

专利代理师 瞿国亮

(51) Int. Cl.

F16J 15/00 (2006.01)

F16B 7/20 (2006.01)

F16B 7/00 (2006.01)

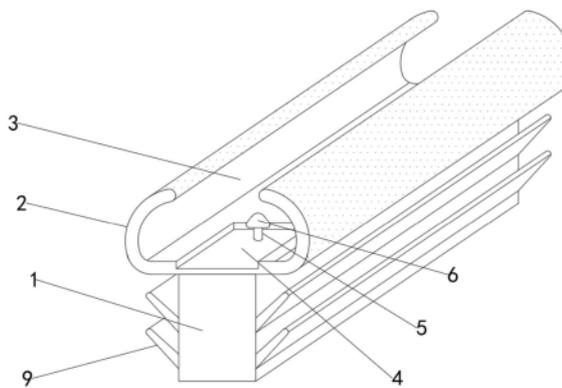
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种组装式密封条

(57) 摘要

本实用新型涉及密封条技术领域,具体为一种组装式密封条,包括安装段,所述安装段的上端面左右两侧均固定连接有弧形段,所述安装段的上端面和两个弧形段之间构成密封腔,所述安装段的上端面一侧开设有组装槽,所述组装槽的内部后方固定连接有限位柱,所述限位柱的顶端固定连接有限位头,所述安装段的另一端外壁固定连接有限位片,连接孔穿过限位头并且套接于限位柱的外壁,穿过后连接孔复原,从而使限位头对整个限位片进行限位和固定,提高连接强度,限位片的形状和尺寸均与限位片相匹配,从而使两个密封条组装后连接处可以对齐,避免影响密封效果,组装方便,结构较简单,成本较低,便于拆装,从而更加节约材料。



一种组装式密封条

技术领域

[0001] 本实用新型涉及密封条技术领域,具体为一种组装式密封条。

背景技术

[0002] 密封条,是将一种东西密封,使其不容易打开,起到减震、防水、隔音、隔热、防尘和固定等作用的产品,密封条有橡胶的、纸的、金属的和塑料的等多种材质,从80年代起密封条先后被应用到汽车、门窗、机柜、冰箱和集装箱等各种行业,根据不同行业的要求,先后研发出了特有的汽车密封条、机械密封条和门窗密封条等产品;

[0003] 集装箱密封条主要用于集装箱货柜门框的密封,按其功能可分为风雨密封条(普通货物通用集装箱用)和气密封胶条(保温集装箱用)两类,按其截面可分为“J”型、“C”型、“CO”型、“O”型、“JC”混合型和复式组合型;

[0004] 但是现有的集装箱密封条,其结构简单,条体之间不能组装,安装不方便,容易浪费材料,导致需要更换整条密封条。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种组装式密封条,具有密封效果好,组装方便,结构较简单,成本较低,便于拆装,从而更加节约材料的特点。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种组装式密封条,包括安装段,所述安装段的上端面左右两侧均固定连接有弧形段,所述安装段的上端面和两个弧形段之间构成密封腔,所述安装段的上端面一侧开设有组装槽,所述组装槽的内部后方固定连接有限位柱,所述限位柱的顶端固定连接有限位头,所述安装段的另一端外壁固定连接有机装片,所述机装片的外壁贯穿开设有连接孔。

[0007] 为了便于组装和连接,作为本实用新型的一种组装式密封条优选的,所述机装片的形状和尺寸均与组装槽相匹配。

[0008] 为了对机装片进行限位,作为本实用新型的一种组装式密封条优选的,所述限位头呈圆锥结构。

[0009] 为了对机装片进行限位,作为本实用新型的一种组装式密封条优选的,所述连接孔的直径小于限位头的底面直径。

[0010] 为了提高密封条安装牢固性,作为本实用新型的一种组装式密封条优选的,所述安装段的外壁左右两侧均固定连接有两个倾斜且互相平行设置的钩条。

[0011] 为了提高密封条整体强度,作为本实用新型的一种组装式密封条优选的,所述安装段、弧形段、限位柱、限位头和机装片均为一体式结构。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 在密封条进行安装时,将凸出的安装段卡入集装箱内壁安装凹槽处,挤压过程中两侧的钩条挤压变形,进入凹槽内部后重新复原,从而通过钩条牢牢卡接于安装凹槽内部,从而使安装更加稳固,避免密封条脱落,集装箱门挤压密封条的过程中,两侧的弧形段

[0026] 作为本实用新型的一种技术优化方案,连接孔8的直径小于限位头6的底面直径。

[0027] 本实施例中:连接孔8的直径小于限位头6的底面直径,这样的结构便于组装片7安装后,限位头6可以对组装片7进行限位和固定。

[0028] 作为本实用新型的一种技术优化方案,安装段1的外壁左右两侧均固定连接有两个倾斜且互相平行设置的钩条9。

[0029] 本实施例中:将凸出的安装段1卡设入集装箱内壁安装凹槽处,挤压过程中两侧的钩条9挤压变形,进入凹槽内部后重新复原,从而通过钩条9牢牢卡接于安装凹槽内部,从而使安装更加稳固。

[0030] 作为本实用新型的一种技术优化方案,安装段1、弧形段2、限位柱5、限位头6和组装片7均为一体式结构。

[0031] 本实施例中:安装段1、弧形段2、限位柱5、限位头6和组装片7均为一体式结构,从而提高密封条整体强度。

[0032] 工作原理:两个密封条之间进行组装时,设两个密封条分别为A密封条和B密封条,将A密封条的组装片7卡接至B密封条的组装槽4内部,卡接过程中,由于组装片7为橡胶材质,因此可使连接孔8进行变形,使连接孔8穿过限位头6并且套接于限位柱5的外壁,穿过后连接孔8复原,从而使限位头6对整个组装片7进行限位和固定,提高连接强度,组装片7的形状和尺寸均与组装槽4相匹配,从而使两个密封条组装后连接处可以对齐,避免影响密封效果,组装方便,结构较简单,成本较低,便于拆装,从而更加节约材料。

[0033] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

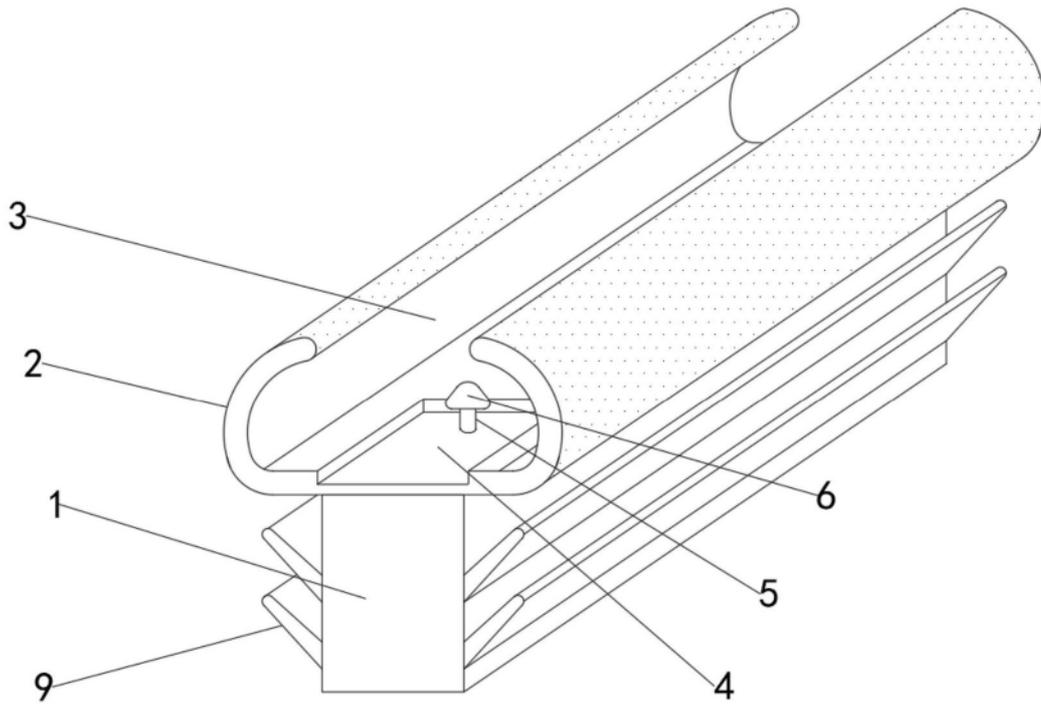


图1

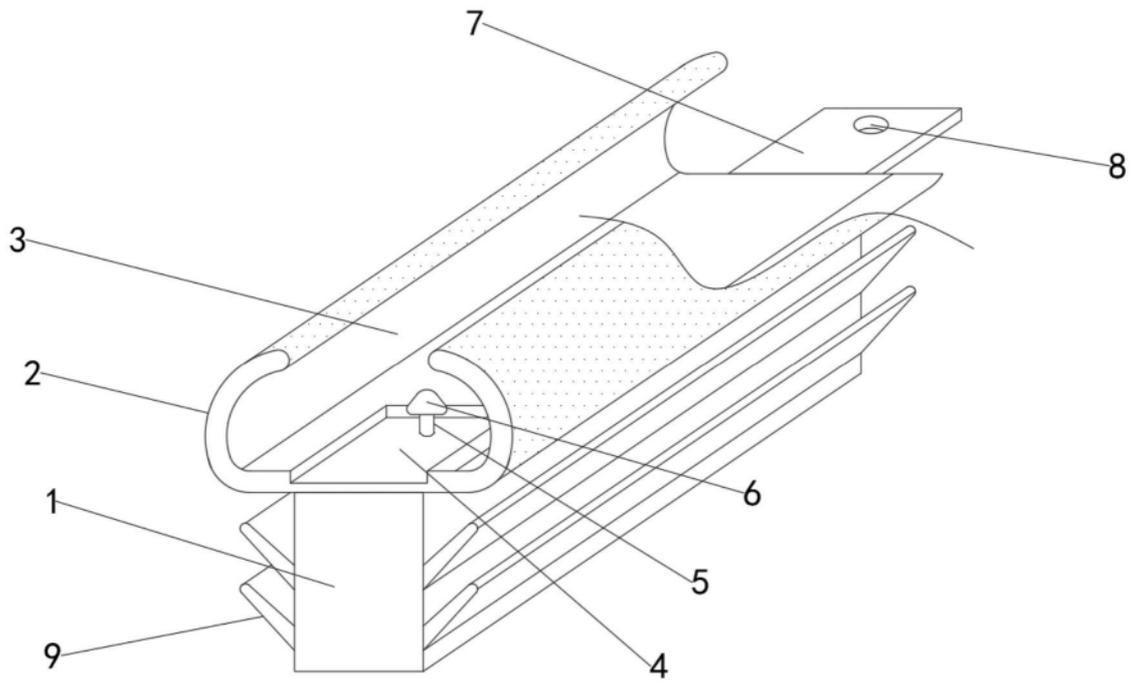


图2

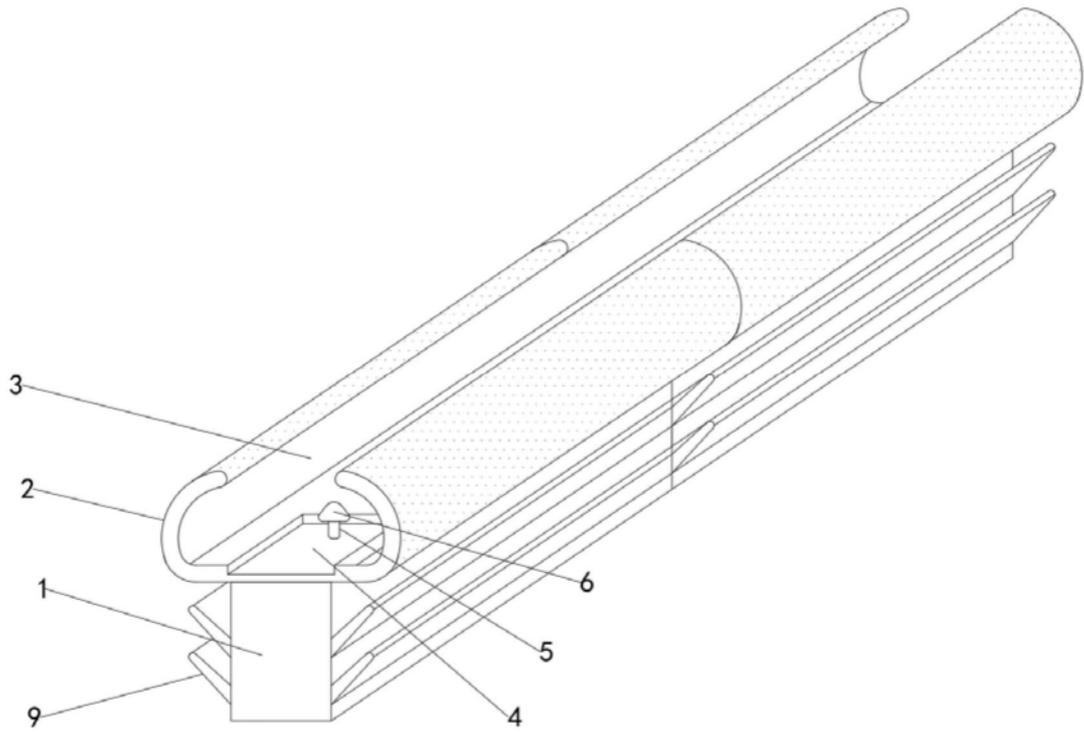


图3