

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningskrift nr. 126878

Int. Cl. F 16 1 21/00 Kl. 47f¹-21/00

Patentsøknad nr. 3039/69	Inngitt	23.7.1969
Løpedag	-	
Søknaden alment tilgjengelig fra		26.1.1970
Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt		2.4.1973
Prioritet begjært fra:	24.7.1968 Sverige, nr. 10065/68	

TARKETT AB,
Rundelsgatan 14, 211 36 Malmö, Sverige.

Oppfinner: Anders Volkmar Konow, Madvägen 15,
370 14 Ronnebyhamn, Sverige.

Fullmektig: A/S Bergen Patentkontor.

Fremgangsmåte og anordning for strekk-
fast sammenkobling av plastrør.

Den foreliggende oppfinnelse vedrører en fremgangsmåte for strekkfast sammenkobling av plastrør som i de ender som er beregnet for sammenkobling har en muffe som på innersiden i en viss avstand fra sin frie ende har et ringformet spor som på muffens ytterside danner en utadragende ringformet ås, og hvori det plasseres en tetningsring, hvorefter muffene sammenføres over et innerrør med jevn innerside og ytterside, og at et i lengderetningen oppslisset ytterrør, som har to ringformete, mot hverandre vendende ansatser i en aksial avstand fra hverandre som minst motsvarer den aksiale avstand mellom muffeåsene fra hverandre vendende sider ved muffen som er plassert ende mot ende, plasseres over muffene med ansatsene i inngrep med åsene fra hverandre vendende sider.

Kfr. kl. 47f¹-47/00

126878

Oppfinnelsen vedrører også en anordning for anvendelse ved fremgangsmåten.

Ved sammenkobling av plastrør av denne art anvendes nå for tiden koblingsanordninger av metall for opptaking av aksialkrefter, for eksempel som ifølge norsk patentskrift 119.297 og US-patentskrift 2.883.211. Dette medfører imidlertid korrosjonsproblem og begrenset levetid for koblingen. Formålet med denne oppfinnelse er å frembringe en anordning for sammenkobling av slike plastrør, som gjør det mulig å anvende koblingsanordninger utformet fullstendig av plast, men til tross for dette oppnår en strekkfast kobling.

Formålet oppnås med en fremgangsmåte som kjennetegnes ved at hylser påskyves over ytterrøret for å hindre at dette utvider seg.

Anordningen ifølge oppfinnelsen kjennetegnes ved hylser som er påskjøvet over ytterrørets omkrets for å hindre utvidelse av dette og er beliggende over det med åsene på muffene inngripende ansatsparti på ytterrøret og har en form motsvarende til ytterrørets form i dette parti.

Oppfinnelsen skal beskrives nærmere i det etterfølgende under henvisning til medfølgende tegning, som viser delvis i snitt og delvis i perspektiv fremgangsmåten for sammenkobling av plastrør ifølge oppfinnelsen.

På tegningen vises to plastrør 10 som hver er utstyrt med et bøyet endeparti eller muffe 11, som går over i røret ved hjelp av et overgangsparti 17. Muffen 11 har i en viss avstand fra sin frie ende et ringformet spor 13 som medfører at hver muffe på yttersiden får en ringformet ås. Ved sammenkobling av plastrørene 10 plasseres først en tetningsring 14 av passende materiale, for eksempel gummi eller elastisk plast, i hver av muffenes ringformete spor 13 og deretter sammenføres muffene 11 over et plast innerrør 12 som har en lengde som minst tilsvarer muffenes lengde og som har jevn innerside og ytterside. Herved oppnås en tett sammenkobling, men for å hindre uttrekking av rørene 10 plasseres det over muffene et ytterrør 15 som på grunn av at det er oppslisset lengdeveis kan skyves på plass over samme. Ytterrøret 15 har ansatser som vender mot hverandre som ved rør 10 som er sammenført over røret 12 og fortrinnsvis ligger an ende mot ende, er i berøring med de utvendige muffeåsenes fra hverandre vendende sider, slik at det hindres atskillelse av rørene 10. Dersom det utøves

tilstrekkelige aksialkrefter på røret 10 kommer imidlertid ytterrøret 15 til å utvide seg, men for å hindre dette er det over hvert av rørets 15 ender anbrakt en hylse 16 av plastmateriale. Hylsene plasseres passende på hvert sitt rør 10 før disse sammenkobles og skyves deretter nedover ytterrøret 15. Hylsene 16 festes på røret 15 ved liming eller på annen passende måte og er utformet motsvarende til røret 15, det vil si at det er utstyrt med ansatser som svarer til ansatsene på røret 15, men kan også ha annen passende utforming.

Den viste og beskrevne sammenkobling har i praksis vist seg særlig fordelaktig og kan motstå aksialkrefter som utøves mot røret 10 i minst like høy grad som slike koblinger hvori det anvendes metalleder. Den viste og beskrevne rørkobling er videre enkel å fremstille samt billig.

Oppfinnelsen skal ikke ansees begrenset til det utførelses-eksempel som er beskrevet i det forutgående og vist på tegningen, men kan endres på flere måter innenfor rammen for etterfølgende patentkrav.

P A T E N T K R A V .

1. Fremgangsmåte for strekkfast sammenkobling av plastrør (10) som i de ender som er beregnet for sammenkobling har en muffe (11) som på innersiden i en viss avstand fra sin frie ende har et ringformet spor (13) som på muffens ytterside danner en utadragende, ringformet ås, og hvori det plasseres en tetningsring (14), hvorefter muffene sammenføres over et innerrør (12) med jevn innerside og ytterside, og at et i lengderetningen oppslisset ytterrør (15), som har to ringformete, mot hverandre vendende ansatser i en aksial avstand fra hverandre som minst motsvarer den aksiale avstand mellom muffeåsenes fra hverandre vendende sider ved muffen som er plassert ende mot ende, plasseres over muffene (11) med ansatsene i inngrep med åsenes fra hverandre vendende sider, k a r a k t e r i s e r t v e d at hylser (16) påskyves over ytterrøret (15) for å hindre at dette utvider seg.

126878

4

2. Fremgangsmåte i samsvar med krav 1, k a r a k t e r i - s e r t v e d at hylsene (16) plasseres på respektive plastrør (10) før sammenkoblingen av disse og påskyves over ytterrøret (15) etter dettes montering samt festes på dette for eksempel ved liming.

3. Anordning for anvendelse ved fremgangsmåten ifølge krav 1 eller 2, hvor plastrør (10) som i de ender som er beregnet for sammenkobling har en muffe (11), som på innersiden i en viss avstand fra sin frie ende er utstyrt med et omkretsspor (13), som er innrettet til å oppta en tetningsring (14) og som på muffens ytterside danner en oppadragende ås, hvilken anordning er utstyrt med et innerrør (12) med jevn innerside og ytterside og med en ytterdiameter svarende til muffens (11) innerdiameter, og over hvilket muffene er forskyvbare slik at tetningsringene (14) ligger an mot rørets (12) ytterflate, samt et i lengderetningen slisset ytterrør (15) som kan plasseres om og i anlegg mot muffene (11) når disse skyves på plass på innerrøret (12) og som har mot hverandre vendende ansatser i en aksial avstand fra hverandre som er minst like stor som den aksiale avstand mellom muffelåsene fra hverandre vendende sider ved muffer som ligger an ende mot ende, k a r a k t e r i s e r t v e d hylser (16) som er påskjøvet over ytterrørets (15) omkrets for å hindre utvidelse av dette og er beliggende over det med åsene på muffene (11) inngripende ansatsparti på ytterrøret og har en form motsvarende til ytterrørets form i dette parti.

Anførte publikasjoner:

Norsk utl. skrift nr. 119297
U.S. patent nr. 2883211

126878

