

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200710124163.0

[51] Int. Cl.

F26B 13/10 (2006.01)

F26B 13/02 (2006.01)

F26B 3/02 (2006.01)

C25D 21/00 (2006.01)

[43] 公开日 2008 年 7 月 30 日

[11] 公开号 CN 101231142A

[22] 申请日 2007. 10. 26

[21] 申请号 200710124163.0

[71] 申请人 东莞市新亚电线电缆有限公司

地址 523927 广东省东莞市虎门镇居岐村

[72] 发明人 林万成

[74] 专利代理机构 深圳市顺天达专利商标代理有限公司

代理人 蒋海燕

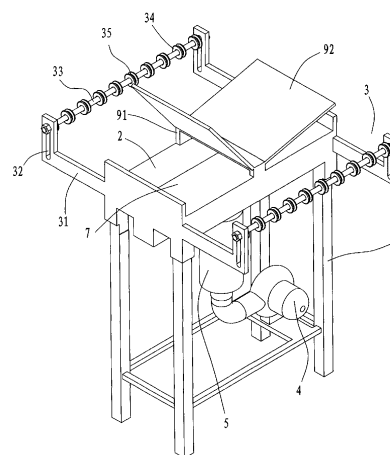
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

[54] 发明名称

一种铜线镀锡干燥机

[57] 摘要

本发明公开了一种铜线镀锡干燥机，包括一机架，机架上平面固定连接有一水平放置的工作台，工作台两侧外壁设有一进线出线装置，工作台中部设有一向下凹陷的分风槽，分风槽底部设有一进风口，进风口通过管道连接有一发热装置，发热装置通过管道连接有一鼓风机，鼓风机固定在所述机架上；采用鼓风机和分风槽的设置，保证了吹风的集中，加快工作效率；在分风槽出风口一侧加入了导风板，使得吹风更加集中，工作效率更高；加入了加热装置，吹出来的风具有高温，加快工作效率的同时，保证了铜线的干燥后的品质；在分风槽上方设有挡风机盖，在工作台上方形成一空气涡流的工作空间，加快工作效率。



1、一种铜线镀锡干燥机，其特征在于：包括一机架，机架上平面固定连接有一水平放置的工作台，工作台两侧外壁设有一进线出线装置，工作台中部设有一向下凹陷的分风槽，分风槽底部设有一进风口，进风口通过管道连接有一发热装置，发热装置通过管道连接有一鼓风机，鼓风机固定在所述机架上。

2、根据权利要求1所述的铜线镀锡干燥机，其特征在于：所述进线出线装置包括分别从工作台相对侧壁的两端伸出的两个向上延伸的L型支杆，L型支杆的短支杆上沿其纵向开有一长孔，两个长孔之间通过螺纹连接有一轮轴，轮轴上间隔套接有若干个转动轮，转动轮上设有一环型凹槽。

3、根据权利要求1至2所述的铜线镀锡干燥机，其特征在于：所述分风槽是一平行于轮轴放置的长方形槽体，槽体出风口一侧伸出有一倾斜放置的导风板。

4、根据权利要求2所述的铜线镀锡干燥机，其特征在于：所述的转动轮的数量在1个至50个之间选择。

5、根据权利要求1所述的铜线镀锡干燥机，其特征在于：所述发热装置包括一圆筒状的管体，管体内部设有电阻发热丝，管体两端分别设有出风口和进风口。

6、根据权利要求1所述的铜线镀锡干燥机，其特征在于：所述工作台中部设有一横跨分风槽上方的机盖定位杆，机盖定位杆通过合页铰接有向工作台两侧壁延伸，且覆盖工作台的挡风机盖。

一种铜线镀锡干燥机

技术领域

本发明涉及干燥设备，具体涉及一种铜线镀锡干燥机。

背景技术

现有技术中，铜线镀锡后通常使用的是自然干燥，在进料轮和出料轮之间设有较长的距离，让镀锡后的铜线在此距离中自然的干燥，这样的设置，时间长，效率低；也有在此距离中加入风扇，加速铜线上锡的干燥速度，但是风扇吹的风分散，干燥效果不好，造成铜线的品质下降。

发明内容

本发明的目的是：提供一种干燥效果好，效率高的铜线镀锡干燥机。

本发明提供的技术方案如下：一种铜线镀锡干燥机，包括一机架，机架上平面固定连接有一水平放置的工作台，工作台两侧外壁设有一进线出线装置，工作台中部设有一向下凹陷的分风槽，分风槽底部设有一进风口，进风口通过管道连接有一发热装置，发热装置通过管道连接有一鼓风机，鼓风机固定在所述机架上。

作为本发明的一项改进，所述进线出线装置包括分别从工作台相对侧壁的两端伸出的两个向上延伸的L型支杆，L型支杆的短支杆上沿其纵向开有一长孔，两个长孔之间通过螺纹连接有一轮轴，轮轴上间隔套接有若干个转动轮，转动轮上设有一环型凹槽。

作为本发明的进一步改进，所述分风槽是一平行于轮轴放置的长方形槽体，槽体出风口一侧伸出有一倾斜放置的导风板。

作为本发明的进一步改进,所述的转动轮的数量在1个至50个之间选择。

作为本发明的进一步改进,所述发热装置包括一圆筒状的管体,管体内部设有电阻发热丝,管体两端分别设有出风口和进风口。

作为本发明的进一步改进,所述工作台中部设有一横跨分风槽上方的机盖定位杆,机盖定位杆通过合页铰接有向工作台两侧壁延伸,且覆盖工作台的挡风机盖。

本发明具有以下优点:采用鼓风机和分风槽的设置,保证了吹风的集中,加快工作效率;在分风槽出风口一侧加入了导风板,使得吹风更加集中,工作效率更高;加入了加热装置,吹出来的风具有高温,加快工作效率的同时,保证了铜线的干燥后的品质;在分风槽上方设有挡风机盖,在工作台上方形成一空气涡流的工作空间,加快工作效率。

附图说明

图1是本发明的立体图;

图2是图1的正视图;

图3是图1的侧视图;

图4是图1隐藏挡风机盖和机盖定位杆后的俯视图。

具体实施方式

下面结合附图对具体的实施方式加以说明:

如图1、图2、图3、图4所示,一种铜线镀锡干燥机,包括一机架1,机架1上平面设有工作台2,工作台2两侧外壁设有一进线出线装置3;所述进线出线装置3包括分别从工作台2相对侧壁的两端伸出的两个向上延伸的L型支杆31,L型支杆31的短支杆上沿其纵向开有一长孔32,两个长孔32之

间通过螺纹连接有一轮轴 33，轮轴 33 上间隔套接有若干个转动轮 35，转动轮 34 上设有一环型凹槽 35；工作台 2 中部设有一向下凹陷的分风槽 6，分风槽 6 底部设有一进风口，进风口通过管道连接有一发热装置 5；所述发热装置 5 包括一圆筒状的管体，管体内部设有电阻发热丝，管体两端分别设有出风口和进风口；发热装置 5 下端的进风口通过管道连接在鼓风机 4 的出风口上，鼓风机 4 固定在所述机架 1 上；所述分风槽 6 设置在机架 1 上方的工作台 2 中，是一平行于轮轴 33 放置的长方形槽体，槽体出风口一侧伸出有一倾斜放置的导风板 7；所述工作台 2 中部设有一横跨分风槽上方的机盖定位杆 91，机盖定位杆 91 通过合页铰接有向工作台两侧壁延伸，且覆盖工作台的挡风机盖 92；在所述工作台 2 一侧，还设有一发热装置 5 和鼓风机 4 的开关 8。

工作时，只需分别在工作台 2 两侧的对应的转动轮 34 的环型凹槽 35 之间放置铜线，调节轮轴 33 在长孔 32 中的上下位置，使得铜线在挡风机盖 92 和工作台 2 之间的空隙中通过，打开开关 8，铜线在外部的牵引力缓缓通过分风槽 6 的上方，鼓风机 4 不停的把风送入加热装置 5，加热装置 5 把风加热后送入分风槽 6，导风板 7 把吹过分风槽 6 的风推向挡风机盖 92，如此可以在挡风机盖 92 和工作台 2 之间形成一个温度高的空气涡流工作空间，镀锡铜线通过该工作空间，从而达到干燥铜线的效果。

以上的实施例只是说明而不是限制本发明，如工作台 2 可以是长方形，也可以是圆形、椭圆形；分风槽 6 可以是长方形，也可以是半圆形、椭圆形和弧形等等……，类似这样的变换都落入本发明的保护范围之内。

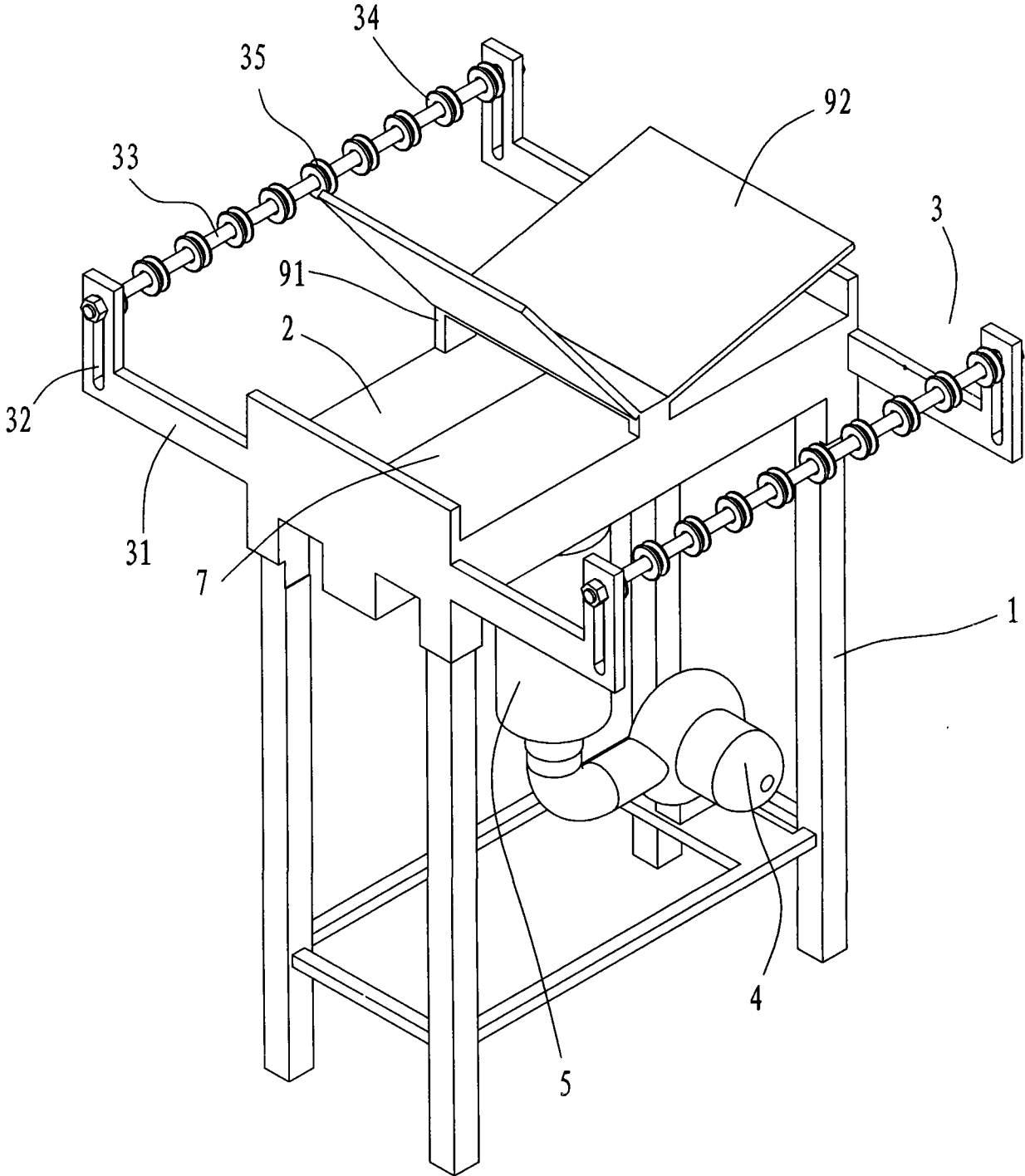


图1

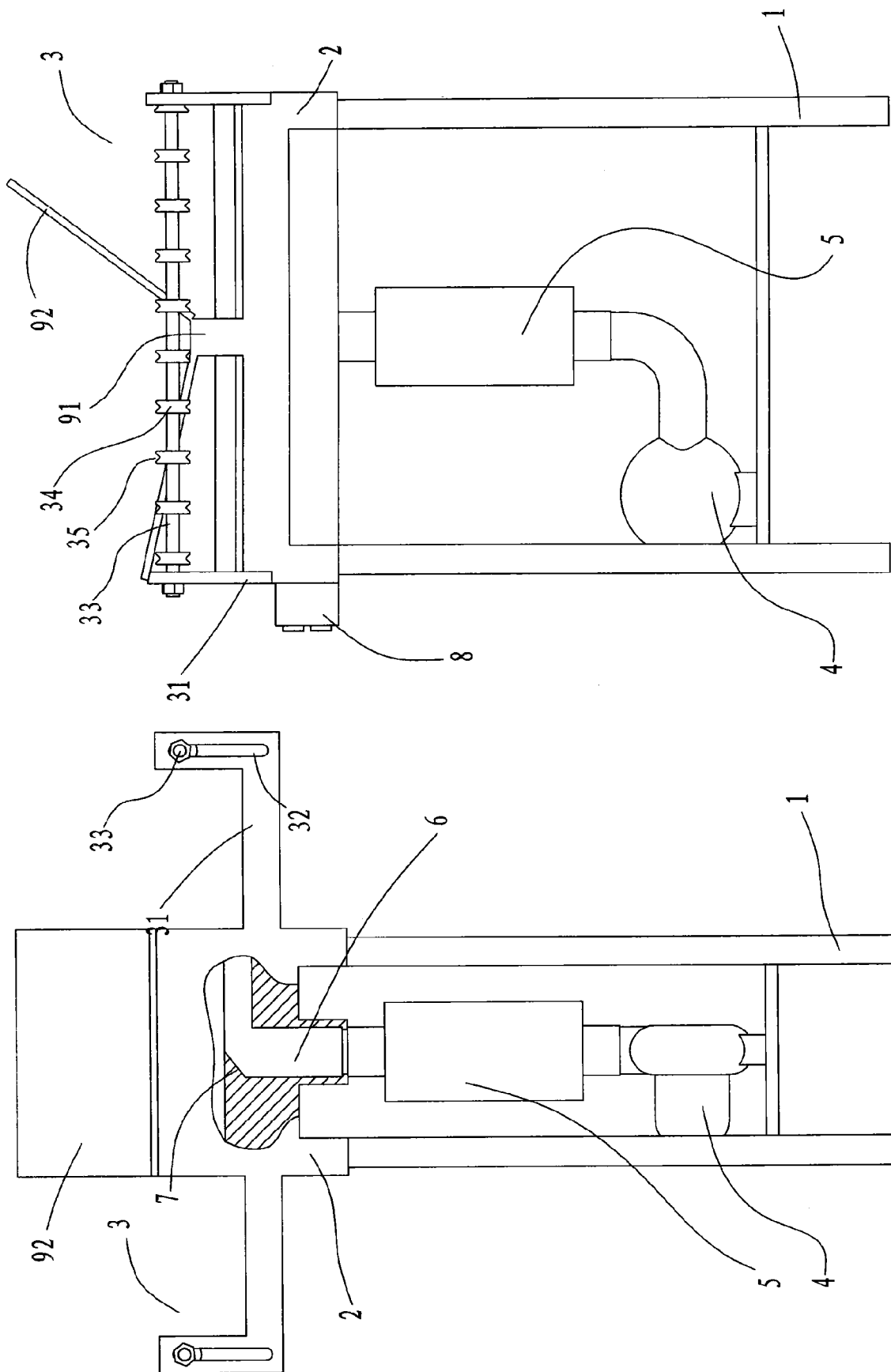


图3

图2

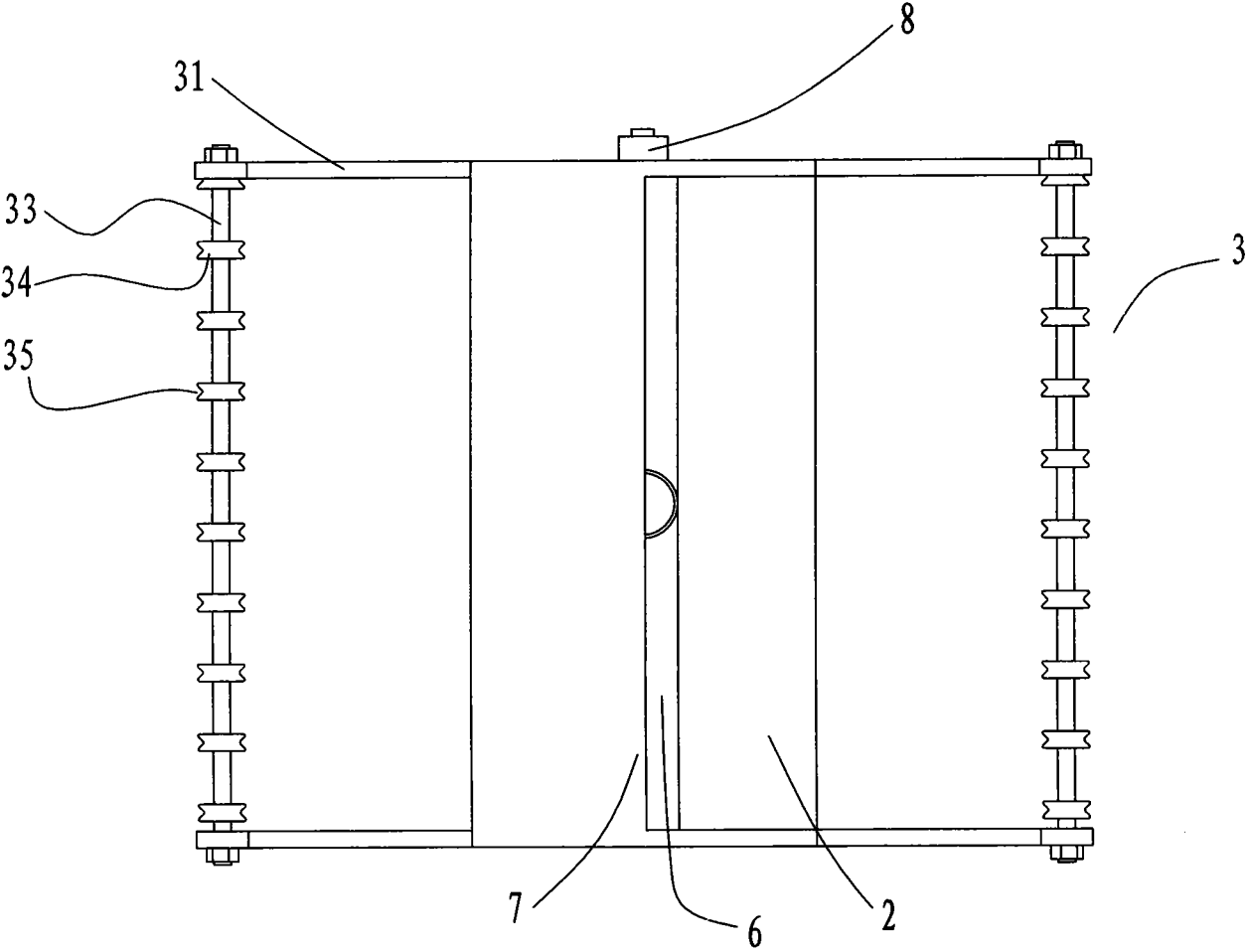


图4