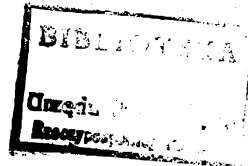


Warszawa, dnia 6 lutego 1951 r.

A 234 3/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 33991

Kl. 53 c, 4

Škodovy závody, národní podnik
(Pílno, Czechoslovačja)

Sposób przeprowadzania przerabianych produktów, np. spożywczych, przez różne urządzenia do ich przeróbki

Zgłoszono 16 czerwca 1947 r.

Udzielono 9 stycznia 1950 r.

Pierwszeństwo: 21 czerwca 1946 r. (Czechoslovačja)

W różnych gałęziach przemysłu, głównie w przemyśle spożywczym, jest rzeczą konieczną, aby przerabiane produkty, np. owoce, odpowiednio pakowane, były poddawane przeróbce przez pewien określony czas w różnych miejscach zakładów przetwórczych i przy różnych ciśnieniach i temperaturach. Przeróbka takich produktów dokonuje się możliwie w małych urządzeniach (maszyny konserwacyjne). Z tego względu jest rzeczą konieczną, aby przerabiane produkty były przeprowadzane podczas przeróbki przez poszczególne urządzenia możliwie w sposób ciągły.

Jak wiadomo, produkty spożywcze posiadają różne opakowania ochronne, różniące się między sobą tak materiałem, jak i kształtem. Urządzenia, służące do przeróbki takich produktów, różnią się między sobą tak pod względem kształtu, jak i rozmiarów, nie zawsze przeto można dostosować je w sposób prosty i w krótkim czasie do danych warunków pracy. Ponadto może nastąpić uszkodzenie opakowań takich produktów, np. na-

czyń szklanych, co może spowodować zaburzenia w ruchu. Jest to szczególnie niekorzystne przy produkcji masowej.

Sposób według wynalazku pozwala na usunięcie tych niedogodności przez umieszczenie przerabianych produktów w specjalnych jednolitych osłonach, w których mieszczą się produkty podczas całego procesu obróbki. Po ukończeniu obróbki produkty zostają z nich natychmiast wyjęte, puste zaś osłony stosuje się do przenoszenia następnych przerabianych produktów. Zatem pewna określona liczba tych osłon podczas procesu jest stale przesuwana w obiegu kołowym.

Na rysunku przedstawiono przedmiot wynalazku niniejszego, przy czym fig. 1 przedstawia słoik wekowy przed włożeniem go do osłony przed rozpoczęciem zabiegu konserwacji; fig. 2 — ten słoik po umieszczeniu go w osłonie, a fig. 3 — sposób wykonywania wynalazku.

Jak widać z rysunku, słoiki wekowe 1 są umieszczane w osłonach ochronnych 2, zaopatrzo-

nych w specjalne tłoczki 3, osadzone przesuwnie w otworze dna tych osłon. Tłoczki 3 są osadzone w urządzeniach 4 i 5, z których pierwsze służą do wprowadzania słoików 1 do osłon 2, drugie zaś do wyjmowania słoików z tych osłon.

Przerabiane produkty doprowadza się za pomocą przenośnika taśmowego 6 w kierunku wskazanym strzałką. Druga taśma bez końca 7 jest przesuwana w obiegu kołowym przez urządzenie 4, maszynę do konserwowania 8, maszynę chłodniczą 9 i urządzenie 5, służące do wyjmowania gotowych już konserw. Służy ona do przenoszenia osłon ochronnych 2, pobieranych z przenośnika taśmowego 6. Za pomocą urządzenia 4 produkty przerabiane zostają umieszczone w osłonach 2, przy czym w danym przypadku skutecznia się to za pomocą tłoków 3, osadzonych przesuwnie w kierunku pionowym w dnie osłon ochronnych 2. W maszynie 8 następuje właściwy proces konserwacji i następnie chłodzenie w maszynie chłodniczej 9, po czym osłony z przerobionymi produktami zostają przesunięte do urządzenia 5, w którym przez pionowe przesunięcie tłoków 3 ku górze produkty te zostają usunięte z osłon 2 i przeniesione na przenośnik taśmowy 10. Ten przenośnik przenosi gotowe już produkty 1' w kierunku zaznaczonym strzałką.

Sposób ten umożliwia przeróbkę produktów spożywczych w różnych opakowaniach (słoiki wekowe itd), przy czym urządzenie do konserwacji nie musi być specjalnie dostosowywane, gdyż można stosować osłony ochronne przystosowane do różnej wielkości i rodzaju opakowań przerabianych produktów.

Osłony ochronne mogą być wykonane z blachy, masy bakelitowej lub jakiegokolwiek innego odpowiedniego materiału i o różnej wielkości i kształcie. Są one wykonane tak, aby podczas procesu przeróbki powietrze miało swobodny do-

stęp do przerabianych produktów, zatem są one zaopatrzone w otwory 11, u góry są otwarte, a w dnie posiadają otwór 12, przez który przechodzi tłok 3.

Dalszą bardzo ważną zaletą sposobu według wynalazku jest to, że proces nie ulega przerwaniu wskutek jakiegokolwiek uszkodzenia bądź zniszczenia nawet kruchego opakowania przerabianych produktów. Całe urządzenie może pracować dalej bez zaburzeń, gdyż uszkodzone czy zniszczone opakowania pozostają w osłonach ochronnych, z których wyjmuje się je bez trudności w odpowiednim momencie bez wstrzymywania toku pracy.

Jest zrozumiałe, że opisany sposób nie ogranicza się tylko do przedstawionego przykładu przeróbki produktów spożywczych, lecz może też być zastosowany we wszystkich innych przypadkach. Oczywiście wymienione osłony muszą być każdorazowo przystosowane do danych warunków pracy bez przekroczenia zakresu wynalazku.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób przeprowadzania przerabianych produktów, np. spożywczych, przez różne urządzenia do ich przeróbki, znamienny tym, że produkty te umieszcza się razem z opakowaniem w specjalnych osłonach, zapobiegających uszkodzeniu opakowania, przy czym osłony te doprowadza się za pomocą odpowiednich przenośników do różnych urządzeń, a następnie po skończeniu przeróbki gotowe produkty wyjmuje się z tych osłon natychmiast, a puste osłony przesuwa się z powrotem w obiegu kołowym do następnej partii przerabianych produktów.

Škodovy závody, národní podnik

Zastępca: Dr S. Bolland
advokat

Fig. 1

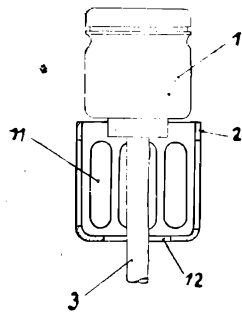


Fig. 2

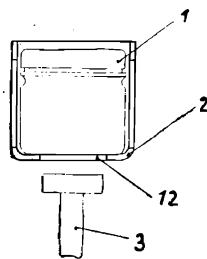


Fig. 3

