



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204134707 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 04

(21) 申请号 201420491437. 5

(22) 申请日 2014. 08. 29

(73) 专利权人 泰州明锋资源再生科技有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市茅山镇工业集中区

(72) 发明人 徐荣军

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司

32206

代理人 吕书彬

(51) Int. Cl.

B02C 18/14 (2006. 01)

B02C 18/16 (2006. 01)

B02C 23/16 (2006. 01)

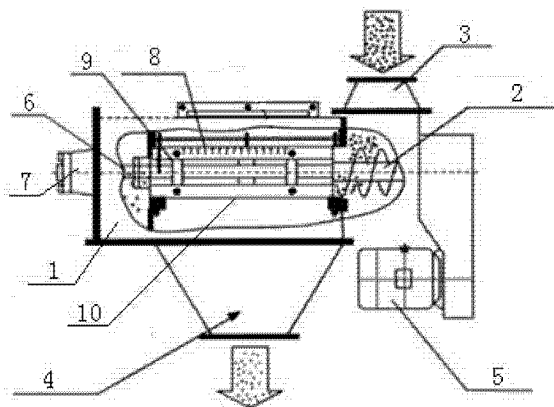
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种搅拌粉碎机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种搅拌粉碎机,包括粉碎机本体、螺旋输送机、进料口、出料口以及设置于粉碎机本体的电机,所述粉碎机本体中轴线上设置有转动轴,且转动轴上固定安装有粉碎机构;所述转动轴的一端与螺旋输送机相连、另一端固定连接有抽风机;所述粉碎机构包括粉碎刀片与刀片固定架,所述粉碎刀片通过刀片固定架与转动轴固定连接;所述进料口设置于粉碎机本体顶端,且位于螺旋输送机上方;所述出料口设置于粉碎机本体底部,且位于粉碎机构下方。本新型的搅拌粉碎机设置有筛网,且筛网可根据需要的出料粒度进行更换,实现了物料均匀粉碎,从而提高了粉碎机的效率、增加了产量、降低了成本。



1. 一种搅拌粉碎机,其特征在于:所述粉碎机包括粉碎机本体、螺旋输送机、进料口、出料口以及设置于粉碎机本体的电机,所述粉碎机本体中轴线上设置有转动轴,且转动轴上固定安装有粉碎机构;所述转动轴的一端与螺旋输送机相连、另一端固定连接抽风机;所述粉碎机构包括粉碎刀片与刀片固定架,所述粉碎刀片通过刀片固定架与转动轴固定连接;所述进料口设置于粉碎机本体顶端,且位于螺旋输送机上方;所述出料口设置于粉碎机本体底部,且位于粉碎机构下方。

2. 根据权利要求1所述的一种搅拌粉碎机,其特征在于:所述粉碎机构设置于筛网内。

一种搅拌粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冶金领域,尤其涉及了一种搅拌粉碎机。

背景技术

[0002] 在现有的粉碎机中,物料由料斗送至粉碎室,经刀刃和刀座的冲击,旋转刀和固定刀同时剪切粉碎物料。由于受到旋转离心力的作用,物料自动从出口处流出。现有的粉碎机,存在效率低、产量小、成本高、粉碎不均匀等缺陷。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的就在于提供了一种搅拌粉碎机,解决了现有的粉碎机效率低、产量小、成本高、粉碎不均匀的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是这样的:一种搅拌粉碎机,包括粉碎机本体、螺旋输送机、进料口、出料口以及设置于粉碎机本体的电机,所述粉碎机本体中轴线上设置有转动轴,且转动轴上固定安装有粉碎机构;所述转动轴的一端与螺旋输送机相连、另一端固定连接有抽风机;所述粉碎机构包括粉碎刀片与刀片固定架,所述粉碎刀片通过刀片固定架与转动轴固定连接;所述进料口设置于粉碎机本体顶端,且位于螺旋输送机上方;所述出料口设置于粉碎机本体底部,且位于粉碎机构下方。

[0005] 作为一种优选方案,所述粉碎机构设置于筛网内。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:

[0007] 1. 提高了粉碎机的效率、增加了产量、降低了成本;

[0008] 2. 设置有筛网,且筛网可根据需要的出料粒度进行更换,实现了物料均匀粉碎。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 以下将结合具体实施例对本实用新型提供的技术方案进行详细说明,应理解下述具体实施方式仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。

[0011] 实施例:

[0012] 如图1所示,一种搅拌粉碎机,包括粉碎机本体1、螺旋输送机2、进料口3、出料口4以及设置于粉碎机本体1的电机5,所述粉碎机本体1中轴线上设置有转动轴6,且转动轴6上固定安装有粉碎机构;所述转动轴6的一端与螺旋输送机2相连、另一端固定连接抽风机7;所述粉碎机构包括粉碎刀片8与刀片固定架8,所述粉碎刀片8通过刀片固定架9与转动轴6固定连接;所述进料口3设置于粉碎机本体1顶端,且位于螺旋输送机2上方;所述出料口4设置于粉碎机本体1底部,且位于粉碎机构下方;所述粉碎机构设置于筛网10内。具体实施时,物料由进料口3进入,落入螺旋输送机2内,由螺旋输送机2输送至

粉碎机本体 1 中心处,电机 5 带动转动轴 6 旋转,抽风机 7 将物料均匀的分布于粉碎机本体 1 内,粉碎刀片 8 对物料进行粉碎,由于设置有筛网 10,当物料粉碎到所需的粒度时,才能通过筛网 10 进入到出料口 4,达不到粒度的物料则因为转动轴 6 的离心力在转动轴 6 外侧壁与筛网 10 之间搅拌碰撞,继续由粉碎刀片 8 进行粉碎。

[0013] 最后需要说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制性技术方案,本领域的普通技术人员应当理解,那些对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本技术方案的宗旨和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

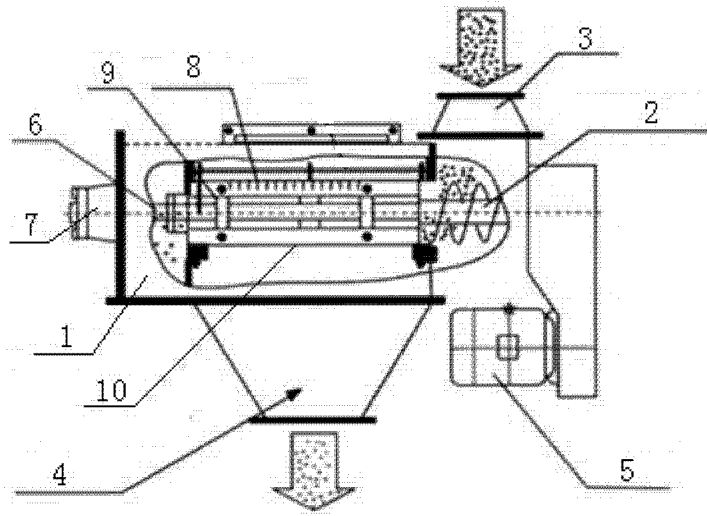


图 1