

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16376**

(51) Klasyfikacja:
08-01

(21) Numer zgłoszenia: **16379**

(22) Data zgłoszenia: **09.04.2010**

(54)

Frez kształtowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.04.2011 WUP 04/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ZAKŁAD HANDLOWO-PRODUKCYJNY
"KOBAX" - PAJĄK KRZYSZTOF,
Zebrzydowice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Pająk Krzysztof, Kalwaria Zebrzydowska, (PL)

PL 16376

Nr krp. 16376

Klasa DB-D1

Frez kształtowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest frez kształtowy, przeznaczony frezowania płyt drewnianych, płyt MDF, albo płyt z innych materiałów drewnopochodnych.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa i oryginalna postać frezu kształtowego, przejawiająca się w charakterystycznym i stylizowanym kształcie głowicy frezu oraz w układzie linii.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony schematycznie w odmianach na ilustracji, na której fig.1 przedstawia zbiorczo w widoku z boku frez kształtowy w trzech odmianach, fig.2- w odmianie pierwszej frez kształtowy w widoku z boku, fig.3- w odmianie pierwszej fotografii pierwszą frezu w widoku z boku, fig.4- w odmianie pierwszej fotografii drugą frezu w widoku z boku, fig.5- w odmianie pierwszej fotografii trzecią frezu w widoku z boku, fig.6- w odmianie pierwszej fotografii czwartą frezu w widoku z boku, fig.7- w odmianie drugiej frez kształtowy w widoku z boku, fig.8- w odmianie drugiej fotografii pierwszą frezu w widoku z boku, fig.9- w odmianie drugiej fotografii drugą frezu w widoku z boku, fig.10- w odmianie drugiej fotografii trzecią frezu w widoku z boku, fig.11- w odmianie drugiej fotografii czwartą frezu w widoku z boku, fig.12- w odmianie trzeciej frez kształtowy w widoku z boku, fig.13- w odmianie trzeciej fotografii pierwszą frezu w widoku z boku,

fig.14- w odmianie trzeciej fotografię drugą frezu w widoku z boku, fig.15- w odmianie trzeciej fotografię trzecią frezu w widoku z boku, a fig.16- w odmianie trzeciej fotografię czwartą frezu w widoku z boku.

Frez kształtowy, którego istotne cechy są przedstawione poniżej w opisie oraz w materiale ilustracyjnym na fig.1 – fig.16, ma przestrzennie postać kształtowej głowicy skrawającej /1/, o wyglądzie monolitycznej bryły graniastej, wyposażonej wzdłuż osi w walcowy trzpień chwytny /2/ z jednej strony oraz w obrotowy krążek /3/ z drugiej strony. Czołowe powierzchnie /4/ głowicy skrawającej /1/ są zasadniczo płaskie, a jej boczne powierzchnie /5/ mają stylizowany kształt, zawierający zaokrąglenia, uskoki, rowki i karby, odpowiadające wzorom w frezowanych płytach. Przeciwległe płaskie powierzchnie /4/ głowicy skrawającej /1/ są wyposażone w płytkę /6/ z twardego materiału, na przykład z węglika spiekanego lub z diamentu, której obrzeże skrawające /7/ odpowiada kształtem stylizowanemu kształtowi bocznej powierzchni /5/ głowicy skrawającej /1/ i nadaje właściwy kształt wzorom i ornamentom w frezowanych płytach.

W odmianie pierwszej, przedstawionej na fig.1 i fig.2 - fig.6 obrzeże skrawające /7/ głowicy kształtowej /1/ ma formę wypukłą, która od strony trzpienia chwytneho /2/ przechodzi od postaci podwójnego łukowego wygięcia w karb o prostych ściankach, a następnie poprzez szerokie podwójne łukowe przegięcie przechodzi w uskok o prostych ściankach.

W odmianie drugiej, przedstawionej na fig.1 i fig.7 - fig.11 obrzeże skrawające /7/ głowicy kształtowej /1/ ma formę wypukłą, która od strony trzpienia chwytneho /2/ ma postać wysokiego karbu, przechodzącego poprzez prostokątny próg w płaski pasek, a następnie poprzez dwa ukośne uskoki w płaskie paski, z których drugi przechodzi w rowek o prostych ściankach.

W odmianie trzeciej, przedstawionej na fig.1 i fig.12 - fig.16 obrzeże skrawające /7/ głowicy kształtowej /1/ ma formę wypukłą, która od strony trzpienia

chwytnego /2/ ma postać karbu utworzonego przez podwójne łukowe wygięcia zakończone płaskim paskiem, który następnie poprzez krótkie łukowe wygięcie, płaski pasek i pionowy uskok przechodzi w wygięcie o łagodnym łuku, a dalej w karb w kształcie odwróconej litery „V” i pionowy uskok.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Frez kształtowy charakteryzuje się tym, że przestrzennie ma postać kształtowej głowicy skrawającej /1/, o wyglądzie monolitycznej bryły graniastej, wyposażonej wzdłuż osi w walcowy trzpień chwytny /2/ z jednej strony oraz w obrotowy krążek /3/ z drugiej strony. Czołowe powierzchnie /4/ głowicy skrawającej /1/ są zasadniczo płaskie, a jej boczne powierzchnie /5/ mają stylizowany kształt, zawierający zaokrąglenia, uskoki, rowki i karby. Przeciwnie płaskie powierzchnie /4/ głowicy skrawającej /1/ są wyposażone w płytkę /6/, której obrzeże skrawające /7/ odpowiada kształtem stylizowanemu kształtowi bocznej powierzchni /5/ głowicy skrawającej /1/.

W odmianie pierwszej, przedstawionej na fig.1 i fig.2 - fig.6 obrzeże skrawające /7/ głowicy kształtowej /1/ ma formę wypukłą, która od strony trzpienia chwytnego /2/ przechodzi od postaci podwójnego łukowego wygięcia w karb o prostych ściankach, a następnie poprzez szerokie podwójne łukowe przegięcie przechodzi w uskok o prostych ściankach.

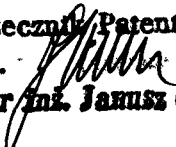
W odmianie drugiej, przedstawionej na fig.1 i fig.7 - fig.11 obrzeże skrawające /7/ głowicy kształtowej /1/ ma formę wypukłą, która od strony trzpienia chwytnego /2/ ma postać wysokiego karbu, przechodzącego poprzez prostokątny próg w płaski pasek, a następnie poprzez dwa ukośne uskoki w płaskie paski, z których drugi przechodzi w rowek o prostych ściankach.

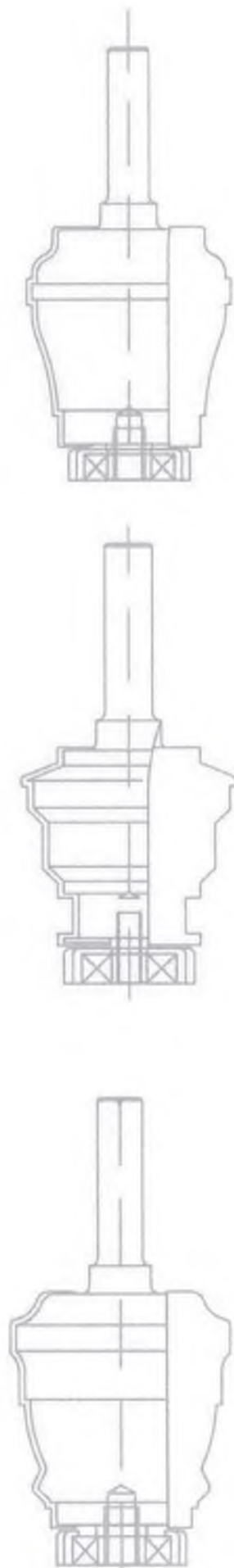
W odmianie trzeciej, przedstawionej na fig.1 i fig.12 - fig.16 obrzeże skrawające /7/ głowicy kształtowej /1/ ma formę wypukłą, która od strony trzpienia

chwytneho /2/ ma postać karbu utworzonego przez podwójne łukowe wygięcia zakończone płaskim paskiem, który następnie poprzez krótkie łukowe wygięcie, płaski pasek i pionowy uskok przechodzi w wygięcie o łagodnym łuku, a dalej w karb w kształcie odwróconej litery „V” i pionowy uskok.

Istotne cechy stylizowanych elementów głowicy frezu nadają frezowi kształtowemu nowy i oryginalny wygląd.

Pełnomocnik:

Rzecznik Patentowy

mgr inż. Janusz Gajda

**Fig.1**

Wp. 16378
Rp. 16376

Rzecznik Patentowy
mgr inż. Janusz Goida

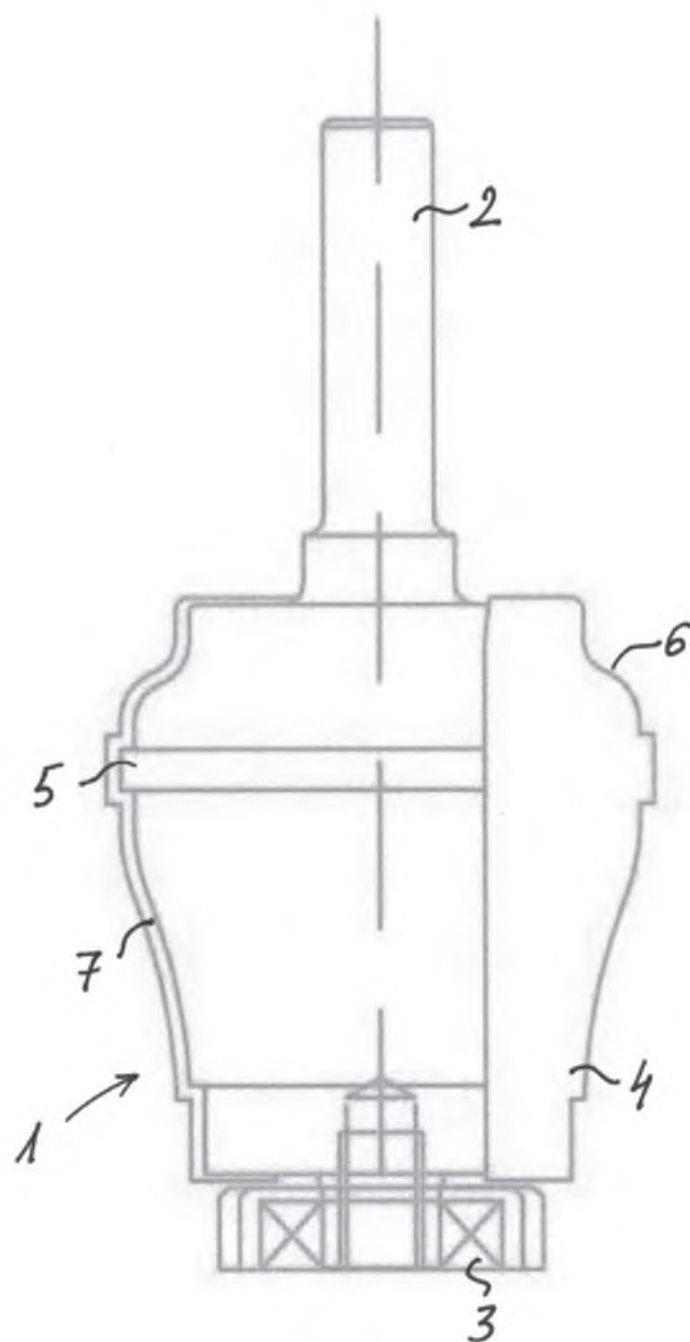
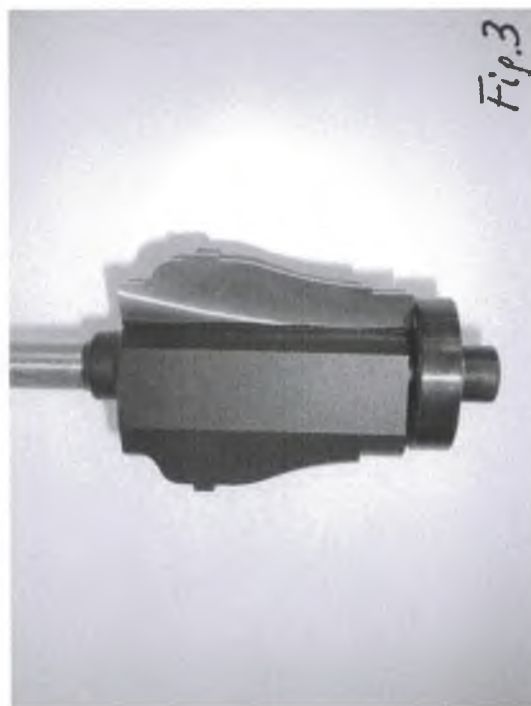
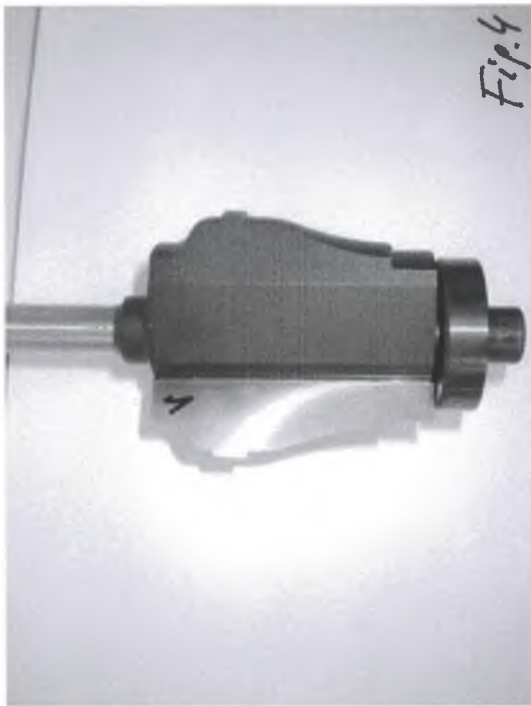


Fig. 2

Krzysztof Patonczyk

mgr inż. Janusz Uścis



mgr inż. Jacek Cicho

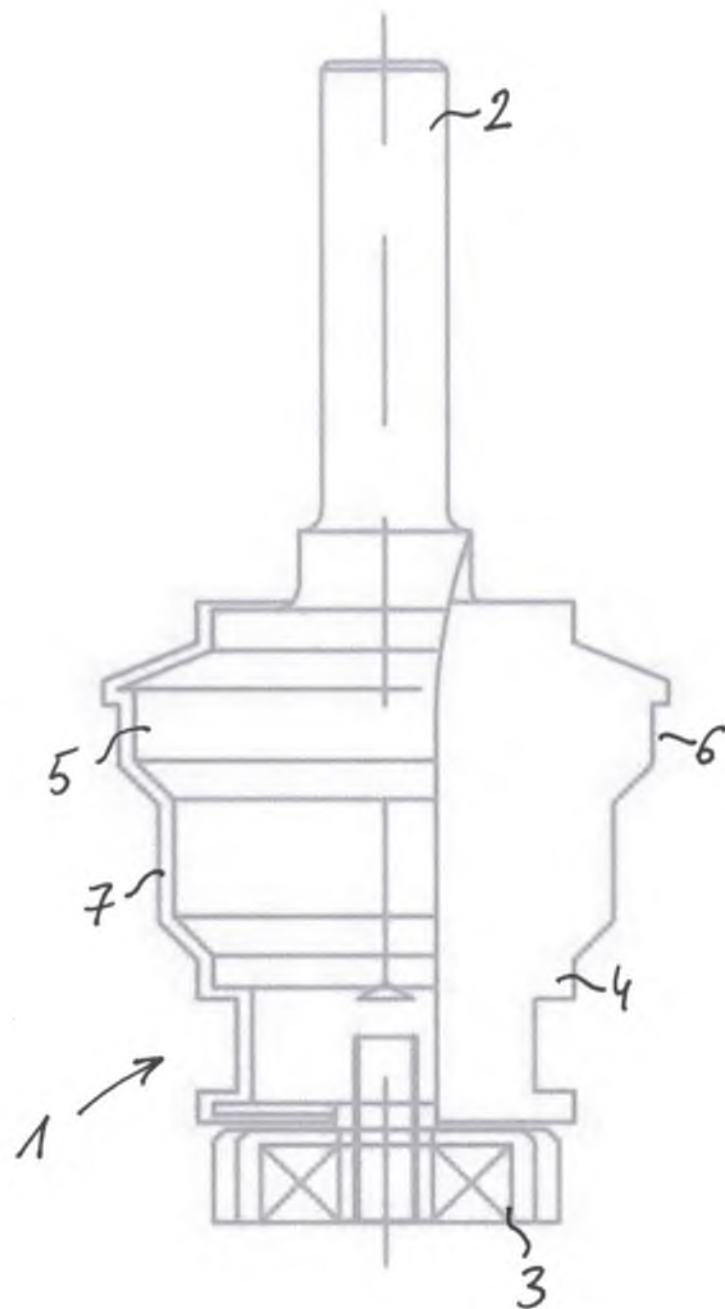
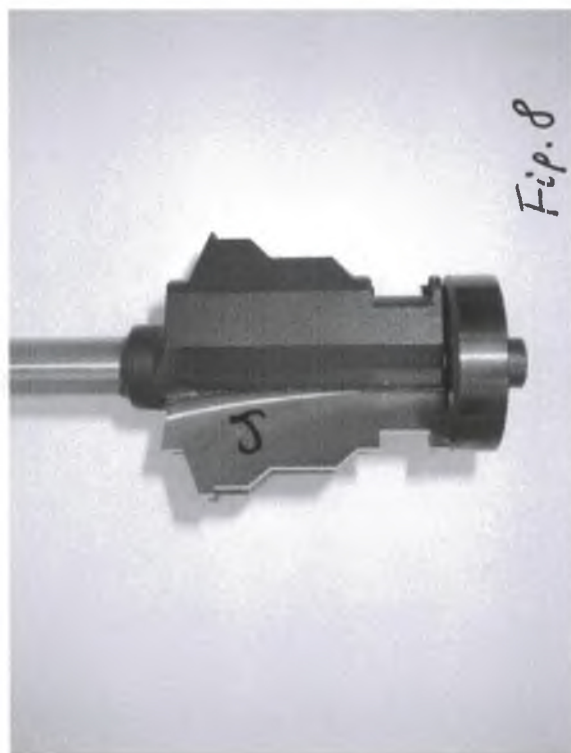
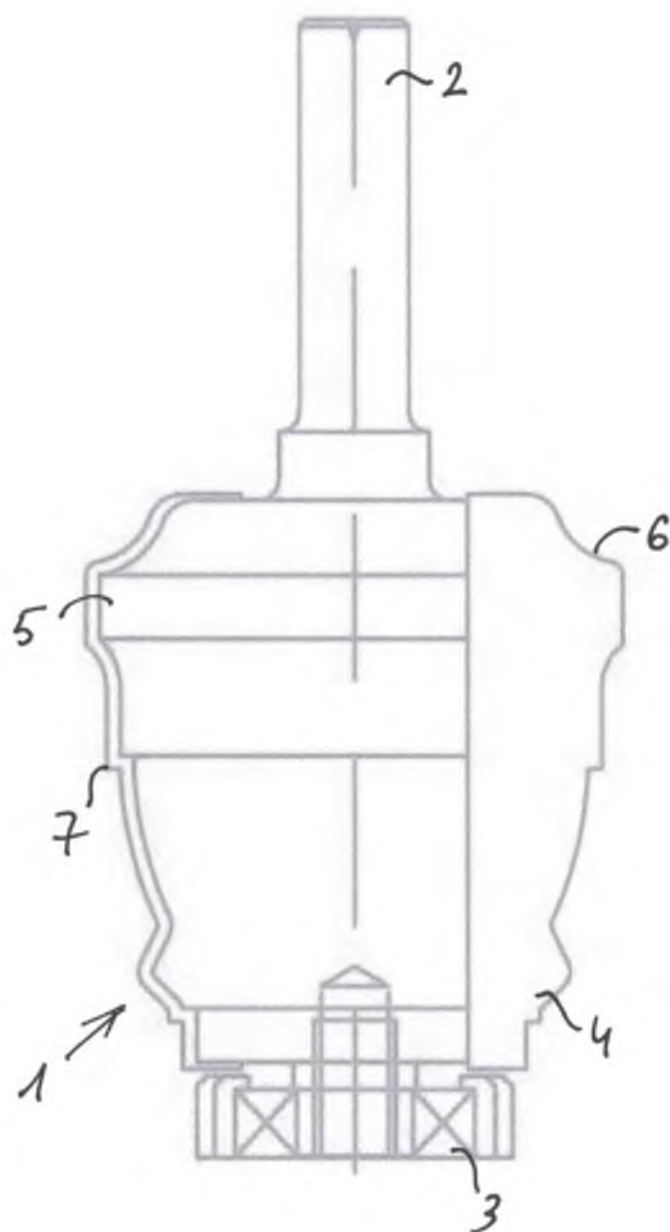


Fig. 7

uzupełnić do końca 19
mgr inż. Józef Głódz



RECEIVED BY THE
JANUARY 1940
JANUARY 1940

**Fig. 12**

Agreement, 1910-1911
Mr. J. J. Jones, 1910



16376

Handwritten signature
mgr inż. Janusz G. G. G.