

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201921822 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 10

(21) 申请号 201020616482. 0

(22) 申请日 2010. 11. 22

(73) 专利权人 简阳市川卉农业发展有限公司

地址 641400 四川省资阳市简阳市简城镇龙  
王沟街 20 号

(72) 发明人 胡行行

(74) 专利代理机构 成都九鼎天元知识产权代理  
有限公司 51214

代理人 徐宏 吴彦峰

(51) Int. Cl.

B07B 1/00(2006. 01)

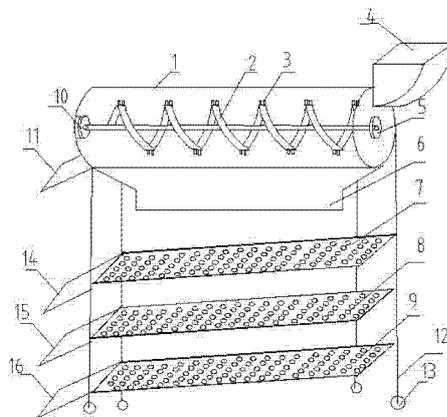
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

金银花筛选机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种金银花筛选机,包括支架、支架上的外壳、传动系统、滚筒传动轮带动的滚筒、滚筒中由分离器传动轮带动的与滚筒转动方向相反的分离器、滚筒上方的加料斗、分离器下方的漏斗、漏斗下方的倾斜的粗筛网、细筛网、精筛网、滚筒底部的出枝口,分离器上设有分离齿,工作时,由于滚筒和分离器反向旋转,呈螺旋状的且外有分离齿的分离器把花叶从枝上分离,并把枝叶旋向出枝口,花叶通过漏斗往下落,依此通过倾斜的粗筛网、细筛网、精筛网,由于重力作用经不同筛网筛选后的金银花分别通过粗筛出口、细筛出口、精筛出口出料,经收集得到不同筛分级别的金银花;本实用新型自动化程度高,提高了工作效率,减轻了筛选的劳动强度。



1. 一种金银花筛选机,包括支架(12)、支架上的外壳、传动系统,其特征在于:还包括滚筒传动轮(5)带动的滚筒(1)、滚筒中由分离器传动轮(10)带动的与滚筒转动方向相反的分离器(2),滚筒上方的加料斗(4)、分离器下方的漏斗(6)、漏斗下方的倾斜的粗筛网(7)、粗筛网下方倾斜的的细筛网(8)、细筛网下方倾斜的的精筛网(9)、滚筒底部的出枝口(11),所述分离器上设有分离齿(3),所述粗晒网、细筛网、精筛网倾斜的低端分别设有粗筛出口(14)、细筛出口(15)、精筛出口(16)。

2. 根据权利要求1所述的金银花筛选机,其特征在于:所述支架底部设有滚轮(13)。

## 金银花筛选机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于金银花制造过程中的筛选机。

### 背景技术

[0002] 传统的金银花制作中,需要将采摘后的金银花进行烘干、杀青等工序,然后再对金银花进行人工筛选分装,效率低下,且无法对金银花进行精确的筛分。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是针对上述情况,提供一种能同时进行多级分选、自动化程度高的金银花筛选机。

[0004] 为了达到上述发明目的,本实用新型实施如下的技术方案:

[0005] 一种金银花筛选机,包括支架、支架上的外壳、传动系统,还包括滚筒传动轮带动的滚筒、滚筒中由分离器传动轮带动的与滚筒转动方向相反的分离器,滚筒上方的加料斗、分离器下方的漏斗、漏斗下方的倾斜的粗筛网、粗筛网下方倾斜的细筛网、细筛网下方倾斜的精筛网、滚筒底部的出枝口,所述分离器上设有分离齿,所述粗筛网、细筛网、精筛网倾斜的低端分别设有粗筛出口、细筛出口、精筛出口。

[0006] 作为进一步改进的优选方式,所述支架底部设有滚轮。

[0007] 工作时,待加工的金银花从加料斗加入,由于滚筒和分离器反向旋转,呈螺旋状的且外有分离齿的分离器把花叶从枝上分离,并把枝叶旋向出枝口,花叶通过漏斗往下落,依次通过倾斜的粗筛网、细筛网、精筛网,由于重力作用经不同筛网筛选后的金银花分别通过粗筛出口、细筛出口、精筛出口出料,经收集得到不同筛分级别的金银花。

[0008] 本实用新型能同时进行多级分选、自动化程度高,提高了工作效率,减轻了筛选的劳动强度。

### 附图说明

[0009] 本实用新型将通过例子并参照附图的方式说明,其中:

[0010] 图 1 是本实用新型产品结构原理示意图。

[0011] 其中,1 为滚筒,2 为分离器,3 为分离齿,4 为加料斗,5 为滚筒传动轮,6 为漏斗,7 为粗筛网,8 为细筛网,9 为精筛网,10 为分离器传动轮,11 为出枝口,12 为支架,13 为滚轮,14 为粗筛出口,15 为细筛出口,16 为精筛出口。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图,对本实用新型作详细的说明。

[0013] 如图 1 所示,一种金银花筛选机,包括支架 12、支架上的外壳、传动系统,还包括滚筒传动轮 5 带动的滚筒 1、滚筒中由分离器传动轮 10 带动的与滚筒转动方向相反的分离器 2,滚筒上方的加料斗 4、分离器下方的漏斗 6、漏斗下方的倾斜的粗筛网 7、粗筛网下方倾斜

的的细筛网 8、细筛网下方倾斜的的精筛网 9、滚筒底部的出枝口 11,所述分离器上设有分离齿 3,所述粗筛网、细筛网、精筛网倾斜的低端分别设有粗筛出口 14、细筛出口 15、精筛出口 16,支架底部设有滚轮 13,便于移动。

[0014] 工作时,待加工的金银花从加料斗 4 加入,由于滚筒和分离器反向旋转,呈螺旋状的且外有分离齿 3 的分离器把花叶从枝上分离,并把枝叶旋向出枝口,花叶通过漏斗往下落,依此通过倾斜的粗筛网、细筛网、精筛网,由于重力作用经不同筛网筛选后的金银花分别通过粗筛出口 14、细筛出口 15、精筛出口 16 出料,经收集得到不同筛分级别的金银花。

[0015] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

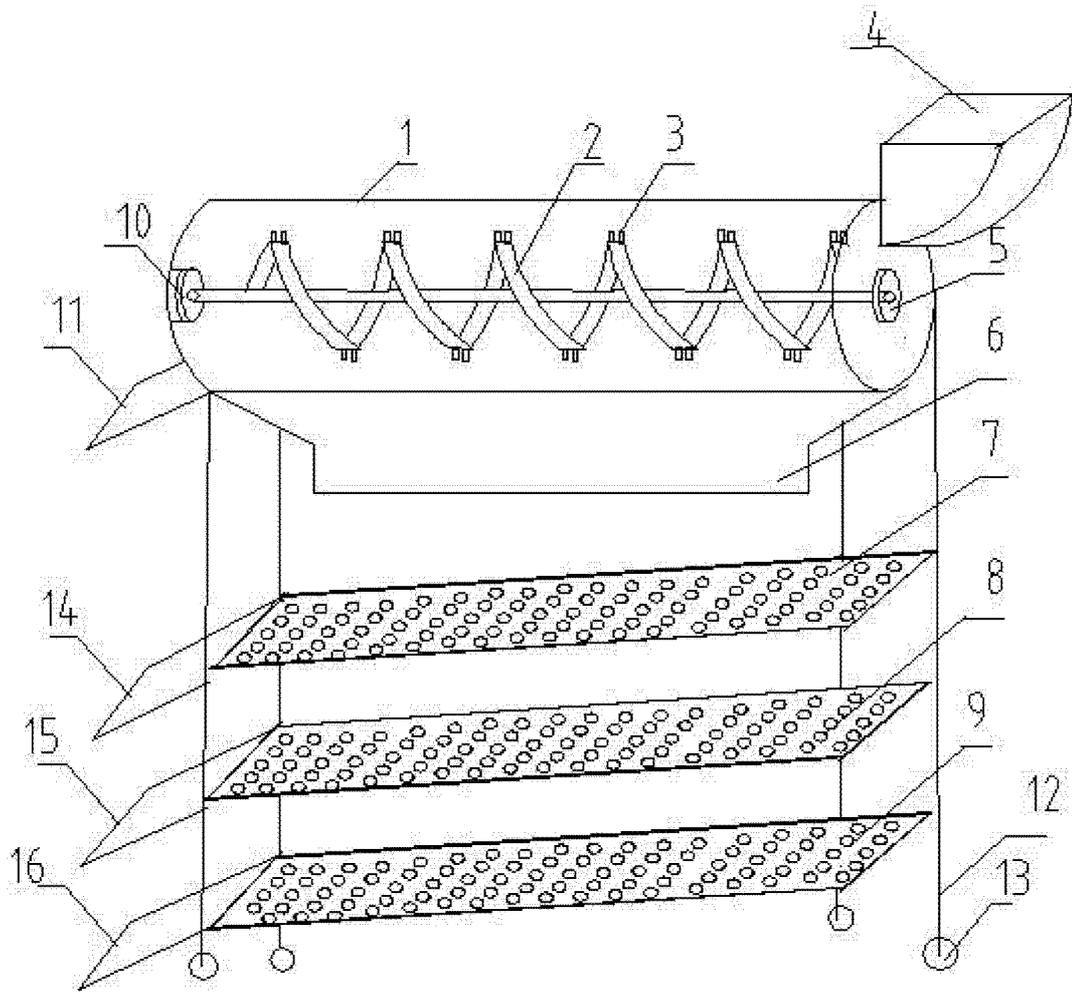


图 1